

ASORTYMENT PRODUKTÓW 2026/2027



PRODUKCJA NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE

1	FREZOWANIE	OD 13
1.1	Frezy trzpieniowe z węgla spiekanego	14–51
1.2	Frezy trzpieniowe z HSS	52–62
1.3	Frezy grawerskie z węgla spiekanego	63/64
2	WIERCENIE	OD 65
3	SZLIFOWANIE I POLEROWANIE (NARZĘDZIA SPOJONE)	OD 69
3.1	Ściernice trzpieniowe	70–112
3.2	Narzędzia polerskie	113–145
3.3	Narzędzia precyzyjne – CBN i diamentowe	146–150
4	SZLIFOWANIE I POLEROWANIE (NARZĘDZIA NA PODŁOŻU ELASTYCZNYM)	OD 151
4.1	Ściernice lamelowe talerzowe	154–191
4.2	Ściernice listkowe	192–212
4.3	Ściernice listkowe tarczowe/walcowe	213–226
4.4	Opaski ściernie i nośniki do opasek ściernych	227–237
4.5	Rolki ściernie i nośniki do rolek ściernych	238–241
4.6	Kapturki ściernie i nośniki do kapturek ściernych	242–247
4.7	Krażki ściernie i nośniki do krążków ściernych	248–267
4.8	Krażki fibrowe, nośniki talerzowe itp.	268–272
5	CIĘCIE	OD 273
5.1	Tarcze do cięcia	274–290
5.2	Diamentowe tarcze do cięcia	291–298
6	SZLIFOWANIE ZGRUBNE	OD 299
6.1	Tarcze do szlifowania zgrubnego	300–311
6.2	Diamentowe ściernice garnkowe	312
6.3	Narzędzia z granulatu z węgla spiekanego	313
7	CZYSZCZENIE	OD 315
7.1	Włókniny zgrubne	317/318
7.2	Szczotki	319–325
7.3	Rolki i arkusze	326–328
8	AKCESORIA I HANDEL SPECJALISTYCZNY	OD 329
8.1	Akcesoria	330–333
8.2	Zestawy	334–338
8.3	Handel specjalistyczny	339–343



LUKAS-ERZETT	4–11
Informacje ogólne	
INDEKS	344 – 349
WARUNKI OFERTY, DOSTAWY I PŁATNOŚCI	350/351
UWAGI	352/353
LEGENDA	354



FREZOWANIE ■ SZLIFOWANIE ■ POLEROWANIE ■ CIĘCIE ■ WIERCENIE ■ CZYSZCZENIE ■ WYTWARZANIE ADDYTYWNE

NEXT LEVEL SOLUTIONS.

LUKAS z ręką na pulsie światowego przemysłu.

EFEKTYWNOŚĆ EKONOMICZNA DZIĘKI INNOWACJOM.

Dzięki naszym regularnym nowym rozwiązaniom oraz narzędziom dostosowanym do potrzeb klienta są Państwo gotowi na wyzwania przyszłości.

WIEDZA I DORADZTWO.

Jako partnerzy kooperacyjni dbamy o sukces Państwa produktów i usług na rynku oraz gwarantujemy maksymalną konkurencyjność.

PROSTE METODY ZAMAWIANIA I SZYBKA WYSYŁKA.

Ułatwiamy zamawianie i komunikację – zarówno online jak i osobiście: Nasza niezwykle sprawna koncepcja logistyczna ułatwia klientom zarządzanie powierzchnią magazynową.

OPTYMALIZACJA CZASU ZBROJENIA.

Wyjątkowa żywotność naszych wysokiej jakości narzędzi optymalizuje czas zbrojenia i oszczędza koszty.

NEXT LEVEL SOLUTIONS.

POZNAJ MARKĘ
LUKAS!
LUKAS-ERZETT.COM



30 000

KLIENTÓW NA CAŁYM ŚWIECIE

650

PRACOWNIKÓW

NEXT LEVEL TOOLS.

Korzyści, które zapewnią ci przewagę – a nawet ją zwiększą.

INNOWACJE I WIODĄCE TECHNOLOGIE.

Jako lider innowacji i dostawca systemów LUKAS oferuje Ci szczególne wydajne rozwiązania narzędziowe, aby Twoja codzienna praca była maksymalnie efektywna.

ASORTYMENT PRODUKTÓW NA KAŻDĄ POTRZEBĘ.

Nasz przemysłowy asortyment produktów wspiera Twoje procesy w obróbce powierzchni.

INNOWACYJNE ROZWIĄZANIA SPECJALNE WYPEŁNIAJĄCE LUKI W TWOICH PROCESACH.

Nasz asortyment harmonijnie współdziałających produktów wspiera Twoje łańcuchy procesów w zakresie obróbki powierzchni.



ZNAJDŹ
SWOJE
NARZĘDZIE
LUKAS:

12 000

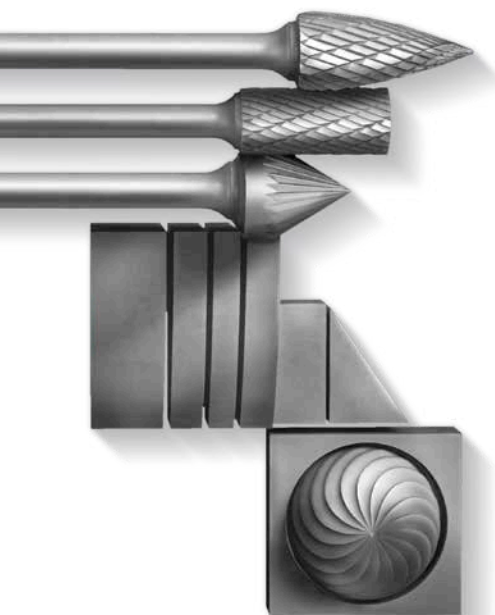
ROZWIĄZAŃ SPECJALNYCH I WIELE
INNOWACJI STOSOWANYCH NA
CAŁYM ŚWIECIE



Kompetencja branżowa, która się opłaca.

Sprawdzone miliony razy narzędzia i rozwiązania systemowe firmy LUKAS stosowane są na całym świecie w ponad 20 branżach i gałęziach przemysłu.

- Handel
- Transport
- Lotnictwo
- Odlewnie
- Produkcja narzędzi i form
- Przemysł chemiczny i przetwórczy
- Konstrukcje stalowe i ślusarstwo
- Budowa maszyn
- Budownictwo
- Medycyna
- Energetyka



OD **85** LAT ROZWIJAMY ROZWIĄZANIA
NARZĘDZIOWE



NEXT LEVEL COMPANY.

Sprawność, zrównoważony rozwój, niezawodność, orientacja na przyszłość.

LUKAS oznacza postęp, innowacyjne badania, rozwój i kompetencje w najdrobniejszych szczegółach – a także ludzi odpowiedzialnych za rozwój produktów. W ten sposób przyczynia się do długoterminowego sukcesu swoich klientów.

Od ponad 85 lat około 650 osób pracuje nad tym każdego dnia w supernowoczesnych zakładach produkcyjnych w Niemczech i Czechach oraz w naszych punktach sprzedaży na całym świecie. Napędza ich dążenie do tego, aby stale podnosić poziom – choćby odrobinę.

Wszechstronne i długoterminowe wsparcie dla naszych klientów oraz kompleksowe, kompetentne i osobiste doradztwo to korzyści, na których możesz polegać. Dziś i w przyszłości.



BLISKO CIEBIE – NA CAŁYM ŚWIECIE.

Serwis i sieć handlowa, na których możesz polegać.

Nasi doświadczeni i wykwalifikowani technicznie pracownicy biurowi i terenowi odpowiedzą kompetentnie i szczegółowo na Twoje pytania dotyczące produktów i usług – a także chętnie przyjadą bezpośrednio do Ciebie. W sprawie indywidualnych konsultacji i produktów tworzonych na zamówienie nasi technicy i eksperci są zawsze do Twojej dyspozycji. Skontaktuj się z nami!

SKONTAKTUJ
SIĘ Z NAMI





8 000

METRÓW KWADRATOWYCH
POWIERZCHNI LOGISTYCZNEJ

NAJNOWOCZEŚNIEJSZA LOGISTYKA

Zoptymalizowane procesy umożliwiające dostawy na żądanie

SZYBKO, PUNKTUALNIE I ELASTYCZNIE

Nasza niezwykle sprawna koncepcja logistyczna ułatwia klientom zarządzanie powierzchnią magazynową. Wydajny system dostaw, ultranowoczesne centrum logistyczne i nasi szybcy spedytorzy troszczą się o to, aby w regale znajdowało się zawsze właściwe narzędzie we właściwym czasie.

200

UCZESTNIKÓW WITAMY CO ROKU
NA NASZYCH SZKOLENIACH

OSOBISTA KONSULTACJA NA MIEJSCU

U Ciebie albo u nas – transfer wiedzy dla Twojego sukcesu

Zapraszamy do odwiedzenia naszego „Technikum” – tu łączy się wiedzę z praktyką. W zintegrowanym centrum szlifowania można w praktyce wypróbować wiedzę zdobytą podczas szkolenia. Gdyby jednak w konkretnym przypadku coś nie zadziało, nasi technicy ds. zastosowań i inżynierowie znajdą odpowiedź na (prawie) każde pytanie.



ZAWSZE I WSZĘDZIE ODPOWIEDNIE INFORMACJE

Informacje o produktach i więcej informacji o marce LUKAS na całym świecie

STRONA INTERNETOWA LUKAS

Szukasz informacji o produkcie, więcej informacji o naszych rozwiązaniach branżowych albo kontaktu w sprawie pytań czy regionalnej dystrybucji? Zajrzyj na naszą stronę internetową LUKAS. Znajdziesz tam wszystko na temat bogatego asortymentu LUKAS oraz naszych usług. Strona internetowa LUKAS oferuje wszelkie informacje – od seminariów dla użytkowników aż po doradztwo w zakresie optymalizacji obróbki powierzchni oraz bardziej szczegółową wiedzę w zakresie naszej gamy produktów.

lukas-erzett.com


SKRZYNKA ZAPYTAŃ LUKAS

Indywidualnie, a nie z przypadku: w „skrzynce zapytań” LUKAS zamówisz dokładnie takie narzędzie, jakie odpowiada Twoim potrzebom: precyzyjnie dostosowane narzędzie oraz sprawnie i terminowo zrealizowane zamówienie. Idealna oferta dla tych, którzy chcą szybko i niezawodnie wyjaśnić wymagania techniczne i ilościowe lub specyficzne wymogi projektowe. Postaw na efektywne, przyszłościowe narzędzia firmy LUKAS. Nasz zespół sprawdza każde zapytanie osobiście, ustala możliwe opcje i proponuje przejrzyste oferty – bezpośrednio i bez dodatkowych pytań. Czy do testów, porównań, jako indywidualnie dopasowane rozwiązanie, czy do bezpośredniego użycia: tu znajdziesz optymalne narzędzie do każdego zastosowania.

lukas-erzett.com/shop


4 500

RÓŻNYCH PRODUKTÓW DOSTARCZAMY
W CIĄGU 48 GODZIN W DOWOLNE
MIEJSCE W EUROPIE



LUKAS MOBIL

LUKAS-Mobil – nasze „Technikum na kołach” ma „na pokładzie” wszystko, co jest konieczne podczas profesjonalnego szkolenia narzędziowego. Zachęcamy do skorzystania z LUKAS-Mobil, aby przeprowadzić oszczędzające czas szkolenie pracowników w Twojej lokalizacji.

365

DNI W ROKU O KAŻDEJ
PORZE DNIA I NOCY

LUKAS NA YOUTUBE

Na kanale YouTube firmy LUKAS można znaleźć prezentacje zastosowań, webinary i demonstracje produktów z różnych branż. Filmy pokazują przede wszystkim innowacyjne podejście i ciągłe opracowywanie nowych rozwiązań dla naszych klientów.



ODWIEDŹ NAS
W SERWISIE
YOUTUBE!



LUKAS I MEDIA SPOŁECZNOŚCIOWE

Dowiaduj się na bieżąco o wystawach, nowościach produktowych i rozwoju firmy: na profilach społecznościowych LUKAS znajdziesz ciekawe nowości dotyczące firmy LUKAS, interesujące reportaże, filmy i zdjęcia ze świata produkcji narzędzi.





INDYWIDUALNA, NASTAWIONA NA ROZWIĄZANIA. KOMPETENTNA.

Pracownicy serwisu i dystrybucji LUKAS są do Twojej dyspozycji na całym świecie

Chcemy, aby praca z narzędziami marki LUKAS była jak najlepsza. Znamy potrzeby Twojej codziennej pracy i wiązane z nią wyzwania. Nasi doświadczeni i biegli technicznie pracownicy w centrali i oddziałach LUKAS służą poradą telefoniczną

albo odwiedzą Twoją firmę, aby wspólnie opracować odpowiednie produkty i rozwiązania. Mówimy w Twoim języku i oferujemy bezpośrednie doradztwo w wyborze odpowiedniego narzędzia. Skontaktuj się z nami!

- kompetentne doradztwo techniczne
- kontakt w Twoim języku
- bezpośrednie doradztwo
- fachowa obsługa handlowa
- osobista relacja z klientem
- pomoc i wsparcie w razie problemów

Kontakt z naszym działem sprzedaży:

le@lukas-erzett.de

20

BRANŻY I SEKTORÓW
PRZEMYSŁU ZAUFALI
NASZEJ JAKOŚCI I
DOŚWIADCZENIU



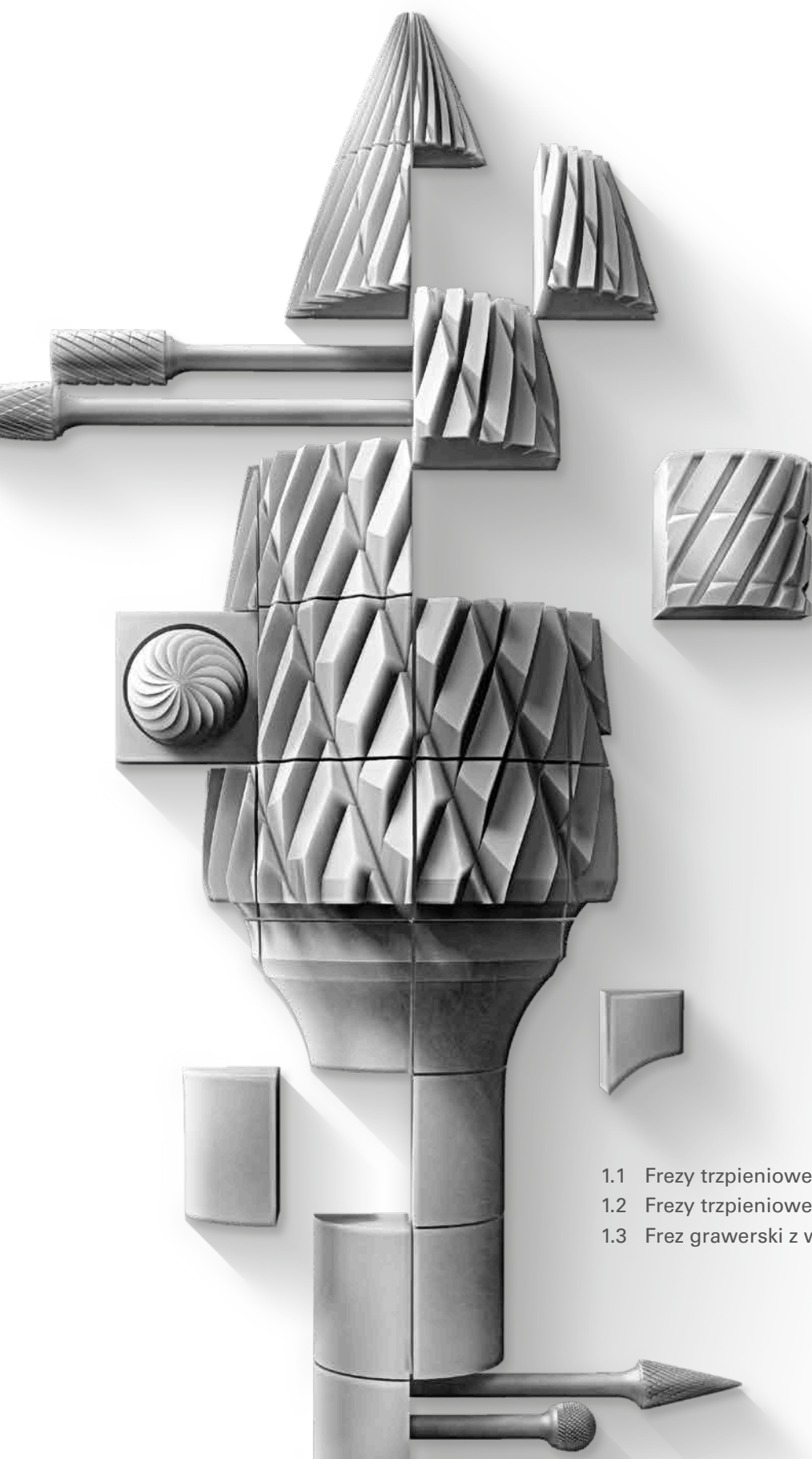
JAKOŚĆ NA NAJWYŻSZYM POZIOMIE

Myślenie o jakości jest nieodzownym elementem marki LUKAS

Nie mówimy o jakości, lecz robimy dla niej wszystko. Dzień w dzień. To sprawia, że narzędzia LUKAS są niezawodnym i solidnym elementem procesu produkcyjnego i zapewniają optymalną jakość wykonania.



- made in Germany
- najwyższej jakości surowce
- ultranowoczesne pole testowe
- system zarządzania jakością zgodny z ISO 9001:2015
- aktywne członkostwo w organizacjach branżowych



FREZOWANIE

- | | |
|--|---------|
| 1.1 Frezy trzpieniowe z węgla spiekane | 14 – 51 |
| 1.2 Frezy trzpieniowe z HSS | 52 – 62 |
| 1.3 Frez grawerski z węgla spiekane | 63 – 64 |

INFORMACJE TECHNICZNE I SPECYFIKACJE

Frezy trzpieniowe LUKAS z węgla spiekane

JAKOŚĆ

Frezy trzpieniowe z węgla spiekane firmy LUKAS wytwarzane są na nowoczesnych automatach CNC. Do ich produkcji wykorzystywane są wysokiej jakości węgliki spiekane, co zapewnia najwyższą precyzję, powtarzalność kąta ostrza, kształtu zębów i skrętu. Na podstawie dostarczonych rysunków i danych wykonujemy frezy z węgla spiekane na specjalne zamówienie.

ZASTOSOWANIE

Najlepsze wyniki pracy uzyskuje się dzięki prawidłowo dobrane-
mu uzębieniu oraz optymalnym prędkościom obrotowym narzędzia. Prosimy o zapoznanie się z tabelą doboru uzębienia i prędkości skrawania na **stronie 17**.

NAPĘDY

Do pracy z frezami trzpieniowymi stosuje się napędy elektryczne lub pneumatyczne, których łożyska powinny być w dobrym stanie i umożliwiać płynne obroty narzędzia. Drgania i uderzenia narzędzi prowadzą do szybszego ich zużycia, a w końcowym efekcie do całkowitego zniszczenia uzębienia. Duży nacisk freza na obrabiany przedmiot nie ma wpływu na uzyskanie lepszych wyników pracy, a prowadzi jedynie do wcześniejszego zużycia narzędzia.

TRZPIENIE

Ze względów bezpieczeństwa należy zawsze wybierać z tabeli największą możliwą średnicę trzpienia. Wszystkie frezy trzpieniowe LUKAS mają tolerancję średnicy trzpienia wynoszącą h9 w celu zapewnienia bezpiecznego i sprawnego montażu. Inne średnice i długości trzpieni dostępne są na życzenie. Na **stronie 42 – 44** można znaleźć frezy trzpieniowe z bardzo długim trzpieniem.

ZASTOSOWANIE W AUTOMATACH

Frezy trzpieniowe z węgla spiekane firmy LUKAS są narzędziami precyzyjnymi, które bardzo dobrze sprawdziły się przy gratowaniu wykonywanym automatycznymi urządzeniami przemysłowymi. Opracujemy także narzędzie specjalnie dostosowane do Twoich potrzeb.

NARZĘDZIA SPECJALNE

Na podstawie dostarczonych rysunków i danych wykonujemy specjalne frezy z węgla spiekane, które pomogą Ci rozwiązać trudne problemy technologiczne w zakresie obróbki skrawaniem.

OPAKOWANIE

Używamy opakowań z tworzyw sztucznych. Odpowiednie jednostki opakowań podane są w tabeli z produktami.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA

Należy wybrać uzębienie odpowiednie do obrabianego materiału. Stosuj się przy tym do zasady: **im twardszy materiał, tym drobniejsze powinno być uzębienie.**

Wybór właściwej prędkości obrotowej jest warunkiem uzyskania optymalnych wyników obróbki i długiej żywotności narzędzia. Pomoc w wyznaczeniu prawidłowej prędkości obrotowej dostosowanej do wykonywanego procesu można znaleźć na następnych stronach.

Z podanych zakresów należy wybierać możliwie duże prędkości obrotowe. **Zbyt niska prędkość skrawania prowadzi do nierównej pracy, przerw podczas obróbki i wcześniejszego zużycia narzędzia!** Mniejsze prędkości obrotowe należy stosować wyłącznie w przypadku dużego kąta opasania freza (większej powierzchni stycznej frezu z materiałem obrabianym) oraz przy obróbce materiałów słabo przewodzących ciepło. **W żadnym przypadku nie wolno dopuścić, aby główka robocza z węgla spiekane lub trzpień nagrzał się w stopniu nadającym im kolor niebieski.** Z uwagi na bezpieczeństwo stosowanie długich trzpieni wymaga się mniejszych prędkości obrotowych.

Ustawienia parametrów napędu należy dostosować do danego procesu. Należy unikać spadku prędkości skrawania spowodowanego zbyt niską mocą napędową – szczególnie w przypadku maszyn pneumatycznych. Uchwyty zaciskowe muszą umożliwiać pracę płynną, bezударową i bez wibracji. Uderzenia i drżenie frezów powodują ich niszczenie i przedwczesne zużycie. Z tego też względu należy zwracać uwagę na prawidłowy stan łożysk napędu maszyny. Aby nie dopuścić do wibracji i deformacji trzpienia, należy przy mocowaniu narzędzia wybierać możliwie najkrótsze długości wysięgu.

PRZEGLĄD KSZTAŁTÓW

Zestawienie kształtów frezów trzpieniowych

Kształt		Zastosowanie
	HFA Walcowy	
	HFC Walcowostojkowy z czołem zaokrąglonym	
	HFD Kulisty	
	HFE Owalny	
	HFF Łukowy z czołem zaokrąglonym	
	HFG Łukowy z czołem spiczastym	
	HFH Płomieniowy	

Kształt		Zastosowanie
	HFI Frez do obróbki powierzchni otworów	
	HFJ Stożkowy wysoki	
	HFL Stożkowy z czołem zaokrąglonym	
	HFM Stożek spiczasty	
	HFN Stożek odwrócony	
	HFR Frez do gratowania (od zewnątrz)	
	HFT Frez do gratowania (od wewnątrz)	

ZESTAW NARZĘDZI LUKAS

Dobierz odpowiednie narzędzie do wykonywanej obróbki. Z naszego asortymentu frezów wybierz model do wypróbowania, przetestowania, do Twojej skrzynki z narzędziami i innych zastosowań **od strony 46**.

ZALECENIA DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA I UŻĘBIENIA

Trzy kroki do wyboru najlepszego frezu z węgla spiekane

KROK 1

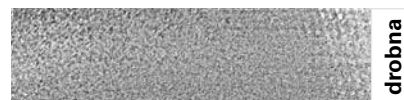
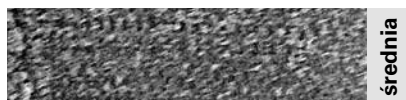
KROK 2

Dobór frezu rozpocznij od określenia obrabianego **materiału** i **rodzaju obróbki** (zgrubna lub drobna).

Znajdź w tabeli zalecane **uzębienie** i **prędkości skrawania**.

Materiał	Wytrzymałość (N/mm ²)	Obróbka	Uzębienie	Zalecana prędkość skrawania v_c (m/min)
● Stal, staliwo	do 800	zgrubna	Z3, Z7 Steel, ZX	500–700
		średnia	Z5, Z42 Inox/Steel	300–500
		drobna	ZF3	500–700
	800 do 1 200	zgrubna	Z7 Steel, ZX	400–600
		średnia	Z5	300–400
		drobna	ZF3	400–600
	od 1 200	zgrubna	Z7 Steel, Z4	300–500
		średnia	Z5	300–400
		drobna	ZF3	400–600
● Stal nierdzewna	do 800	zgrubna	Z2, Z6	400–500
		średnia	Z3, Z7 Steel, Z4, Z5, Z42 Inox/Steel	300–500
		drobna	ZF3	400–600
● Żeliwo	150 do 300	zgrubna	Cast, Z6	400–600
		średnia	Z7 Steel	300–500
	300 do 450	zgrubna	Cast, Z7 Steel	300–500
		średnia	Z5	300–500
		drobna	ZF3	400–700
● Aluminium	do 450	zgrubna	Z9 Alu	600–1 000
		średnia	Z1	500–900
● Mosiądz i brąz	do 450	zgrubna	Z9 Alu, Z1	400–800
	od 450	średnia	Z2	400–600
		drobna	ZF3	500–600
● Tytan	do 900	zgrubna	Z6	300–500
		średnia	Z7 Steel	300–400
		drobna	ZF3	500–700
	900 do 1 500	zgrubna	Z4	300–400
		średnia	Z5	400–500
		drobna	ZF3	400–600
● Tworzywa sztuczne i drewno	20 do 400	zgrubna	Composite coarse/fine, Z1, Z9 Alu	600–1 000
		drobna	Composite coarse/fine, Wood	500–900
	400 do 1 000	zgrubna	Composite coarse/fine, Z1	500–800
		drobna	Composite coarse/fine, Z2, Wood	400–800

OBRÓBKA



KROK 3

W drugiej tabeli określ odpowiednią **prędkość obrotową** Twojego napędu w zależności od średnicy narzędzia i prędkości skrawania.

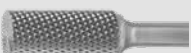
		Zalecana prędkość skrawania v_c (m/min)							
		300	400	500	600	700	800	900	1 000
Średnica narzędzia (mm)	2	48 000	64 000	80 000	95 000	111 000	127 000	143 000	159 000
	3	32 000	42 000	53 000	64 000	74 000	85 000	95 000	106 000
	4	24 000	32 000	40 000	48 000	56 000	64 000	72 000	80 000
	6	16 000	21 000	27 000	32 000	37 000	42 000	48 000	53 000
	8	12 000	16 000	20 000	24 000	28 000	32 000	36 000	40 000
	10	10 000	13 000	16 000	19 000	22 000	25 000	29 000	32 000
	12	8 000	11 000	13 000	16 000	19 000	21 000	24 000	27 000
	16	6 000	8 000	10 000	12 000	14 000	16 000	18 000	20 000
	20	5 000	6 000	8 000	10 000	11 000	13 000	14 000	16 000
		Prędkość (obr/min)							

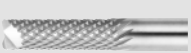
RADA:



Zestawienie wszystkich kształtów dostępnych dla Twojego frezu znajdziesz **na stronie 15**.

UZĘBIENIE

Uzębienie		Właściwości	Strona
	Z9 Alu	bardzo grube uzębienie o szlifie fasetowym do miękkich materiałów	35/36
	Z1	grube uzębienie do miękkich materiałów	34
	Z2 Brass	solidne uzębienie o dużej wydajności skrawania	33
	Z3	średnie uzębienie	28/29, 40/41, 43
	Z5 Hard	bardzo drobne uzębienie dla powierzchni wysokiej jakości	27, 38/39
	ZF1 do ZF3	precyzyjne uzębienie krzyżowe, od grubego po bardzo drobne, dla idealnej powierzchni	37/38
	Wood	uzębienie tarnikowe do modelarstwa	32

Uzębienie		Właściwości	Strona
	Z42 Inox/Steel	solidne uzębienie fasetowe do stali i stali nierdzewnej	35/36
	Z4	drobne uzębienie krzyżowe do twardych materiałów	34
	Z6	solidne uzębienie krzyżowe	33
	Z7 Steel	średnie uzębienie krzyżowe	28/29, 40/41, 43
	Cast	solidne uzębienie krzyżowe specjalnie zaprojektowane do materiałów żeliwnych	27, 38/39
	Composite Coarse and Fine	uzębienie krzyżowe do obróbki tworzyw sztucznych	37/38
	ZX	uniwersalne uzębienie krzyżowe do prawie wszystkich zastosowań	32

POWŁOKI

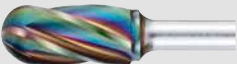
Indywidualna optymalizacja pracy dzięki powłokom LUKAS

Utwardzone powłoki, takie jak TiN, TiCN i TiAlN, na narzędziach skrawających LUKAS:

- wydłużają okres żywotności narzędzia
- zwiększają wydajność narzędzia
- poprawiają odprowadzanie wiór

Dłuższy okres żywotności narzędzia jest głównie wynikiem większej twardości powierzchni powłoki niż twardość materiału, z którego wykonano narzędzie. Zaś dzięki dużej odporności chemicznej zachodzi mniej reakcji pomiędzy powierzchnią natarcia narzędzia a wiórami.

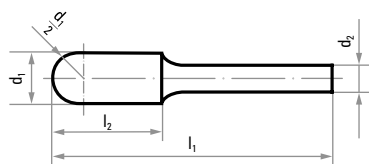
Mniejsze tarcie uzyskuje się dzięki temu, że powłoka zmniejsza chropowatość powierzchni narzędzia i w dużym stopniu zapobiega reakcjom chemicznym. Nasi specjaliści pomogą Ci dobrać odpowiedni rodzaj powłoki.

	Cecha wyróżniająca	Właściwości	Powłoka	Współczynnik tarcia o stal μm
HeavyDuty 	do bardzo wysokich obciążeń termicznych i mechanicznych	■ wysokowydajna powłoka o dużej twardości i niskim przewodnictwie ciepła, do obróbki wysokościeranych i twardych materiałów (takich jak stal, stal nierdzewna i szlachetna) ■ do frezowania w ekstremalnych warunkach ■ do wysokowydajnej obróbki skrawaniem	TiAlN (azotek tytanowo-aluminiowy) patrz strona 19	0,30–0,35
LightFlow 	łatwe odprowadzanie wiórów	■ połączenie dużej odporności na ścieranie z doskonałymi właściwościami ściernymi i anty-przyczepnymi przy obróbce grafitu, aluminium, miedzi, włókien węglowych (karbonizowanych i grafitowych), drewna i stopów tytanu ■ idealna obróbka powierzchni przy znacznie mniejszym zużyciu	TT®-ta-C (powłoka węglowa z węgla stałego) patrz strona 35	0,05–0,10 (sucha)
ThermoShock* 	duże i nagłe obciążenia termiczne	■ powłoka trudnościaralna, odpowiednia zwłaszcza do ciężkich w obróbce stopów stali (wysoko- i niskostopowych stali) ■ do precyzyjnego gratowania	TiCN (węgloazotek tytanu)	0,10–0,20
AllCoat* 	uniwersalne zastosowanie	■ uniwersalna ochrona przed ścieraniem podczas obróbki materiałów na bazie żelaza (takich jak stal i żeliwo) oraz tworzyw sztucznych ■ bardzo wytrzymała ■ nieszkodliwa w kontakcie z żywnością ■ biokompatybilna	TiN (azotek tytanu)	0,65–0,70

* na zapytanie



Frez trzpieniowy Z7 Steel z powłoką HeavyDuty



- wysokowydajna powłoka do obróbki bardzo ściernych i twardych materiałów
- do najbardziej ekstremalnych zastosowań
- do wysokich obciążeń termicznych i mechanicznych

★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A10010616608TIALN	HFA 0616.06		Z7 Steel	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820608TIALN	HFA 0820.06		Z7 Steel	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020608TIALN	HFA 1020.06		Z7 Steel	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10010820608TIAL1	HFAS 0820.06		Z7 Steel	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A10011020608TIAL1	HFAS 1020.06		Z7 Steel	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1
A10011225608TIAL1	HFAS 1225.06		Z7 Steel	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1
A10020616608TIALN	HFC 0616.06		Z7 Steel	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820608TIALN	HFC 0820.06		Z7 Steel	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020608TIALN	HFC 1020.06		Z7 Steel	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225608TIALN	HFC 1225.06		Z7 Steel	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030606608TIALN	HFD 0605.06		Z7 Steel	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030808608TIALN	HFD 0807.06		Z7 Steel	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031010608TIALN	HFD 1009.06		Z7 Steel	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031210608TIALN	HFD 1210.06		Z7 Steel	KUD 1210	12	10	6	50	1 NOWOŚĆ
A10031614608TIALN	HFD 1614.06		Z7 Steel	KUD 1614	16	14	6	54	1 NOWOŚĆ
A50101020608TIALN	HFF 1020.06		Z7 Steel	RBF 1020	10	20	6	60	1 NOWOŚĆ
A10101225608TIALN	HFF 1225.06		Z7 Steel	RBF 1225	12	25	6	65	1
A50101225808TIALN	HFF 1225.08		Z7 Steel	RBF 1225	12	25	8	65	1 NOWOŚĆ
A50040313308TIALN	HFG 0313.03		Z7 Steel	SPG 0313	3	13	3	40	1 NOWOŚĆ
A10040618608TIALN	HFG 0618.06		Z7 Steel	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10041020608TIALN	HFG 1020.06		Z7 Steel	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225608TIALN	HFG 1225.06		Z7 Steel	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10041630608TIALN	HFG 1630.06		Z7 Steel	SPG 1630	16	30	6	70	1
A10090820608TIALN	HFH 0820.06		Z7 Steel	–	8	20	6	60	1
A10091230608TIALN	HFH 1230.06		Z7 Steel	–	12	30	6	70	1
A10071020608TIALN	HFL 1020.06		Z7 Steel	KEL 1020	10	20	6	60	1
A10051020608TIALN	HFM 1020.06		Z7 Steel	SKM 1020	10	20	6	60	1

Zalecane zastosowanie:

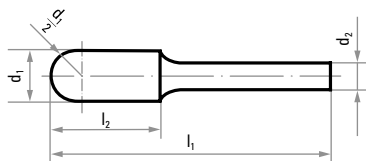
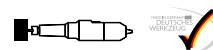
● Inox/Stal

● Stal

● Żeliwo

● Tytan

Frez trzpieniowy Z7 Steel



★★☆

- Dzięki średniemu uzębieniu krzyżowemu frez ten idealnie nadaje się do obróbki stali.
- Nasz wybór kształtów umożliwia znalezienie odpowiedniego narzędzia do każdego zastosowania obróbki skrawaniem.

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A10010313308	HFA 0313.03		Z7 Steel	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010413608	HFA 0413.06		Z7 Steel	ZYA 0413	4	13	6	50	1
A10010613308	HFA 0613.03		Z7 Steel	ZYA 0613	6	13	3	43	1
A10010616608	HFA 0616.06		Z7 Steel	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820608	HFA 0820.06		Z7 Steel	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020608	HFA 1020.06		Z7 Steel	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011025608	HFA 1025.06		Z7 Steel	ZYA 1025	10	25	6	65	1
A10011225608	HFA 1225.06		Z7 Steel	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10011625608	HFA 1625.06		Z7 Steel	ZYA 1625	16	25	6	65	1
A100103133080001	HFAS 0313.03		Z7 Steel	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100104136080001	HFAS 0413.06		Z7 Steel	ZYA-S 0413	4	13	6	50	1
A100106133080001	HFAS 0613.03		Z7 Steel	ZYA-S 0613	6	13	3	43	1
A100106166080001	HFAS 0616.06		Z7 Steel	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1
A100108206080001	HFAS 0820.06		Z7 Steel	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A100110136080001	HFAS 1013.06		Z7 Steel	ZYA-S 1013	10	13	6	53	1
A100110206080001	HFAS 1020.06		Z7 Steel	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1
A100110256080001	HFAS 1025.06		Z7 Steel	ZYA-S 1025	10	5	6	65	1
A100112256080001	HFAS 1225.06		Z7 Steel	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1
A100112258080001	HFAS 1225.08		Z7 Steel	ZYA-S 1225	12	25	8	65	1
A100116256080001	HFAS 1625.06		Z7 Steel	ZYA-S 1625	16	25	6	65	1
A10020210308	HFC 0210.03		Z7 Steel	WRC 0210	2	10	3	40	1
A10020313308	HFC 0313.03		Z7 Steel	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020413608	HFC 0413.06		Z7 Steel	WRC 0413	4	13	6	50	1
A10020613308	HFC 0613.03		Z7 Steel	WRC 0613	6	13	3	43	1
A10020616608	HFC 0616.06		Z7 Steel	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820608	HFC 0820.06		Z7 Steel	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020608	HFC 1020.06		Z7 Steel	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021025608	HFC 1025.06		Z7 Steel	WRC 1025	10	25	6	65	1
A10021225608	HFC 1225.06		Z7 Steel	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10021225808	HFC 1225.08		Z7 Steel	WRC 1225	12	25	8	65	1
A10021625608	HFC 1625.06		Z7 Steel	WRC 1625	16	25	6	65	1
A10030303308	HFD 0302.03		Z7 Steel	KUD 0302	3	2	3	40	1
A100304043080001	HFD 0403.03		Z7 Steel	KUD 0403	4	3	3	34	1
A10030404608	HFD 0403.06		Z7 Steel	KUD 0403	4	3	6	50	1
NOWOŚĆ A500305043080001	HFD 0504.03		Z7 Steel	KUD 0504	5	4	3	75	1
A10030606308	HFD 0605.03		Z7 Steel	KUD 0605	6	5	3	35	1
A10030606608	HFD 0605.06		Z7 Steel	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030808608	HFD 0807.06		Z7 Steel	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031010608	HFD 1009.06		Z7 Steel	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031212608	HFD 1210.06		Z7 Steel	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10031210808	HFD 1210.08		Z7 Steel	KUD 1210	12	10	8	51	1
A10031616608	HFD 1614.06		Z7 Steel	KUD 1614	16	14	6	54	1

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Tytan

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu	
A50031614808	HFD 1614.08		Z7 Steel	KUD 1614	16	14	8	54	1	NOWOŚĆ
A10032020608	HFD 2018.06		Z7 Steel	KUD 2018	20	18	6	58	1	
A500320188080001	HFD 2018.08		Z7 Steel	KUD 2018	20	18	8	58	1	NOWOŚĆ
A10060307308	HFE 0307.03		Z7 Steel	TRE 0307	3	7	3	40	1	
A10060610308	HFE 0610.03		Z7 Steel	TRE 0610	6	10	3	40	1	
A10060610608	HFE 0610.06		Z7 Steel	TRE 0610	6	10	6	50	1	
A10060813608	HFE 0813.06		Z7 Steel	TRE 0813	8	13	6	53	1	
A10061220608	HFE 1220.06		Z7 Steel	TRE 1220	12	20	6	60	1	
A10061625608	HFE 1625.06		Z7 Steel	TRE 1625	16	25	6	65	1	
A10100313308	HFF 0313.03		Z7 Steel	RBF 0313	3	13	3	40	1	
A10100613308	HFF 0613.03		Z7 Steel	RBF 0613	6	13	3	43	1	
A10100618608	HFF 0618.06		Z7 Steel	RBF 0618	6	18	6	50	1	
A10100820608	HFF 0820.06		Z7 Steel	–	8	20	6	60	1	
A10101020608	HFF 1020.06		Z7 Steel	RBF 1020	10	20	6	60	1	
A10101225608	HFF 1225.06		Z7 Steel	RBF 1225	12	25	6	65	1	
A10101225808	HFF 1225.08		Z7 Steel	RBF 1225	12	25	8	65	1	
A10101230608	HFF 1230.06		Z7 Steel	RBF 1230	12	30	6	70	1	
A10101630608	HFF 1630.06		Z7 Steel	RBF 1630	16	30	6	70	1	
A50101630808	HFF 1630.08		Z7 Steel	RBF 1630	16	30	8	70	1	NOWOŚĆ
A10040307308	HFG 0307.03		Z7 Steel	SPG 0307	3	7	3	40	1	
A10040313308	HFG 0313.03		Z7 Steel	SPG 0313	3	13	3	40	1	
A10040613308	HFG 0613.03		Z7 Steel	SPG 0613	6	13	3	43	1	
A10040618608	HFG 0618.06		Z7 Steel	SPG 0618	6	18	6	50	1	
A10040820608	HFG 0820.06		Z7 Steel	–	8	20	6	60	1	
A10041020608	HFG 1020.06		Z7 Steel	SPG 1020	10	20	6	60	1	
A10041220608	HFG 1220.06		Z7 Steel	SPG 1220	12	20	6	60	1	
A10041225608	HFG 1225.06		Z7 Steel	SPG 1225	12	25	6	65	1	
A10041230608	HFG 1230.06		Z7 Steel	SPG 1230	12	30	6	70	1	
A10041630608	HFG 1630.06		Z7 Steel	SPG 1630	16	30	6	70	1	
A10090613308	HFH 0613.03		Z7 Steel	–	6	13	3	43	1	
A10090820608	HFH 0820.06		Z7 Steel	–	8	20	6	60	1	
A10091230608	HFH 1230.06		Z7 Steel	–	12	30	6	70	1	
A10091635608	HFH 1635.06		Z7 Steel	–	16	35	6	75	1	
A10070820608	HFL 0820.06		Z7 Steel	–	8	20	6	60	1	
A10071020608	HFL 1020.06		Z7 Steel	KEL 1020	10	20	6	60	1	
A10071225608	HFL 1225.06		Z7 Steel	KEL 1225	12	25	6	65	1	
A10071230608	HFL 1230.06		Z7 Steel	KEL 1230	12	30	6	70	1	
A10071630608	HFL 1630.06		Z7 Steel	KEL 1630	16	30	6	70	1	
A10050307308	HFM 0307.03		Z7 Steel	SKM 0307	3	7	3	40	1	
A10050311308	HFM 0311.03		Z7 Steel	SKM 0311	3	11	3	40	1	
A10050613308	HFM 0613.03		Z7 Steel	SKM 0613	6	13	3	43	1	
A10050618608	HFM 0618.06		Z7 Steel	SKM 0618	6	18	6	50	1	
A10050820608	HFM 0820.06		Z7 Steel	–	8	20	6	60	1	
A10051020608	HFM 1020.06		Z7 Steel	SKM 1020	10	20	6	60	1	
A10051225608	HFM 1225.06		Z7 Steel	SKM 1225	12	25	6	65	1	
Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	α	Szt. w opakowaniu
A10120307308	HFN 0307.03		Z7 Steel	WKN 0307	3	7	3	40	10°	1

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Tytan

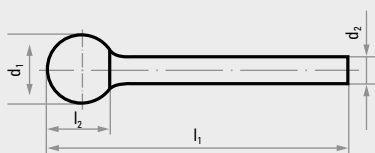
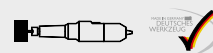
JEDEN FREZ – DWA MATERIAŁY

DOSKONAŁA OBRÓBKA STALI I STALI NIERDZEWNEJ PRZY UŻYCIU TYLKO JEDNEGO FREZU TRZPIENIOWEGO

Nowe użębienie frezu trzpieniowego Z42 Inox/Steel umożliwia szybkie i niezawodne skrawanie dwóch ważnych materiałów: stali nierdzewnej i stali. Solidna geometria zębów o szlifie fasetowym zapobiega wyszczerbieniom i gwarantuje niezmiennie wysoką wydajność skrawania. To oszczędza czas i koszty. Dzięki zoptymalizowanemu rozdzielaczowi wiórów teraz frezowanie jest jeszcze bardziej ergonomiczne i pozwala uzyskać lepszą jakość powierzchni niż dotychczas.



Frez trzpieniowy Z42 Inox / Steel



- duża ilość wiór dzięki grubemu użębieniu zapewniającemu szybką pracę
- doskonała jakość powierzchni dzięki użębieniu fasetowemu
- bardzo płynna praca narzędzia z niewielkimi wibracjami i brakiem drgań dzięki zoptymalizowanemu kątowi natarcia

★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Użębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A10010616620	HFA 0616.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820620	HFA 0820.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020620	HFA 1020.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011225620	HFA 1225.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10020616620	HFC 0616.06		Z42 Inox/Steel	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820620	HFC 0820.06		Z42 Inox/Steel	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020620	HFC 1020.06		Z42 Inox/Steel	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225620	HFC 1225.06		Z42 Inox/Steel	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030605620	HFD 0605.06		Z42 Inox/Steel	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030807620	HFD 0807.06		Z42 Inox/Steel	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031009620	HFD 1009.06		Z42 Inox/Steel	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031210620	HFD 1210.06		Z42 Inox/Steel	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10100618620	HFF 0618.06		Z42 Inox/Steel	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10100820620	HFF 0820.06		Z42 Inox/Steel	–	8	20	6	60	1
A10101020620	HFF 1020.06		Z42 Inox/Steel	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225620	HFF 1225.06		Z42 Inox/Steel	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040618620	HFG 0618.06		Z42 Inox/Steel	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10040820620	HFG 0820.06		Z42 Inox/Steel	–	8	20	6	60	1
A10041020620	HFG 1020.06		Z42 Inox/Steel	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225620	HFG 1225.06		Z42 Inox/Steel	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10050618620	HFM 0618.06		Z42 Inox/Steel	SKM 0618	6	18	6	50	1
A10050820620	HFM 0820.06		Z42 Inox/Steel	–	8	20	6	60	1
A10051020620	HFM 1020.06		Z42 Inox/Steel	SKM 1020	10	20	6	60	1
A10051225620	HFM 1225.06		Z42 Inox/Steel	SKM 1225	12	25	6	65	1

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo

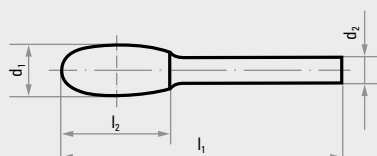
CAST – FREZ DO ŻELIWA

WYSOKA WYDAJNOŚĆ SKRAWANIA MATERIAŁÓW ŻELIWNYCH

Dzięki fasetowemu użębieniu frez Cast ma wysoką wydajność skrawania w obróbce ręcznej – czyli dużą ilość wiór w krótkim czasie. Przy czym narzędzie można prowadzić spokojnie i równomiernie. Nawet pod działaniem dużych sił nie dochodzi do pęknięć. Narzędzie to cechuje sprawdzona jakość węglików spiekanych i niezawodne lutowane połączenie. Umożliwia to produktywną i bezpieczną pracę.



- idealny do czyszczenia, gratowania i fazowania
- wysoka wydajność skrawania
- długa żywotność
- płynna praca i ergonomia



Frez trzpieniowy Cast



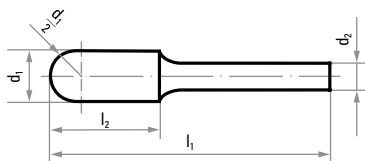
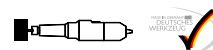
★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Użębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A10010616621	HFA 0616.06		Cast	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820621	HFA 0820.06		Cast	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020621	HFA 1020.06		Cast	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011225621	HFA 1225.06		Cast	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A500106166210001	HFAS 0616.06		Cast	ZYA-S	6	16	6	50	1
A10020616621	HFC 0616.06		Cast	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820621	HFC 0820.06		Cast	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020621	HFC 1020.06		Cast	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225621	HFC 1225.06		Cast	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030605621	HFD 0605.06		Cast	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030807621	HFD 0807.06		Cast	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031009621	HFD 1009.06		Cast	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031210621	HFD 1210.06		Cast	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10060610621	HFE 0610.06		Cast	TRE 0610	6	10	6	50	1
A10060813621	HFE 0813.06		Cast	TRE 0813	8	13	6	53	1
A10061016621	HFE 1016.06		Cast	TRE 1016	10	16	6	56	1
A10061220621	HFE 1220.06		Cast	TRE 1220	12	20	6	60	1
A10100618621	HFF 0618.06		Cast	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10100820621	HFF 0820.06		Cast	–	8	20	6	60	1
A10101020621	HFF 1020.06		Cast	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225621	HFF 1225.06		Cast	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040618621	HFG 0618.06		Cast	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10040820621	HFG 0820.06		Cast	–	8	20	6	60	1
A10041020621	HFG 1020.06		Cast	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225621	HFG 1225.06		Cast	SPG 1225	12	25	6	65	1

NOWOŚĆ

Zalecane zastosowanie: ● Żeliwo

Frez trzpieniowy Z4



★★☆

■ drobne uzębienie krzyżowe do twardych materiałów

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A10010313304	HFA 0313.03		Z4	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010616604	HFA 0616.06		Z4	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820604	HFA 0820.06		Z4	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020604	HFA 1020.06		Z4	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011025604	HFA 1025.06		Z4	ZYA 1025	10	25	6	65	1
A10011225604	HFA 1225.06		Z4	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10011225804	HFA 1225.08		Z4	ZYA 1225	12	25	8	65	1
A100103133040001	HFAS 0313.03		Z4	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100106166040001	HFAS 0616.06		Z4	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1
A100108206040001	HFAS 0820.06		Z4	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A100110206040001	HFAS 1020.06		Z4	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1
A100110256040001	HFAS 1025.06		Z4	ZYA-S 1025	10	25	6	65	1
A100112256040001	HFAS 1225.06		Z4	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1
A100112258040001	HFAS 1225.08		Z4	ZYA-S 1225	12	25	8	65	1
A10020313304	HFC 0313.03		Z4	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020413604	HFC 0413.06		Z4	WRC 0413	4	13	6	50	1
A10020616604	HFC 0616.06		Z4	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820604	HFC 0820.06		Z4	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020604	HFC 1020.06		Z4	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021020804	HFC 1020.08		Z4	WRC 1020	10	20	8	60	1
A10021225604	HFC 1225.06		Z4	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030303304	HFD 0302.03		Z4	KUD 0302	3	2	3	40	1
A10030404604	HFD 0403.06		Z4	KUD 0403	4	3	6	50	1
A10030606604	HFD 0605.06		Z4	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030808604	HFD 0807.06		Z4	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031010604	HFD 1009.06		Z4	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031212604	HFD 1210.06		Z4	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10031212804	HFD 1210.08		Z4	KUD 1210	12	10	8	51	1
A10031616604	HFD 1614.06		Z4	KUD 1614	16	14	6	54	1
A10060610604	HFE 0610.06		Z4	TRE 0610	6	10	6	50	1
A10060813604	HFE 0813.06		Z4	TRE 0813	8	13	6	53	1
A10061220604	HFE 1220.06		Z4	TRE 1220	12	20	6	60	1
A10100307304	HFF 0307.03		Z4	RBF 0307	3	7	3	40	1
A10100618604	HFF 0618.06		Z4	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10101020604	HFF 1020.06		Z4	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225604	HFF 1225.06		Z4	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040313304	HFG 0313.03		Z4	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10040618604	HFG 0618.06		Z4	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10041020604	HFG 1020.06		Z4	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225604	HFG 1225.06		Z4	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10041230604	HFG 1230.06		Z4	SPG 1230	12	30	6	70	1
A10041630604	HFG 1630.06		Z4	SPG 1630	16	30	6	70	1

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan ● Tworzywo sztuczne/Drewno



KONIEC Z OSTRYMI KRAWĘDZIAMI! ZOBACZ **FREZ TRZPIENIOWY Z4** W AKCJI!

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu		
A10090613304	HFH 0613.03		Z4	–	6	13	3	43	1		
A10090820604	HFH 0820.06		Z4	–	8	20	6	60	1		
A10091230604	HFH 1230.06		Z4	–	12	30	6	70	1		
Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	r mm	α	Szt. w opakowaniu
A10071225604	HFL 1225.06		Z4	KEL 1225	12	25	6	65	3,3	14°	1
A10071230604	HFL 1230.06		Z4	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	1
A10071230804	HFL 1230.08		Z4	KEL 1230	12	30	8	70	2,6	14°	1
Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu		
A10050618604	HFM 0618.06		Z4	SKM 0618	6	18	6	50	1		
A10051020604	HFM 1020.06		Z4	SKM 1020	10	20	6	60	1		
A10051225604	HFM 1225.06		Z4	SKM 1225	12	25	6	65	1		
Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	α	Szt. w opakowaniu	
A10120607604	HFN 0607.06		Z4	WKN 0607	6	7	6	50	10°	1	
A10121013604	HFN 1013.06		Z4	WKN 1013	10	13	6	53	10°	1	
A10121213604	HFN 1213.06		Z4	WKN 1213	12	13	6	53	20°	1	
A10122013604	HFN 2013.06		Z4	–	20	13	6	53	30°	1	

Zalecane zastosowanie:

Inox/Stal

Stal

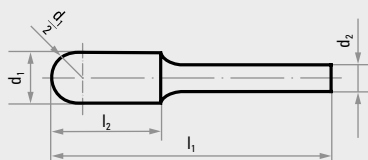
Tytan

Tworzywo sztuczne /Drewno

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan ● Tworzywo sztuczne/Drewno



Frez trzpieniowy Z6



■ Frez z solidnym uzębieniem krzyżowym

★★☆

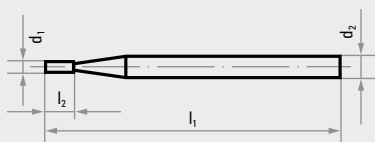
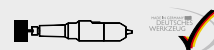
Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A10020820606	HFC 0820.06		Z6	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020606	HFC 1020.06		Z6	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225606	HFC 1225.06		Z6	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10101020606	HFF 1020.06		Z6	RBF 1020	10	20	6	60	1

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan ● Tworzywo sztuczne/Drewno

PRECYZYJNY FREZ Z UNIWERSALNYM UZĘBIENIEM

PERFEKCYJNE WYKONANIE PRECYZYJNYCH OBRÓBEK

Mini frez trzpieniowy Universal



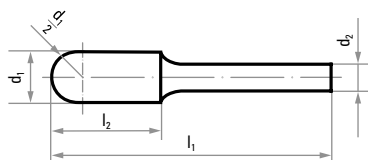
★★☆

- z trzpieniem o średnicy 3 mm
- wysoka dokładność kształtu
- wysoka koncentryczność, a zatem bardzo płynna praca
- uniwersalne uzębienie
- z droбноziarnistego węgla
- precyzyjnie szlifowane krawędzie tnące

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A100101043120001	HFA 01504.03		uniwersalne	1,5	4	3	40	1
A10010204312	HFA 02004.03		uniwersalne	2	4	3	40	1
A10020104312	HFC 01004.03		uniwersalne	1	4	3	40	1
A100201043120001	HFC 01504.03		uniwersalne	1,5	4	3	40	1
A10020204312	HFC 02004.03		uniwersalne	2	4	3	40	1
A10030101312	HFD 01001.03		uniwersalne	1	0,9	3	40	1
A100301013120001	HFD 01501.03		uniwersalne	1,5	1,35	3	40	1
A10030202312	HFD 02002.03		uniwersalne	2	1,8	3	40	1
A10060104312	HFE 01504.03		uniwersalne	1,5	4	3	40	1
A10100104312	HFF 01504.03		uniwersalne	1,5	4	3	40	1
A10040104312	HFG 01504.03		uniwersalne	1,5	4	3	40	1
A10050104312	HFM 01504.03		uniwersalne	1,5	4	3	40	1

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan

Mały frez trzpieniowy Z5



FREZOWANIE

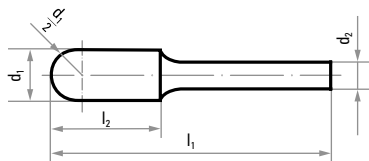
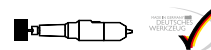
■ z trzpieniem o średnicy 3 mm

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A10010210305	HFA 0210.03		Z5 Hard	ZYA 0210	2	10	3	40	1
A10010313305	HFA 0313.03		Z5 Hard	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010607305	HFA 0607.03		Z5 Hard	ZYA 0607	6	7	3	37	1
A10010613305	HFA 0613.03		Z5 Hard	ZYA 0613	6	13	3	43	1
A100102103050001	HFAS 0210.03		Z5 Hard	ZYA-S 0210	2	10	3	40	1
A100103133050001	HFAS 0313.03		Z5 Hard	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100106073050001	HFAS 0607.03		Z5 Hard	ZYA-S 0607	6	7	3	37	1
A100106133050001	HFAS 0613.03		Z5 Hard	ZYA-S 0613	6	13	3	43	1
A10020210305	HFC 0210.03		Z5 Hard	WRC 0210	2	10	3	40	1
A10020313305	HFC 0313.03		Z5 Hard	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020613305	HFC 0613.03		Z5 Hard	WRC 0613	6	13	3	43	1
A10030303305	HFD 0302.03		Z5 Hard	KUD 0302	3	2	3	40	1
A100304043050001	HFD 0403.03		Z5 Hard	KUD 0403	4	3	3	34	1
A10030606305	HFD 0605.03		Z5 Hard	KUD 0605	6	5	3	35	1
A10060307305	HFE 0307.03		Z5 Hard	TRE 0307	3	7	3	40	1
A10060610305	HFE 0610.03		Z5 Hard	TRE 0610	6	10	3	40	1
A10100307305	HFF 0307.03		Z5 Hard	RBF 0307	3	7	3	40	1
A10100313305	HFF 0313.03		Z5 Hard	RBF 0313	3	13	3	40	1
A10100613305	HFF 0613.03		Z5 Hard	RBF 0613	6	13	3	43	1
A10040307305	HFG 0307.03		Z5 Hard	SPG 0307	3	7	3	40	1
A10040313305	HFG 0313.03		Z5 Hard	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10040613305	HFG 0613.03		Z5 Hard	SPG 0613	6	13	3	43	1
A10090307305	HFH 0307.03		Z5 Hard	–	3	7	3	40	1
A10090613305	HFH 0613.03		Z5 Hard	–	6	13	3	43	1
A10050307305	HFM 0307.03		Z5 Hard	SKM 0307	3	7	3	40	1
A10050311305	HFM 0311.03		Z5 Hard	SKM 0311	3	11	3	40	1
A10050613305	HFM 0613.03		Z5 Hard	SKM 0613	6	13	3	43	1
A10120307305	HFN 0307.03		Z5 Hard	WKN 0307	3	7	3	40	1
A10120607305	HFN 0607.03		Z5 Hard	WKN 0607	6	7	3	37	1
A101203073050001	HFNS 0307.03		Z5 Hard	WKN-S 0307	3	7	3	40	1
A101206073050001	HFNS 0607.03		Z5 Hard	WKN-S 0607	6	7	3	37	1

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Inox/Stal ● Tytan

Frez trzpieniowy Z3 Universal

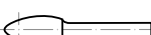
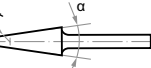


★★☆

■ z uzębieniem do uniwersalnych zastosowań

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A10010313303	HFA 0313.03		Z3 Universal	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010413603	HFA 0413.06		Z3 Universal	ZYA 0413	4	13	6	50	1
A10010616603	HFA 0616.06		Z3 Universal	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820603	HFA 0820.06		Z3 Universal	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011013603	HFA 1013.06		Z3 Universal	ZYA 1013	10	13	6	53	1
A10011020603	HFA 1020.06		Z3 Universal	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011225603	HFA 1225.06		Z3 Universal	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10011625603	HFA 1625.06		Z3 Universal	ZYA 1625	16	25	6	65	1
A100103133030001	HFAS 0313.03		Z3 Universal	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100104136030001	HFAS 0413.06		Z3 Universal	ZYA-S 0413	4	13	6	50	1
A100106166030001	HFAS 0616.06		Z3 Universal	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1
A100108206030001	HFAS 0820.06		Z3 Universal	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A100110136030001	HFAS 1013.06		Z3 Universal	ZYA-S 1013	10	13	6	53	1
A100110206030001	HFAS 1020.06		Z3 Universal	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1
A100112256030001	HFAS 1225.06		Z3 Universal	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1
A100116256030001	HFAS 1625.06		Z3 Universal	ZYA-S 1625	16	25	6	65	1
A10020313303	HFC 0313.03		Z3 Universal	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020413603	HFC 0413.06		Z3 Universal	WRC 0413	4	13	6	50	1
A10020616603	HFC 0616.06		Z3 Universal	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820603	HFC 0820.06		Z3 Universal	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020603	HFC 1020.06		Z3 Universal	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225603	HFC 1225.06		Z3 Universal	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10021625603	HFC 1625.06		Z3 Universal	WRC 1625	16	25	6	65	1
A10021625803	HFC 1625.08		Z3 Universal	WRC 1625	16	25	8	65	1
A10030303303	HFD 0302.03		Z3 Universal	KUD 0302	3	2	3	40	1
A10030404603	HFD 0403.06		Z3 Universal	KUD 0403	4	3	6	50	1
A10030606603	HFD 0605.06		Z3 Universal	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030808603	HFD 0807.06		Z3 Universal	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031010603	HFD 1009.06		Z3 Universal	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031212603	HFD 1210.06		Z3 Universal	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10031616603	HFD 1614.06		Z3 Universal	KUD 1614	16	14	6	54	1
A10031616803	HFD 1614.08		Z3 Universal	KUD 1614	16	14	8	54	1
A10032020603	HFD 2018.06		Z3 Universal	KUD 2018	20	18	6	58	1
A10032020803	HFD 2018.08		Z3 Universal	KUD 2018	20	18	8	58	1
A10060307303	HFE 0307.03		Z3 Universal	TRE 0307	3	7	3	40	1
A10060610603	HFE 0610.06		Z3 Universal	TRE 0610	6	10	6	50	1
A10060813603	HFE 0813.06		Z3 Universal	TRE 0813	8	13	6	53	1
A10061220603	HFE 1220.06		Z3 Universal	TRE 1220	12	20	6	60	1
A10061625803	HFE 1625.08		Z3 Universal	TRE 1625	16	25	8	65	1

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Inox/Stal ● Tytan

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu		
A10100307303	HFF 0307.03		Z3 Universal	RBF 0307	3	7	3	40	1		
A10100618603	HFF 0618.06		Z3 Universal	RBF 0618	6	18	6	50	1		
A10100820603	HFF 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1		
A10101020603	HFF 1020.06		Z3 Universal	RBF 1020	10	20	6	60	1		
A10101225603	HFF 1225.06		Z3 Universal	RBF 1225	12	25	6	65	1		
A10101225803	HFF 1225.08		Z3 Universal	RBF 1225	12	25	8	65	1		
A10101230603	HFF 1230.06		Z3 Universal	RBF 1230	12	30	6	70	1		
A10101630803	HFF 1630.08		Z3 Universal	RBF 1630	16	30	8	70	1		
A10040313303	HFG 0313.03		Z3 Universal	SPG 0313	3	13	3	40	1		
A10040618603	HFG 0618.06		Z3 Universal	SPG 0618	6	18	6	50	1		
A10040820603	HFG 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1		
A10041020603	HFG 1020.06		Z3 Universal	SPG 1020	10	20	6	60	1		
A10041220603	HFG 1220.06		Z3 Universal	SPG 1220	12	20	6	60	1		
A10041225603	HFG 1225.06		Z3 Universal	SPG 1225	12	25	6	65	1		
A10041225803	HFG 1225.08		Z3 Universal	SPG 1225	12	25	8	65	1		
A10041230603	HFG 1230.06		Z3 Universal	SPG 1230	12	30	6	70	1		
A10041630803	HFG 1630.08	Z3 Universal	SPG 1630	16	30	8	70	1			
A10090613303	HFH 0613.03		Z3 Universal	–	6	13	3	43	1		
A10090820603	HFH 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1		
A10091230603	HFH 1230.06		Z3 Universal	–	12	30	6	70	1		
A10091230803	HFH 1230.08		Z3 Universal	–	12	30	8	70	1		
Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	r mm	α	Szt. w opakowaniu
A10070820603	HFL 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1,5	14°	1
A10071020603	HFL 1020.06		Z3 Universal	KEL 1020	10	20	6	60	2,9	14°	1
A10071225603	HFL 1225.06		Z3 Universal	KEL 1225	12	25	6	65	3,3	14°	1
A10071230603	HFL 1230.06		Z3 Universal	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	1
A10071630603	HFL 1630.06		Z3 Universal	KEL 1630	16	30	6	70	4,8	14°	1
Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu		
A10050307303	HFM 0307.03		Z3 Universal	SKM 0307	3	7	3	40	1		
A10050618603	HFM 0618.06		Z3 Universal	SKM 0618	6	18	6	50	1		
A10050820603	HFM 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1		
A10051020603	HFM 1020.06		Z3 Universal	SKM 1020	10	20	6	60	1		
A10051225603	HFM 1225.06		Z3 Universal	SKM 1225	12	25	6	65	1		
A10051225803	HFM 1225.08		Z3 Universal	SKM 1225	12	25	8	65	1		
Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	α	Szt. w opakowaniu	
A10121213603	HFN 1213.06		Z3 Universal	WKN 1213	12	13	6	53	20°	1	

Zalecane zastosowanie:

Stal

Inox/Stal

Tytan

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Inox/Stal ● Tytan

SERIA FREZÓW DO ZAAWANSOWANEJ OBRÓBKİ KARBONU

IDEALNA DO PRZEMYSŁOWEGO STACJONARNEGO FREZOWANIA, CIĘCIA I WIERCENIA (POGŁĘBIANIA) INNOWACYJNYCH I WYSOKIEJ KLASY MATERIAŁÓW HIGH-TECH.

Frez CarbonCut sprawdza się w stacjonarnym zastosowaniu, dając optymalne rezultaty w obróbce karbonu: rozdarcia, występy włókien lub niepełne odcięcie włókna, a także spalona żywica to już przeszłość.

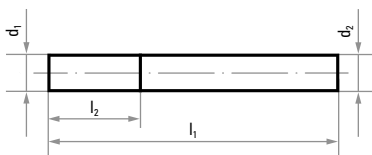
CarbonCut z ostrymi krawędziami tnącymi zapewnia idealną powierzchnię i doskonałe krawędzie obrabianego elementu.

Ale CarbonCut pokazuje swój potencjał nie tylko w obróbce karbonu, ale także innych lekkich materiałów kompozytowych, takich jak GFRP (polimery wzmocnione włóknem szklanym), kompozyty (konstrukcje warstwowe, konstrukcje o strukturze plastra miodu) i konstrukcje aluminiowe.



NOWOŚĆ

Frez trzpieniowy CarbonCut



★★★

- wysoka trwałość ostrza przy frezowaniu karbonu, GFRP i CFRP
- bardzo ostre krawędzie tnące
- niskie tarcie dzięki cienkiej, gładkiej i niezwykle twardej powłoce o wysokiej wydajności
- zoptymalizowane odprowadzanie wiórów przy frezowaniu karbonu
- długa żywotność przy stacjonarnym zastosowaniu

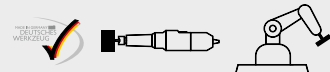
Numer artykułu	Oznaczenie	Uzębienie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A10010820800CARB	HFAS 0820.08	CarbonCut	8	20	8	80	1
A100110251000CARB	HFAS 1025.10	CarbonCut	10	25	10	90	1
A100112301200CARB	HFAS 1230.12	CarbonCut	12	30	12	100	1

Zalecane zastosowanie: ● Tworzywo sztuczne

MASZYNOWA LUB RĘCZNA OBRÓBKA KOMPOZYTÓW WŁÓKNISTYCH

FREZOWANIE, CIĘCIE I WIERCENIE JEDNYM NARZĘDZIEM

Frez Composite specjalizuje się w kompozytach włóknistych z nadzwyczajną wszechstronnością. Można go stosować w podobnych wariantach zarówno do zastosowań maszynowych, jak i ręcznych. Ale nie tylko. Niezwykle długi obszar cięcia nadaje się oprócz frezowania również do cięcia. Końcówka w kształcie rybiego ogona nadaje się do wiercenia i czołowego frezowania obrabianych przedmiotów. Dlatego frez Composite jest uniwersalnym narzędziem, które sprawia, że zbędne staje się wielokrotne zmienianie narzędzi, a dzięki dużej trwałości doskonale nadaje się jako narzędzie robota.



- idealny do wiercenia, frezowania i cięcia
- dodatkowo długa część tnąca
- długa żywotność
- wysoka efektywność ekonomiczna
- Zgrubne uzębienie (Coarse) jest idealne do użytku stacjonarnego.



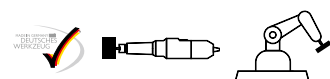
Frez trzpieniowy Composite Coarse



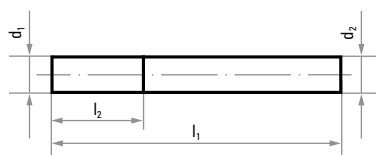
★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Uzębienie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A10180315323	HFAS 0315.03	Composite Coarse	3	15	3	42	1
A10180625623	HFAS 0625.06	Composite Coarse	6	25	6	64	1
A10180828823	HFAS 0828.08	Composite Coarse	8	28	8	73	1

Zalecane zastosowanie: ● Tworzywo sztuczne/Drewno



- idealny do wiercenia, frezowania i cięcia
- dodatkowo długa część tnąca
- dłuższa żywotność
- wysoka efektywność ekonomiczna
- Drobne uzębienie (Fine) zapewnia precyzyjną pracę i wysoką ergonomię nawet przy ręcznym użyciu.



Frez trzpieniowy Composite Fine



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Uzębienie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A10180625624	HFAS 0625.06	Composite Fine	6	25	6	64	1
A10180828824	HFAS 0828.08	Composite Fine	8	28	8	73	1
A101810301024	HFAS 1030.10	Composite Fine	10	30	10	77	1

Zalecane zastosowanie: ● Tworzywo sztuczne/Drewno

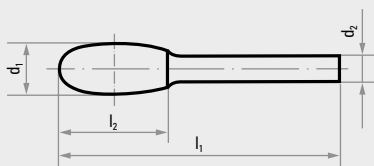
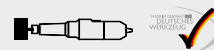
FREZ DO DREWNA I MATERIAŁÓW LEKKICH

IDEALNY DO MODELARSTWA: UNIWERSALNE
ZASTOSOWANIE DO DREWNA, TWORZYW
WPC I METALI NIEŻELAZNYCH.

Tam, gdzie frezy z HSS i frezy nacinające szybko się poddają, frez tarnikowy do drewna przekonuje dzięki swojej niezwykle wysokiej trwałości. Możliwe staje się to dzięki wykonaniu go z drobnoziarnistego węgla spiekane. Dzięki temu można długo obrabiać drewno i inne lekkie materiały budowlane. Przede wszystkim przy gratowaniu, modelowaniu i wygładzaniu frez tarnikowy do drewna wyróżnia się wysoką wydajnością skrawania.

Już przy niewielkim wysiłku można nieprzerwanie pracować frezem tarnikowym. Zgrubna geometria krawędzi tnących okazuje się w przypadku drewna lub materiałów miękkich zawsze agresywna i skuteczna w cięciu. Zakłócające vibracje są obce dla freza tarnikowego Wood. Oprócz drewna narzędzie to może obrabiać wszystkie rodzaje tworzyw sztucznych oraz gumę.

Frez trzpieniowy do drewna



- idealny do fazowania, modelowania, wygładzania
- bardzo szybki dzięki dużemu kątowi natarcia
- długa żywotność dzięki węglukowi spiekane
- płynna praca bez vibracji
- zastosowania: modelarstwo i drewno, tworzenie form i rdzeni, a także do miękkich materiałów

★★★

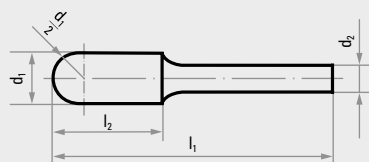
Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A10021225618	HFC 1225.06		Wood	12	25	6	65	1
A10031210618	HFD 1210.06		Wood	12	10	6	50	1
A10061220618	HFE 1220.06		Wood	12	20	6	60	1
A10100618618	HFF 0618.06		Wood	6	18	6	58	1
A10100820618	HFF 0820.06		Wood	8	20	6	60	1
NOWOŚĆ A50040313318	HFG 0313.03		Wood	3	13	3	40	1

Zalecane zastosowanie: ● Tworzywo sztuczne / Drewno ○ Stal

FREZ DO MOSIĄDZU I (INNYCH) METALI NIEŻELAZNYCH

SOLIDNE UZĘBIENIE O DUŻEJ WYDAJNOŚCI SKRAWANIA

Frez trzpieniowy Z2 Brass



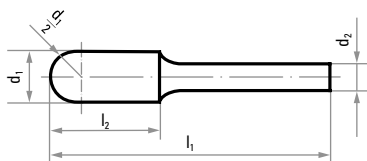
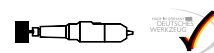
- wysoka wydajność skrawania
- nie zapycha się

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A10020313302	HFC 0313.03		Z2 Brass	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020616602	HFC 0616.06		Z2 Brass	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10021225602	HFC 1225.06		Z2 Brass	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030303302	HFD 0302.03		Z2 Brass	KUD 0302	3	2	3	40	1
A10040618602	HFG 0618.06		Z2 Brass	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10041225602	HFG 1225.06		Z2 Brass	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10041230602	HFG 1230.06		Z2 Brass	SPG 1230	12	30	6	70	1
A10090613302	HFH 0613.03		Z2 Brass	—	6	13	3	43	1

Zalecane zastosowanie: ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywa sztuczne/Drewno ● Stal

Frez trzpieniowy Z1



★★☆

■ grube użębienie do miękkich materiałów
(np. aluminium miedzi)

	Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Użębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	r mm	α	Szt. w opakowaniu
	A10020616601	HFC 0616.06		Z1	WRC 0616	6	16	6	50	–	–	1
NOWOŚĆ	A500208206010001	HFC 0820.06		Z1	WRC 0820	8	20	6	60	–	–	1
	A10021225601	HFC 1225.06		Z1	WRC 1225	12	25	6	65	–	–	1
NOWOŚĆ	A50030807601	HFD 0807.06		Z1	KUD 0807	8	7	6	47	–	–	1
NOWOŚĆ	A50100313301	HFF 0313.0		Z1	RBF 0313	3	13	3	40	–	–	1
	A10101225601	HFF 1225.06		Z1	RBF 1225	12	25	6	65	–	–	1
NOWOŚĆ	A50040313301	HFG 0313.03		Z1	SPG 0313	3	13	3	40	–	–	1
	A10040618601	HFG 0618.06		Z1	SPG 0618	6	18	6	50	–	–	1
	A10071230601	HFL 1230.06		Z1	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	1
	A10051225601	HFM 1225.06		Z1	SKM 1225	12	25	6	65	–	26	1
Zalecane zastosowanie: ● Aluminium ● Tworzywo sztuczne/Drewno												

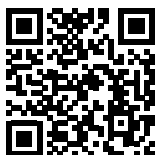
MNIEJSZE ZUŻYCIE DZIĘKI LIGHTFLOW

IDEALNE WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI I DOSKONAŁE WŁAŚCIWOŚCI ANTYPRZYZCZEPNE

Nowa powłoka LightFlow firmy LUKAS optymalnie zmniejsza tarcie pomiędzy narzędziem a obrabianą powierzchnią. Pozwala na uzyskanie doskonałej powierzchni i jednoczesnym wydłużeniu żywotności frezu. Dzięki tej powłoce frezy nie zapychają się np. wiórami frezowanego aluminium. Brak zlepiania. Oznacza to możliwość dłuższej pracy bez konieczności czyszczenia lub wymiany narzędzia.

Obszary zastosowania powłoki:

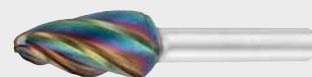
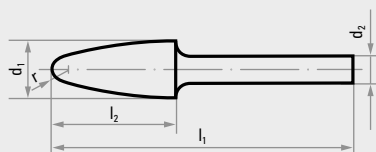
obróbka grafitu, aluminium, miedzi, karbonu i drewna



Zobacz w akcji



- bardzo ostra powierzchnia natarcia do obróbki aluminium
- optymalna synergia pomiędzy frezem trzpieniowym a powłoką LightFlow
- duża objętość wiórów dzięki grubemu uzębieniu zapewniającemu szybką pracę
- doskonała jakość powierzchni dzięki uzębieniu fasetowemu
- maksymalny przekrój wióra umożliwiający obróbkę bez większego wysiłku



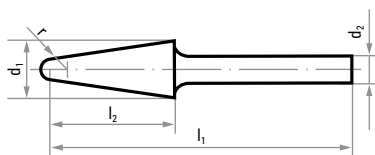
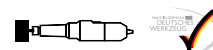
Frez trzpieniowy Z9 Alu z powłoką LightFlow

★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu	
A50011225609LF	HFA 1225.06		Z9 Alu	ZYA 1225	12	25	6	65	1	NOWOŚĆ
A10020616609LF	HFC 0616.06		Z9 Alu	WRC 0616	6	16	6	50	1	
A10021225609LF	HFC 1225.06		Z9 Alu	WRC 1225	12	25	6	65	1	
A50031210809LF	HFD 1210.08		Z9 Alu	KUD 1210	12	10	8	51	1	NOWOŚĆ
A50100313309LF	HFF 0313.03		Z9 Alu	RBF 0313	3	13	3	40	1	NOWOŚĆ
A10100618609LF	HFF 0618.06		Z9 Alu	RBF 0618	6	18	6	50	1	
A10101225609LF	HFF 1225.06		Z9 Alu	RBF 1225	12	25	6	65	1	
A50041225809LF	HFG 1225.0		Z9 Alu	KUD 1210	12	10	8	51	1	NOWOŚĆ
A10071230609LF	HFL 1230.06		Z9 Alu	KEL 1230	12	30	6	70	1	

Zalecane zastosowanie: ● Aluminium ● Tworzywo sztuczne/Drewno

Frez trzpieniowy Z9 Alu



- frez do aluminium i metali nieżelaznych
- idealny do obróbki skrawaniem, fazowania, gratowania
- wysoka szybkość skrawania
- nie zapycha się
- długa żywotność

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A10010313309	HFA 0313.03		Z9 Alu	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010616609	HFA 0616.06		Z9 Alu	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10011225609	HFA 1225.06		Z9 Alu	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10011225809	HFA 1225.08		Z9 Alu	ZYA 1225	12	25	8	65	1
A10011625609	HFA 1625.06		Z9 Alu	ZYA 1625	16	25	6	65	1
A10020313309	HFC 0313.03		Z9 Alu	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020616609	HFC 0616.06		Z9 Alu	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820609	HFC 0820.06		Z9 Alu	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021225609	HFC 1225.06		Z9 Alu	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10021225809	HFC 1225.08		Z9 Alu	WRC 1225	12	25	8	65	1
A10021625609	HFC 1625.06		Z9 Alu	WRC 1625	16	25	6	65	1
A10030403309	HFD 0403.03		Z9 Alu	KUD 0403	4	3	3	34	1
A10030605609	HFD 0605.06		Z9 Alu	KUD 0605	6	5	6	50	1
NOWOŚĆ A50030807609	HFD 0807.06		Z9 Alu	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031212609	HFD 1210.06		Z9 Alu	KUD 1210	12	10	6	50	1
NOWOŚĆ A50031210809	HFD 1210.08		Z9 Alu	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10031616609	HFD 1614.06		Z9 Alu	KUD 1614	16	14	6	54	1
A10031616809	HFD 1614.08		Z9 Alu	KUD 1614	16	14	8	54	1
A10061225809	HFE 1225.08		Z9 Alu	TRE 1225	12	25	8	65	1
A10061625809	HFE 1625.08		Z9 Alu	TRE 1625	16	25	8	65	1
A10100313309	HFF 0313.03		Z9 Alu	RBF 0313	3	13	3	40	1
A10100618609	HFF 0618.06		Z9 Alu	RBF 0618	6	18	6	50	1
NOWOŚĆ A50101020609	HFF 1020.06		Z9 Alu	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225609	HFF 1225.06		Z9 Alu	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10101225809	HFF 1225.08		Z9 Alu	RBF 1225	12	25	8	65	1
A10101630609	HFF 1630.06		Z9 Alu	RBF 1630	16	30	6	70	1
A10101630809	HFF 1630.08		Z9 Alu	RBF 1630	16	30	8	70	1
A10040313309	HFG 0313.03		Z9 Alu	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10070820609	HFL 0820.06		Z9 Alu	–	8	20	6	60	1
A10071020609	HFL 1020.06		Z9 Alu	KEL 1020	10	20	6	60	1
A10071225609	HFL 1225.06		Z9 Alu	KEL 1225	12	25	6	65	1
A10071230609	HFL 1230.06		Z9 Alu	KEL 1230	12	30	6	70	1
A10071230809	HFL 1230.08		Z9 Alu	KEL 1230	12	30	8	70	1
NOWOŚĆ A10072040809	HFL 2040.08		Z9 Alu	–	20	40	8	80	1
A10050618609	HFM 0618.06		Z9 Alu	SKM 0618	6	18	6	50	1

Zalecane zastosowanie: ● Aluminium ● Tworzywo sztuczne/Drewno

ZALETY PILNIKA I FREZU W JEDNYM NARZĘDZIU

OBROBKA NAWET MIĘKKICH MATERIAŁÓW BEZ ZAPYCHANIA



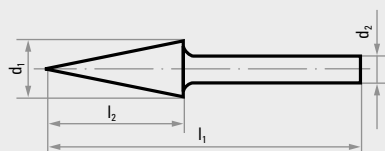
Mikrouzębienie pilników rotacyjnych z węgla spiekane jest na geometrii ostrza pilnika, co zapobiega zapychaniu narzędzi nawet przy obróbce miękkich materiałów. Precyzyjne użębienie wykonywane jest na nowoczesnych maszynach CNC, co zapewnia płynny obrót i pracę bez wibracji. Dzięki temu frezy zachowują ostrość przez długi czas i tworzą czystą powierzchnię bez śladów drgań. Pilniki obrotowe dostępne są w wielu rozmiarach i kształtach oraz z trzema różnymi użębieniami od ZF1 (zgrubne) do ZF3 (drobne). Pozwala to dobrać optymalne warunki użytkowania dla każdego zastosowania i uzyskać najlepszą jakość powierzchni.



Plik obrotowy ZF1 - ZF3



- najlepsze powierzchnie dzięki drobnemu użębieniu
- długa żywotność dzięki węglukowi spiekane
- nie zapycha się
- doskonała obróbka powierzchni



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Użębienie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A100112256160001	HFAS 1225.06		ZF1	12	25	6	65	1
A10021225616	HFC 1225.06		ZF1	12	25	6	65	1
A10041230616	HFG 1230.06		ZF1	12	30	6	70	1
A100106166150001	HFAS 0616.06		ZF2	6	16	6	50	1
A100112256150001	HFAS 1225.06		ZF2	12	25	6	65	1
A50012025815	HFAS 2025.08		ZF2	20	25	8	65	1
A10021225615	HFC 1225.06		ZF2	12	25	6	65	1
A10031009615	HFD 1009.06		ZF2	10	9	6	49	1
A10040618615	HFG 0618.06		ZF2	6	18	6	50	1
A10041230615	HFG 1230.06		ZF2	12	30	6	70	1

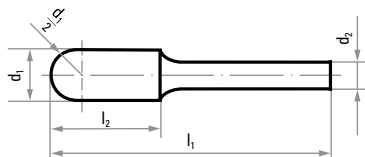
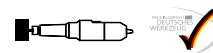
NOWOŚĆ

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A10051225615	HFM 1225.06		ZF2	12	25	6	65	1
A100106166140001	HFAS 0616.06		ZF3	6	16	6	50	1
A10020616614	HFC 0616.06		ZF3	6	16	6	50	1
NOWOŚĆ A50030605614	HFD 0605.06		ZF3	6	5	6	50	1
NOWOŚĆ A50030807614	HFD 0807.06		ZF3	8	7	6	47	1
NOWOŚĆ A500312126030004	HFD 1210.06		ZF3	12	10	6	80	1
A10040618614	HFG 0618.06		ZF3	6	18	6	50	1
A10041230614	HFG 1230.06		ZF3	12	30	6	70	1
A10010204300	HFI 0204.03		ZI/ZF	2,5	4	3	40	1
A10010408300	HFI 0408.03		ZI/ZF	4	8	3	50	1
A10010810600	HFI 0810.06		ZI/ZF	8	10	6	65	1

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan

Frez trzpieniowy Z5 Hard



- z bardzo drobnym uzębieniem do dokładniejszej obróbki powierzchni twardych materiałów

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A10010210305	HFA 0210.03		Z5 Hard	ZYA 0210	2	10	3	40	1
A10010313305	HFA 0313.03		Z5 Hard	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010607305	HFA 0607.03		Z5 Hard	ZYA 0607	6	7	3	37	1
A10010613305	HFA 0613.03		Z5 Hard	ZYA 0613	6	13	3	43	1
A10010616605	HFA 0616.06		Z5 Hard	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820605	HFA 0820.06		Z5 Hard	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011225605	HFA 1225.06		Z5 Hard	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A100102103050001	HFAS 0210.03		Z5 Hard	ZYA-S 0210	2	10	3	40	1
A100103133050001	HFAS 0313.03		Z5 Hard	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100106073050001	HFAS 0607.03		Z5 Hard	ZYA-S 0607	6	7	3	37	1
A100106133050001	HFAS 0613.03		Z5 Hard	ZYA-S 0613	6	13	3	43	1
A100106166050001	HFAS 0616.06		Z5 Hard	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1
A100108206050001	HFAS 0820.06		Z5 Hard	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A100112256050001	HFAS 1225.06		Z5 Hard	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Inox/Stal ● Tytan

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu		
A10020210305	HFC 0210.03		Z5 Hard	WRC 0210	2	10	3	40	1		
A10020313305	HFC 0313.03		Z5 Hard	WRC 0313	3	13	3	40	1		
A10020613305	HFC 0613.03		Z5 Hard	WRC 0613	6	13	3	43	1		
A10020616605	HFC 0616.06		Z5 Hard	WRC 0616	6	16	6	50	1		
A10020820605	HFC 0820.06		Z5 Hard	WRC 0820	8	20	6	60	1		
A10021020605	HFC 1020.06		Z5 Hard	WRC 1020	10	20	6	60	1		
A10021225605	HFC 1225.06		Z5 Hard	WRC 1225	12	25	6	65	1		
A10030303305	HFD 0302.03		Z5 Hard	KUD 0302	3	2	3	40	1		
A100304043050001	HFD 0403.03		Z5 Hard	KUD 0403	4	3	3	34	1		
A10030606305	HFD 0605.03		Z5 Hard	KUD 0605	6	5	3	35	1		
A10030606605	HFD 0605.06		Z5 Hard	KUD 0605	6	5	6	50	1		
A10030808605	HFD 0807.06		Z5 Hard	KUD 0807	8	7	6	47	1		
A10031010605	HFD 1009.06		Z5 Hard	KUD 1009	10	9	6	49	1		
A10031212605	HFD 1210.06		Z5 Hard	KUD 1210	12	10	6	51	1		
A50031614605	HFD 1614.06		Z5 Hard	KUD 1614	16	14	6	54	1		
A10060307305	HFE 0307.03		Z5 Hard	TRE 0307	3	7	3	40	1		
A10060610305	HFE 0610.03		Z5 Hard	TRE 0610	6	10	3	40	1		
A10100307305	HFF 0307.03		Z5 Hard	RBF 0307	3	7	3	40	1		
A10100313305	HFF 0313.03		Z5 Hard	RBF 0313	3	13	3	40	1		
A10100613305	HFF 0613.03		Z5 Hard	RBF 0613	6	13	3	43	1		
A10100618605	HFF 0618.06		Z5 Hard	RBF 0618	6	18	6	50	1		
A10040307305	HFG 0307.03		Z5 Hard	SPG 0307	3	7	3	40	1		
A10040313305	HFG 0313.03		Z5 Hard	SPG 0313	3	13	3	40	1		
A10040613305	HFG 0613.03		Z5 Hard	SPG 0613	6	13	3	43	1		
A10040618605	HFG 0618.06		Z5 Hard	SPG 0618	6	18	6	50	1		
A10041020605	HFG 1020.06		Z5 Hard	SPG 1020	10	20	6	60	1		
A10041230605	HFG 1230.06		Z5 Hard	SPG 1230	12	30	6	70	1		
A10090307305	HFH 0307.03		Z5 Hard	–	3	7	3	40	1		
A10090613305	HFH 0613.03		Z5 Hard	–	6	13	3	43	1		
Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	r mm	α	Szt. w opakowaniu
A10071230605	HFL 1230.06		Z5 Hard	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	1
A50080301305	HFJ 0301.03		Z5 Hard	–	3	1	5	40	–	90°	1
A50080360305	HFJ 0303.03		Z5 Hard	–	3	3	3	40	–	60°	1
A50081616605	HFJ 1616.06		Z5 Hard	–	16	16	6	56	–	60°	1
Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu		
A10050307305	HFM 0307.03		Z5 Hard	SKM 0307	3	7	3	40	1		
A10050311305	HFM 0311.03		Z5 Hard	SKM 0311	3	11	3	40	1		
A10050613305	HFM 0613.03		Z5 Hard	SKM 0613	6	13	3	43	1		
A10050618605	HFM 0618.06		Z5 Hard	SKM 0618	6	18	6	50	1		
A10120307305	HFN 0307.03		Z5 Hard	WKN 0307	3	7	3	40	1		
A10120607305	HFN 0607.03		Z5 Hard	WKN 0607	6	7	3	37	1		
A101203073050001	HFNS 0307.03		Z5 Hard	WKN-S 0307	3	7	3	40	1		
A101206073050001	HFNS 0607.03		Z5 Hard	WKN-S 0607	6	7	3	37	1		

Zalecane zastosowanie:

☐ Stal

☒ Inox/Stal

☐ Tytan

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Inox/Stal ● Tytan

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

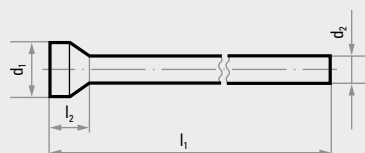
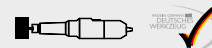
ŁATWE USUWANIE ZADZIORÓW OD TYŁU

FAZOWANIE RUR, POJEMNIKÓW I ELEMENTÓW KONSTRUKCYJNYCH

DOSKONAŁA JAKOŚĆ POWIERZCHNI
W KRÓTKIM CZASIE – POZNAJ NASZ
GRATOWNIK WSTECZNY Z3 W AKCJI!



Gratownik wsteczny Z3 Universal (od wewnątrz)



- określona faza 45°
- do różnych średnic otworów
- zmienna szerokość fazy
- szybka praca

zastosowania:

- gratowanie otworów od tyłu w trudno dostępnych miejscach
- idealny do obróbki rur, zbiorników i podzespołów
- fazowanie otworów od tyłu

★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A10170504303	HFT 0504.03		Z3 Universal	5	4	3	40	1
A10170705303	HFT 0705.03		Z3 Universal	7	5	3	40	1
A10171006603	HFT 1006.06		Z3 Universal	10	6	6	60	1
A10171207603	HFT 1207.06		Z3 Universal	12	7	6	65	1
A10171610603	HFT 1610.06		Z3 Universal	16	10	6	70	1
A10171610803	HFT 1610.08		Z3 Universal	16	10	8	120	1
A10171811803	HFT 1811.08		Z3 Universal	18	11	8	120	1
NOWOŚĆ A501316188030010	HFS 1618.08		Z3 Universal	16	18	8	120	1
NOWOŚĆ A501318188030010	HFS 1818.08		Z3 Universal	18	18	8	120	1
NOWOŚĆ A501322188030001	HFS 2218.08		Z3 Universal	22	18	8	120	1

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Inox/Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan



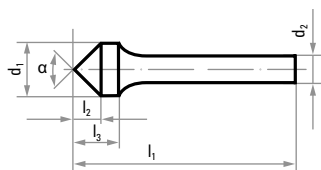
INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Zredukowana prędkość obrotowa frezów trzpieniowych o łącznej długości l₁ = 120 mm: maks. 11 000 obr/min.



Frez trzpieniowy Z3 Universal do gratowania

- Szybkie i proste usuwanie zadziorów za pomocą frezu Z3 Universal o zoptymalizowanym kształcie gratowania J.
- do różnych średnic otworów
- z uzębieniem do uniwersalnych zastosowań



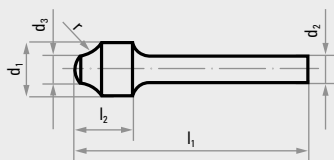
★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₃ mm	α	Szt. w opakowaniu
A10080660603	HFJ 0605.06	Z3 Universal	KSJ 0605	6	5	6	50	–	60°	1
A10081090603	HFJ 1010.06	Z3 Universal	KSK 1005	10	5	6	50	10	90°	1
A10081060603	HFJ 1013.06	Z3 Universal	KSJ 1008	10	9	6	53	13	60°	1
A10081690603	HFJ 1613.06	Z3 Universal	KSK 1608	16	8	6	53	13	90°	1
A10081690803	HFJ 1613.08	Z3 Universal	KSK 1608	16	8	8	53	13	90°	1
A10081660603	HFJ 1616.06	Z3 Universal	KSJ 1613	16	14	6	56	16	60°	1

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Inox/Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan



Frez do gratowania Z3 + Z5 (od zewnątrz)



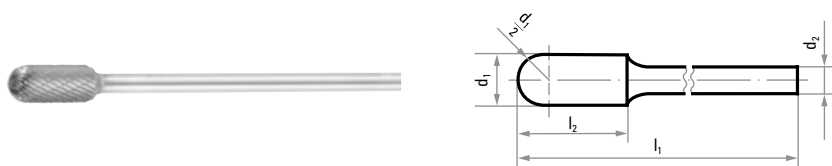
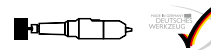
- optymalne dopasowanie do najróżniejszych otworów o różnych rozmiarach

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Uzębienie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₃ mm	Szt. w opakowaniu
A10140812603	HFR 0812.06	Z3 Universal	8	12	6	52	3	1
A10141015603	HFR 1015.06	Z3 Universal	10	15	6	55	2	1
A10141215603	HFR 1215.06	Z3 Universal	12	15	6	55	6	1
A10141215803	HFR 1215.08	Z3 Universal	12	15	8	55	6	1
A10141315603	HFR 1315.06	Z3 Universal	13	15	6	55	3	1
A10141315803	HFR 1315.08	Z3 Universal	13	15	8	55	3	1
A10141315605	HFR 1315.06	Z5 Hard	13	15	6	55	3	1

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Inox/Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan

Frez trzpieniowy Z7 Steel z bardzo długim trzpieniem



- długość trzpienia: 200 mm
- Dzięki średniemu uzębieniu krzyżowemu frez ten idealnie nadaje się do obróbki stali.

★★☆

NOWOŚĆ

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A10011225608200	HFA 1225.06 L		Z7 Steel	12	25	6	225	2 300	1
A500112256080003	HFAS 1225.06 L		Z7 Steel	12	25	6	200	2 300	1
A10020616608200	HFC 0616.06 L		Z7 Steel	6	16	6	216	2 300	1
A10020820608200	HFC 0820.06 L		Z7 Steel	8	20	6	220	4 200	1
A10021020608200	HFC 1020.06 L		Z7 Steel	10	20	6	220	4 200	1
A10021225608200	HFC 1225.06 L		Z7 Steel	12	25	6	225	3 400	1
A10030605608200	HFD 0605.06 L		Z7 Steel	6	5	6	205	3 400	1
A10030807608200	HFD 0807.06 L		Z7 Steel	8	7	6	207	2 900	1
A10031009608200	HFD 1009.06 L		Z7 Steel	10	9	6	209	2 300	1
A10031210608200	HFD 1210.06 L		Z7 Steel	12	10	6	210	5 200	1
A10031210808200	HFD 1210.08 L		Z7 Steel	12	10	8	210	5 300	1
A10061220608200	HFE 1220.06 L		Z7 Steel	12	20	6	220	2 500	1
A10100618608200	HFF 0618.06 L		Z7 Steel	6	18	6	218	4 100	1
A10101230808200	HFF 1230.08 L		Z7 Steel	12	30	8	230	3 500	1
A10040618608200	HFG 0618.06 L		Z7 Steel	6	18	6	218	4 100	1
A10041230808200	HFG 1230.08 L		Z7 Steel	12	30	8	230	3 500	1
A10091020608200	HFH 1020.06 L		Z7 Steel	10	20	6	220	2 900	1

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Tytan



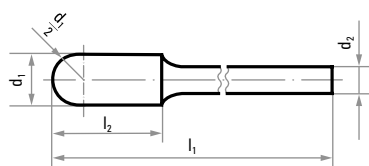
INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Aby zapobiec utamaniu trzpienia, nie wolno przekraczać maksymalnej dopuszczalnej prędkości obrotowej (patrz tabela produktu), jeśli nie ma kontaktu z obrabianym elementem. Jeżeli frez jest przyłożony

do obrabianego elementu lub wprowadzony do rowka lub otworu przed włączeniem napędu i pozostaje tam do całkowitego zatrzymania napędu, można pracować z podwójną dozwoloną prędkością obrotową.



Frez trzpieniowy Z3 Universal z bardzo długim trzpieniem



- długość trzpienia: 200 mm
- z użębieniem do uniwersalnych zastosowań

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A10020616603200	HFC 0616.06 L		Z3 Universal	6	16	6	216	4 200	1
A10020820603200	HFC 0820.06 L		Z3 Universal	8	20	6	220	3 400	1
A10030605603200	HFD 0605.06 L		Z3 Universal	6	5	6	205	5 200	1
A10030807603200	HFD 0807.06 L		Z3 Universal	8	7	6	207	4 600	1
A10031009603200	HFD 1009.06 L		Z3 Universal	10	9	6	209	3 900	1
A10031210603200	HFD 1210.06 L		Z3 Universal	12	10	6	210	3 400	1
A10061220603200	HFE 1220.06 L		Z3 Universal	12	20	6	220	2 500	1
A10100618603200	HFF 0618.06 L		Z3 Universal	6	18	6	218	4 100	1
A10040618603200	HFG 0618.06 L		Z3 Universal	6	18	6	218	4 100	1
A10091020603200	HFH 1020.06 L		Z3 Universal	10	20	6	220	2 900	1

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Inox/Stal ● Tytan

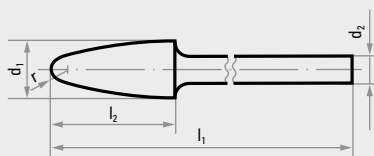


INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Aby zapobiec ułamaniu trzpienia, nie wolno przekraczać maksymalnej dopuszczalnej prędkości obrotowej (patrz tabela produktu), jeśli nie ma kontaktu z obrabianym elementem. Jeżeli frez jest przyłożony

do obrabianego elementu lub wprowadzony do rowka lub otworu przed włączeniem napędu i pozostaje tam do całkowitego zatrzymania napędu, można pracować z podwojoną dozwoloną prędkością obrotową.

Frez trzpieniowy ZX Universal z bardzo długim trzpieniem



- długość trzpienia: 150 mm
- wszechstronny frez do uniwersalnych zastosowań
- z użębieniem krzyżowym zapewniającym wysoką wydajność

☆☆☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	n _{maks} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A10020820622150	HFC 0820.06 BASE-X		ZX Universal	8	20	6	170	5 500	1
A10021020622150	HFC 1020.06 BASE-X		ZX Universal	10	20	6	170	4 700	1
A10021225622150	HFC 1225.06 BASE-X		ZX Universal	12	25	6	175	3 600	1
A10030807622150	HFD 0807.06 BASE-X		ZX Universal	8	7	6	157	7 900	1
A10031009622150	HFD 1009.06 BASE-X		ZX Universal	10	9	6	159	6 600	1
A10100820622150	HFF 0820.06 BASE-X		ZX Universal	8	20	6	170	5 600	1
A10101225622150	HFF 1225.06 BASE-X		ZX Universal	12	25	6	175	3 600	1

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Inox/Stal ● Tytan

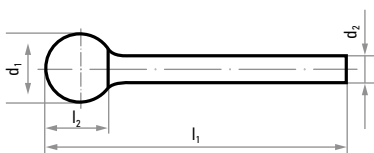
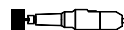


INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Aby zapobiec ułamaniu trzpienia, nie wolno przekraczać maksymalnej dopuszczalnej prędkości obrotowej (patrz tabela produktu), jeśli nie ma kontaktu z obrabianym elementem. Jeżeli frez jest przyłożony

do obrabianego elementu lub wprowadzony do rowka lub otworu przed włączeniem napędu i pozostaje tam do całkowitego zatrzymania napędu, można pracować z podwojoną dozwoloną prędkością obrotową.

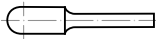
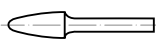
Frez trzpieniowy ZX Universal



- wszechstronny frez do uniwersalnych zastosowań
- z użębieniem krzyżowym zapewniającym wysoką wydajność

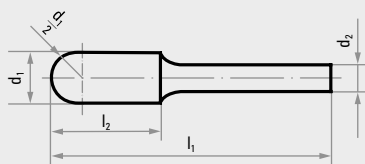
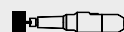
☆☆☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A10010313322	HFA 0313.03 BASE-X		ZX Universal	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010616622	HFA 0616.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820622	HFA 0820.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020622	HFA 1020.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011225622	HFA 1225.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1225	12	25	6	65	1
NOWOŚĆ A500106166220001	HFAS 0616.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu		
A500108206220001	HFAS 0820.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1	NOWOŚĆ	
A500110206220001	HFAS 1020.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1	NOWOŚĆ	
A500112256220001	HFAS 1225.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1	NOWOŚĆ	
A10020313322	HFC 0313.03 BASE-X		ZX Universal	WRC 0313	3	13	3	40	1		
A10020613322	HFC 0613.03 BASE-X		ZX Universal	WRC 0613	6	13	3	43	1		
A10020616622	HFC 0616.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0616	6	16	6	50	1		
A10020820622	HFC 0820.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0820	8	20	6	60	1		
A10021020622	HFC 1020.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1020	10	20	6	60	1		
A10021225622	HFC 1225.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1225	12	25	6	65	1		
A50021625622	HFC 1625.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1625	16	25	6	65	1	NOWOŚĆ	
A50030302322	HFD 0302.03 BASE-X		ZX Universal	KUD 0302	3	2	3	40	1	NOWOŚĆ	
A10030403322	HFD 0403.03 BASE-X		ZX Universal	KUD 0403	4	3	3	34	1		
A10030605322	HFD 0605.03 BASE-X		ZX Universal	KUD 0605	6	5	3	35	1		
A10030807622	HFD 0807.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 0807	8	7	6	47	1		
A10031009622	HFD 1009.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1009	10	9	6	49	1		
A10031210622	HFD 1210.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1210	12	10	6	51	1		
A10100313322	HFF 0313.03 BASE-X		ZX Universal	RBF 0313	3	13	3	40	1		
A10100618622	HFF 0618.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 0618	6	18	6	50	1		
A10100820622	HFF 0820.06 BASE-X		ZX Universal	–	8	20	6	60	1		
A10101020622	HFF 1020.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1020	10	20	6	60	1		
A10101225622	HFF 1225.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1225	12	25	6	65	1		
A10040313322	HFG 0313.03 BASE-X		ZX Universal	SPG 0313	3	13	3	40	1		
A10040613322	HFG 0613.03 BASE-X		ZX Universal	SPG 0613	6	13	3	43	1		
A50040618622	HFG 0618.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 0613	6	13	3	43	1	NOWOŚĆ	
A10040820622	HFG 0820.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 0820	8	20	6	60	1		
A10041020622	HFG 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1020	10	20	6	60	1		
A10041225622	HFG 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1225	12	25	6	65	1		
A10041230622	HFG 1230.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1230	12	30	6	65	1		
Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	r mm	α	Szt. w opakowaniu
A10071230622	HFL 1230.06 BASE-X		ZX Universal	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	1
A10050311322	HFM 0311.03 BASE-X		ZX Universal	SKM 0311	3	11	3	40	–	14°	1
A50050613322	HFM 0613.03 BASE-X		ZX Universal	SKM 0613	6	13	3	43	–	26°	1
A10050618622	HFM 0618.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 0618	6	18	6	50	–	16°	1
A10051020622	HFM 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 1020	10	20	6	60	–	27°	1
A10051225622	HFM 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 1225	12	25	6	65	–	26°	1
Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Inox/Stal ● Tytan											

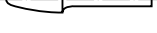
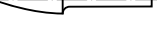
Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Inox/Stal ● Tytan

Frez trzpieniowy ZX Universal z trzpieniem stalowym



☆☆☆

- wszechstronny frez do uniwersalnych zastosowań
- z użębieniem krzyżowym zapewniającym wysoką wydajność

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ Cale	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu		
A5001082062214	HFA 0820.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 8020	8	20	1/4"	60	1		
A5001102062214	HFA 1020.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1020	10	20	1/4"	60	1		
A5001122562214	HFA 1225.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1225	12	25	1/4"	65	1		
A5002061662214	HFC 0616.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0616	6	16	1/4"	50	1		
A5002082062214	HFC 0820.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0820	8	20	1/4"	60	1		
A5002102062214	HFC 1020.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1020	10	20	1/4"	60	1		
A5002122562214	HFC 1225.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1225	12	25	1/4"	65	1		
A5003100962214	HFD 1009.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1009	10	9	1/4"	49	1		
A5003121062214	HFD 1210.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1210	12	10	1/4"	51	1		
A5010082062214	HFF 0820.06 BASE-X		ZX Universal	–	8	20	1/4"	60	1		
A5010102062214	HFF 1020.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1020	10	20	1/4"	60	1		
A5010122562214	HFF 1225.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1225	12	25	1/4"	65	1		
A5004082062214	HFG 0820.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 8020	8	20	1/4"	60	1		
A5004102062214	HFG 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1020	10	20	1/4"	60	1		
A5004122562214	HFG 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1225	12	25	1/4"	65	1		
A5004123062214	HFG 1230.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1230	12	30	1/4"	70	1		
Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ Cale	l ₁ mm	r mm	α	Szt. w opakowaniu
A5007123062214	HFL 1230.06 BASE-X		ZX Universal	KEL 1230	12	30	1/4"	70	2,6	14°	1
A5005061862214	HFM 0618.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 0618	6	18	1/4"	50	–	16°	1
A5005102062214	HFM 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 1020	10	20	1/4"	60	–	27°	1
A5005122562214	HFM 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 1225	12	25	1/4"	65	–	26°	1
Zalecane zastosowanie:  Stal  Żeliwo  Inox/Stal  Tytan											

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Inox/Stal ● Tytan

NOWOŚĆ Zestaw narzędzi, HM ZX 6-częściowy TiAlN



☆☆☆

- uniwersalne użębienie
- dłuższa żywotność
- wytrzymała powłoka do ekstremalnych zastosowań

Numer artykułu	Oznaczenie	Uzębienie	Średnica trzpienia mm	Zawartość po 1 sztuce	Szt. w opakowaniu
A50390006TIALN	Zestaw ZX 6-częściowy TiAlN	ZX Universal	6	6-częściowy: HFAS 1225.06 HFM 1020.06 HFC 0616.06 HFL 1230.06 HFC 1225.06 HFF 1020.06	1

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Inox/Stal ● Tytan



Zestaw narzędzi, frezy z węglików spiekanych

- Zawsze odpowiednie narzędzie pod ręką: dzięki temu praktycznemu zestawowi narzędzi masz zawsze do dyspozycji to narzędzie, którego właśnie potrzebujesz.
- Idealne do testowania różnych kształtów narzędzi.
- Do użytku w domu, warsztacie hobbisty lub przemysłu.



Zestaw HM STEEL
S3



Zestaw HM STEEL
S6



Zestaw HM INOX
S6



Zestaw HM ALU
S3



Zestaw HM
ALU S6

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Uzębienie	Średnica trzpienia mm	Zawartość po 1 sztuce			Szt. w opakowaniu
A10390010	Zestaw HM STEEL S3	Z7 Steel	3	10-częściowy: HFA 0313 HFC 0613 HFG 0313 HFF 0313	HFA 0613 HFD 0302 HFG 0613	HFC 0313 HFD 0605 HFM 0613	1
A1039001006	Zestaw HM STEEL S6	Z7 Steel	6	10-częściowy: HFAS 0616 HFC 1225 HFD 1210 HFF 0820	HFAS 1225 HFC 1225 HFG 0618 HFF 1225	HFC 0616 HFD 0605 HFG 1225	1
Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Tytan							
A1039001020	Zestaw HM INOX S6	Z42 Inox/Steel	6	10-częściowy: HFA 0616 HFC 1225 HFG 0618 HFF 1225	HFA 1225 HFD 0605 HFG 1225	HFC 0616 HFD 1210 HFF 0618	1
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo							
A1039000509	Zestaw HM ALU S3	Z9 Alu	3	5-częściowy: HFA 0313 HFF 0313	HFC 0313 HFG 0313	HFD 0403	1
A10390005096	Zestaw HM ALU S6	Z9 Alu	6	5-częściowy: HFA 0616 HFF 0618	HFC 0616 HFD 0605	HFM 0618	1
Zalecane zastosowanie: ● Aluminium ● Tworzywo sztuczne/Drewno							



Zestaw narzędzi, frezy trzpieniowe z węglików spiekanych, ZX Universal

- Zawsze odpowiednie narzędzie pod ręką: dzięki temu praktycznemu zestawowi narzędzi masz zawsze do dyspozycji to narzędzie, którego właśnie potrzebujesz.
- Idealne do testowania różnych kształtów narzędzi.
- Do użytku w domu, warsztacie hobbisty lub przemysłu.
- Wszechstronne narzędzie do uniwersalnych zastosowań, z uzębieniem krzyżowym o wysokiej wydajności.



F5 S3 BASE-X

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Uzębienie	Średnica trzpienia mm	Zawartość po 1 sztuce			Szt. w opakowaniu
A10390053	F5 S3 BASE-X	ZX Universal	3	5-częściowy: HFA 0313 HFF 0313	HFC 0313 HFG 0313	HFD 0605	1
A10390056	F5 S6 BASE-X	ZX Universal	6	5-częściowy: HFA 1225 HFF 1225	HFC 1225 HFG 1225	HFD 1210	1
Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Inox/Stal ● Tytan							

MISTRZOWIE OBRÓBKİ FORM

PRAKTYCZNY ZESTAW NARZĘDZI DO PRODUKCJI FORM

10-częściowy zestaw narzędzi umożliwia wypróbowanie różnych narzędzi LUKAS do obróbki form. Produkcja form wymaga precyzyjnych narzędzi do obróbki złożonych struktur i dokładnych konturów. Wybór odpowiednich narzędzi ma kluczowe znaczenie dla zagwaranto-

wania najwyższej jakości i wydajności. LUKAS oferuje szeroką gamę wysokiej jakości narzędzi specjalnie opracowanych do obróbki form.



5 NARZĘDZIA ŚCIERNE

- Samoostrzący **kapturek ścierny Ceramic** do szybkiego skrawania.
- **Nośnik** do niezawodnego mocowania kapturków ściernych
- **Ściernica trzpieniowa Ceramic** idealna do najtwardszych materiałów i powłok
- **Ściernica listkowa SFL** o granulacji 60 i 120 do typowych zastosowań w obróbce form.

4 NARZĘDZIA POLERSKIE

- **Polerska ściernica trzpieniowa P5** z gumką do polerowania wstępnego oszlifowanych powierzchni
- **Polerska ściernica trzpieniowa P2** o drobniejszym uziarnieniu i bardziej miękką gumką do drugiego etapu polerowania
- **Pasta diamentowa Super-E** opracowana specjalnie do obróbki form
- **Filce polerskie na trzpieniu P3** doskonale nadają się do nakładania past polerskich

1 NARZĘDZIE FREZARSKIE

- **Frez ZF3** o bardzo drobnym uziarnieniu zapewniającym imponującą jakość powierzchni już w pierwszym etapie pracy

NOWOŚĆ

Mistrzowie obróbki form, 10-częściowy zestaw narzędzi



★★☆☆

- Wysokiej jakości narzędzia, szczególnie do produkcji form
- 5 narzędzi ściernych
- 4 narzędzia polerskie
- 1 frez trzpieniowy

Numer artykułu	Oznaczenie	Trzpień mm	Zawartość 10-częściowego zestawu: po 1 sztuce w zestawie			Szt. w opakowaniu
A6048001020001	Dla formierzy	6	Pilnik obrotowy ZF1 – ZF3	A100106166140001	HFAS 0616.06 ZF3	1
			Kapturek ścierny SK Ceramic	A21120162150	SKWR 1626 Ceramic 150	
			Nośnik do kapturków ściernych	A250001626	GTWR 1626.06 X 40 hard	
			Ściernica trzpieniowa Ceramic	A200001325677	ZY 1325.06 CERAMIC 46 L V118	
			Ściernica listkowa SFL	A2200020156060	SFL 02015.06 NK 60	
			Ściernica listkowa SFL	A2200020056120	SFL 02005.06 NK 120	
			Polerska ściernica trzpieniowa P5	A2620013206120	P5ZY 1320.06 KORN 120 czerwony	
			Polerska ściernica trzpieniowa P2 (DIN 69170)	A2610013206280	P2ZY 1320.06 KORN 280 zielony	
			Monokrystaliczne diamentowe pasty szlifarskie	A3410119310	E-093 6 µm (ŻÓŁTY) 10 g	
			Polerska ściernica trzpieniowa P3	A3700012206	P3ZY 1220.06 H3	

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Inox/Stal

DRUKOWANIE 3D NA WYŻSZYM POZIOMIE

SPECJALNIE OPRACOWANE NARZĘDZIA FREZARSKIE TYLKO DO DRUKU 3D

Druk 3D, znany również jako produkcja addytywna, znalazł już zastosowanie w wielu obszarach i sektorach przemysłu i stale się rozwija. Proces ten daje firmom i programistom swobodę tworzenia form, których nie dałoby się wyprodukować przy użyciu konwencjonalnych metod.

Przy tworzeniu demonstracyjnych i funkcjonalnych prototypów, małych i średnich serii, a także coraz częściej w produkcji seryjnej ten innowacyjny i przyjazny dla materiałów proces produkcji oferuje zalety, których nie mają konwencjonalne technologie produkcyjne. Jednak bardzo rzadko detale i wyprodukowane elementy wychodzą z drukarki 3D gotowe do użycia.

PROSTE RĘCZNE WYKAŃCZANIE
– PRZEKONAJ SIĘ, CO POTRAFI
EASYFINISH 3D.



FREZ TRZPIENIOWY EASYFINISH 3D

W szczególności nasza seria frezów do druku 3D o specjalnie opracowanych kształtach i specjalnym uzębieniu umożliwia usuwanie umożliwia łatwe odcinanie i usuwanie struktur podporowych niczym skalpelem. Oszczędza to czas, wysiłek i niepotrzebne etapy pracy przy ręcznym wykańczaniu.



- frez do usuwania struktur podporowych w produkcji addytywnej
- koniec z czasochłonnym wykończeniem
- specjalnie opracowane kształty do każdego produktu drukowanego w 3D
- zoptymalizowane do wykańczania produktów druku 3D
- precyzyjne cięcie i usuwanie podpór i zadziórów oraz wygładzanie powierzchni
- LUKAS oferuje odpowiedni wariant do każdego kąta i kształtu



Frez trzpieniowy EasyFinish 3D **NOWOŚĆ**

★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	Podobny do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A10011602303	HFAS 1602.03		Easy Finish 3D	–	16	2	3	47	1
A10010320300	HFAS 0320.03		Easy Finish 3D	ZYA-S 0320	3	20	3	50	1
A10020320300	HFC 0320.03		Easy Finish 3D	–	3	20	3	50	1
A10030605324	HFD 0605.03		Easy Finish 3D	KUD 0605	6	5	3	50	1

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Inox/Stal ● Aluminium ● Tworzywo sztuczne/Drewno



ROZWIĄZANIE PROBLEMÓW OBRÓBKİ KOŃCOWEJ

OBRÓBKĄ KOŃCOWĄ FORMY WYKONANYCH METODĄ ADDYTYWNAJĄ ZA POMOCĄ ZESTAWU NARZĘDZI EASYFINISH 3D

Części wytwarzane metodą addytywną mają bardzo często struktury wsporcze. To jedyny sposób na wytwarzanie części warstwa po warstwie z proszku. Te konstrukcje wsporcze należy następnie usunąć, aby nie pogorszyć funkcjonalności elementu. Do tej pory usuwanie konstrukcji wsporczych wymagało zwykle skomplikowanego użycia ręcznych narzędzi.

Z zestawem narzędzi EasyFinish 3D firmy LUKAS ta czasochłonna praca to już przeszłość. Dziesięć precyzyjnych narzędzi w sprawdzonej jakości LUKAS oferowanych w elastycznych zestawach do wszelkich zastosowań, np. również do napawania laserowego z użyciem drutu (LMD-w) oraz bez użycia drutu: wygładzanie powierzchni, np. w celu usunięcia efektu schodków

na skosach i promieniach, tworzenie płaskich powierzchni lub czyszczenie otworów i końcowe polerowanie to żaden problem. A co najlepsze: wszystkie dziesięć narzędzi w zestawie ma trzpień 3 mm. Potrzebny jest więc tylko jeden napęd do wszystkich zastosowań.

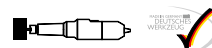


Zobacz w akcji

10-CZĘŚCIOWY
ZASTAW NARZĘDZI

NOWOŚĆ

Zestaw narzędzi EasyFinish 3D



★★★☆☆

- koniec z czasochłonnym wykończaniem
- cztery frezy do usuwania struktur wsporczych – do każdego kąta odpowiedni wariant
- trzy sprawdzone ściernice trzpieniowe o różnych kształtach stosowane w produkcji narzędzi i form
- do polerowania drobnego i na wysoki połysk, również na najmniejszych powierzchniach: trzy polerskie ściernice trzpieniowe P2

Numer artykułu	Oznaczenie	Uzębienie/ granulacja	Średnica trzpienia mm	Zawartość zestawu	Zawartość po 1 sztuce		Szt. w opakowaniu
A103900103	Zestaw narzędzi Easy Finish 3D	Easy Finish 3D	3	10 sztuk	HFAS 0320 HFD 0605	HFC 0320 HFA 1602	1
		NDW 100 Qu V115			ZY 0408 WR 1013	SP 0510	
		K120			P2ZY 0610 P2KU 1010	P2ZY 1010	

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Inox/Stal ● Aluminium ● Tworzywo sztuczne/Drewno

SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

NARZĘDZIA LUKAS: IDEALNE DO AUTOMATÓW

NASZE NAJNOWOCZĘSNIJSZE NARZĘDZIA DO NAJNOWOCZĘSNIJSZYCH PROCESÓW PRODUKCYJNYCH

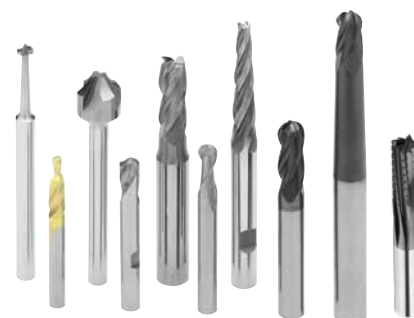


Narzędzia do użytku stacjonarnego

Obszary zastosowań:

- Produkcja narzędzi
- Produkcja turbin
- Przemysł lotniczy i kosmiczny
- Ogólna budowa maszyn

Produkujemy nie tylko frezy obrotowe, ale także narzędzia frezarskie z węgla spiekane w nietypowych kształtach i nietypowych wymiarach do użytku stacjonarnego. Oferujemy te narzędzia frezarskie ze średnicą skrawania do 20 mm oraz maksymalną długością narzędzia 250 mm różniące się kształtem, materiałem skrawającym oraz geometrią ostrza (kąt natarcia, przyłożenia czy skrętu) znacząco od naszego obszernego standardowego programu.



Wiertła stopniowe, frezy promieniowe, frezy trzpieniowe, frezy do matryc, frezy profilowe

Dostępne na zapytanie

Zalecane zastosowanie: ● Innox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan

INFORMACJE TECHNICZNE I SPECYFIKACJE

Frezy trzpieniowe LUKAS z HSS

JAKOŚĆ

Frezy trzpieniowe LUKAS produkowane są ze sprawdzonej w praktyce stali. Nowoczesne automaty do szlifowania uzębień i obróbka cieplna we własnym zakresie gwarantują niezmiennie wysoką jakość.

ZASTOSOWANIE

Frezy trzpieniowe LUKAS z HSS umożliwiają, przy odpowiednim wyborze uzębienia i właściwej prędkości obrotowej, wydajną obróbkę najróżniejszych materiałów.

Prosimy przestrzegać prędkości skrawania zgodnie z tabelą na **stronie 54** lub zgodnie z tabelą uzębień na **stronie 53**.

Zasadniczo obowiązuje:

- miękki materiał = grube uzębienie
- twardy materiał = drobne uzębienie

NAPĘDY

Frezy trzpieniowe LUKAS z HSS można stosować na wszystkich standardowych maszynach pneumatycznych i elektrycznych. Odpowiednia prędkość, bezударowe tuleje zaciskowe i doskonałe łożyska maszyny są niezbędne dla uzyskania dobrych wyników.

TRZPIENIE

Standardowa długość trzpienia wynosi 40 mm. W przypadku zastosowań w trudno dostępnych miejscach na zapytanie dostępne są dłuższe trzpienie.

OPAKOWANIE

W zależności od wymiarów frezów trzpieniowych wybieramy jedno z naszych przyjaznych dla środowiska standardowych opakowań (5 lub 10 sztuk).

NARZĘDZIA SPECJALNE

Możemy wykonać frezy z HSS według indywidualnych specyfikacji lub rysunku w znanej jakości LUKAS.

FREZY DO OPTIMALNEGO ZASTOSOWANIE W BUDOWIE MODELI I
W DRUKU 3D **OD STRONY 59**

PRZEGLĄD KSZTAŁTÓW

Zestawienie kształtów frezów trzpieniowych

Kształt		Zastosowanie
	MFA Walcowy	
	MFC Walcowostozkowy z czołem zakręglonym	
	MFD Kulisty	
	MFE Owalny	
	MFG Łukowy z czołem spiczastym	
	MFH Płomieniowy	
	MFK Maczugowy	

Kształt		Zastosowanie
	MFL Stozkowy z czołem zaokrąglonym	
	MFM Stożek spiczasty	
	MFN Stożek odwrócony	
	MF Mini frez trzpieniowy, trzpień 3 mm	—
	MF Mini frez trzpieniowy, trzpień 6 mm	—
	Frez trzpieniowy z gwintem wewnętrznym	—

UZĘBIENIE

Uzębienie		Właściwości	Strona
	Z1	grube uzębienie do miękkich materiałów	55
	Z2	solidne uzębienie do dużej wydajności skrawania	56

Uzębienie		Właściwości	Strona
	Z3	średnie uzębienie	57/58
	Z5	bardzo drobne uzębienie do powierzchni o wysokiej jakości	58

ZALECENIA DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Trzy kroki do wyboru najlepszego frezu z HSS

KROK 1

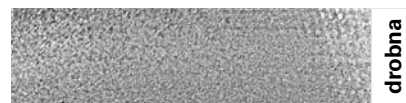
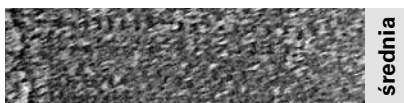
Dobór frezu rozpocznij od określenia obrabianego **materiału** i **rodzaju obróbki** (zgrubna lub drobna).

KROK 2

Znajdź w tabeli zalecane **uzębienie** i **prędkości skrawania**.

Materiał	Wytrzymałość (N/mm ²)	Obróbka	Uzębienie	Zalecana prędkość skrawania v_c (m/min)
● Stal, staliwo	do 800	zgrubna	Z2	50–100
		średnia	Z3	100–200
		drobna	Z5	50–200
	800 do 1 200	zgrubna	Z2	50–100
		średnia	Z3	100–200
		drobna	Z5	50–200
● Metale nieżelazne	do 450	zgrubna	Z1	200–300
		średnia	Z2	150–300
● Tworzywa sztuczne i drewno	20 do 400	zgrubna	Z1	200–300
		drobna	Z2	150–300

OBRÓBKA



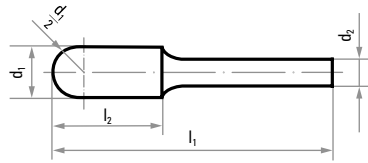
KROK 3

W drugiej tabeli określ odpowiednią **prędkość obrotową** Twojego napędu w zależności od średnicy narzędzia i prędkości skrawania.

Zalecana prędkość skrawania v_c (m/min)							
		50	100	150	200	250	300
Średnica narzędzia (mm)	2	8 000	16 000	24 000	32 000	40 000	48 000
	3	5 000	11 000	16 000	21 000	27 000	32 000
	4	4 000	8 000	12 000	16 000	20 000	24 000
	6	3 000	5 000	8 000	11 000	13 000	16 000
	8	2 000	4 000	6 000	8 000	10 000	12 000
	10	2 000	3 000	5 000	6 000	8 000	10 000
	12	1 000	3 000	4 000	5 000	7 000	8 000
	16	1 000	2 000	3 000	4 000	5 000	6 000
	20	1 000	2 000	2 000	3 000	4 000	5 000
	22	1 000	1 000	2 000	3 000	4 000	4 000
	25	1 000	1 000	2 000	3 000	3 000	4 000
	30	1 000	1 000	2 000	2 000	3 000	3 000
	35	–	1 000	1 000	2 000	2 000	3 000
Prędkość (obr/min)							



Frez trzpieniowy Z1 z HSS



FREZOWANIE

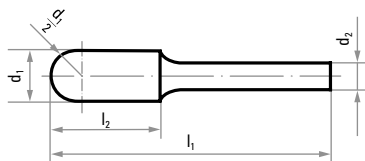
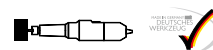
■ grube użębienie do miękkich materiałów

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Użębienie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A12001225601	MFA 1225.06		Z1	12	25	6	65	1
A12001625601	MFA 1625.06		Z1	16	25	6	65	1
A12000616601001	MFAS 0616.06		Z1	6	16	6	56	1
A12001225601001	MFAS 1225.06		Z1	12	25	6	65	1
A12001625601001	MFAS 1625.06		Z1	16	25	6	65	1
A1201620601	MFC 0620.06		Z1	6	20	6	60	1
A1201850601	MFC 0850.06		Z1	8	50	6	90	1
A12011225601	MFC 1225.06		Z1	12	25	6	65	1
A12050808601	MFD 0807.06		Z1	8	7	6	60	1
A12051212601	MFD 121.06		Z1	12	1	6	60	1
A12051614601	MFD 1614.06		Z1	16	14	6	60	1
A12081220601	MFE 1220.06		Z1	12	20	6	60	1
A12081625601	MFE 1625.06		Z1	16	25	6	60	1
A12060618601	MFG 0618.06		Z1	6	18	6	58	1
A12061220601	MFG 1220.06		Z1	12	20	6	60	1
A12061230601	MFG 1230.06		Z1	12	30	6	70	1
A12061630601	MFG 1630.06		Z1	16	30	6	70	1
A12031630601	MFL 1630.06		Z1	16	30	6	70	1
A12020618601	MFM 0618.06		Z1	6	18	6	58	1
A12021230601	MFM 1230.06		Z1	12	30	6	70	1
A12041213601001	MFNS 1213.06		Z1	12	13	6	53	1

Zalecane zastosowanie: ● Aluminium ● Tworzywo sztuczne/Drewno

Frez trzpieniowy Z2 z HSS



★★☆

■ solidne użębienie o dużej wydajności skrawania

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A12000616602	MFA 0616.06		Z2	6	16	6	56	1
A12001013602	MFA 1013.06		Z2	10	13	6	53	1
A12001225602	MFA 1225.06		Z2	12	25	6	65	1
A12001625602	MFA 1625.06		Z2	16	25	6	65	1
A120006166020001	MFAS 0616.06		Z2	6	16	6	56	1
A120010136020001	MFAS 1013.06		Z2	10	13	6	53	1
A120012256020001	MFAS 1225.06		Z2	12	25	6	65	1
A120016256020001	MFAS 1625.06		Z2	16	25	6	65	1
A12010620602	MFC 0620.06		Z2	6	20	6	60	1
A12010850602	MFC 0850.06		Z2	8	50	6	90	1
A12011225602	MFC 1225.06		Z2	12	25	6	65	1
A120504046020001	MFD 0404.06		Z2	4,5	4	6	60	1
A12050606602	MFD 0605.06		Z2	6	5	6	60	1
A12050808602	MFD 0807.06		Z2	8	7	6	60	1
A12051010602	MFD 1009.06		Z2	10	9	6	60	1
A12051614602	MFD 1614.06		Z2	16	14	6	60	1
A12060618602	MFG 0618.06		Z2	6	18	6	58	1
A12061220602	MFG 1220.06		Z2	12	20	6	60	1
A12061230602	MFG 1230.06		Z2	12	30	6	70	1
A12061630602	MFG 1630.06		Z2	16	30	6	70	1
A12090620602	MFK 0620.06		Z2	6	20	6	60	1
A12091230602	MFK 1230.06		Z2	12	30	6	70	1
A12031020602	MFL 1020.06		Z2	10	20	6	60	1
A12031630602	MFL 1630.06		Z2	16	30	6	70	1
A12020618602	MFM 0618.06		Z2	6	18	6	58	1
A12021020602	MFM 1020.06		Z2	10	20	6	60	1
A12021230602	MFM 1230.06		Z2	12	30	6	70	1

Zalecane zastosowanie:

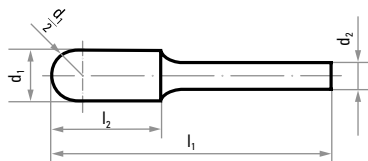
● Tworzywo sztuczne/Drewno

● Stal

● Aluminium



Frez trzpieniowy Z3 z HSS



FREZOWANIE

■ średnie uzębienie

★★☆

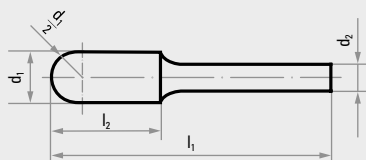
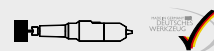
Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A12000616603	MFA 0616.06		Z3	6	16	6	56	1
A12000820603	MFA 0820.06		Z3	8	20	6	60	1
A12001013603	MFA 1013.06		Z3	10	13	6	53	1
A12001020603	MFA 1020.06		Z3	10	20	6	60	1
A12001225603	MFA 1225.06		Z3	12	25	6	65	1
A12001625603	MFA 1625.06		Z3	16	25	6	65	1
A120006166030001	MFAS 0616.06		Z3	6	16	6	56	1
A120008206030001	MFAS 0820.06		Z3	8	20	6	60	1
A120010136030001	MFAS 1013.06		Z3	10	13	6	53	1
A120012256030001	MFAS 1225.06		Z3	12	25	6	65	1
A120016256030001	MFAS 1625.06		Z3	16	25	6	65	1
A12010620603	MFC 0620.06		Z3	6	20	6	60	1
A12010820603	MFC 0820.06		Z3	8	20	6	60	1
A12011020603	MFC 1020.06		Z3	10	20	6	60	1
A12011225603	MFC 1225.06		Z3	12	25	6	65	1
A12050303603	MFD 0302.06		Z3	3	2	6	60	1
A120503036030001	MFD 0303.06		Z3	3,5	3	6	60	1
A12050404603	MFD 0403.06		Z3	4	3	6	60	1
A120504046030001	MFD 0404.06		Z3	4,5	4	6	60	1
A12050505603	MFD 0504.06		Z3	5	4	6	60	1
A12050606603	MFD 0605.06		Z3	6	5	6	60	1
A12050808603	MFD 0807.06		Z3	8	7	6	60	1
A12051010603	MFD 1009.06		Z3	10	9	6	60	1
A12051212603	MFD 1210.06		Z3	12	10	6	60	1
A12051614603	MFD 1614.06		Z3	16	14	6	60	1
A12081220603	MFE 1220.06		Z3	12	20	6	60	1
A12081625603	MFE 1625.06		Z3	16	25	6	60	1
A12060618603	MFG 0618.06		Z3	6	18	6	58	1
A12061220603	MFG 1220.06		Z3	12	20	6	60	1
A12061225603	MFG 1225.06		Z3	12	25	6	65	1
A12061230603	MFG 1230.06		Z3	12	30	6	70	1
A12061630603	MFG 1630.06		Z3	16	30	6	70	1
A12070820603	MFH 0820.06		Z3	8	20	6	60	1
A12071230603	MFH 1230.06		Z3	12	30	6	70	1
A12071635603	MFH 1635.06		Z3	16	35	6	75	1
A12090620603	MFK 0620.06		Z3	6	20	6	60	1
A12091230603	MFK 1230.06		Z3	12	30	6	70	1
A12031020603	MFL 1020.06		Z3	10	20	6	60	1
A12031230603	MFL 1230.06		Z3	12	30	6	70	1
A12031630603	MFL 1630.06		Z3	16	30	6	70	1

Zalecane zastosowanie: ● Stal

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A12020618603	MFM 0618.06		Z3	6	18	6	58	1
A12020820603	MFM 0820.06		Z3	8	20	6	60	1
A12021020603	MFM 1020.06		Z3	10	20	6	60	1
A12021225603	MFM 1225.06		Z3	12	25	6	65	1
A12021230603	MFM 1230.06		Z3	12	30	6	70	1
A12041230603	MFN 1230.06		Z3	12	30	6	70	1
A12041213603	MFN 1213.06		Z3	12	13	6	53	1
A120412136030001	MFNS 1213.06		Z3	12	13	6	53	1
A120412306030001	MFNS 1230.06		Z3	12	30	6	70	1

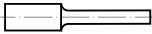
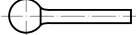
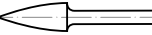
Zalecane zastosowanie: ● Stal

Frez trzpieniowy Z5 z HSS



★★☆

■ bardzo drobne uzębienie
do powierzchni o wysokiej jakości

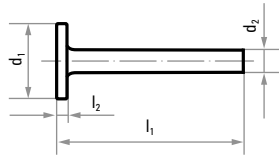
Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A12000304605	MFA 0304.06		Z5	3	4,5	6	60	1
A12000607605	MFA 0607.06		Z5	6	7	6	60	1
A12001225605	MFA 1225.06		Z5	12	25	6	65	1
A120006166050001	MFAS 0616.06		Z5	6	16	6	56	1
A12010620605	MFC 0620.06		Z5	6	20	6	60	1
A12011225605	MFC 1225.06		Z5	12	25	6	65	1
A12050808605	MFD 0807.06		Z5	8	7	6	60	1
A12051010605	MFD 1009.06		Z5	10	9	6	60	1
A12061230605	MFG 1230.06		Z5	12	30	6	70	1
A12061630605	MFG 1630.06		Z5	16	30	6	70	1
A12031630605	MFL 1630.06		Z5	16	30	6	70	1
A12040303605	MFN 0303.06		Z5	3	3	6	60	1
A12040606605	MFN 0606.06		Z5	6	6	6	60	1

Zalecane zastosowanie: ● Stal



Mini frez trzpieniowy z HSS Z5

- Średnica trzpienia: 3 mm
- bardzo drobne uzębienie do powierzchni o wysokiej jakości

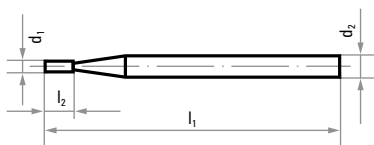


★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Uzębienie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A1236082705	MF 827		Z5	4	2,8	3	40	1
A1236082905	MF 829		Z5	6	4,2	3	41	1
A1236083105	MF 831		Z5	8	5,5	3	43	1
A1236083705	MF 837		Z5	6	6	3	43	1
A1236083905	MF 839		Z5	8	8	3	45	1
A1237084005	MF 840		Z5	1,6	2,8	3	40	1
A1237084105	MF 841		Z5	2,3	4	3	41	1
A1237084205	MF 842		Z5	3,2	5,6	3	43	1
A1237084305	MF 843		Z5	4	7	3	44	1
A1237084405	MF 844		Z5	5	8,7	3	46	1
A1237084505	MF 845		Z5	6	10,5	3	46	1
A1237084705	MF 847		Z5	8	14	3	46	1
A1238084805	MF 848		Z5	1,6	1,5	3	38	1
A1238084905	MF 849		Z5	2,3	2,1	3	39	1
A1238085005	MF 850		Z5	3,2	3	3	40	1
A1238085105	MF 851		Z5	4	3,8	3	41	1
A1238085205	MF 852		Z5	5	4,8	3	42	1
A1238085305	MF 853		Z5	6	5,6	3	43	1
A1238085405	MF 854		Z5	7	6,7	3	44	1
A1238085505	MF 855		Z5	8	7,7	3	45	1
A1235080705	MF 807		Z5	7	10	3	42	1
A1235081305	MF 813		Z5	7	10	3	42	1
A1235081405	MF 814		Z5	6	10	3	42	1
A1235081505	MF 815		Z5	7	12	3	44	1
A1239086405	MF 864		Z5	8	2	3	39	1
A1239086505	MF 865		Z5	10	2,5	3	40	1
A1239086605	MF 866		Z5	12	3	3	40	1
A1239086705	MF 867		Z5	14	3,5	3	41	1
A1240086805	MF 868		Z5	8	2	3	39	1
A1240087005	MF 870		Z5	12	2,6	3	40	1
A1240087105	MF 871		Z5	14	3	3	40	1
A1241087205	MF 872		Z5	6	1	3	38	1
A1241087305	MF 873		Z5	8	1	3	38	1
A1241087405	MF 874		Z5	10	1	3	38	1

Zalecane zastosowanie: ● Stal

Mini frez trzpieniowy z HSS Z3 + Z5

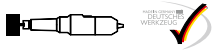


★★☆

■ Średnica trzpienia: 6 mm

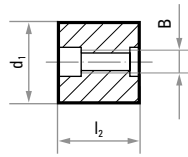
Numer artykułu	Oznaczenie	Przeгляд kształtów	Uzębienie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A12000304605	MFA 0304.06		Z5	3	4,5	6	60	1
A12000607605	MFA 0607.06		Z5	6	7	6	60	1
A12050303603	MFD 0302.06		Z3	3	2	6	60	1
A120503036030001	MFD 0303.06		Z3	3,5	3	6	60	1
A12040303605	MFN 0303.06		Z5	3	3	6	60	1
A12040606605	MFN 0606.06		Z5	6	6	6	60	1

Zalecane zastosowanie: ● Stal



Frez trzpieniowy z HSS z gwintem wewnętrznym

- Pasujące sworznie mocujące do frezów trzpieniowych LUKAS z gwintem wewnętrznym można znaleźć na **stronie 331**.
- Frezy z oznaczeniem MFAS mają dodatkowo użębienie czołowe.



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Użębienie	d ₁ mm	l ₂ mm	B gwint	Szt. w opakowaniu
A122030301002	MFA 3030.10		Z2	30	30	M10	2
A122022150803	MFA 2215.08		Z3	22	15	M8	2
A1220303010020001	MFAS 3030.10		Z2	30	30	M10	2
A1220221508030001	MFAS 2215.08		Z3	22	15	M8	2
A122525221001	MFD 2522.10		Z1	25	21	M10	2
A122525221002	MFD 2522.10		Z2	25	21	M10	2
A122520180803	MFD 2018.08		Z3	20	18	M8	2
A122825351203	MFE 2535.12		Z3	25	35	M12	2
A122635551201	MFG 3555.12		Z1	35	55	M12	2
A122720551001	MFH 2055.10		Z1	20	55/65	M10	2
A122720551002	MFH 2055.10		Z2	20	55/65	M10	2
A122320551001	MFL 2055.10		Z1	20	55	M10	2

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Aluminium ● Inox/Stal ● Tworzywo sztuczne/Drewno

Zestaw frezów z HSS



Zestaw MF Z5 S3



Zestaw MF Z3 S6



Zestaw MF Z3/Z5 S6

- Zawsze odpowiednie narzędzie pod ręką: dzięki temu praktycznemu zestawowi narzędzi masz zawsze do dyspozycji to narzędzie, którego właśnie potrzebujesz.
- Idealne do testowania różnych kształtów narzędzi.
- do użytku w domu, warsztacie hobbisty lub przemysłu.

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Uzębienie	Średnica trzpienia mm	Zawartość po 1 sztuce			Szt. w opakowaniu
A1239000110	Zestaw MF Z5 S3	Z5	3	10-częściowy: MF 807 MF 845 MF 864 MF 874	MF 813 MF 850 MF 866	MF 841 MF 853 MF 872	1
A12390003	Zestaw MF Z3 S6	Z3	6	10-częściowy: MFA 0616 MFD 0403 MFG 1230 MFM 0618	MFA 1225 MFD 1210 MFH 1230	MFC 1225 MFE 1220 MFK 0620	1
A12390004	Zestaw MF Z3/Z5 S6	Z3/Z5	6	20-częściowy: Z3: MFA 0616 MFC 1225 MFE 1220 MFG 1230 MFM 0618 MFN 1230 Z5: MFA 0304 MFN 0606	MFA 1013 MFD 0807 MFE 1625 MFK 1230 MFM 1230 MFA 0607	MFA 1225 MFD 1210 MFE 1220 MFG 1220 MFL 1630 MFN 1213 MFN 0303	1
NOWOŚĆ A523900101	Zestaw MF Z3 S6	Z3	6	10-częściowy: MFNS 1230 MFA 1013 MFH 1230 MFE 1625	MFAS 1625 MFL 1020 MFL 1630	MFD 1614 MFM 1020 MFG 1630	1

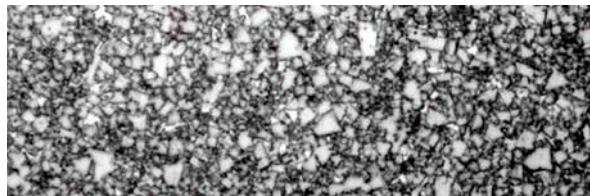
Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Aluminium

INFORMACJE TECHNICZNE I SPECYFIKACJE

Frezy grawerskie z węgla spiekanego K10F

WĘGLIK SPIEKANY K10F

Drobnoziarnisty węgiel doskonale nadaje się do obróbki stali, żeliwa, metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych. Charakteryzuje się przy tym szczególnie wysoką stabilnością!



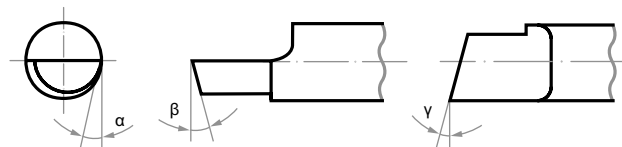
FREZY GRAWERSKIE LUKAS

LUKAS oferuje odpowiedni frez grawerski do niemal każdego rodzaju grawerowania – do profesjonalnego, precyzyjnego i szybkiego grawerowania w metalach nieżelaznych, tworzywie sztucznym, stalach nierdzewnych, akrylu czy innych materiałach. Oferujemy różne kształty i twardości umożliwiające dobór odpowiedniego freza grawerskiego LUKAS do danego materiału i grawerunku. Wszystkie frezy grawerskie LUKAS są zapro-

jektowane i wykonane z wysokiej jakości materiałów, aby zapewnić długą żywotność. W ten sposób przyczyniamy się do optymalizacji kosztów Twoich procesów produkcyjnych związanych z grawerowaniem. Frezy grawerskie LUKAS dostarczamy jako półfabrykaty ze wstępnie szlifowanym profilem (+ 0,1 mm) lub w pełni przeszlifowane zgodnie z Twoją specyfikacją.

INDYWIDUALNE ADAPTACJE

Aby uzyskać optymalne rezultaty, dostosowujemy parametry zastosowania do obrabianego materiału. Wartości w poniższych tabelach są wartościami orientacyjnymi.

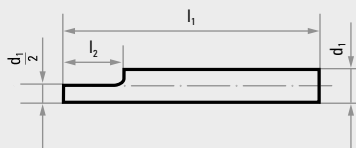


Obrabiany materiał	Zalecany kąt szlifowania			Zalecana prędkość skrawania v_c m/min	Zalecany posuw f_z mm
	α	β	γ		
Żeliwo, staliwo	25°	15°	5°	60–100	0,04–0,10
Stal do 900 N/mm ²	25°	15°	5°	120–160	0,05–0,08
Stal powyżej 900 N/mm ²	25°	15°	5°	50–70	0,04–0,08
Mosiądz, aluminium	30°	15°	5°	200–400	0,08–0,15
Tworzywa sztuczne z wypełniaczem i bez	35°	15°	5°	200–600	0,05–0,20

PERFEKCYJNE GRAWERUNKI DZIĘKI FREZOM GRAWERSKIM LUKAS

MAKSYMALNA ŻYWOTNOŚĆ DZIĘKI WYSOKIEJ JAKOŚCI PRODUKCJI

Frezy grawerskie z węgla spiekanego



Informacja dotycząca podanych wymiarów:

- ostrze wstępnie naostrzone z tolerancją 0,1 mm
- opcjonalnie: dokładne przycięcie z tolerancją + 0,02 mm (dodatkowe 10% ceny)
- opcjonalnie: fazowanie pod kątem (dodatkowe 25% ceny)
- opcjonalnie: gotowy szlif na zapytanie

Zastosowanie spiralnie rowkowanego freza grawerskiego (HGS):

- grawerowanie bez zadziórów w metalach nieżelaznych i tworzywach sztucznych

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Profil	d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	Szt. w opakowaniu
A1300404012	HGA 04.040			4	40	6	1
A1300405012	HGA 04.060			4	60	6	1
A1300407012	HGA 06.070			6	70	8	1
A1300408112	HGA 08.100			8	100	12	1
A1300409112	HGA 10.100			10	100	14	1
A1300410112	HGA 12.100			12	100	16	1
A1300403042	HGA 03.040			3	40	6	1
A1300405042	HGA 04.060			4	60	6	1
A1300407042	HGA 06.070			6	70	8	1
A1300404062	HGA 04.040			4	40	6	1
A1300484071	HGS 03.040			3	40	15	1
A1300485071	HGS 04.040			4	40	20	1
A1300486071	HGS 06.050			6	50	22	1

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne / Drewno



WIERCENIE

PRECYZYJNE WIERCENIE I NIEZAWODNE KOTWIENIE

WIERTŁA HZB WIERCĄ DOKŁADNE WYMIAROWO OTWORY W
CEGLACH DZIURAWKACH I CEGŁACH KRATÓWKACH

WSZECHESTRONNE ZASTOSOWANIE

Wiertło specjalne HZB jest pierwszym wyborem w przypadku kotwienia elementów w cegle. Drzwi, okna i inne elementy konstrukcyjne mogą być bezproblemowo montowane za pomocą tego wiertła. HZB gwarantuje bezpieczeństwo przy kotwieniu rusztowań, ponieważ zapewnia najlepsze możliwe mocowanie w ceglach dziurawkach. W przypadku montażu elementów elewacji rozwiązany zostaje problem porowatych ścian.

200%

O TYLE WZRASTA SIŁA MOCOWANIA PRZY
ZASTOSOWANIU WŁAŚCIWYCH KOŁKÓW

20-KROTNIE

DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ



IDEALNE DO TRUDNYCH MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH

Cegły dziurawki i kratówki należą do najważniejszych materiałów w budownictwie ze względu na ich właściwości izolacyjne. Wiertło HZB pozwala wreszcie na bezproblemowe wiercenie w ścianach wykonanych z takich cegieł. W odróżnieniu od konwencjonalnych wiertel nie dochodzi w tym przypadku do uszkodzenia wewnętrznych mostków w ceglach, co w przeciwnym razie często znacznie zmniejsza przyczepność kołków. Ponadto wiertło nadaje się również do wiercenia w glazurowanych płytkach.

TRWAŁE I ŁATWE W UŻYCIU

Specjalne wiertło HZB firmy LUKAS może być stosowane do każdej ogólnodostępnej wiertarki z uchwytem SDS-plus. Wykonanie z węglików spiekanych gwarantuje wyjątkowo długą żywotność wiertła. Przy wierceniu w ceglach dziurawkach można spodziewać się 20-krotnie dłuższej żywotności w porównaniu z wiertłami konwencjonalnymi.



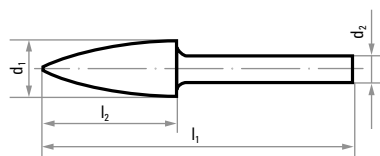
RADA:

Przy wierceniu bez uderu wiertło dzięki specjalnemu profilowi delikatnie penetruje porowaty materiał.



Wiertła specjalne HZB z uchwytem SDS-Plus

- nie uszkadza mostka cegły
- tworzy wymiarowe otwory
- dla dużych sił trzymania kotew i śrub
- nadaje się do każdej wiertarki z uchwytem SDS-plus



★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A100406131008SDS	HZB 0613.10 Z7	6	13	10	263	1
A100408206083SDS	HZB 0820.06 Z7	8	20	6	185	1
A100410208083SDS	HZB 1020.10 Z7	10	20	10	200	1
A100414301208SDS	HZB 1430.12 Z7	14	30	12	250	1

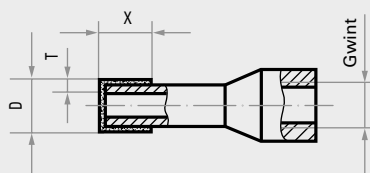
Zalecane zastosowanie: ● Kamień/Materiał budowlany

WIERCENIE



Wiertło diamentowe do pracy na sucho

- do użytku ze standardowymi szlifierkami kątowymi
- precyzyjne wiercenie w płytkach bez odprysków
- uniwersalne zastosowanie w budownictwie i branży sanitarnej



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Średnica D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	Gwint	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A345890066315013	DTB 06	6	9	3,0	M14	13 300	1
A345890086315013	DTB 08	8	9	3,0	M14	13 300	1
A345890106315013	DTB 10	10	9	3,0	M14	13 300	1
A345890126315013	DTB 12	12	9	3,0	M14	13 300	1
A345890206315013	DTB 20	20	9	3,0	M14	13 300	1
A345890256315013	DTB 25	25	9	3,0	M14	13 300	1
A345890326315013	DTB 32	32	9	3,0	M14	13 300	1
A345890386315013	DTB 38	38	9	3,0	M14	13 300	1
A345890586315013	DTB 58	58	9	3,0	M14	13 300	1

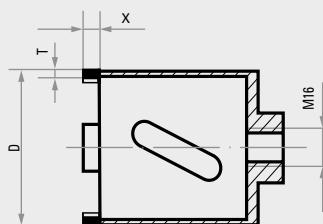
Zalecane zastosowanie: ● Kamień/Materiał budowlany

DIAMENTOWA OTWORNICA LUKAS DO PUSZEK ELEKTRYCZNYCH

SZYBKI I ŁATWY MONTAŻ PUSZEK, GNIAZD I PRZEŁĄCZNIKÓW ŚWIATŁA



Diamentowa otwornica do puszek elektrycznych



- umożliwia szybki i łatwy montaż puszek w instalacjach elektrycznych
- do użytku ze standardowymi wiertarkami
- Montaż w uchwycie trójszczekowym lub systemie szybkiego mocowania SDS
- Dzięki diamentowemu nasypowi dobrze sprawdza się w materiałach budowlanych, takich jak cegły i mur, dachówki, gazobeton i pumeks, a także zwartej cegle silikatowej.

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Średnica D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	Gwint	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A346350687208043	DSK 68	68	8	3,5	M16	4 000	1
A346350827208043	DSK 82	82	8	3,5	M16	4 000	1

Zalecane zastosowanie: ● Kamień/Materiał budowlany

Zestaw akcesoriów do diamentowych otwornic do puszek elektrycznych



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Treść	Szt. w opakowaniu
A346390006	Zestaw akcesoriów DSK	Adapter sześciokątny, wiertło centrujące, klin demontażowy	1
A346390SDS	Zestaw akcesoriów DSK	Adapter SDS, wiertło centrujące, klin demontażowy	1

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE

(narzędzia spojne)

- | | |
|---|----------|
| 3.1 Ściernice trzpieniowe | 69 – 112 |
| 3.2 Narzędzia polerskie | 113–145 |
| 3.3 Narzędzia precyzyjne – CBN i diamentowe | 146–150 |

INFORMACJE TECHNICZNE I SPECYFIKACJE

Ściernice trzpieniowe firmy LUKAS

EFEKTYWNE I PROFESJONALNE SZLIFOWANIE

Ściernice trzpieniowe marki LUKAS to najwyższej klasy narzędzia ścierne, odznaczające się długim okresem żywotności i zapewniające wysokowydajną obróbkę skrawaniem. Doskonale nadają się one do wydajnej i efektywnej obróbki zgrubnej, oczyszczania odlewów, przygotowywania i przeróbki spawów, a także do gratowania.

Oferujemy szeroki asortyment ściernic trzpieniowych, o różnych kształtach, wymiarach i jakościach, który umożliwi Ci zawsze dobranie odpowiedniego narzędzia ściernego do wykonywanego zadania. Ściernice trzpieniowe firmy LUKAS są przeznaczone do szlifowania wszystkich rodzajów materiałów (stal, staliwo, stal narzędziowa, żeliwo, stopy aluminium, stopy niklu i tytanu, tworzywo sztuczne, szkło, ceramika i wiele innych).

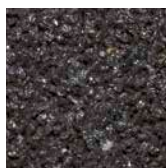
JAKOŚĆ

Różnorodność technik szlifowania, począwszy od obróbki zgrubnej, a skończywszy na obróbce precyzyjnej, wymaga ściernic trzpieniowych zapewniających prawidłową równowagę pomiędzy wydajnością skrawania a żywotnością narzędzia i pozwalających na uzyskanie oczekiwanej jakości powierzchni. Obok znajomości warunków pracy decydujące znaczenie dla jakości szlifowania ma odpowiedni dobór surowców i ich właściwe proporcje ilościowe i objętościowe.

EKR

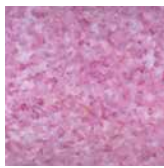
MATERIAŁY ŚCIERNE

Firma LUKAS oferuje materiał ścierny do każdego zastosowania – odpowiednio dobrany do Twoich wymagań i materiałów, które poddajesz obróbce. Poniższe zestawienie obejmuje wszystkie surowce stosowane w ściernicach trzpieniowych LUKAS. Skróty odnoszące się do danego materiału ściernego podane są również w oznaczeniu jakości narzędzi LUKAS (patrz po prawej stronie).

**NK**

Korund normalny

★★☆

**EKR**

Korund szlachetny różowy

★★☆

**EKW**

Korund szlachetny biały

★★☆

**EKD**

Korund szlachetny ciemnoczerwony

★★☆

**EKbr**

Korund szlachetny różowy w odcieniu brązowym

★★☆

**MK**

Mieszanina korundów EKR/NK

★★☆

**HK**

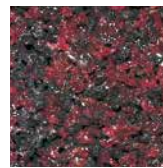
Mieszanina korundów EKW/NK

★★☆

**HKD**

Mieszanina korundów EKW/EKD

★★☆

**MKD**

Mieszanina korundów NK/EKD

★★☆

**RKD**

Mieszanina korundów szlachetnych ciemnoczerwonego i różowego

★★☆

**SIC-ALU**

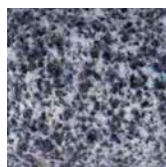
Węgiel krzemu zielony

★★★

**SICdki**

Węgiel krzemu ciemny

★★☆

**NDW**

Mieszanina korundów normalnego, ciemnoczerwonego szlachetnego i białego monokrystalicznego

★★★

**CERAMIC**

Ziarno ceramiczne i korund monokrystaliczny

★★★

**HOK**

Mieszanina korundu spienionego

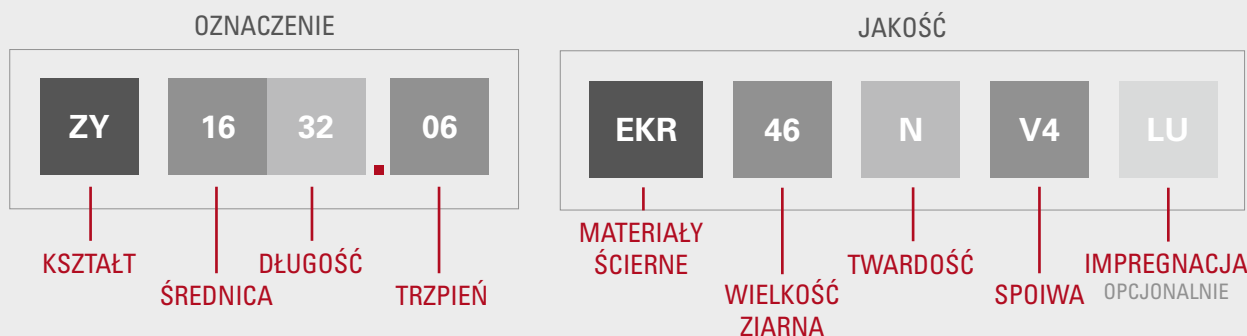
★★☆

OZNACZENIE ŚCIERNIC TRZPIENIOWYCH

Wszystkie ważne informacje dotyczące oznaczenia produktu

Dla jednoznacznego oznakowania narzędzi spojonych do szlifowania i polerowania firmy LUKAS wszystkie istotne parametry zostały zestawione bezpośrednio w oznaczeniach produktu.

Poniższy przegląd pokazuje poszczególne elementy składowe i ich znaczenie.



46

GRANULACJA ZGODNIE Z NORMĄ ISO 525

Od grubego po bardzo drobne: wartość numeryczna granulacji jest podana w oznaczeniu jakości.

zgrubna	średnia	drobna	bardzo drobne
12	30	80	240
14	36	100	280
16	46	120	320
20	54	150	360
24	60	180	400
–	–	220	800
–	–	–	1 200
–	–	–	2 000

N

TWARDOŚĆ ZGODNIE Z NORMĄ ISO 525

Twardość oznacza siłę związania ziaren ściernych przez spoiwo. Parametr ten sprawdzany jest przy pomocy odpowiednich przyrządów. Stopień twardości opisują symbole literowe. Twardość rośnie zgodnie z porządkiem alfabetycznym.

ekstremalnie miękkie	bardzo miękkie	miękkie	średnia	twarde	bardzo twarde	ekstremalnie twarde
A	E	H	L	P	T	X
B	F	I	M	Q	U	Y
C	G	Jot	N	R	V	Z
D	–	K	O	S	W	–

V4

SPOIWA

Spoiwo utrzymuje ziarno ściernie w ściernicy. Do najważniejszych typów spoiw zgodnie z normą ISO 525 należą:

Spoiwa ceramiczne:

- **V** = spoiwo ceramiczne

Liczba występująca po skrócie literowym spoiwa stanowi wewnętrzną część opisu.

Spoiwa organiczne:

- **BA** = spoiwo z żywicy syntetycznej
- **R** = spoiwo gumowe lub z innych elastomerów
- **RF** = spoiwo gumowe zbrojone

LU

IMPREGNACJA (OPCJONALNIE)

Szczególnie w przypadku obróbki określonych rodzajów stali można polepszyć właściwości ściernic ze spoiwem ceramicznym poprzez impregnację następującymi substancjami:

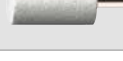
- **Lu** = żywicą syntetyczną
- **W** = woskiem

INFORMACJE TECHNICZNE

Jakość i obszary zastosowania

Z szerokiej gamy różnorodnych możliwości stworzyliśmy program obejmujący różne, przedstawione poniżej kształty i wymiary o sprawdzonej charakterystyce ścierniej. Zalecenia jakościowe obowiązują w idealnych warunkach zastosowania.

 najbardziej odpowiednie  odpowiednie

Strona		Symbol/ Jakość	Prędkość skrawania V_c m/s	Grupy obrabianych materiałów									
													
				Stal/ staliwo	Stal stopowa/ ulepszana cieplnie	Stal narzędziowa							
				Stal i staliwa odporne na działanie rdzy/kwasów/ wysokiej temperatury	Odewn żeliwny	Stopy aluminium, magnezu i miedzi	Stopy tytanu i niklu	Tworzywo sztuczne / drewno / guma	Szkło / ceramika / Węglik spiekany				
86 – 89		EKR Korund szlachetny różowy	ok. 20–35										
90		EKWbr Korund szlachetny biały w odcieniu brązowym	ok. 25–40										
92/93		RKD Korund szlachetny ciemnoczerwony i różowy	ok. 30–50										
94		NK-BA-miękki Korund normalny bez żelaza i siarki	ok. 40–50										
96/97		NK-BA twardy Korund normalny	ok. 40–50										
98		HK Korund szlachetny biały i normalny	ok. 40–50										
99		MK Korund szlachetny różowy i normalny	ok. 30–50										
100		SICdki Węglik krzemu ciemny	ok. 40–50										
79		NDW Korund szlachetny ciemnoczerwony, Korund normalny i monokrystaliczny	ok. 10–30										
77/78		CERAMIC Ziarno ceramiczne i korund monokrystaliczny	ok. 30–50										
81		EKW Korund szlachetny biały	ok. 20–35										
80		EKRbr Korund szlachetny różowy w odcieniu brązowym	ok. 40–50										
83		SIC-ALU Węglik krzemu zielony	ok. 25–40										
103		HOK Korund spieniony	ok. 5–20										

INFORMACJE TECHNICZNE

Prędkości obrotowe narzędzi ściernych



Oblicz szybko i łatwo optymalną prędkość obrotową za pomocą kalkulatora LUKAS.
Aby skorzystać z niego jeszcze szybciej, można go pobrać jako plik Excel.

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojone)

Zalecana prędkość skrawania v_c (m/s)									
		5	10	20	30	40	50	63	80
Średnica narzędzia (mm)	2	47 700	95 500	191 000	286 500	382 000	477 500	601 600	763 900
	3	31 800	63 700	127 300	191 000	254 600	318 300	601 600	509 300
	4	23 900	47 700	95 500	143 200	191 000	238 700	300 800	382 000
	5	19 100	38 200	76 400	114 600	152 800	191 000	240 600	305 600
	6	15 900	31 800	63 700	95 500	127 300	159 200	200 500	254 600
	8	11 900	23 900	47 700	71 600	95 500	119 400	150 400	191 000
	10	9 500	19 100	38 200	57 300	76 400	95 500	120 300	152 800
	13	7 300	14 700	29 400	44 100	58 800	73 500	92 600	117 500
	20	4 800	9 500	19 100	28 600	38 200	47 700	60 200	76 400
	25	3 800	7 600	15 300	22 900	30 600	38 200	48 100	61 100
	32	3 000	6 000	11 900	17 900	23 900	29 800	37 600	47 700
	40	2 400	4 800	9 500	14 300	19 100	23 900	30 100	38 200
	50	1 900	3 800	7 600	11 500	15 300	19 100	24 100	30 600
	60	1 600	3 200	6 400	9 500	12 700	15 900	20 100	25 500
	80	1 200	2 400	4 800	7 200	9 500	11 900	15 000	19 100
	100	1 000	1 900	3 800	5 700	7 600	9 500	12 000	15 300
Prędkość (obr/min)									


DO KALKULATORA
OBROTÓW

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Bezpieczne szlifowanie

PRĘDKOŚĆ OBWODOWA

Ściernice trzpieniowe LUKAS są produkowane wg najnowszych standardów technicznych, a ich jakość jest dokładnie kontrolowana i testowana. Poziom bezpieczeństwa odpowiada normie EN 12413.

Nasze ściernice trzpieniowe ze spoiwami ceramicznym i z żywicy syntetycznej przeznaczone są do pracy z maksymalną prędkością obwodową 50 m/s.

Do czynników ograniczających maksymalną prędkość obwodową należą:

1. Masa (waga) ściernicy trzpieniowej
2. Kształt ściernicy trzpieniowej
3. Średnica trzpienia
4. Długość wystającego trzpienia
5. Materiał trzpienia
6. Dokładność ruchu obrotowego

BEZPIECZEŃSTWO

Bezpieczeństwo jest nieodzownym wyznacznikiem jakości każdego narzędzia ściernego. Podczas stosowania i składowania ściernic trzpieniowych należy zawsze przestrzegać przepisów bhp oraz zaleceń FEPA.

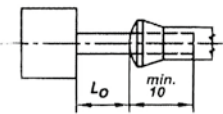
Nasze produkty dostarczane są z załączoną etykietą bezpieczeństwa – patrz wzór poniżej – na której podana jest maksymalna dozwolona prędkość dla określonej długości (długość trzpienia wystającego).

Do produkcji naszych ściernic nie stosujemy żadnych surowców szkodliwych dla zdrowia.

WIELOJĘZyczne
NAZwy PRODUKTÓw

NUMER ARTYKUŁU
I SPECYFIKACJE
PRODUKTU

INFORMACJE
TECHNICZNE

Schleifkörper keramisch Broušící tělíška keramická Mounted points - vitrified Muelas cerámicas Meules vitrifiées Ściernice spojone ceramiczne		 ★★☆☆	
A200002032602 ZY 2032.06 EKR 36 N V4		Menge / VPE 20	 EN 12413
L o(mm) max. rpm 10 40.600 15 34.500 20 29.700			FA1488310  4 027497 013296
LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG Gebrüder-Lukas-Straße 1 – 51766 Engelskirchen Made in Germany			

LINIE PRODUKTOWE

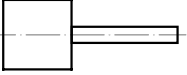
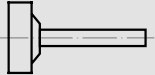
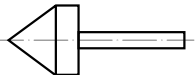
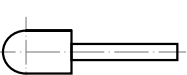
NORMA
BEZPIECZEŃSTWA

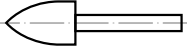
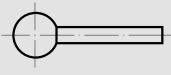
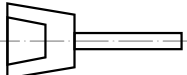
NUMER SERYJNY

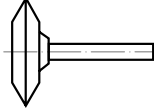
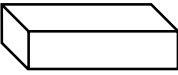
KOD EAN

PRZEGLĄD KSZTAŁTÓW

Zestawienie kształtów ściernic trzpieniowych

Kształt	
	ZY Walcowy, typ 1
	ZY2 Walcowy, typ 1
	WKS Walcowostoż- kowy z czołem spiczastym
	WK Walcowostoż- kowy
	WR Walcowostoż- kowy z czołem zakręglonym

Kształt	
	SP Łukowy z czołem spiczastym
	KU Kulisty
	TO Garnkowy
	KE Stożkowy

Kształt	
	Amerykańska forma A
	Amerykańska forma B
	Mini ściernice trzępieniowe
	SE Tarcza szlifierska
	RU Osełki



JAKOŚĆ I WŁAŚCIWOŚCI

Ściernice trzpieniowe do obróbki stali narzędziowej



★★★

CERAMIC

Mieszanina ziarna ceramicznego i korundu monokrystalicznego



★★★

NDW

Mieszanina korundów normalnego, ciemno-czerwonego szlachetnego i białego monokrystalicznego



★★★

EKbr

Korund szlachetny różowy w odcieniu brązowym



★★★

EKW

Korund szlachetny biały

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Przy produkcji narzędzi i form bardzo ważna jest precyzja. Stale narzędziowe muszą być na tyle twarde i wytrzymałe, aby mogły sprostać oczekiwaniom. W związku z tym wymagają one specjalnych narzędzi ściernych, aby umożliwić obróbkę nawet w najmniejszych zakresach tolerancji.

GAŁĘZIE PRZEMYSŁU

- produkcja narzędzi
- modelarstwo
- wykonywanie form
- aeronautyka i kosmonautyka

PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA

- wykańczanie złączy
- szlifowanie kanałów
- gratowanie precyzyjne
- szlifowanie precyzyjne
- szlifowanie docierające
- szlifowanie współrzędnościowe
- szlifowanie łożysk kulkowych
- łopatkę turbin

NARZĘDZIA ŚCIERNE LUKAS

Ściernice trzpieniowe LUKAS do produkcji narzędzi i form mają wyjątkowo stabilny kształt i mogą skrawać nawet najtwardsze materiały. Ceramiczne ziarno ściernie jest dzięki swojej strukturze mikrokryształicznej niezwykle odporne na odpryskiwanie, a tym samym posiada właściwość samoostrenia. W ten sposób można bez problemu obrabiać materiały trudnoskrawalne (np. stopy na bazie niklu). Dzięki zastosowaniu wysokogatunkowych ziaren zapewniona jest jednocześnie duża trwałość narzędzia. Nasza bezkonkurencyjna oferta produktów umożliwi obróbkę nawet najmniejszego „zakamarka”.

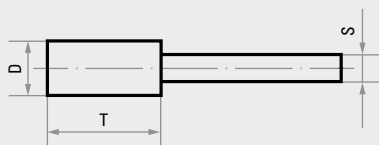
MAKSYMALNA OSTROŚĆ I TWARDOŚĆ

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE Z EFEKTEM SAMOOSTRZENIA CERAMIC



Ściernica trzpieniowa Ceramic

- najwyższa ostrość i twardość z efektem samoostrzenia Ceramic
- niezwykle długa żywotność
- wysokowydajne i szybkie usuwanie materiału, zwłaszcza w przypadku hartowanych powierzchni, zgorzeliny, twardych powłok i wzmacnianych spawów



★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu
A200000205377	ZY 0205.03		Ceramic 80 L V118	2	5	3 x 30	20
A200000306377	ZY 0306.03		Ceramic 80 L V118	3	6	3 x 30	20
A200000408377	ZY 0408.03		Ceramic 80 L V118	4	8	3 x 30	20
A200000510377	ZY 0510.03		Ceramic 80 L V118	5	10	3 x 30	20
A200000613377	ZY 0613.03		Ceramic 80 L V118	6	13	3 x 30	20
A6000006133620003	ZY 0613.03		SKW 80/30 N V113	6	13	3 x 50	100
A6000006133620004	ZY 0613.03		SKW 120/30 N V113	6	13	3 x 50	100
A200001020677	ZY 1020.06		Ceramic 80 L V118	10	20	6 x 40	20
A200001325677	ZY 1325.06		Ceramic 46 L V118	13	25	6 x 40	20
A200001632677	ZY 1632.06		Ceramic 46 L V118	16	32	6 x 40	20
A200002032677	ZY 2032.06		Ceramic 46 L V118	20	32	6 x 40	20
A201301303377	ZY2 1303.03		Ceramic 80 L V118	13	3	3 x 30	20
A200200306377	SP 0306.03		Ceramic 80 L V118	3	6	3 x 30	20
A200200510377	SP 0510.03		Ceramic 80 L V118	5	10	3 x 30	20
A200200816377	SP 0816.03		Ceramic 80 L V118	8	16	3 x 30	20
A200201320677	SP 1320.06		Ceramic 80 L V118	13	20	6 x 40	20

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

Zalecane zastosowanie: Inox/Stal Stal Tytan

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu
A201100404377	KU 0404.03		Ceramic 80 L V118	4	4	3 x 30	20
A201100606377	KU 0606.03		Ceramic 80 L V118	6	6	3 x 30	20
A201101010677	KU 1010.06		Ceramic 46 L V118	10	10	6 x 40	20
A201101313677	KU 1313.06		Ceramic 46 L V118	13	13	6 x 40	20
A201501632677	KE 1632.06		Ceramic 46 L V118	16	32	6 x 40	20
NOWOŚĆ A60660102037701	B52 1020.03		Ceramic 46 L V118	10	20	3 x 30	20
Zalecane zastosowanie: Inox/Stal Stal Tytan							

**ŚCIERNICA TRZPIENIOWA CERAMIC ZY
OFERUJE MAKSYMALNĄ TWARDOŚĆ I
OSTROŚĆ – ZOBACZ JAK DZIAŁA!**



Zestaw ściernic trzpieniowych Ceramic



★★★

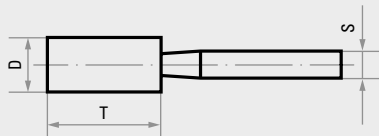
- najwyższa ostrość i twardość z efektem samoostření Ceramic
- 5 różnych kształtów umożliwiających szybką zmianę narzędzi w opakowaniach do handlu specjalistycznego
- niezwykle długa żywotność
- wysokowydajne i szybkie usuwanie materiału, zwłaszcza w przypadku hartowanych powierzchni, zgorzeliny, twardych powłok i wzmacnianych spawów

Numer artykułu	Oznaczenie	Średnica trzpienia mm	Jakość	Treść	Szt. w opakowaniu
A20480005677F1	Zestaw Ceramic	6	Ceramic	5-częściowy: ZY 1020, ZY 1632, SP 1320, KU 1313, KE 1632	1
Zalecane zastosowanie: Inox/Stal Stal Tytan					



Ściernica trzpieniowa NDW

- zoptymalizowana mieszanka korundu do niehartowanych i hartowanych stali narzędziowych
- wysokiej jakości połączenie korundu do wydajnej obróbki niehartowanych stali narzędziowych
- Połączenie bardzo twardych i ziaren ściernych zapewnia wysoką wydajność skrawania i dobrą jakość powierzchni.



★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu
A200000306353	ZY 0306.03		NDW 100 QU V115	3	6	3 x 50	20
A2000003063530001	ZY 0306.03		NDW 100 QU V115	3	6	3 x 30	20
A200000408353	ZY 0408.03		NDW 100 QU V115	4	8	3 x 50	20
A2000004083530001	ZY 0408.03		NDW 100 QU V115	4	8	3 x 30	20
A200000610353	ZY 0610.03		NDW 100 QU V115	6	10	3 x 50	20
A2000006103530001	ZY 0610.03		NDW 100 QU V115	6	10	3 x 30	20
A200000810353	ZY 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 50	20
A2000008103530001	ZY 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 30	20
A200001013353	ZY 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 50	20
A2000010133530001	ZY 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 30	20
A200200510353	SP 0510.03		NDW 100 QU V115	5	10	3 x 50	20
A2002005103530001	SP 0510.03		NDW 100 QU V115	5	10	3 x 30	20
A200200810353	SP 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 50	20
A2002008103530001	SP 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 30	20
A2014010133530001	WR 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 30	20
A201401013353	WR 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 50	20
A2011004043530001	KU 0404.03		NDW 100 QU V115	4	4	3 x 30	20
A201100404353	KU 0404.03		NDW 100 QU V115	4	4	3 x 50	20
A201100606353	KU 0606.03		NDW 100 QU V115	6	6	3 x 50	20
A2011008083530001	KU 0808.03		NDW 100 QU V115	8	8	3 x 30	20
A201100808353	KU 0808.03		NDW 100 QU V115	8	8	3 x 50	20

Zalecane zastosowanie: ● Stal

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojone)

Zestaw ściernic trzpieniowych NDW

- Zawsze odpowiednie narzędzie pod ręką: dzięki temu praktycznemu zestawowi narzędzi masz zawsze do dyspozycji to narzędzie, którego właśnie potrzebujesz.
- Idealne do testowania różnych kształtów narzędzi.
- Do użytku w domu, warsztacie hobbysty lub przemysłu.

- zoptymalizowana mieszanka korundu do niehartowanych i hartowanych stali narzędziowych
- wysokiej jakości połączenie korundu do wydajnej obróbki niehartowanych stali narzędziowych



★★★

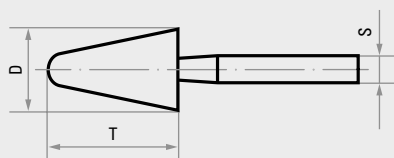
Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Średnica trzpienia mm	Zawartość po 1 sztuce	Szt. w opakowaniu
A201000000353	Zestaw 10	NDW	3 x 30	10-częściowy: ZY 0408 ZY 1013 KU 0404 WR 1013 ZY 0610 SP 0510 KU 0606 ZY 0810 SP 0810 KU 0808	1

Zalecane zastosowanie: ● Stal

NARZĘDZIE DO KUCIA MATRYCOWEGO

ŚCIERNICA TRZPIENIOWA LUKAS EKRBR

Ściernica trzpieniowa EKRbr



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu
A201601025606	KE 1025.06	EKRbr 46/60 P V7	10	25	6 x 40	20
A201601645606	KE 1645.06	EKRbr 46/60 P V7	16	45	6 x 40	20

Zalecane zastosowanie: ● Stal

Zestaw ściernic trzpieniowych EKbr



★★☆

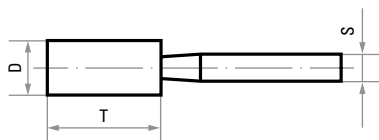
- Zawsze odpowiednie narzędzie pod ręką: dzięki temu praktycznemu zestawowi narzędzi masz zawsze do dyspozycji to narzędzie, którego właśnie potrzebujesz.
- Idealne do testowania różnych kształtów narzędzi.
- Do użytku w domu, warsztacie hobbisty lub przemysłu.

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Średnica trzpienia mm	Zawartość po 1 sztuce	Szt. w opakowaniu
A204800003611	Zestaw 36	EKbr	3 x 30	36-częściowy: D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D11 D12 D13 D14 D15 D16 D17 D18 D19 D20 D21 D22 D23 D24 D25 D26 D27 D28 D29 D30 D31 D32 D33 D34 D35 D36	1

Zalecane zastosowanie: ● Stal



Ściernica trzpieniowa EKW



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu	
A6000005153080002	ZY 5,5 x 15.03x20		EKW 60/80 O V31	5,5	15	3 x 40	100	NOWOŚĆ
A200000610608	ZY 0610.06		EKW 80 L V1	6	10	6 x 40	20	
A6000006133080018	ZY 0613.03		EKW 100 M V13	6	13	3 x 30	50	NOWOŚĆ
A6000006133080016	ZY 0613.03		EKW 100 M V13	6	13	3 x 60	50	NOWOŚĆ
A200000810608	ZY 0810.06		EKW 80 L V1	8	10	6 x 40	20	
A6000008203080006	ZY 0820.03		EKW 80 M V1	8	20	3 x 25	100	NOWOŚĆ
A200001010608	ZY 1010.06		EKW 60 L V1	10	10	6 x 40	20	
A6000010326080020	ZY 1032.06		EKW 60 N/O V4	10	32	6 x 40	100	NOWOŚĆ
A600001225608	ZY 1225.06		EKW 36 P V19	12	25	6 x 100	50	NOWOŚĆ
A6000012256080002	ZY 1225.06		EKW 36 P V19	12	25	6 x 200	100	NOWOŚĆ
A6000016406080004	ZY 1640.06		EKW 60 N/O V4	16	40	6 x 40	50	NOWOŚĆ
A200002020608	ZY 2020.06		EKW 60 L V1	20	20	6 x 40	20	
A600002040808	ZY 2040.08		EKW 30 N V13	20	40	8 x 40	50	NOWOŚĆ
A601501745608	KE 17/9 x 45.06		EKW 46 P V13	17	45	6 x 40	50	NOWOŚĆ
A601502050608	KE 20/10 x 50.06		EKW 30 P V13	20	50	6 x 40	50	NOWOŚĆ
A601502545608	KE 2545.06		EKW 60 N V13	25	45	6 x 40	50	NOWOŚĆ
A6002008163080003	SP 0816.03		EKW 60 N V4	8	16	3 x 30	100	NOWOŚĆ
A601406565008	WRG 6565.M12		EKW 20 I/JOT V1	65	65	GW.B. M12 x 25	30	NOWOŚĆ

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Tytan

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojne)



JAKOŚĆ I WŁAŚCIWOŚCI

Ściernice trzpieniowe do obróbki metali nieżelaznych



SIC-ALU

Węglik krzemu zielony

★★★

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Aluminium i jego stopy charakteryzują się szeregiem korzystnych właściwości, które czynią je materiałem stosowanym na drugim miejscu po stali.

Gęstość aluminium wynosi zaledwie 1/3 gęstości stali. Im czystszy materiał, tym mniejsza jest jego wytrzymałość, ale też większa jego plastyczność. Dlatego stosując nieodpowiednie ściernice trzpieniowe, można doprowadzić do „zacierania się” lub „zapychania” narzędzia.

GAŁĘZIE PRZEMYSŁU

- transport (kolejowy, morski, samochodowy, lotniczy)
- konstrukcje metalowe (mosty, dźwigi, silosy)
- budowa aparatury
- aluminiowe odlewy ciśnieniowe
- przemysł chemiczny (zbiorniki, pompy, rury)
- silniki, części przekładni
- i wiele innych

PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA

- gratowanie
- oczyszczanie odlewów
- obróbka wykańczająca
- końcowa obróbka powierzchni

NARZĘDZIA ŚCIERNE LUKAS

Nasze ściernice trzpieniowe SIC-ALU zostały zaprojektowane specjalnie do tego celu. Dzięki ich specjalnej strukturze uzyskuje się najdłuższą żywotność narzędzia i zapobiega zatykaniu się porów. Specjalna impregnacja ściernic trzpieniowych poprawia efekt ich samoostrzenia.

SPECJALISTA DO ALUMINIUM

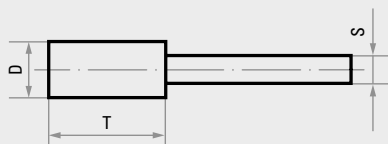
OBRÓBKA NAWET NAJBARDZIEJ MIĘKKICH MATERIAŁÓW BEZ ZACIERANIA SIĘ CZY ZAPYCHANIA



Zobacz w akcji



Ściernica trzpieniowa SIC-ALU

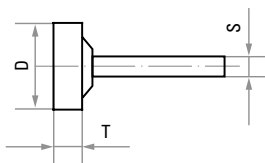
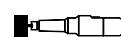


■ specjalna jakość do szlifowania aluminium

★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu
A200000408318A	ZY 0408.03		SIC-ALU 80 V27 W	4	8	3 x 30	20
A200000510318A	ZY 0510.03		SIC-ALU 80 V27 W	5	10	3 x 30	20
A200000610318A	ZY 0610.03		SIC-ALU 80 V27 W	6	10	3 x 30	20
A200000810318A	ZY 0810.03		SIC-ALU 80 V27 W	8	10	3 x 30	20
A200001010318A	ZY 1010.03		SIC-ALU 80 V27 W	10	10	3 x 30	20
A200001013618A	ZY 1013.06		SIC-ALU 80 V27 W	10	13	6 x 40	20
A200001020618A	ZY 1020.06		SIC-ALU 80 V27 W	10	20	6 x 40	20
A200001313618A	ZY 1313.06		SIC-ALU 80 V27 W	13	13	6 x 40	20
A200001332618A	ZY 1332.06		SIC-ALU 80 V27 W	13	32	6 x 40	20
A200001616618A	ZY 1616.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	16	6 x 40	20
A200001632618A	ZY 1632.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	20
A200002020618A	ZY 2020.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	20	6 x 40	20
A200002025618A	ZY 2025.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	25	6 x 40	20
A200002040618A	ZY 2040.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	40	6 x 40	20
A200003232618A	ZY 3232.06		SIC-ALU 80 V27 W	32	32	6 x 40	20
A200004020618A	ZY 4020.06		SIC-ALU 80 V27 W	40	20	6 x 40	20
A201501632618A	KE 1632.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	20
A201502040618A	KE 2040.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	40	6 x 40	20

Zalecane zastosowanie: ● Aluminium

NOWOŚĆ**Ściernica trzpieniowa SICGRÜN**

★★☆

- idealna do twardych materiałów
- szczególnie ostre ziarno węgla krzemu

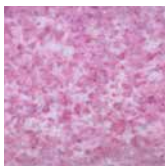
Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu
A6000010206180021	ZY 1020.06		SICGR 80 K V3	10	20	6 x 40	50
A6000010206180013	ZY 1020.06		SICGR 80 K V3	10	20	6 x 60	100
A6000013136180003	ZY 1313.06		SICGR 80 K V3	13	13	6 x 40	100
A6000030156180001	ZY 3015.06		SICGR 30 M V3	30	15	6 x 40	50
A6000040206180013	ZY 4020.06		SICGR 80 K V3	40	20	6 x 40	25
A6000040206180011	ZY 4020.06		SICGR 80 K V3	40	20	6 x 30	25
A60000502061801	ZY 5020.06		SICGR 80 K V3	50	20	6 x 40	25
A601301505618	ZY2 1505.06		SICGR 180 A V3	15	5	6 x 40	100
A601302006618	ZY2 2006.06		SICGR 46 JOT V3	20	6	6 x 40	50
A6013040106180008	ZY2 4010.06		SICGR 46 E V3	40	10	6 x 40	25
A601104040618	KU 4040.06		SICGR 60 G (7) V3	40	40	6 x 40	25

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan ● Żeliwo



JAKOŚĆ I WŁAŚCIWOŚCI

Ściernice trzpieniowe do obróbki stali i staliwa

**EKR**

Korund szlachetny różowy

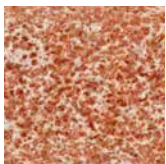
★★☆

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Różnorodność gatunków stali i obrabianych przedmiotów wymaga ściernic o takiej charakterystyce, która pozwoli na optymalne pokrycie tego szerokiego spektrum.

PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA

- obróbka zgrubna
- oczyszczanie odlewów
- przygotowywanie spawów
- obróbka końcowa spawów
- gratowanie

**EKWbr**

Korund szlachetny biały w odcieniu brązowym

★★☆

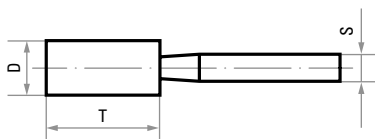
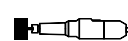
GAŁĘZIE PRZEMYSŁU

- budowa maszyn
- budowa pojazdów
- budowa urządzeń
- budowa zbiorników i aparatów
- stocznie
- i wiele innych

NARZĘDZIA ŚCIERNE LUKAS

Nasza szeroka paleta narzędzi ściernych LUKAS obejmuje wiele kształtów, wymiarów i jakości. Bogata oferta narzędzi standardowych oferuje odpowiednie narzędzie, które pomoże rozwiązać większość problemów związanych ze szlifowaniem – niezależnie od obrabianego materiału, typu napędu czy innych czynników. Ściernice trzpieniowe są przystosowane do wysokowydajnej obróbki skrawaniem i charakteryzują się długą trwałością.

Ściernica trzpieniowa EKR



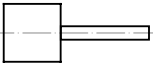
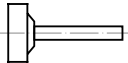
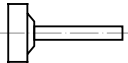
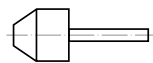
- doskonałe wyniki pracy w przypadku stali konstrukcyjnej oraz szlifowania zgrubnego z korundem
- wysoka twardość i ostryść zapewniająca długą żywotność narzędzia
- efektywnie skrawa również twardsze materiały

★★☆

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojone)

	Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu
	A200000104302	ZY 0104.03		EKR 150 N V4	1,5	4	3 x 30	20
	A200000205302	ZY 0205.03		EKR 120 N V4	2	5	3 x 30	20
NOWOŚĆ	A6000002053020004	ZY 0205.03		EKR 120 S V4	2	5	3 x 35	100
	A2000002053020001	ZY 0305.03		EKR 120 N V4	2,5	5	3 x 30	20
	A200000306302	ZY 0306.03		EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	20
	A2000003063020001	ZY 0306.03		EKR 120 QU V4	3	6	3 x 30	20
	A200000306602	ZY 0306.06		EKR 100 N V4	3	6	6 x 40	20
	A200000408302	ZY 0408.03		EKR 80 N V4	4	8	3 x 30	20
	A2000004083020001	ZY 0408.03		EKR 100 QU V4	4	8	3 x 30	20
NOWOŚĆ	A6000004083020015	ZY 0408.03		EKR 100 P V4	4	8	3 x 40	50
NOWOŚĆ	A6000004083020030	ZY 0408.03		EKR 100 P V4	4	8	3 x 60	50
	A200000408602	ZY 0408.06		EKR 80 N V4	4	8	6 x 40	20
NOWOŚĆ	A6000004123020002	ZY 0412.03		EKR 120 O V4	4	12	3 x 30	100
	A200000510302	ZY 0510.03		EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	20
	A2000005103020001	ZY 0510.03		EKR 80/100 QU V4	5	10	3 x 30	20
NOWOŚĆ	A6000005103020012	ZY 0510.03		EKR 80 N V4	5	10	3 x 60	100
	A200000510602	ZY 0510.06		EKR 80 N V4	5	10	6 x 40	20
NOWOŚĆ	A6000005133020002	ZY 0513.03		EKR 80 N (6) V4	5	13	3 x 50	100
	A200000610302	ZY 0610.03		EKR 60 N V4	6	10	3 x 30	20
	A200000610602	ZY 0610.06		EKR 60 N V4	6	10	6 x 40	20
	A200000810302	ZY 0810.03		EKR 60 N V4	8	10	3 x 30	20
	A2000008103020001	ZY 0810.03		EKR 60/80 QU V4	8	10	3 x 30	20
	A200000810602	ZY 0810.06		EKR 60 N V4	8	10	6 x 40	20
NOWOŚĆ	A6000008133020002	ZY 0813.03		EKR 60/80 QU V4	8	13	3 x 30	100
	A200000816302	ZY 0816.03		EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	20
NOWOŚĆ	A6000008163020010	ZY 0816.03		EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	50
	A200000816602	ZY 0816.06		EKR 60 N V4	8	16	6 x 40	20
	A200000820602	ZY 0820.06		EKR 60 N V4	8	20	6 x 40	20
NOWOŚĆ	A6000008206020014	ZY 0820.06		EKR 60 N V4	8	20	6 x 100	50
	A200001010302	ZY 1010.03		EKR 60 N V4	10	10	3 x 30	20
	A200001010602	ZY 1010.06		EKR 60 N V4	10	10	6 x 40	20
	A200001013302	ZY 1013.03		EKR 60 N V4	10	13	3 x 30	20
	A200001013602	ZY 1013.06		EKR 60 N V4	10	13	6 x 40	20
	A200001020602	ZY 1020.06		EKR 60 N V4	10	20	6 x 40	20
	A2000010206020001	ZY 1020.06		EKR 46 QU V4	10	20	6 x 40	20
NOWOŚĆ	A6000010256020028	ZY 1025.06		EKR 46 N V4	10	25	6 x 80	50
NOWOŚĆ	A6000010256020030	ZY 1025.06		EKR 80 P V4	10	25	6 x 80	50

Zalecane zastosowanie: ● Stal

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu	
A200001032602	ZY 1032.06		EKR 60 N V4	10	32	6 x 40	20	
A2000010326020001	ZY 1032.06		EKR 46 QU V4	10	32	6 x 40	20	
A200001040602	ZY 1040.06		EKR 60 N V4	10	40	6 x 40	20	
A6000010406020011	ZY 1040.06		EKR 36/46 N V13	10	40	6 x 80	100	NOWOŚĆ
A200001313302	ZY 1313.03		EKR 46 N V4	13	13	3 x 30	20	
A6000013133020022	ZY 1313.03		EKR 80 N V4	13	13	3 x 40	100	NOWOŚĆ
A200001313602	ZY 1313.06		EKR 46 N V4	13	13	6 x 40	20	
A200001320602	ZY 1320.06		EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	20	
A200001325602	ZY 1325.06		EKR 46 N V4	13	25	6 x 40	20	
A200001332602	ZY 1332.06		EKR 46 N V4	13	32	6 x 40	20	
A200001616602	ZY 1616.06		EKR 46 N V4	16	16	6 x 40	20	
A200001620602	ZY 1620.06		EKR 46 N V4	16	20	6 x 40	20	
A200001632602	ZY 1632.06		EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	20	
A6000016326020065	ZY 1632.06		EKR 36 QU V4	16	32	6 x 40	50	NOWOŚĆ
A6000016326020002	ZY 1632.06		EKR 30/36 QU(7) V21	16	32	6 x 60	100	NOWOŚĆ
A200001640602	ZY 1640.06		EKR 46 N V4	16	40	6 x 40	20	
A6000016406020023	ZY 1640.06		EKR 60 P V4	16	40	6 x 40	50	NOWOŚĆ
A200002020602	ZY 2020.06		EKR 36 N V4	20	20	6 x 40	20	
A200002025602	ZY 2025.06		EKR 36 N V4	20	25	6 x 40	20	
A200002032602	ZY 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20	
A200002040602	ZY 2040.06		EKR 36 N V4	20	40	6 x 40	20	
A6000020406020047	ZY 2040.06		EKR 36 P V4	20	40	6 x 40	50	NOWOŚĆ
A200002520602	ZY 2520.06		EKR 36 N V4	25	20	6 x 40	20	
A200002525602	ZY 2525.06		EKR 36 N V4	25	25	6 x 40	20	
A200002532602	ZY 2532.06		EKR 36 N V4	25	32	6 x 40	20	
A200003220602	ZY 3220.06		EKR 30 N V4	32	20	6 x 40	20	
A200003232602	ZY 3232.06		EKR 30 N V4	32	32	6 x 40	20	
A200003240602	ZY 3240.06		EKR 30 N V4	32	40	6 x 40	20	
A200004020602	ZY 4020.06		EKR 30 N V4	40	20	6 x 40	20	
A200004040602	ZY 4040.06		EKR 30 N V4	40	40	6 x 40	20	
A600005016628	ZY 5016.06		EKR 30 QU BA15	50	16	6 x 50	25	NOWOŚĆ
A200005020602	ZY 5020.06		EKR 30 N V4	50	20	6 x 40	20	
A201301303302	ZY2 1303.03		EKR 80 N V4	13	3	3 x 30	20	
A201301303602	ZY2 1303.06		EKR 80 N V4	13	3	6 x 40	20	
A201301604302	ZY2 1604.03		EKR 60 N V4	16	4	3 x 30	20	
A201301604602	ZY2 1604.06		EKR 60 N V4	16	4	6 x 40	20	
A201302006302	ZY2 2006.03		EKR 60 N V4	20	6	3 x 30	20	
A201302006602	ZY2 2006.06		EKR 60 N V4	20	6	6 x 40	20	
A6013020066020008	ZY2 2006.06		EKR 60 N V4	20	6	6 x 80	50	NOWOŚĆ
A2013020066020001	ZY2 2006.06		EKR 46 QU V4	20	6	6 x 40	20	
A201302506602	ZY2 2506.06		EKR 60 N V4	25	6	6 x 40	20	
A201302510602	ZY2 2510.06		EKR 36 N V4	25	10	6 x 40	20	
A201303208602	ZY2 3208.06		EKR 46 N V4	32	8	6 x 40	20	
A201304010602	ZY2 4010.06		EKR 30 N V4	40	10	6 x 40	20	
A6013040106020056	ZY2 4010.06		EKR 30 N V4	40	10	6 x 100	25	NOWOŚĆ
A201305010602	ZY2 5010.06		EKR 30 N V4	50	10	6 x 40	20	
A6001010256020005	WK 10/3 x 25.06x100		EKR 36 P V4	10	25	6 x 100	50	NOWOŚĆ
A6001020326020002	WK 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	50	NOWOŚĆ
A6010020406020006	WK 2040.06x100		EKR 36 P V4	20	40	6 x 100	25	NOWOŚĆ

Zalecane zastosowanie: ● Stal

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojne)

	Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu
NOWOŚĆ	A6004004123020002	WKS 0412.03		EKR 80 O (8) V21	4	12	3 x 40	100
	A6004006153020004	WKS 0615.03		EKR 80 O (8) V21	6	15	3 x 40	100
	A6004016176020002	WKS 1618.06		EKR 60/80 P V4	16	17,5	6 x 25	50
	A200402025602	WKS 2025.06		EKR 60 N V4	20	25	6 x 40	20
	A200200306302	SP 0306.03		EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	20
	A200200510302	SP 0510.03		EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	20
NOWOŚĆ	A6002005103020013	SP 0510.03		EKR 100 N V4	5	10	3 x 30	100
	A200200510602	SP 0510.06		EKR 80 N V4	5	10	6 x 40	20
	A200200816302	SP 0816.03		EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	20
	A200200816602	SP 0816.06		EKR 60 N V4	8	16	6 x 40	20
	A200201020602	SP 1020.06		EKR 60 N V4	10	20	6 x 40	20
	A200201320602	SP 1320.06		EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	20
	A200202032602	SP 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20
	A201100606302	KU 0606.03		EKR 60 N V4	6	6	3 x 30	20
	A2011006063020001	KU 0606.03		EKR 80/100 QU V4	6	6	3 x 30	20
	A201100606602	KU 0606.06		EKR 60 N V4	6	6	6 x 40	20
	A201100808302	KU 0808.03		EKR 60 N V4	8	8	3 x 30	20
	A201100808602	KU 0808.06		EKR 60 N V4	8	8	6 x 40	20
	A201101010302	KU 1010.03		EKR 60 N V4	10	10	3 x 30	20
	A201101010602	KU 1010.06		EKR 60 N V4	10	10	6 x 40	20
	A201101313302	KU 1313.03		EKR 46 N V4	13	13	3 x 30	20
	A201101313602	KU 1313.06		EKR 46 N V4	13	13	6 x 40	20
NOWOŚĆ	A6011013136020019	KU 1313.06		EKR 46 N V4	13	13	6 x 80	50
	A201101616602	KU 1616.06		EKR 46 N V4	16	16	6 x 40	20
	A201102020602	KU 2020.06		EKR 36 N V4	20	20	6 x 40	20
	A2011020206020001	KU 2020.06		EKR 60 P V21	20	20	6 x 40	20
	A201102525602	KU 2525.06		EKR 36 N V4	25	25	6 x 40	20
	A201103232602	KU 3232.06		EKR 30 N V4	32	32	6 x 40	20
	A202002019602	TO 2020.06		EKR 60 N V4	20	20	6 x 40	20
	A202002524602	TO 2524.06		EKR 60 N V4	25	24	6 x 40	20
	A202003229602	TO 3229.06		EKR 60 N V4	32	29	6 x 40	20
	A202004036602	TO 4036.06		EKR 60 N V4	40	36	6 x 40	20
NOWOŚĆ	A6015010256020008	KE 1025.06		EKR 60 N V4	10	25	6 x 40	20
	A6015010256020016	KE 1025.06		EKR 80 P V4	10	25	6 x 80	50
	A201501632602	KE 1632.06		EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	20
NOWOŚĆ	A600601635602	KE 1635.06		EKR 36 N V4	16	35	6 x 40	50
	A201501640602	KE 1640.06		EKR 46 N V4	16	40	6 x 40	20
	A601501745602	KE 17/9 x 45.06		EKR 36 N V4	17	45	6 x 40	50
	A201502032602	KE 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20
NOWOŚĆ	A601502040602	KE 2040.06		EKR 100 N V4	20	40	6 x 40	50
	A201502040602	KE 2040.06		EKR 36 N V4	20	40	6 x 40	20
	A201502570602	KE 2570.06		EKR 36 N V4	25	70	6 x 40	20
NOWOŚĆ	A60660030930201	B-97 3,5/2,5 x10.03		EKR 120 QU V4	3,5	9,5	3 x 30	100

Zalecane zastosowanie: ● Stal



Zestaw ściernic trzpieniowych EKR



Zestaw do stali



Zestaw 14



Zestaw 36



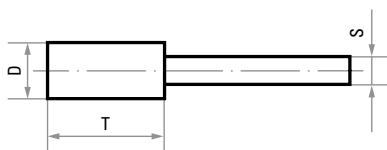
Zestaw 45



Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Średnica trzpienia mm	Zawartość po 1 sztuce	Szt. w opakowaniu
A20480005602F1	Zestaw do stali	EKR	6	5-częściowy: ZY 1632.06 EKR 46 N V4 ZY 2525.06 EKR 36 N V4 WKS 2025.06 EKR 60 N V4 KU 2525.06, EKR 36 N V4 KE 1632.06, EKR 46 N V4	1
A204700001402	Zestaw 14	EKR	3 x 30	14-częściowy: ZY 0205 ZY 0306 ZY 0408 ZY 0510 ZY 0610 ZY 0810 ZY 0816 ZY 1010 ZY 1013 ZY 1313 KU 0808 ZY2 1303 ZY2 1604 ZY2 2006	1
A204800003602	Zestaw 36	EKR	3 x 30	36-częściowy: D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D11 D12 D13 D14 D15 D16 D17 D18 D19 D20 D21 D22 D23 D24 D25 D26 D27 D28 D29 D30 D31 D32 D33 D34 D35 D36	1
A204600000202	Zestaw 45	EKR	6 x 40	45-częściowy: ZY 0306 ZY 0510 ZY 0408 ZY 0610 ZY 0810 ZY 0816 ZY 1010 ZY 1020 ZY 1032 ZY2 1303 ZY 1313 ZY 1320 ZY2 1604 ZY 1616 ZY 1620 ZY 1632 ZY2 2006 ZY 2020 ZY 2025 ZY 2032 ZY 2040 ZY2 2506 ZY2 2510 ZY 2520 ZY 2525 ZY 2532 ZY2 3208 ZY 3220 ZY 3232 ZY2 4010 ZY 4020 SP 0816 SP 1020 SP 1320 SP 2032 KE 1632 KE 1640 KE 2032 KE 2040 KU 1010 KU 1313 KU 1616 KU 2020 KU 2525 KU 3232	1

Zalecane zastosowanie: ● Stal

Ściernica trzpieniowa EKRbr



- doskonałe wyniki pracy w przypadku stali ze szlifowania zgrubnego z korundem
- wysoka twardość i ostrość zapewniająca długą żywotność narzędzia
- efektywnie skrawa również twardsze materiały

★★☆

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojone)

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu
A200000205312	ZY 0205.03		EKWbr 120 O/P V7	2	5	3 x 30	20
A200000306312	ZY 0306.03		EKWbr 100 O/P V7	3	6	3 x 30	20
A200000408312	ZY 0408.03		EKWbr 80 O/P V7	4	8	3 x 30	20
A200000510312	ZY 0510.03		EKWbr 80 O/P V7	5	10	3 x 30	20
A200000610312	ZY 0610.03		EKWbr 60 O/P V7	6	10	3 x 30	20
A600000613612	ZY 0613.06		EKWbr 60 O/P V7	6	13	6 x 40	100
A600000615312	ZY 0615.03		EKWbr 100/120 R/S V7	6	15	3 x 30	100
A200000810312	ZY 0810.03		EKWbr 60 O/P V7	8	10	3 x 30	20
A200000816312	ZY 0816.03		EKWbr 60 O/P V7	8	16	3 x 30	20
A6000008166120005	ZY 0816.06		EKWbr 60 O/P V7	8	16	6 x 40	50
A200001010312	ZY 1010.03		EKWbr 60 O/P V7	10	10	3 x 30	20
A200001013312	ZY 1013.03		EKWbr 60 O/P V7	10	13	3 x 30	20
A200001020612	ZY 1020.06		EKWbr 60 O/P V7	10	20	6 x 40	20
A200001032612	ZY 1032.06		EKWbr 60 O/P V7	10	32	6 x 40	20
A6000012306120001	ZY 1230.06		EKWbr 36 N V7	12	30	6 x 100	200
A200001313312	ZY 1313.03		EKWbr 60 O/P V7	13	13	3 x 30	20
A200001320612	ZY 1320.06		EKWbr 60 O/P V7	13	20	6 x 40	20
A200001632612	ZY 1632.06		EKWbr 46 O/P V7	16	32	6 x 40	20
A200002040612	ZY 2040.06		EKWbr 46 O/P V7	20	40	6 x 40	20
A201301604312	ZY2 1604.03		EKWbr 60 O/P V7	16	4	3 x 30	20
A201302006312	ZY2 2006.03		EKWbr 60 O/P V7	20	6	3 x 30	20
A201100606312	KU 0606.03		EKWbr 60 O/P V7	6	6	3 x 30	20
A201100808312	KU 0808.03		EKWbr 60 O/P V7	8	8	3 x 30	20
A201101010312	KU 1010.03		EKWbr 60 O/P V7	10	10	3 x 30	20
A201102020612	KU 2020.06		EKWbr 46 O/P V7	20	20	6 x 40	20
A601502545612	KE 25/16 x 45.06		EKWbr 46 O/P V7	25	45	6 x 40	50

Zalecane zastosowanie: ● Stal



JAKOŚĆ I WŁAŚCIWOŚCI

Ściernice trzpieniowe do obróbki stali nierdzewnej



★★☆

RGD

Mieszanina korundów szlachetnych ciemnoczerwonego i różowego



★★☆

NK-BA-MIĘKKI

Korund normalny ze spoiwem żywicznym bez zawartości żelaza i siarki



★★☆

EKD

Korund szlachetny ciemnoczerwony

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Stal nierdzewna należy do trudnościeralnych materiałów. W zależności od zawartości niklu ma ona tendencję do tzw. „zacierania się”, gdyż z powodu złego przewodnictwa ciepła często dochodzi do przegrzania się materiału w obszarze obróbki.

GAŁĘZIE PRZEMYSŁU

- transport
- aeronautyka i kosmonautyka
- budowa maszyn
- produkcja narzędzi i form
- przemysł chemiczny i przetwórczy

PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA

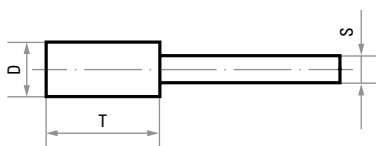
- obróbka od zgrubnej do precyzyjnej
- gratowanie
- oczyszczanie odlewów
- obróbka spawów
- końcowa obróbka powierzchni

NARZĘDZIA ŚCIERNE LUKAS

Firma LUKAS opracowała wyjątkowo wydajne narzędzia do obróbki stali nierdzewnej, które charakteryzują się doskonałymi parametrami skrawania – nawet w trudnych warunkach.

Narzędzia te nie zawierają żelaza, siarki ani halogenów. Zapobiega to reakcjom chemicznym (korozji) obrabianego przedmiotu w obszarze obróbki.

Ściernica trzpieniowa RKD



- do stali nierdzewnych
- doskonała wydajność skrawania, również w trudnych warunkach

★★★

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojone)

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu
A200000104347	ZY 0104.03		RKD 150 QU V21	1,5	4	3 x 30	20
A200000205347	ZY 0205.03		RKD 150 QU V21	2	5	3 x 30	20
A200000306347	ZY 0306.03		RKD 120 QU V21	3	6	3 x 30	20
A200000306647	ZY 0306.06		RKD 120 QU V21	3	6	6 x 40	20
A200000408347	ZY 0408.03		RKD 100 QU V21	4	8	3 x 30	20
A200000510347	ZY 0510.03		RKD 100 QU V21	5	10	3 x 30	20
A200000510647	ZY 0510.06		RKD 100 QU V21	5	10	6 x 40	20
A200000610347	ZY 0610.03		RKD 80 QU V21	6	10	3 x 30	20
A200000610647	ZY 0610.06		RKD 80 QU V21	6	10	6 x 40	20
A200000810347	ZY 0810.03		RKD 80 QU V21	8	10	3 x 30	20
A200000816347	ZY 0816.03		RKD 80 QU V21	8	16	3 x 30	20
A200000816647	ZY 0816.06		RKD 80 QU V21	8	16	6 x 40	20
NOWOŚĆ A6000008166470003	ZY 0816.06		RKD 80 QU V21	8	16	6 x 80	50
A200001010347	ZY 1010.03		RKD 80 P V21	10	10	3 x 30	20
A200001313347	ZY 1313.03		RKD 60 P (6) V21	13	13	3 x 30	20
A200001313647	ZY 1313.06		RKD 60 P (6) V21	13	13	6 x 40	20
A200001325647	ZY 1325.06		RKD 60 QU V21	13	25	6 x 40	20
A200001616647	ZY 1616.06		RKD 36 O (6) V21	16	16	6 x 40	20
A200001632647	ZY 1632.06		RKD 36 O (6) V21	16	32	6 x 40	20
NOWOŚĆ A6000016326470010	ZY 1632.06		RKD 36 N V13	16	32	6 x 100	100
A200002020647	ZY 2020.06		RKD 36 O (6) V21	20	20	6 x 40	20
A200002032647	ZY 2032.06		RKD 36 O (6) V21	20	32	6 x 40	20
A200002040647	ZY 2040.06		RKD 36 O (6) V21	20	40	6 x 40	20
NOWOŚĆ A6000020408470003	ZY 2040.08		RKD 36 O (6) V21	20	40	8 x 40	50
A200002525647	ZY 2525.06		RKD 30 O (6) V21	25	25	6 x 40	20
A200002532647	ZY 2532.06		RKD 30 O (6) V21	25	32	6 x 40	20
A200003232647	ZY 3232.06		RKD 30 O (6) V21	32	32	6 x 40	20
NOWOŚĆ A600003232847	ZY 3232.08		RKD 30 O (6) V21	32	32	8 x 40	25
A200003240647	ZY 3240.06		RKD 30 O (6) V21	32	40	6 x 40	20
NOWOŚĆ A600003250847	ZY 3250.08		RKD 30 O (6) V21	32	50	8 x 40	25
A200004020647	ZY 4020.06		RKD 24 O (6) V21	40	20	6 x 40	20
A200004040647	ZY 4040.06		RKD 24 O (6) V21	40	40	6 x 40	20
A200004040847	ZY 4040.08		RKD 24 O (6) V21	40	40	8 x 40	20
A201301303347	ZY2 1303.03		RKD 80 QU V21	13	3	3 x 30	20
A201303208647	ZY2 3208.06		RKD 36 O (6) V21	32	8	6 x 40	20
A201304010647	ZY2 4010.06		RKD 30 O (6) V21	40	10	6 x 40	20
NOWOŚĆ A6013050100470002	ZY2 5010.M4		RKD 24 N V10	50	10	M4 x 10	200
A200200306347	SP 0306.03		RKD 120 QU V21	3	6	3 x 30	20
A200200510347	SP 0510.03		RKD 100 QU V21	5	10	3 x 30	20
A200200816347	SP 0816.03		RKD 80 QU V21	8	16	3 x 30	20

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal

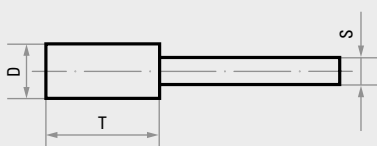
Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu	
A6011008086470002	KU 0808.06		RKD 80 P V21	8	8	6 x 150	50	NOWOŚĆ
A201101010347	KU 1010.03		RKD 80 P V21	10	10	3 x 30	20	
A6011010106470005	KU 1010.06		RKD 80 P V21	10	10	6 x 150	100	NOWOŚĆ
A201101616647	KU 1616.06		RKD 60 P (6) V21	16	16	6 x 40	20	
A6011016166470001	KU 1616.06		RKD 60 P (6) V21	16	16	6 x 70	50	NOWOŚĆ
A201102525647	KU 2525.06		RKD 30 QU V21	25	25	6 x 40	20	
A201501025647	KE 1025.06		RKD 60 P (6) V21	10	25	6 x 40	20	
A2015016456470002	KE 1645.06		RKD 46 O V13	16	45	6 x 40	20	
A6015016456470009	KE 16/11 x 45.06		RKD 60 O V4	16	45	6 x 40	50	NOWOŚĆ
A201502040647	KE 2040.06		RKD 36 O (6) V21	20	40	6 x 40	20	
A601502250647	KE 2250.06		RKD 36 N V4	22	50	6 x 40	50	NOWOŚĆ
A201503250647	KE 3250.06		RKD 30 O (6) V21	32	50	6 x 40	20	
A60060355084701	KE 3550.08		RKD 24 P V21	35	50	8 x 40	25	NOWOŚĆ
A6015032508470002	KE 3250.08		RKD 30 O V21	32	50	8 x 40	100	NOWOŚĆ
A601402030647	WR 2030.06		RKD 36 O (6) V21	20	30	6 x 40	50	NOWOŚĆ

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojone)


Ściernica trzpieniowa EKD NOWOŚĆ

- do obróbki żeliwa i staliwa
- intensywne szlifowanie od samego początku
- bardzo dobra trwałość
- redukcja kosztów i czasu pracy
- brak uciążliwego zapachu
- Sprawdzona jakość: wysokie bezpieczeństwo dzięki regularnym testom.

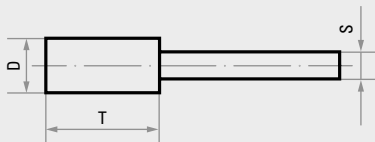


★★★☆☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu
A6000016256300002	ZY 1625.06		EKD 46 N V13	16	25	6 x 40	50
A6000020408300001	ZY 2040.08		EKD 36 N V13	20	40	8 x 50	100
A60000272763001	ZY 2727.06		EKD 80 K V1	27	27	6 x 80	100
A60000272763002	ZY 2727.06		EKD 80 K V13	27	27	6 x 80	100
A601503240630	KE 3240.06		EKD 46 N V21	32	40	6 x 40	25
A601004040830	WK 4040.08		EKD 46/60 M/N V1	40	40	8 x 40	25

Zalecane zastosowanie: ● Żeliwo ● Stal

Ściernica trzpieniowa NK miękki



★★★

- do stali nierdzewnych
- doskonała wydajność skrawania, również w trudnych warunkach

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu
A200001332627W	ZY 1332.06		NK 24 N BA miękki	13	32	6 x 40	20
A200001632627W	ZY 1632.06		NK 24 N BA miękki	16	32	6 x 40	20
A200002040627W	ZY 2040.06		NK 24 N BA miękki	20	40	6 x 40	20
A200002040827W	ZY 2040.08		NK 24 N BA miękki	20	40	8 x 40	20
NOWOŚĆ A6000022356270002	ZY 2235.06		NK 24 QU BA miękki	22	35	6 x 40	50
A200002532627W	ZY 2532.06		NK 24 N BA miękki	25	32	6 x 40	20
A200003232627W	ZY 3232.06		NK 24 N BA miękki	32	32	6 x 40	20
A200004020627W	ZY 4020.06		NK 24 N BA miękki	40	20	6 x 40	20
NOWOŚĆ A60000402082700020	ZY 4020.08		NK 20 N BA miękki	40	20	8 x 40	25
A200005020627W	ZY 5020.06		NK 24 N BA miękki	50	20	6 x 40	20
A201302506627	ZY2 2506.06		NK 24 N BA miękki	25	6	6 x 40	20
A201304006627	ZY2 4006.06		NK 24 N BA miękki	40	10	6 x 40	20
NOWOŚĆ A6013040066270018	ZY2 4006.06		NK 36 N BA miękki	40	6	6 x 40	50
A201304010627W	ZY2 4010.06		NK 24 N BA miękki	40	10	6 x 40	20
A201305004627W	ZY2 5004.06		NK 24 N BA miękki	50	4	6 x 40	20
NOWOŚĆ A201305006627W	ZY2 5006.06		NK 24 N BA miękki	50	6	6 x 40	20
NOWOŚĆ A6013050066270014	ZY2 5006.06		NK 24 N BA miękki	50	6	6 x 80	100
A201305010627W	ZY2 5010.06		NK 24 N BA miękki	50	10	6 x 40	20
NOWOŚĆ A6013050108270002	ZY2 5010.08		NK 30 N BA miękki	50	10	8 x 40	100
NOWOŚĆ A601305013627	ZY2 5013.06		NK 20 R BA miękki	50	13	6 x 40	25
A201306510827	ZY2 6510.08		NK 24 P BA miękki	65	10	8 x 40	20
A201102525627	KU 2525.06		NK 24 N BA miękki	25	25	6 x 40	20
NOWOŚĆ A6006020256270002	KE 2025.06		NK 24 N BA miękki	20	25	6 x 150	200

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium

Zestaw ściernic trzpieniowych NK BA



★★★

- do stali nierdzewnych
- 4 różnych kształtów umożliwiających szybką zmianę narzędzi w opakowaniach do handlu specjalistycznego
- doskonała wydajność skrawania, również w trudnych warunkach

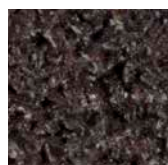
Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Średnica trzpienia mm	Treść po 1 sztuce	Szt. w opakowaniu
A20480004627WF1	Zestaw do inox	NK BA	6	4-częściowy: ZY 1332.06 NK 24 N BA miękki ZY 2040.06 NK 24 N BA miękki ZY 2400.06 NK 24 N BA miękki KU 2525.06 NKB/NK 24 R BA 98	1

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium



JAKOŚĆ I WŁAŚCIWOŚCI

Ściernice trzpieniowe do obróbki materiałów żeliwnych



NK-BA TWARDY

Korund normalny ze spoiwem żywicznym

★★☆



HK

Mieszanina korundu normalnego i szlachetnego

★★☆



MK

Mieszanina korundu szlachetnego różowego i normalnego

★★☆



SICdki

Węglik krzemu ciemny

★★☆

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Właściwości różnych materiałów żeliwnych zależą głównie od zawartości węgla oraz tego, w jaki sposób węgiel jest usuwany ze struktury materiału. Obróbka żeliwa jest najczęściej obróbką zgrubną. Powłoka żeliwna zawiera wzrostki z piaskiem formierskim. Należy zeszlifować duże zadziory, nadlewy i występy, jamy skurczowe i rysy. Często dostęp do obrabianych miejsc jest bardzo trudny.

GAŁĘZIE PRZEMYSŁU

Produkcja komponentów żeliwnych, takich jak kadłuby silnikowe, korpusy przekładni, głowice cylindrowe, stojany, ramy, sanie, koła zębate, wały korbowe, korpusy pomp i turbin, części maszyn i wiele innych.

PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA

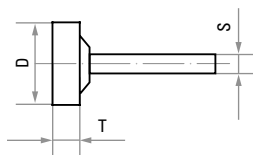
- gratowanie
- oczyszczanie odlewów
- wygładzanie
- końcowa obróbka spawów naprawczych
- szlifowanie jam skurczowych i rys

NARZĘDZIA ŚCIERNE LUKAS

Ściernice trzpieniowe firmy LUKAS do obróbki żeliwa zawierają specjalne mieszanki ziaren i odporne wiązania, które idealnie nadają się do wyżej wymienionych zastosowań.

Dobra „zdolność skrawania” ziarna ściernego i spokojna praca ściernicy przyczynia się do ergonomicznej pracy i nie wymaga dużej siły. Na życzenie oferujemy również ściernice trzpieniowe ze szczególnie długim trzpieniem.

Ściernica trzpieniowa NK twardy



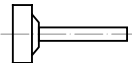
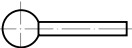
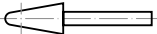
- optymalna obróbka materiałów żeliwnych
- specjalna mieszanka ziarna doskonale dostosowana do materiału
- ergonomiczna praca przy niewielkim wysiłku

★★☆

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojone)

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu
A200001020627	ZY 1020.06		NK 46 QU BA twardy	10	20	6 x 40	20
A200001032627	ZY 1032.06		NK 46 QU BA twardy	10	32	6 x 40	20
A200001040627	ZY 1040.06		NK 46 QU BA twardy	10	40	6 x 40	20
A200001320627	ZY 1320.06		NK 46 QU BA twardy	13	20	6 x 40	20
A200001332627	ZY 1332.06		NK 46 QU BA twardy	13	32	6 x 40	20
A200001620627	ZY 1620.06		NK 24 QU BA twardy	16	20	6 x 40	20
A200001632627	ZY 1632.06		NK 24 QU BA twardy	16	32	6 x 40	20
A200001640627	ZY 1640.06		NK 24 QU BA twardy	16	40	6 x 40	20
A200002020627	ZY 2020.06		NK 24 QU BA twardy	20	20	6 x 40	20
A200002032627	ZY 2032.06		NK 24 QU BA twardy	20	32	6 x 40	20
A200002040627	ZY 2040.06		NK 24 QU BA twardy	20	40	6 x 40	20
A200002040827	ZY 2040.08		NK 24 QU BA twardy	20	40	8 x 40	20
A200002525627	ZY 2525.06		NK 24 QU BA twardy	25	25	6 x 40	20
A200002532627	ZY 2532.06		NK 24 QU BA twardy	25	32	6 x 40	20
NOWOŚĆ A6000025408270002	ZY 2540.08		NK 24 QU BA twardy	25	40	8 x 40	100
A200003220627	ZY 3220.06		NK 24 QU BA twardy	32	20	6 x 40	20
A200003232627	ZY 3232.06		NK 24 QU BA twardy	32	32	6 x 40	20
NOWOŚĆ A6000032328270005	ZY 3232.08		NK 24 QU BA twardy	32	32	8 x 40	25
NOWOŚĆ A600003240627	ZY 3240.06		NK 24 QU BA twardy	32	40	6 x 40	25
A200003250827	ZY 3250.08		NK 24 O BA twardy	32	50	8 x 40	20
A200004020627	ZY 4020.06		NK 24 QU BA twardy	40	20	6 x 40	20
A200004020827	ZY 4020.08		NK 24 QU BA twardy	40	20	8 x 40	20
A200004040827	ZY 4040.08		NK 24 QU BA twardy	40	40	8 x 40	20
A200005013827	ZY 5013.08		NK 24 QU BA twardy	50	13	8 x 40	20
A200005020627	ZY 5020.06		NK 24 QU BA twardy	50	20	6 x 40	20
NOWOŚĆ A200005020827	ZY 5020.08		NK 24 QU BA twardy	50	20	8 x 40	20
A60000502562701	ZY 5025.06		NK 20 QU BA 64 H	50	25	6 x 30	25
A200005025827	ZY 5025.08		NK 24 QU BA twardy	50	25	8 x 40	20
NOWOŚĆ A60000653082701	ZY 6530.08		NK 24 QU BA twardy	65	30	8 x 40	50
A201302510627	ZY2 2510.06		NK 24 QU BA twardy	25	10	6 x 40	20
A201303208627	ZY2 3208.06		NK 24 QU BA twardy	32	8	6 x 40	20
A201304010627	ZY2 4010.06		NK 24 QU BA twardy	40	10	6 x 40	20
NOWOŚĆ A601304010827	ZY2 4010.08		NK 24 QU BA twardy	40	10	8 x 40	50
A201305004627	ZY2 5004.06		NK 24 QU BA twardy	50	4	6 x 40	20
A201305006627	ZY2 5006.06		NK 24 QU BA twardy	50	6	6 x 40	20
NOWOŚĆ A6013050066270003	ZY2 5006.06		NK 24 QU BA twardy	50	6	6 x 40	200
A201305010627	ZY2 5010.06		NK 24 QU BA twardy	50	10	6 x 40	20
A201305010827	ZY2 5010.08		NK 24 QU BA twardy	50	10	8 x 40	20
A6013060066270005	ZY2 6006.06		NK 24 QU BA twardy	60	6	6 x 40	20

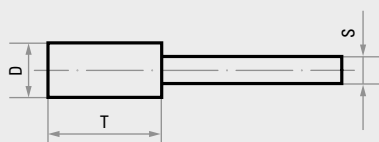
Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu	
A6013065108270006	ZY2 6510.08		NK 24 QU BA twardy	65	10	8 x 40	100	 NOWOŚĆ
A601307506827	ZY2 7506.08		NK 24 QU BA twardy	75	6	8 x 40	100	 NOWOŚĆ
A201307510827	ZY2 7510.08		NK 24 QU BA twardy	75	10	8 x 40	10	
A6011020206270006	KU 2020.06		NK 24 QU BA twardy	20	20	6 x 70	50	 NOWOŚĆ
A601102020627	KU 2020.06		NK 24 QU BA twardy	20	20	6 x 40	50	 NOWOŚĆ
A6011022226270001	KU 2323.06		NK 24 QU BA twardy	22,5	22,5	6 x 40	50	 NOWOŚĆ
A601102323627	KU 2323.06		NK 24 QU BA twardy	23	23	6 x 40	50	 NOWOŚĆ
A60110282862701	KU 2929.06		NK 24 QU BA twardy	28,5	28,5	6 x 40	25	 NOWOŚĆ
A6011030306270002	KU 3131.06		NK 24 QU BA twardy	30,5	30,5	6 x 40	25	 NOWOŚĆ
A6011034346270001	KU 3535.06		NK 24 QU BA twardy	34,5	34,5	6 x 40	25	 NOWOŚĆ
A601103838627	KU 3939.06		NK 24 QU BA twardy	38,5	38,5	6 x 40	25	 NOWOŚĆ
A601104343627	KU 4343.06		NK 24 QU BA twardy	43	43	6 x 25	25	 NOWOŚĆ
A601104949627	KU 4949.06		NK 24 QU BA twardy	49	49	6 x 40	25	 NOWOŚĆ
A60110505082701	KU 5050.08		NK 24 QU BA twardy	50	50	8 x 40	25	 NOWOŚĆ
A60110535382701	KU 5353.08		NK 24 QU BA twardy	53	53	8 x 40	25	 NOWOŚĆ
A6015016456270005	KE 16/6 x 45.06		NK 24 O BA64	16	45	6 x 40	50	 NOWOŚĆ
Zalecane zastosowanie:  Stal  Żeliwo								

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojone)



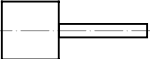
- optymalna obróbka materiałów żeliwnych
- specjalna mieszanka ziarna doskonale dostosowana do materiału
- ergonomiczna praca przy niewielkim wysiłku



Ściernica trzpieniowa HK



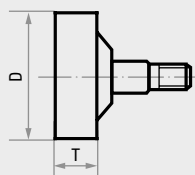
★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu	
A200001632633	ZY 1632.06		HK 30 N V13	16	32	6 x 40	20	
A200002032633	ZY 2032.06		HK 30 N V13	20	32	6 x 40	20	
A6000020406330020	ZY 2040.06		HK 20 O V13	20	40	6 x 40	200	NOWOŚĆ
A200002040633	ZY 2040.06		HK 30 N V13	20	40	6 x 40	20	
A6000020406330014	ZY 2040.06		HK 36/46 N V13	20	40	6 x 40	50	NOWOŚĆ
A6000021326330004	ZY 2132.06		HK 30 N V13	21	32	6 x 35	50	NOWOŚĆ
A600002235633	ZY 2235.06		HK 30 N V13	22	35	6 x 35	50	NOWOŚĆ
A200002532633	ZY 2532.06		HK 30 N V13	25	32	6 x 40	20	
A6000032326330003	ZY 3232.06		HK 30 N V10	32	32	6 x 40	25	NOWOŚĆ
A60000324063301	ZY 3240.06		HK 30 N V13	32	40	6 x 40	100	NOWOŚĆ
A200004020633	ZY 4020.06		HK 30 N V13	40	20	6 x 40	20	
A200004025833	ZY 4025.08		HK 24/30 P V4	40	25	8 x 40	20	
A6000040308330001	ZY 4030.08		HK 24 N V4	40	30	8 x 40	100	NOWOŚĆ
A600005014633	ZY 5014.06		HK 30 N V13	50	14	6 x 40	25	NOWOŚĆ
Zalecane zastosowanie:  Żeliwo  Inox/ Stal								

	Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu
	A201305010633	ZY2 5010.06		HK 30 N V13	50	10	6 x 40	20
NOWOŚĆ	A6015016406330001	KE 1640.06		HK 36 N V13	16	40	6 x 40	50
	A201503250833	KE 3250.08		HK 30 N V13	32	50	8 x 40	20
NOWOŚĆ	A600603550833	KE 3550.08		HK 24 O V13	35	50	8 x 40	25
NOWOŚĆ	A601001316333	WK 1316.03		HK 80 N V4	13	16	3 x 30	100
NOWOŚĆ	A600202050638	SP 2050.06		HK 24 N V13	20	50	6 x 40	50
Zalecane zastosowanie: ● Żeliwo ● Inox/Stal								

NOWOŚĆ

Ściernica trzpieniowa HK z trzpieniem gwintowanym



- szybki montaż dzięki wkręcanemu gwintowi
- możliwe stosowanie różnych długości trzpieni
- pasujące trzpienie dostępne na zapytanie
- ekologiczne, ponieważ trzpień jest wielokrotnego użytku

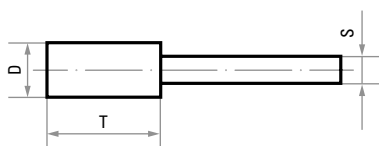
★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu
A6000016320330001	ZY 1632.M4		HK 30 N V13	16	32	M4 x 10	100
A6000020400330001	ZY 2040.M4		HK 30 N V13	20	40	M4 x 10	25
A600005020033	ZY 5020.M4		HK 30 N V13	50	20	M4 x 10	100
A601303210033	ZY2 3210.M4		HK 30 N V13	32	10	M4 x 10	500
A6013040100330001	ZY2 4010.M4		HK 30 N V13	40	10	M4 x 10	50
A6013050100330001	ZY2 5010.M4		HK 30 N V13	50	10	M4 x 10	200
Zalecane zastosowanie: ● Żeliwo ● Inox/Stal							



Ściernica trzpieniowa MK

- optymalna obróbka materiałów żeliwnych
- specjalna mieszanka ziarna doskonale dostosowana do materiału
- ergonomiczna praca przy niewielkim wysiłku



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu	
A200001020616	ZY 1020.06		MK 46 N V10	10	20	6 x 40	20	
A600001340616	ZY 1340.06		MK 36 N V10	13	40	6 x 40	50	NOWOŚĆ
A200001632616	ZY 1632.06		MK 36 N V10	16	32	6 x 40	20	
A200001640616	ZY 1640.06		MK 36 N V10	16	40	6 x 40	20	
A200002020616	ZY 2020.06		MK 36 N V10	20	20	6 x 40	20	
A200002032616	ZY 2032.06		MK 36 N V10	20	32	6 x 40	20	
A200002040616	ZY 2040.06		MK 36 N V10	20	40	6 x 40	20	
A6000020406160003	ZY 2040.06		MK 20 N V10	20	40	6 x 40	50	NOWOŚĆ
A200002532616	ZY 2532.06		MK 36 N V10	25	32	6 x 40	20	
A200003220616	ZY 3220.06		MK 36 N V10	32	20	6 x 40	20	
A200003232616	ZY 3232.06		MK 36 N V10	32	32	6 x 40	20	
A200003240616	ZY 3240.06		MK 36 N V10	32	40	6 x 40	20	
A200004020616	ZY 4020.06		MK 36 N V10	40	20	6 x 40	20	
A200004040816	ZY 4040.08		MK 36 N V10	40	40	8 x 40	20	
A200005025616	ZY 5025.06		MK 30 N V10	50	25	6 x 40	20	
A6000050258160006	ZY 5025.08		MK 16 N V10	50	25	8 x 40	25	NOWOŚĆ
A201304010616	ZY2 4010.06		MK 36 N V10	40	10	6 x 40	20	
A201501632616	KE 1632.06		MK 36 N V10	16	32	6 x 40	20	
A201502032616	KE 2032.06		MK 36 N V10	20	32	6 x 40	20	
A201502040616	KE 2040.06		MK 36 N V10	20	40	6 x 40	20	
A6015020406160010	KE 2040.06		MK 36 N V10	20	40	6 x 60	50	NOWOŚĆ
A601502550616	KE 2550.06		MK 70 L V4	25	50	6 x 40	50	NOWOŚĆ
A601104040816	KU 4040.08		MK 24 O (3) V13A	40	40	8 x 40	25	NOWOŚĆ
A6001060451016	WK 60/25x45.10		MK 60 M V1	60	45	10 x 55	10	NOWOŚĆ

Zalecane zastosowanie: ● Żeliwo ● Inox/Stal ● Stal

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojne)

WYSOKA WYDAJNOŚĆ SKRAWANIA DZIĘKI AGRESYWNEMU ZIARNU ŚCIERNEMU

WYDAJNEJ OBRÓBKĄ I DOSKONAŁE REZULTATY NA ODLEWANYCH ELEMENTACH

Ta ściernica trzpieniowa jest idealna do wydajnej i perfekcyjnej obróbki odlewanych elementów, w szczególności do szlifowania krawędzi i otworów. Można ją również stosować do usuwania ostrych zadziorów.

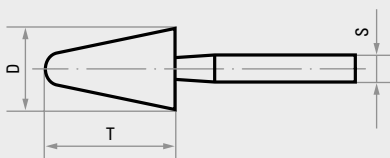
Zastosowanie szczególnie ostrego, twardego i agresywnego ziarna ściernego SIC zapewnia wysoką wydajność skrawania. Wypalanie ceramiczne i powstała skorupa spiekowa dają twar-

dą warstwę zewnętrzną, co sprawia, że ziarna ściernie wolniej się wyłamują. Efektem tego jest wyższa, niezmienna początkowa ostrość narzędzia.

Ceramiczne spoiwo eliminuje nieprzyjemny zapach, jaki występuje zwykle w narzędziach szlifierskich z bakelitowym spoiwem. Solidna konstrukcja i zastosowanie SIC zapewniają wyjątkowo długą żywotność i niezmiennie doskonałe rezultaty.

NOWOŚĆ

Ściernica trzpieniowa SIC do obróbki żeliwa



★★☆

- do obróbki żeliwa i staliwa
- intensywne szlifowanie od samego początku
- bardzo dobra trwałość
- redukcja kosztów i czasu pracy
- brak uciążliwego zapachu
- Sprawdzona jakość: wysokie bezpieczeństwo dzięki regularnym testom.

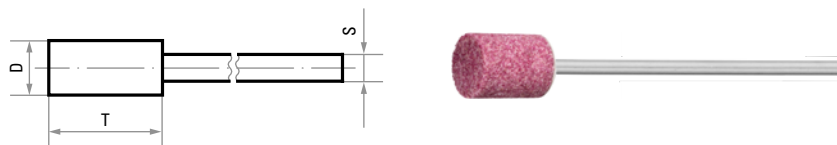
Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu
A60000204062202	ZY 2040.06		SICDKL. 30 P V20	20	40	6 x 40	25
A60000402062201	ZY 4020.06		SICDKL. 24 O V20	40	20	6 x 40	25
A60130501062201	ZY2 5010.06		SICDKL. 24 O V20	50	10	6 x 40	25
A6006032508220017	KE 3250.08		SICDKL. 36 QU V28 specjalna	27,4	50	8 x 40	25
A60060355282202	KE 3552.08		SICDKL. 24 O V20	35	52	8 x 40	25
A60150204062203	KE 2040.06		SICDKL. 24 O V20	20	40	6 x 40	25
A601502545622	KE 2545.06		SICDKL. 36 R/S V27	23,5	45	6 x 40	25
A60620225062201	A11 2250.06		SICDKL. 24 O/P V20	22	50	6 x 40	25

Zalecane zastosowanie: ● Żeliwo ● Stal



Ściernica trzpieniowa do żeliwa z długim trzpieniem NOWOŚĆ

- do obróbki żeliwa i staliwa
- do trudno dostępnych miejsc
- intensywne szlifowanie od samego początku
- Sprawdzona jakość: wysokie bezpieczeństwo dzięki regularnym testom.



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu
A600000820637	ZY 0820.06		HKD 46 N V7	8	20	6 x 100	100
A600001025837	ZY 1025.08		HKD 46 N V7	10	25	6 x 100	200
A6000016326370005	ZY 1632.06		HKD 20/24 R (1) V13	16	32	6 x 60	50
A6000016326370003	ZY 1632.06		HKD 20/24 R (1) V13	16	32	6 x 150	100
A6000020256370005	ZY 2025.06		HKD 20/24 QU (1) V13	20	25	6 x 150	100
A601101010637	KU 1010.06		HKD 60 M V21 W	10	10	6 x 300	100
A6000012306330001	ZY 1230.06		HK 30 N V13	12	30	6 x 150	200
A6000012306330002	ZY 1230.06		HK 30 N V13	12	30	6 x 200	100
A600001232633	ZY 1232.06		HK 30 N V13	12	32	6 x 250	250
A600001621833	ZY 1621.08		HK 30 N V13	16	21	8 x 70	200
A6000016326330016	ZY 1632.06		HK 30 N V13	16	32	6 x 200	100
A600001635633	ZY 1635.06		HK 30 N V13	16	35	6 x 150	200
A6000020258330006	ZY 2025.08		HK 30 N V13	20	25	8 x 50	200
A600002040833	ZY 2040.08		HK 30 O V21	20	40	8 x 250	100
A6000025256330003	ZY 2525.06		HK 30 N V13	25	25	6 x 200	100
A6000032326330001	ZY 3232.06		HK 36 N V13	32	32	6 x 300	50
A601306008833	ZY2 6008.08		HK 30 N V13	60	8	8 x 70	25
A6000013206160003	ZY 1320.06		MK 46 O V10	13	20	6 x 150	50
A60000162061601	ZY 1620.06		MK 36 N V10	16	20	6 x 300	100
A600001625616	ZY 1625.06		MK 36 N V10	16	25	6 x 150	100
A6000020406160002	ZY 2040.06		MK 30 M V4	20	40	6 x 180	100
A6000032326160008	ZY 3232.06		MK 36 N V10	32	32	6 x 250	100
A6000032328160002	ZY 3232.08		MK 36 N V10	32	32	8 x 300	50
A601305013816	ZY2 5013.08		MK 30 L V13	50	13	8 x 100	100
A60130501381601	ZY2 5013.08		MK 30 L V13	50	13	8 x 65	100
A60150203261601	KE 2032.06		MK 36 N V10	20	32	6 x 200	100

Zalecane zastosowanie: ● Żeliwo ● Inox/Stal

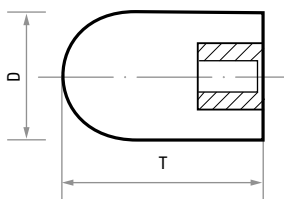
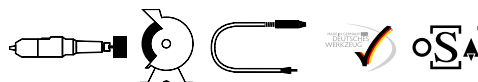
SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojne)

ŚCIERNICA Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM

DO ZGRUBNEGO SZLIFOWANIA ODLEWÓW

NOWOŚĆ

Ściernica z gwintem wewnętrznym



- duże ściernice do szlifowania zgrubnego części odlewanych
- z gwintem metrycznym lub calowym
- solidna konstrukcja
- inne wersje na zapytanie

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu
A6054038900270003	KEG 3890. M14		NK/RG 20 P BA64	38	90	GW.B. M14 (drobny) x 30	50
A60540389002703	KEG 3890. M14		NK/RG 20 QU BA64	38	90	GW.B. M14 (drobny) x 30	50
A6054040630270008	KEG 4063. 3/8" UNF		NK/RG 16/20 N BA64	40	63	GW.B. 3/8" UNF x 25	100
A6054040630270011	KEG 4063. M14		NK/RG 20 P BA64	40	63	GW.B. M14 x 30	100
A6054040630390001	KEG 4063. M10		SICDKL 24 O BA15	40	63	GW.B. M10 x 20	100
A605404070027	KEG 4070. 3/8" UNF		NK/SICDKL 24 QU BA64	40	70	GW.B. 3/8" (drobny) x 25	100
A605404572027	KEG 4572. 5/8"		NK 20 O BA 15	45	72	GW.B. 5/8" x 30	50
A6056065400270003	ZYG 6540. M14		NK 24 QU BA97	65	40	GW.B. M14 x 20	20
A60560753502701	ZYG 7535. M12		SICDKL 20 QU BA 96	75	35	GW.B. M12 x 20	30
A605607938027	ZYG 7938. 1/2" UNC		NK 20 P BA98	79	38	GW.B. 1/2" UNC x 25	30
A6057045750270004	WRG 4575. 1/2" UNC		NK 14/16 O BA15	45	75	GW.B. 1/2" UNC x 25	50
A6058042630740005	WKG 4263. M10		NSB 20 O BA99	42	63	GW.B. M10 x 22	50

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo



JAKOŚĆ I WŁAŚCIWOŚCI

Ściernice trzpieniowe do obróbki tworzywa sztucznego i gumy



HOK

Korund spieniony

★★☆

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Materiały takie jak guma czy tworzywa sztuczne są bardzo elastyczne i mają bardzo niską temperaturę topnienia. Uginają się pod narzędziem i nagzewają. Często powoduje to powstawanie nieprzyjemnych zapachów i zapychanie narzędzia.

- naprawa taśm przenośnikowych
- obróbka różnych łączników klejonych
- gratowanie gumy lub tworzywa sztucznego

GAŁĘZIE PRZEMYSŁU

- obróbka gumy
- obróbka tworzyw sztucznych

PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA

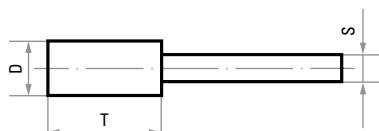
- naprawa i bieżnikowanie opon

NARZĘDZIA ŚCIERNE LUKAS

Nasze narzędzia szlifierskie do obróbki gumy i tworzywa sztucznego wykonane są ze specjalnego korundu elektrotopionego (HOK) o bardzo otwartej strukturze ceramicznej. Ten materiał ścierny ma niezmiennie małe, bardzo ostre krawędzie usuwające materiał z powierzchni. Z tego względu nasze ściernice trzpieniowe HOK doskonale nadają się do opisanych zastosowań.



Ściernica trzpieniowa HOK



- specjalista w zakresie obróbki gumy i tworzyw sztucznych

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu
A602201325626	ZY 1325.06		HOK 0-3 V9	13	25	6 x 40	50
A202202025626	ZY 2025.06		HOK 0-3 V9	20	25	6 x 40	20
A202204020626	ZY 4020.06		HOK 0-3 V9	40	20	6 x 40	20
A201902525626	KU 2525.06		HOK 0-3 V9	25	25	6 x 40	20
A201903838626	KU 3838.06		HOK 0-3 V9	38	38	6 x 40	20

NOWOŚĆ

Zalecane zastosowanie: ● Tworzywo sztuczne/Guma

DOSTOSOWANE DO AMERYKAŃSKICH WYMIARÓW

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE O SPRAWDZONEJ JAKOŚCI LUKAS W AMERYKAŃSKICH FORMACH

Oferujemy ściernice trzpieniowe LUKAS w wielu kształtach, rozmiarach i jakościach. Również w często wymaganych i poszukiwanych za oceanem amerykańskich formach oferujemy sprawdzoną jakość LUKAS dostosowaną do indywidualnych potrzeb.

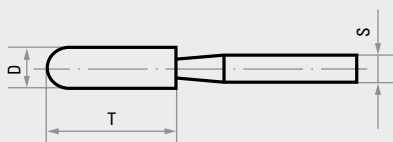


AMERYKAŃSKA FORMA A



AMERYKAŃSKA FORMA B

Ściernica trzpieniowa w amerykańskiej formie A



★★★

	Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D cale	T cale	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu
	A206202263633	A1 2263.06		HK 36/46 M V13	7/8	2 1/2	22	63	6 x 40	20
NOWOŚĆ	A606202263633	A1 2263.06		HK 24 O V13	3/4	2 1/2	22	63	6 x 40	25
NOWOŚĆ	A606202263627	A1 2263.06		NK 24 QU BA64	3/4	2 1/2	22	63	6 x 40	25
NOWOŚĆ	A606202564616	A1 2564.06		MK 24 O (3) V13A	3/4	2 1/2	25	64	6 x 40	25
NOWOŚĆ	A606402665812	A1 2765.08		EKWbr 24 P (6) V13	3/4	2 1/2	26,5	65	8 x 40	25
	A206201645633	AS3 1645.06		HK 36/46 M V13	5/8	1 3/4	16	45	6 x 40	20
	A2062025706020001	A3 2570.06		EKR 36 N V4	1	2 3/4	25	70	6 x 40	20
	A206202570633	A3 2570.06		HK 36/46 M V13	1	2 3/4	25	70	6 x 40	20
NOWOŚĆ	A6062025706120003	A3 2570.06		EKWbr 60 O/P V7	1	2 3/4	25	70	6 x 40	25
NOWOŚĆ	A6062025706330008	A3 2570.06		HK 24 O V7	1	2 3/4	25	70	6 x 40	25
NOWOŚĆ	A6062025706330012	A3 2570.06		HK 36 O V13	1	2 3/4	25	70	6 x 40	25
NOWOŚĆ	A606202570644	A3 2570.06		NKB 20/24 K BA15	1	2 3/4	25	70	6 x 40	25
NOWOŚĆ	A6062025706020043	A3 2570.06		EKR 36 QU V4	1	2 3/4	25	70	6 x 30	25
	A206402570833	A3 2570.08		HK 36/46 M V13	1	2 3/4	25	70	8 x 40	20
NOWOŚĆ	A606202870630	A3 2870.06		EKD 36 O V13	1	2 3/4	28	70	6 x 40	100
NOWOŚĆ	A6062030506330004	A9 3050.06		HK 24 O V7	1 1/4	2	30	50	6 x 40	100
NOWOŚĆ	A6062022706020003	A10 2270.06		EKR 36 P V4	7/8	2 3/4	22	70	6 x 40	25
	A206202250602	A11 2250.06		EKR 36 QU V4	7/8	2	22	50	6 x 40	20
	A2062022506020001	A11 2250.06		EKR 36 N V4	7/8	2	22	50	6 x 40	20

Zalecane zastosowanie: ● Żeliwo (HK) ● Tworzywo sztuczne/Guma ● Tytan (EKW) ● Inox/Stal (HK) ● Stal (EKW)

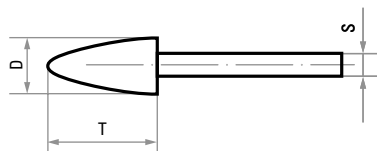
Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D cale	T cale	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu
A206202250633	A11 2250.06		HK 36/46 M V13	7/8	2	22	50	6 x 40	20
A206202250626	A11 2250.06		HOK 0-3 V9	7/8	2	22	50	6 x 40	20
A6062022506330021	A11 2250.06		HK 24 O V7	7/8	2	22	50	6 x 40	100
A6062022506330016	A11 2250.06		HK 30 N V13	7/8	2	22	50	6 x 40	25
A6062022506330007	A11 2250.06		HK 36/46 P V13	7/8	2	22	50	6 x 40	50
A6062022506270003	A11 2250.06		NK 24 P BA15	7/8	2	22	50	6 x 40	50
A60620225062704	A11 2250.06		NK 24 QU BA 64	7/8	2	22	50	6 x 40	50
A6062022506160009	A11 2250.06		MK 30 N V10	7/8	2	22	50	6 x 30	25
A60620225062201	A11 2250.06		SICDKL 24 O/P V20	7/8	2	22	50	6 x 40	25
A60620225062702	A11 2250.06		NK 24 QU BA 64 H	7/8	2	22	50	6 x 30	50
A60620225082701	A11 2250.08		NK 24 QU BA 64	7/8	2	22	50	8 x 40	50
A6064025508170006	A11 2550.08		NK 24 P (3) V13	7/8	2	25	50	8 x 40	25
A606202850617	A11 2850.06		NK 24/30 O V7	7/8	2	28	50	6 x 40	25
A6062028506170006	A11 2850.06		NK 24/30 O V7	7/8	2	28	50	6 x 30	25
A606202850610	A11 2850.06		EKWBL 30 QU (6) V31	7/8	2	28	50	6 x 32	25
A6062028506170003	A11 2850.06		NK 24 P V13	7/8	2	28	50	6 x 33	25
A206200625602	A15 0625.06		EKR 80/100 QU V4	1/4	1	6	25	6 x 40	20
A206200625633	A15 0625.06		HK 46/60 N V13	1/4	1	6	25	6 x 40	20
A6062007256020008	A15 0725.06		EKR 80 S V4	1/4	1 1/16	7	25	6 x 40	50
A6062008256080001	A15 0825.06		EKW 60 M (2) V13	1/4	1 1/16	8	25	6 x 40	50
A606200828602	A15 0828.06		EKR 80 O V4	1/4	1 1/16	8	28	6 x 40	50
A606200828647	A15 0828.06		RKD 60/80 QU V13	1/4	1 1/16	8	28	6 x 40	50
A206200620602	A24 0620.06		EKR 60/80 QU V4	1/4	3/4	6	20	6 x 40	20
A6062040106080017	A36 4010.06		EKW 60 N V4	1 5/8	3/8	40	10	6 x 40	50
A206204010608	A36 4010.06		EKW 60 L (2) V13	1 5/8	3/8	40	10	6 x 40	20
A6062032066080008	A37 3206.06		EKW 60 M (2) V13	1 1/4	1/4	32	6	6 x 40	50
A206203206602	A37 3206.06		EKR 46 QU V4	1 1/4	1/4	32	6	6 x 40	20

Zalecane zastosowanie: ● Żeliwo (HK) ● Tworzywo sztuczne/Guma ● Tytan (EKW) ● Inox/Stal (HK) ● Stal (EKW)

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojone)



Ściernica trzpieniowa w amerykańskiej formie B



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D cale	T cale	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu
A206601616302	B41 1616.03		EKR 60/80 QU V4	5/8	5/8	16	16	3 x 30	20
A206601020302	B52 1020.03		EKR 46 QU V4	3/8	3/4	10	20	3 x 30	20
A206600816302	B53 0816.03		EKR 60/80 QU V4	5/16	5/8	8	16	3 x 30	20

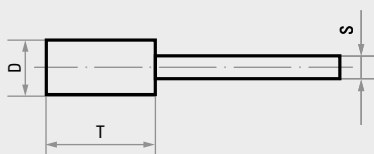
Zalecane zastosowanie: ● Stal

DO OBRÓBKİ STOPÓW NA BAZIE NIKLU

DO SZLIFOWANIA ŁOPATEK TURBIN SILNIKÓW LOTNICZYCH

NOWOŚĆ

Ściernice trzpieniowe do stopów na bazie niklu



- do obróbki stopów na bazie niklu
- do gratowania części silnika
- wysoka precyzja
- wysoka trwałość
- dobre profilowanie

★★★

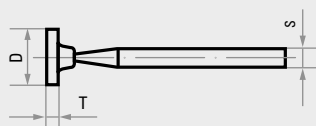
Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu
A6000006143060005	ZY 0614.03		EKRbr 120 O V39	6	14	3 x 30	100
A600000615306	ZY 0615.03		EKRbr 120 QU V7	6	15	3 x 30	100
A600001030306	ZY 1030.03		EKRbr 80/100 O V44	10	30	3 x 30	100
A6072006143060011	W-163 6,5 x 14		EKRbr 120 P/QU V39	6,5	14	3 x 40	100
A6015010256060003	KE 10,5/6 x 25		EKRbr 46/60 P V7	10,5	25	6 x 40	300

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Tytan

PRECYZYJNE ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO PRODUKCJI MODELI I FORM

MINI ŚCIERNICE TRZPIENIOWE LUKAS

Mini ściernica trzpieniowa



- ściernice trzpieniowe do optymalnego zastosowania w budowie modeli i w druku 3D

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu
A202900001302	D1		EKR 100 N V4	9	2	3 x 30	20
A202900001311	D1		EKbr 100 M V1/6	9	2	3 x 30	20
A202900002302	D2		EKR 80 N V4	9	3	3 x 30	20
A202900002311	D2		EKbr 80 M V1/6	9	3	3 x 30	20
A202900003302	D3		EKR 100 N V4	8	2	3 x 30	20
A202900003311	D3		EKbr 100 M V1/6	8	2	3 x 30	20
A202900004302	D4		EKR 100 N V4	4	1	3 x 30	20
A202900005302	D5		EKR 80 N V4	5	3	3 x 30	20
A202900005311	D5		EKbr 80 M V1/6	5	3	3 x 30	20
A202900006302	D6		EKR 80 N V4	7/4	6	3 x 30	20
A202900007302	D7		EKR 100 N V4	2,5/5	2,5	3 x 30	20
A202900008302	D8		EKR 100 N V4	2,5/6	3	3 x 30	20
A202900009302	D9		EKR 80 N V4	3,5/8	4	3 x 30	20
A202900009311	D9		EKbr 80 M V1/6	3,5/8	4	3 x 30	20
A202900010302	D10		EKR 100 N V4	2/3,2	4	3 x 30	20
A202900011302	D11		EKR 80 N V4	5	5	3 x 30	20

Zalecane zastosowanie: ● Stal

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

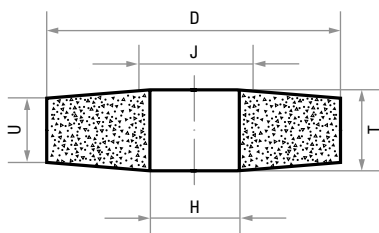
NOWOŚĆ

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	Szt. w opakowaniu
A202900012302	D12		EKR 80 N V4	4/7	6	3 x 30	20
A202900012311	D12		EKbr 80 M V1/6	4/7	6	3 x 30	20
A202900013302	D13		EKR 100 N V4	3	3	3 x 30	20
A202900013311	D13		EKbr 100 M V1/6	3	3	3 x 30	20
A202900014302	D14		EKR 80 N V4	4	4	3 x 30	20
A202900014311	D14		EKbr 80 M V1/6	4	4	3 x 30	20
A202900015302	D15		EKR 80 N V4	5	5	3 x 30	20
A202900015311	D15		EKbr 80 M V1/6	5	5	3 x 30	20
A202900017302	D17		EKR 80 N V4	4	5	3 x 30	20
A202900018302	D18		EKR 80 N V4	7	8	3 x 30	20
A202900020302	D20		EKR 100 N V4	7	5	3 x 30	20
A202900021302	D21		EKR 100 N V4	8	1,6	3 x 30	20
A202900022302	D22		EKR 100 N V4	2,5	6	3 x 30	20
A202900022311	D22		EKbr 100 M V1/6	2,5	6	3 x 30	20
A202900023302	D23		EKR 80 N V4	5	6	3 x 30	20
A202900023311	D23		EKbr 80 M V1/6	5	6	3 x 30	20
A6029005063020004	D23		EKR 80 N V4	5	6	3 x 60	20
A202900024302	D24		EKR 60 N V4	6	6	3 x 30	20
A202900024311	D24		EKbr 60 M V1/6	6	6	3 x 30	20
A202900025302	D25		EKR 100 N V4	5	1,5	3 x 30	20
A202900026302	D26		EKR 100 N V4	6	2,5	3 x 30	20
A202900026311	D26		EKbr 100 M V1/6	6	2,5	3 x 30	20
A202900028302	D28		EKR 80 N V4	3,5/ 5,5	11	3 x 30	20
A202900029302	D29		EKR 100 N V4	3	6,4	3 x 30	20
A202900029311	D29		EKbr 100 M V1/6	3	6,4	3 x 30	20
A202900030302	D30		EKR 100 N V4	4,4	10	3 x 30	20
A202900030311	D30		EKbr 100 M V1/6	4,4	10	3 x 30	20
A202900032302	D32		EKR 100 N V4	5	7	3 x 30	20
A202900032311	D32		EKbr 100 M V1/6	5	7	3 x 30	20
A202900033302	D33		EKR 80 N V4	6	8	3 x 30	20
A202900034302	D34		EKR 100 N V4	4,37	7	3 x 30	20
A202900034311	D34		EKbr 100 M V1/6	4,37	7	3 x 30	20
A202900035302	D35		EKR 80 N V4	6	10	3 x 30	20
A202900035311	D35		EKbr 80 M V1/6	6	10	3 x 30	20
A202900036302	D36		EKR 80 N V4	6	11	3 x 30	20
A202900036311	D36		EKbr 80 M V1/6	6	11	3 x 30	20
A602900611353	D36		NDW 100 QU V115	6	11	3 x 30	100
A602900611310	D36		EKWBL 120 O V6	6	11	3 x 30	100

Zalecane zastosowanie: ● Stal



Dwustronnie stożkowa tarcza szlifierska



- Tarcza szlifierska zgodna z ISO 603-12 w kształcie SE4



Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	U mm	H mm	J mm	Szt. w opakowaniu
A2039080200320001	SE4 08020.16	HK 24 M BA miękki	80	20	16	16	25	10
A2039080200320002	SE4 08020.16	HK 16 P BA twardy	80	20	16	16	25	10
A2039080200320003	SE4 08020.20	HK 24 M BA miękki	80	20	16	20	25	10
A2039080200320004	SE4 08020.20	HK 16 P BA twardy	80	20	16	20	25	10
Zalecane zastosowanie: ● Żeliwo ● Inox/Stal								



INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Narzędzie należy używać z kołnierzem montażowym zgodnym z normą DIN 69864.

SZYGKA I PROSTA REGENERACJA ŚCIERNIC TRZPIENIOWYCH I POLERSKICH ŚCIERNIC TRZPIENIOWYCH

JESTEŚMY ELASTYCZNI I MOŻEMY ZAPEWNIĆ NIEMAL KAŻDY WARIANT

OSEŁKI Z WĘGLIKA KRZEMU

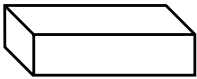
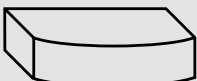
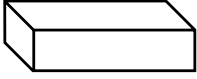
Niezwykle ostre i ziarniste ziarna ściernie tych osełek w twar-
dym spoiwie ceramicznym zapewnia optymalną pracę. Umoż-
liwia to szybkie przygotowanie wszystkich ściernic trzpienio-
wych i polerskich ściernic trzpieniowych do ponownego użycia.
Osełka jest idealna do profilowania, ostrzenia, otwierania porów
i wykańczania wiązanych narzędzi szlifierskich i polerskich. Szli-
fowanie na zimno i niewielkie iskrzenie sprawia, że to narzędzie
z węglikiem krzemu jest dopuszczone nawet w aeronautyce i
kosmonautyce. Umożliwia skuteczną obróbkę nawet twardych
materiałów, takich jak kamień, szkło i materiały wysokostopo-
we, a twarde i ostre ziarno ściernie zapewnia długą żywotność.
Regularne testy gwarantują wysoki poziom bezpieczeństwa i
sprawdzoną jakość.

OSEŁKI Z KORUNDEM SZLACHETNYM

Ta osełka z białego korundu szlachetnego jest idealna do pre-
cyzyjnej ręcznej obróbki elementów w produkcji form. Wysoka
twardość i ostre ziarno korundu szlachetnego zapewniają dług-
gą żywotność osełki. Umożliwia dobrą obróbkę nawet twardych
materiałów. Regularne testy gwarantują wysoki poziom bezpie-
czeństwa i sprawdzoną jakość.

MOŻLIWE KSZTAŁTY OSEŁEK

Tutaj znajdziesz różne rodzaje osełek. Wystarczy, że podasz nam
potrzebne wymiary.

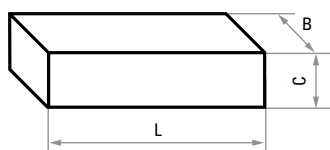
Kształt	Długość mm	Szerokość mm	Wysokość mm
	25	15	5–30
	44	35	18–30
	48	19	5–30
	50	25	10–35
	90	70	20–35
	100	30	10–35
	100	50	10–35
	120	10	5–35
	150	25	10–35
	150	50	10–35
	200	50	10–35
 półokrągły	216	78	20–35
	150	13	5–35



Osełki

RU 1 – 4 w szczególności przeznaczone do:

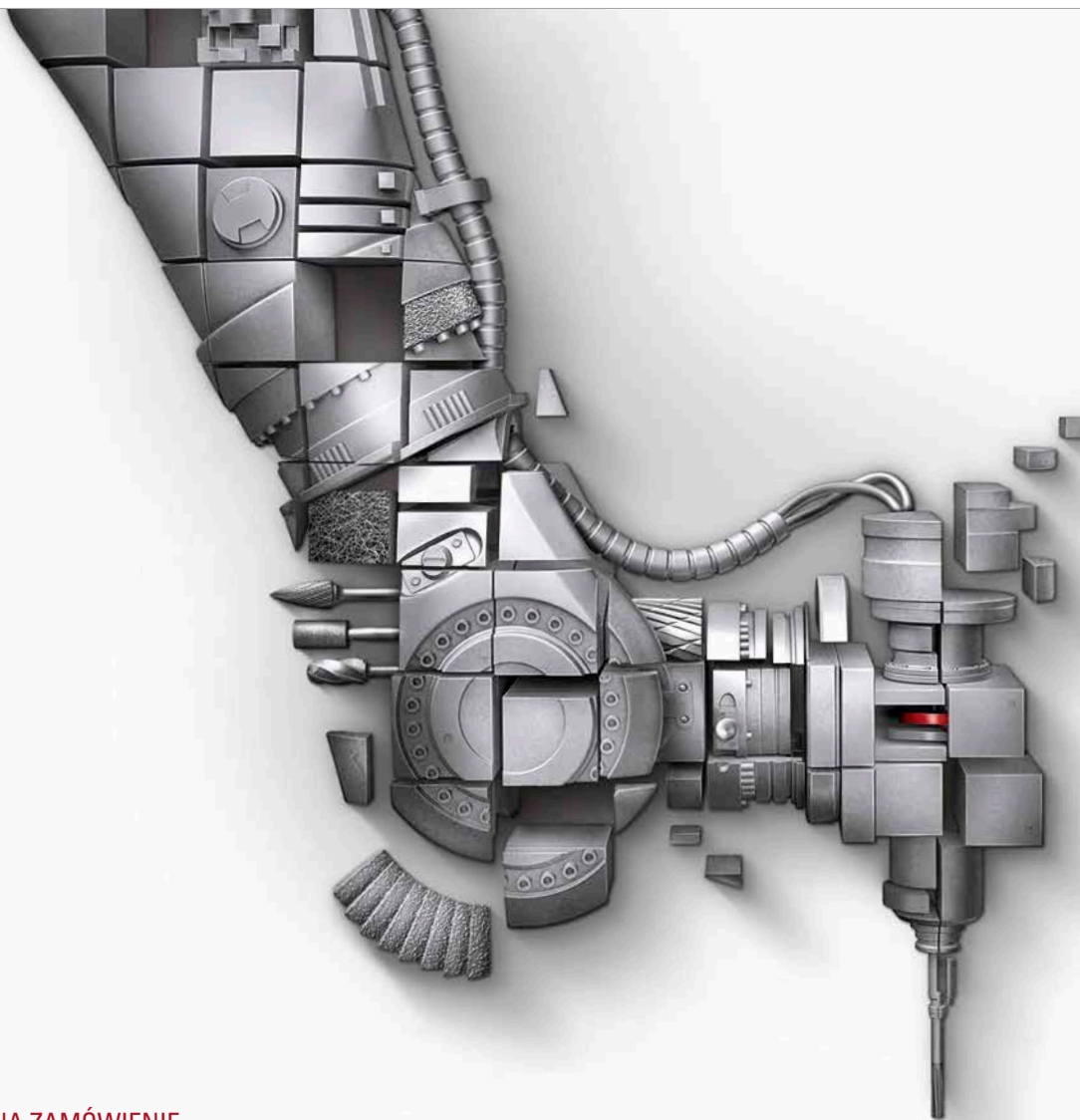
- profilowania
- ostrzenia
- otwierania porów
- czyszczenia spojonych narzędzi szlifierskich i polerskich



★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	L mm	B mm	C mm	Szt. w opakowaniu	
A204300000118	RU 1	SICGR 60 O V23/zielony = drobny	50	25	15	5	
A204300000122	RU 1	SICDKL 24 O V23/ciemny = zgrubny	50	25	15	5	
A204300000218	RU 2	SICGR 60 O V23/zielony = drobny	100	30	15	5	
A204300000222	RU 2	SICDKL 24 O V23/ciemny = zgrubny	100	30	15	5	
A204300000318	RU 3	SICGR 60 O V23/zielony = drobny	100	50	25	5	
A204300000322	RU 3	SICDKL 24 O V23/ciemny = zgrubny	100	50	25	5	
A204300000418	RU 4	SICGR 60 O V23/zielony = drobny	150	50	25	5	
A204300000422	RU 4	SICDKL 24 O V23/ciemny = zgrubny	150	50	25	5	
A6043200502522010	RU 200 x 50 x 25	SICDKL20/SICDKL80 (P/QU V27)	200	50	25	5	NOWOŚĆ
Zalecane zastosowanie: ● Kamień/Materiał budowlany							
A2043150251608	RU 5	EKW 100 E (9) V40	150	25	16,5	5	
A2043200502508	RU 6	EKW 100 E (9) V40	200	50	25	5	
A6043150131312	RU 150 x 13 x 13	EKWBR 180 L V7	150	13	13	20	NOWOŚĆ
A60430130615008	RU 150 x 13 x 6	EKW 100 JOT V4	150	13	6	50	NOWOŚĆ
A6043150130702	RU 150 x 13 x 7	EKR 80 JOT V1	150	13	7	100	NOWOŚĆ
A6043150251037	RU 150 x 25 x 10	HKD 120 D (10) V1	150	25	10	25	NOWOŚĆ
A6043150251508001	RU 150 x 25 x 15	EKW 150 H V4	150	25	15	50	NOWOŚĆ
A6043150251518003	RU 150 x 25 x 15	SICGR 80 D V3	150	25	15	5	NOWOŚĆ
A6043150252018	RU 150 x 25 x 20	SICGR 120 G V3	150	25	20	50	NOWOŚĆ
A6043150250833	RU 150 x 25 x 8	HK 120 E V1	150	25	8	25	NOWOŚĆ
A6043150502508006	RU 150 x 50 x 25	EKW 150 H V4	150	50	25	5	NOWOŚĆ
A6043150502508012	RU 150 x 50 x 25	EKWBR 120 E (9) V40	150	50	25	5	NOWOŚĆ
A6043150503502	RU 150 x 50 x 35	EKR 80/100 D V1	150	50	35	5	NOWOŚĆ
A6043200502508004	RU 200 x 50 x 25	EKW 100 E (7) V1	200	50	25	5	NOWOŚĆ
A6043200502508014	RU 200 x 50 x 25	EKW 180 E V1	200	50	25	10	NOWOŚĆ
A60430255020037	RU 200 x 50 x 25	HKD 120 D (10) V1	200	50	25	10	NOWOŚĆ
A6043200502522005	RU 200 x 50 x 25	SICDKL. 16 N V27	200	50	25	5	NOWOŚĆ
Zalecane zastosowanie: ● Stal							

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojone)



PRODUKT NA ZAMÓWIENIE

Ściernice specjalnie dopasowane do Twoich potrzeb

INDYWIDUALNE ŚCIERNICE

Na życzenie chętnie dostarczymy ściernice „szyte na miarę”:

- ściernice o specjalnych właściwościach
- ściernice o specjalnych wymiarach
- ściernice o specjalnych kształtach
- ściernice o wymiarach calowych i/lub z trzpieniami calowymi
- ściernice trzpieniowe z gwintem wewnętrznym i pasujące sworznie mocujące
- ściernice garnkowe
- tarcze szlifierskie proste lub stożkowe
- ściernice trzpieniowe z przedłużonym trzpieniem
- ściernice trzpieniowe z gwintowanym trzonkiem i pasujące przedłużenia trzonka
- kamienie szlifierskie i gładzące
- i wiele innych

TWOJE ZAPYTANIE DOTYCZĄCE PRODUKTU NA ZAMÓWIENIE

Prosimy o podanie w zapytaniu wszystkich istotnych informacji dotyczących potrzeb związanych z obróbką – tym szybciej będziemy mogli odpowiedzieć! Informacje te obejmują między innymi:

- kształt, wymiary, trzpień, otwór ściernicy (mile widziany szkic lub rysunek techniczny)
- obrabiany materiał
- rodzaj obróbki (np. czyszczenie, gratowanie...)
- pożądana powierzchnia
- prędkość obrotowa napędu
- spodziewana ilość zamówienia
- narzędzia używane do tej pory (typ, cechy...)



INFORMACJE TECHNICZNE I SPECYFIKACJE

Narzędzia polerskie LUKAS od P1 do P7

Niezależnie od tego, czy powierzchnia musi wykazywać określone wskaźniki techniczne, czy też jedynie uzyskać właściwy połysk, istnieje szereg uzasadnionych powodów, aby do obróbki powierzchni stosować narzędzia polerskie LUKAS.

I tak na przykład w przemyśle samochodowym, lotniczym, w produkcji pomp i turbin istnieje wiele powierzchni uszczelniających i pasowań, które muszą być wykonane z największą precyzją, jeżeli produkt końcowy ma odpowiadać stawianym mu wymaganiom. Gładko wypolerowane powierzchnie w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym zapewniają higieniczne warunki pracy. W produkcji narzędzi i form powierzchnie polerowane są na lustrzany połysk – w wyniku tego uzyskiwany jest perfekcyjny produkt końcowy.

Mając na uwadze ciągły rozwój i znaczenie obróbki precyzyjnej, opracowaliśmy zróżnicowany asortyment narzędzi polerskich, produkowanych z różnych surowców i kombinacji ziaren ściernych oraz o różnej twardości. W zależności od rodzaju zastosowania narzędzia polerskie LUKAS dzielimy na grupy P1 do P7. Nasza oferta obejmuje polerskie ściernice tarczowe, polerskie ściernice trzpieniowe oraz pręty polerskie, które znajdują zastosowanie w szeregu aplikacji. Zestawienie tych produktów znajdziesz na wykresie znajdującym się na następnej stronie.

Rodzaj spojwa	Narzędzie do polerowania	Właściwości
P1	Polerskie ściernice trzpieniowe i z twardego spojwa gumowego	■ Dostępne w granulacji 100 ■ Nadają się do precyzyjnego szlifowania materiałów odlewniczych i do przygotowania powierzchni
P2	Polerskie ściernice trzpieniowe i ściernice tarczowe z miękkiego spojwa gumowego	■ Dostępne w 7 różnych granulacjach i różnych kształtach i wymiarach ■ Nadaje się do polerowania na wysoki połysk wstępnie obrobionych i małych powierzchni, a także do matowania powierzchni.
P3	Filce polerskie	■ Stosowanie z pastą SIC lub diamentową pastą polerską ■ Umożliwiają polerowanie szczególnie skomplikowanych kształtów ■ Najlepsze rezultaty polerowania aż do lustrzanego połysku
P4	Pręty polerskie	■ Dostępne w różnych stopniach twardości ■ Tylko w firmie LUKAS: indywidualne pręty polerskie na zamówienie ■ Do ręcznego stosowania w produkcji form
P5	Polerskie ściernice trzpieniowe wzmocnione włóknem	■ Dostępne w granulacjach 46, 80 i 120 a także na zamówienie w granulacjach do 600 ■ Odporność na zużycie dzięki wzmocnieniu włóknami ■ Szczególnie nadają się do precyzyjnej obróbki metali nieżelaznych oraz stali nisko- i wysokostopowych
P6	Narzędzia polerskie ze spoiwem poliuretanowym	■ Szeroki zakres zastosowań: Dostępne w różnych stopniach twardości i granulacji ■ Dostępne w formie polerskich ściernic trzpieniowych, ściernic trzpieniowych do mazerowania, talerzy, wałków do satynowania i wykończeniowych oraz tarcz polerskich. ■ Odpowiednie do poprawy jakości powierzchni i zachowywania dokładności wymiarowej oraz do szlifowania precyzyjnego i strukturalnego
P7	Narzędzia polerskie do obróbki precyzyjnej	■ Dostępne z granulacją SIC 240 lub 400 ■ Małe narzędzia polerskie o średnicy trzpienia 2,35 mm ■ Umożliwiają obróbkę najmniejszych elementów i struktur ■ Polerskie ściernice trzpieniowe, koła polerskie i soczewki polerskie opracowane specjalnie do mechaniki precyzyjnej i laboratoriów

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA I OBSZARY ZASTOSOWANIA

Bezpieczne polerowanie sprawdzonymi narzędziami

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Polerskie ściernice trzpieniowe firmy LUKAS z grupy P1 i P5 są wykonane zgodnie z wymogami normy EN 12413 i zostały dopuszczone do maksymalnej prędkości pracy wynoszącej 50 m/s. Narzędziami z grupy P2 można pracować z maksymalną prędkością 16 m/s. Dopuszczalna maksymalna prędkość pracy narzędzi z grupy P6 zależy od stopnia twardości narzędzia. Dla przykładu: przy twardości MWP wynosi ona 20 m/s.

Optymalna prędkość pracy często jest niższa od prędkości maksymalnej, ponieważ w ten sposób narzędzia pracują

w niższej temperaturze i mają dłuższą żywotność. Polerskie ściernice trzpieniowe firmy LUKAS dostarczane są z etykietą bezpieczeństwa, na której podana jest maksymalna prędkość obrotowa w zależności od długości trzpienia znajdującego się poza uchwycem.

Podczas użytkowania polerskich ściernic trzpieniowych i tarcz polerskich należy przestrzegać następujących zasad:

- zasady bezpieczeństwa FEPA dotyczących prawidłowego użytkowania materiałów ściernych
- wskazówki bezpieczeństwa FEPA dotyczące spojonych materiałów ściernych

ZNAJDŹ ODPOWIEDNIE NARZĘDZIE POLERSKIE DO WYKONYWANEGO KROKU ROBOCZEGO

Asortyment narzędzi polerskich LUKAS obejmuje rozmaite ich kształty i wymiary. Zwłaszcza do obróbki precyzyjnej i polerowania powierzchni oferujemy szeroką paletę narzędzi polerskich, które zawsze pomogą uzyskać oczekiwane rezultaty. Nasze polerskie ściernice trzpieniowe i tarcze polerskie, pręty i walce

polerskie są wykonane z najlepszych surowców i umożliwiają polerowanie odpowiednie do każdego zastosowania, aż po polerowanie na połysk lub bardzo wysoki połysk. Z poniższej tabeli wybierz rodzaj polerowania i znajdź odpowiednią grupę narzędzi polerskich LUKAS (P1 – P7) potrzebnych do jej uzyskania.

	Twardość narzędzia polerskiego				
	twarde	średnia	miękkie		
Lustrzany połysk	P6 Poliuretan	P2 Guma miękka	P3 Filc i pasta P4 Poliuretan	2 000 1 200 800	Wielkość ziarna (wg ISO 525)
Matowy połysk	P5 Guma wzmocniona włóknem		P7 Elastomer miękki	400 280 220	
Matowanie kreskowe	P1 Guma twarda			150 120 80	
Marmoryzowanie				46	
Polerowanie				24 18	

INFORMACJE TECHNICZNE

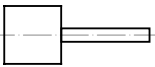
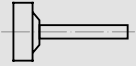
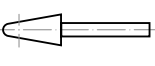
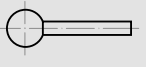
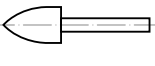
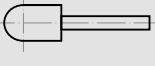
Prędkości obrotowe narzędzi polerskich

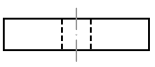
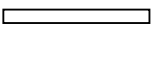
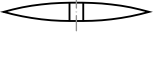
		Zalecana prędkość skrawania v_c (m/s)									
		2	5	8	10	16	20	25	32	50	
Grupa narzędzi polerskich (spoiwa)		P1									
		P2/P4/P6 WP/P7									
		P3									
		P5									
		P6 MWP									
Średnica narzędzia (mm)	4	9 500	23 800	38 100	47 700	76 300	95 400	119 300	152 700	238 700	
	6	6 300	15 900	25 400	31 800	50 900	63 600	79 500	101 800	159 100	
	8	4 700	11 900	19 000	23 800	38 100	47 700	59 600	76 300	119 300	
	10	3 800	9 500	15 200	19 000	30 500	38 100	47 700	61 100	95 400	
	16	2 300	5 900	9 500	11 900	19 000	23 800	29 800	38 100	59 600	
	20	1 900	4 700	7 600	9 500	15 200	19 000	23 800	30 500	47 700	
	25	1 500	3 800	6 100	7 600	12 200	15 200	19 000	24 400	38 100	
	32	1 100	2 900	4 700	5 900	9 500	11 900	14 900	19 000	29 800	
	40	900	2 300	3 800	4 700	7 600	9 500	11 900	15 200	23 800	
	50	700	1 900	3 000	3 800	6 100	7 600	9 500	12 200	19 000	
	75	500	1 200	2 000	2 500	4 000	5 000	6 300	8 100	12 700	
	100	300	900	1 500	1 900	3 000	3 800	4 700	6 100	9 500	
	150	200	600	1 000	1 200	2 000	2 500	3 100	4 000	6 300	
	200	100	400	700	900	1 500	1 900	2 300	3 000	4 700	
	250	100	300	600	700	1 200	1 500	1 900	2 400	3 800	
		Prędkość (obr/min)									

! Idealna/zalecana prędkość obrotowa narzędzi polerskich jest z reguły niższa niż prędkość maksymalna. Zbyt wysokie prędkości generują więcej ciepła.

PRZEGLĄD KSZTAŁTÓW

Zestawienie kształtów narzędzi polerskich

Kształt		Dostępne w następujących grupach produktów
	Walcowy, typ 1	P1, P2, P3, P5, P6
	Walcowy, typ 2	P1, P2
	Stożkowy z czołem zaokrąglonym	P1, P2, P3
	Kulisty	P2, P2, P3, P5
	Łukowy z czołem spiczastym	P2, P3, P5
	Walcowostozkowy z czołem zaokrąglonym	P1, P2

Kształt		Dostępne w następujących grupach produktów
	Tarczowy	P3, P6
	Walcowy	P6
	Prętowy	P4
	Kołowy	P7
	Soczewkowy	P7
	Talerzowy	P6

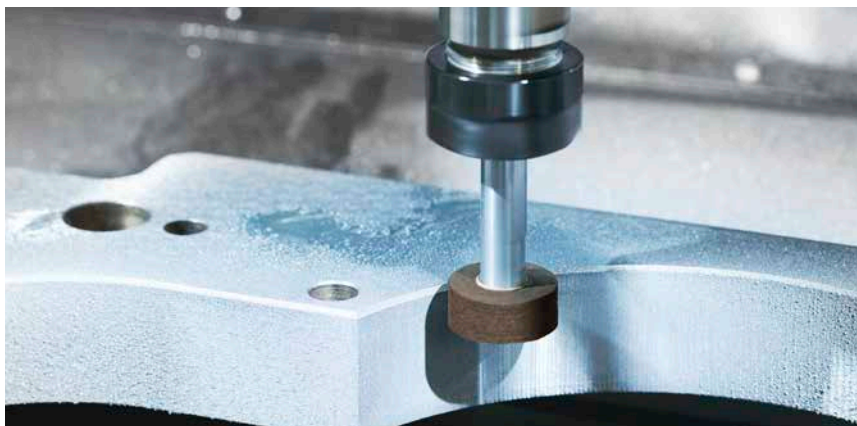


GRUPA NARZĘDZI POLERSKICH P1

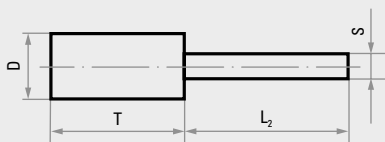
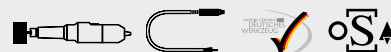
Polerskie ściernice trzpieniowe ze spoiwa gumowego

Te polerskie ściernice trzpieniowe oferowane są tylko w jednej granulacji. Powstały w ten sposób obraz szlifu odpowiada granulacji 100. Dzięki zastosowaniu twardej gumy te polerskie ściernice trzpieniowe nadają się szczególnie do wysoce precyzyjnego szlifowania materiałów żeliwnych oraz stali hartowanych i niehartowanych, stopowych i niestopowych.

Nie zatykają się i wyróżniają się wysoką efektywnością ekonomiczną przy umiarkowanym nacisku.



Polerska ściernica trzpieniowa P1



- idealne do precyzyjnego szlifowania materiałów odlewanych, hartowanych i niehartowanych, stali stopowych i niestopowych
- wykonana zgodnie z normą DIN 69170

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	Szt. w opakowaniu
A2600004083	P1ZY 0408.03		4	8	3	30	20
A2600005103	P1ZY 0510.03		5	10	3	30	20
A2600006103	P1ZY 0610.03		6	10	3	30	20
NOWOŚĆ A66000061030002	P1ZY 0610.03		6	10	3	60	100
A2600007103	P1ZY 0710.03		7	10	3	30	20
A2600008103	P1ZY 0810.03		8	10	3	30	20
A2600008166	P1ZY 0816.06		8	16	6	40	10
A2600008206	P1ZY 0820.06		8	20	6	40	10
A2600010103	P1ZY 1010.03		10	10	3	30	20
A2600010133	P1ZY 1013.03		10	13	3	30	20
A2600010163	P1ZY 1016.03		10	16	3	30	20
A2600010206	P1ZY 1020.06		10	20	6	40	10
NOWOŚĆ A6600012306	P1ZY 1230.06		12	30	6	40	50
A2600013133	P1ZY 1313.03		13	13	3	30	20
A2600013163	P1ZY 1316.03		13	16	3	30	20
A2600013206	P1ZY 1320.06		13	20	6	40	10
A2600016163	P1ZY 1616.03		16	16	3	30	20
A2600016206	P1ZY 1620.06		16	20	6	40	10
A2600016326	P1ZY 1632.06		16	32	6	40	10
A2600020206	P1ZY 2020.06		20	20	6	40	10
A2600020326	P1ZY 2032.06		20	32	6	40	10
NOWOŚĆ A6600025326	P1ZY 2532.06		25	32	6	40	50
A2600040206	P1ZY 4020.06		40	20	6	40	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	Szt. w opakowaniu	
A2607013033	P1ZY 1303.03		13	3	3	30	20	
A2607016043	P1ZY 1604.03		16	4	3	30	20	
A2607020063	P1ZY 2006.03		20	6	3	30	20	
A2607032106	P1ZY 3210.06		32	10	6	40	10	
A6607040106	P1ZY2 4010.06		40	10	6	40	50	NOWOŚĆ
A2602016326	P1KS 1632.06		16	32	6	40	10	
A66050050530003	P1KU 0505.03		5	5	3	100	50	NOWOŚĆ
A6605006063	P1KU 0606.03		6	6	3	100	50	NOWOŚĆ
A6605008083	P1KU 0808.03		8	8	3	50	100	NOWOŚĆ
A2605008083	P1KU 0808.03		8	8	3	30	20	
A6605010103	P1KU 1010.03		10	10	3	30	100	NOWOŚĆ
A66050121260001	P1KU 1212.06		12	12	6	40	50	NOWOŚĆ
A6605016163	P1KU 1616.03		16	16	3	30	50	NOWOŚĆ
A2605016166	P1KU 1616.06		16	16	6	39	10	
A66050202060002	P1KU 2020.06		20	20	6	60	50	NOWOŚĆ
A2609020326	P1KE 2032.06		20	32	6	40	10	

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojone)

Zestaw polerskich ściernic trzpieniowych P1

- idealne do precyzyjnego szlifowania materiałów odlewanych, hartowanych i niehartowanych, stali stopowych i niestopowych
- wykonane zgodnie z normą DIN 69170
- do wszelkich wyzwań związanych z polerowaniem
- 14 różnych kształtów umożliwiających szybką zmianę narzędzi



★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Zawartość po 1 sztuce					Szt. w opakowaniu
A2600114	Zestaw 114	14-częściowy: P1ZY 0408.03 P1ZY 1010.03 P1ZY 1316.03	P1ZY 0510.03 P1ZY 1013.03 P1ZY 1604.03	P1ZY 0610.03 P1ZY 1016.03 P1ZY 1616.03	P1ZY 0710.03 P1ZY 1303.03 P1ZY 2006.03	P1ZY 0810.03 P1ZY 1313.03	1

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan

GRUPA NARZĘDZI POLERSKICH P2

Matowy połysk nawet na małych powierzchniach

Polerskie ściernice trzpieniowe w tej grupie są dostępne w siedmiu granulacjach ziarna (pokazanych poniżej) oraz o rozmaitych kształtach i wymiarach. Dzięki barwnemu rozróżnieniu możesz łatwo odróżnić granulacje ziarna i w ten sposób uniknąć błędów podczas polerowania. Miękkie spoiwo gumowe pozwala na uzyskanie bardzo miękkiego szlifu. Polerskie ściernice trzpieniowe w grupie P2 są głównie stosowane wtedy, gdy już wstępnie przygotowane powierzchnie mają zostać wypolerowane do gładkości lub na wysoki połysk. Polerskie ściernice trzpieniowe w tej grupie są dostępne do maks. średnicy 200 mm w podanych granulacjach. Dokładne wymiary i ceny są dostępne na życzenie.

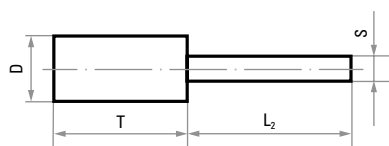


Zdjęcie produktu				
Kolor	czarny	jasnoszary	czerwony	brązowy
Granulacja	46	80	120	220

Zdjęcie produktu			
Kolor	zielony	biały	pomarańczowy
Granulacja	280	400	600



Polerska ściernica trzpieniowa P2 (wg DIN 69170)



■ wykonana zgodnie z normą DIN 69170

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	Szt. w opakowaniu
A2610004083080	P2ZY 0408.03		80	4	8	3	30	20
A2610004083120	P2ZY 0408.03		120	4	8	3	30	20
A6610004083120006	P2ZY 0408.03x80		120	4	8	3	80	100
A2610004083220	P2ZY 0408.03		220	4	8	3	30	20
A2610004083280	P2ZY 0408.03		280	4	8	3	30	20
A2610004083400	P2ZY 0408.03		400	4	8	3	30	20
A2610004083600	P2ZY 0408.03		600	4	8	3	30	20
A2610005103080	P2ZY 0510.03		80	5	10	3	30	20
A2610005103120	P2ZY 0510.03		120	5	10	3	30	20
A2610005103220	P2ZY 0510.03		220	5	10	3	30	20
A2610005103280	P2ZY 0510.03		280	5	10	3	30	20
A6610005103080001	P2ZY 0510.03		80	5	10	3	60	100
A2610006103080	P2ZY 0610.03		80	6	10	3	30	20
A2610006103120	P2ZY 0610.03		120	6	10	3	30	20
A2610006103220	P2ZY 0610.03		220	6	10	3	30	20
A2610006103280	P2ZY 0610.03		280	6	10	3	30	20
A2610006103400	P2ZY 0610.03		400	6	10	3	30	20
A2610006103600	P2ZY 0610.03		600	6	10	3	30	20
A661000620308001	P2ZY 0620.03		80	6	20	3	30	50
A2610008103046	P2ZY 0810.03		46	8	10	3	30	20
A2610008103080	P2ZY 0810.03		80	8	10	3	30	20
A2610008103120	P2ZY 0810.03		120	8	10	3	30	20
A2610008103220	P2ZY 0810.03		220	8	10	3	30	20
A2610008103280	P2ZY 0810.03		280	8	10	3	30	20
A2610008103400	P2ZY 0810.03		400	8	10	3	30	20
A2610008103600	P2ZY 0810.03		600	8	10	3	30	20
A6610008103080002	P2ZY 0810.03		80	8	10	3	60	100
A6610008103120003	P2ZY 0810.03		120	8	10	3	60	100
A2610008166080	P2ZY 0816.06		80	8	16	6	30	10
A2610008166120	P2ZY 0816.06		120	8	16	6	30	10
A2610008166220	P2ZY 0816.06		220	8	16	6	30	10
A2610008166280	P2ZY 0816.06		280	8	16	6	30	10
A2610010103046	P2ZY 1010.03		46	10	10	3	30	20
A2610010103080	P2ZY 1010.03		80	10	10	3	30	20
A2610010103120	P2ZY 1010.03		120	10	10	3	30	20
A2610010103220	P2ZY 1010.03		220	10	10	3	30	20
A2610010103280	P2ZY 1010.03		280	10	10	3	30	20
A2610010206080	P2ZY 1020.06		80	10	20	6	40	10
A2610010206120	P2ZY 1020.06		120	10	20	6	40	10
A2610010206220	P2ZY 1020.06		220	10	20	6	40	10
A2610010206280	P2ZY 1020.06		280	10	20	6	40	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan ● Tworzywo sztuczne

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojone)

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

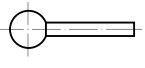
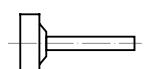
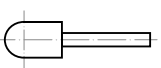
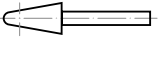
NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	Szt. w opakowaniu
A2610013133080	P2ZY 1313.03		80	13	13	3	40	20
A2610013133120	P2ZY 1313.03		120	13	13	3	40	20
A2610013133220	P2ZY 1313.03		220	13	13	3	40	20
A2610013133280	P2ZY 1313.03		280	13	13	3	40	20
A2610013163120	P2ZY 1316.03		120	13	16	3	40	20
A2610013206080	P2ZY 1320.06		80	13	20	6	40	10
A2610013206120	P2ZY 1320.06		120	13	20	6	40	10
A2610013206220	P2ZY 1320.06		220	13	20	6	40	10
A2610013206280	P2ZY 1320.06		280	13	20	6	40	10
A6610015203220	P2ZY 1520.03		220	15	20	3	40	100
A2610016163120	P2ZY 1616.03		120	16	16	3	40	20
A2610016206080	P2ZY 1620.06		80	16	20	6	40	10
A2610016206120	P2ZY 1620.06		120	16	20	6	40	10
A6610016206120002	P2ZY 1620.06		120	16	20	6	60	50
A2610016206220	P2ZY 1620.06		220	16	20	6	40	10
A6610016206220003	P2ZY 1620.06		220	16	20	6	60	50
A2610016206280	P2ZY 1620.06		280	16	20	6	40	10
A6610016206280004	P2ZY 1620.06		280	16	20	6	60	50
A2610016206400	P2ZY 1620.06		400	16	20	6	40	10
A2610016206600	P2ZY 1620.06		600	16	20	6	40	10
A2610016326080	P2ZY 1632.06		80	16	32	6	40	10
A2610016326120	P2ZY 1632.06		120	16	32	6	40	10
A2610016326220	P2ZY 1632.06		220	16	32	6	40	10
A2610020206046	P2ZY 2020.06		46	20	20	6	40	10
A2610020206080	P2ZY 2020.06		80	20	20	6	40	10
A2610020206120	P2ZY 2020.06		120	20	20	6	40	10
A2610020206220	P2ZY 2020.06		220	20	20	6	40	10
A2610020206280	P2ZY 2020.06		280	20	20	6	40	10
A2610020326120	P2ZY 2032.06		120	20	32	6	40	10
A2610020326220	P2ZY 2032.06		220	20	32	6	40	10
A2610020326280	P2ZY 2032.06		280	20	32	6	40	10
A6610025406080001	P2ZY 2540.06		80	25	40	6	40	25
A2610032206120	P2ZY 3220.06		120	32	20	6	40	10
A2610032326120	P2ZY 3232.06		120	32	32	6	40	10
A2610032326280	P2ZY 3232.06		280	32	32	6	40	10
A2610040206120	P2ZY 4020.06		120	40	20	6	40	10
A2611013206120	P2SP 1320.06		120	13	20	6	40	10
A2611020326220	P2SP 2032.06		220	20	32	6	40	10
A6615005053120	P2KU 0505.03		120	5	5	3	30	100
A6615006063120	P2KU 0606.03		120	6	6	3	30	50
A661500808308001	P2KU 0808.03		80	8	8	3	60	50
A2615008083120	P2KU 0808.03		120	8	8	3	30	20
A6615008083120002	P2KU 0808.03		120	8	8	3	60	50
A6615008083220	P2KU 0808.03		220	8	8	3	30	50
A2615008083400	P2KU 0808.03		400	8	8	3	30	20
A2615008083600	P2KU 0808.03		600	8	8	3	30	20

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan ● Tworzywo sztuczne

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	Szt. w opakowaniu	
A661501010308001	P2KU 1010.03		80	10	10	3	60	50	NOWOŚĆ
A2615010103120	P2KU 1010.03		120	10	10	3	30	20	
A6615010103120	P2KU 1010.03		120	10	10	3	60	50	NOWOŚĆ
A6615010106120	P2KU 1010.06		120	10	10	6	40	50	NOWOŚĆ
A6615012123280	P2KU 1212.03		280	12	12	3	30	100	NOWOŚĆ
A6615012126120	P2KU 1212.06		120	12	12	6	40	50	NOWOŚĆ
A6615013133120	P2KU 1313.03		120	13	13	3	30	100	NOWOŚĆ
A2615016166120	P2KU 1616.06		120	16	16	6	40	10	
A6615016166120001	P2KU 1616.06		120	16	16	6	80	50	NOWOŚĆ
A2615016166220	P2KU 1616.06		220	16	16	6	40	10	
A2617025106120	P2ZY 2510.06		120	25	10	6	40	10	
A2617032106120	P2ZY 3210.06		120	32	10	6	40	10	
A2617032106220	P2ZY 3210.06		220	32	10	6	40	10	
A2617040106120	P2ZY 4010.06		120	40	10	6	40	10	
A2618016326120	P2WR 1632.06		120	16	32	6	40	10	
A2619010206080	P2KE 1020.06		80	10	20	6	40	10	
A2619010206120	P2KE 1020.06		120	10	20	6	40	10	
Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Granulacja	D mm	T mm	H mm	n _{max} (obr/min)	Szt. w opakowaniu	
A6676050190080	P2SE1 5019		80	50	19	12,7	6 100	10	NOWOŚĆ
A6676050190120	P2SE1 5019		120	50	19	12,7	6 100	10	NOWOŚĆ
A6676070190080	P2SE1 7019		80	70	19	12,7	4 300	10	NOWOŚĆ
A6676070190120	P2SE1 7019		120	70	19	12,7	4 300	10	NOWOŚĆ

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan ● Tworzywo sztuczne

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojone)

**POLERSKA ŚCIERNICA TRZPIENIOWA
P2ZY10, PRZYGOTOWUJE PRODUKTY
3D DO ZASTOSOWANIA – POZNAJ JĄ
W AKCJI!**

GRUPA NARZĘDZI POLERSKICH P3

Polerskie filce trzpieniowe LUKAS – doskonały rezultat aż po lustrzany połysk



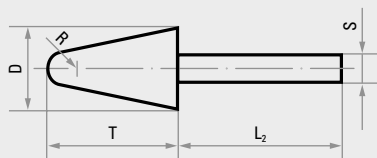
Polerskie filce trzpieniowe LUKAS są dostarczane w dwóch wersjach:

- H3 odpowiada DIN 61200
- H3-S supertwarda, wyjątkowo dobrze przystosowana do stosowania past diamentowych

Optymalna prędkość obwodowa dla polerskich filców trzpieniowych LUKAS wynosi od 2 do 8 m/s.

Firma LUKAS, czerpiąc z wieloletniego doświadczenia, produkuje filce polerskie na trzpieniu we wszystkich najczęściej stosowanych kształtach i rozmiarach. Dzięki doskonałej elastyczności polerskie filce trzpieniowe w połączeniu z pastami diamentowymi LUKAS nadają się również do polerowania szczególnie skomplikowanych kształtów, takich jak formy do odlwania ciśnieniowego i wtryskowego, narzędzia do ciągnięcia, prasowania i cięcia, matryce do kucia na zimno, formy do prasowania, łożyska, wrzeciona, wały, kalibry itp.

Polerska ściernica trzpieniowa P3



★★★

- wyjątkowo dobrze nadają się do polerowania szczególnie skomplikowanych kształtów
- wykonana zgodnie z normą DIN 69170

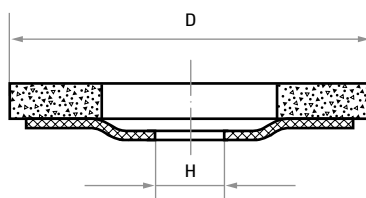
Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	R mm	Szt. w opakowaniu
A3700006103	P3ZY 0610.03		H3	6	10	3	40	–	20
NOWOŚĆ A7700007203	P3ZY 0720.03		H3	7	20	3	40	–	20
A3700008103	P3ZY 0810.03		H3	8	10	3	40	–	20
A3700010123	P3ZY 1012.03		H3	10	12	3	38	–	20
A3700010156	P3ZY 1015.06		H3	10	15	6	40	–	10
A3700012153	P3ZY 1215.03		H3	12	15	3	40	–	20
A3700012206	P3ZY 1220.06		H3	12	20	6	40	–	10
A3700016206	P3ZY 1620.06		H3	16	20	6	40	–	10
A3700020256	P3ZY 2025.06		H3	20	25	6	40	–	10
NOWOŚĆ A77000233060001	P3ZY 2330.06		H3	23	30	6	40	–	10
A3700025306	P3ZY 2530.06		H3	25	30	6	40	–	10
A3700030406	P3ZY 3040.06		H3	30	40	6	40	–	10
NOWOŚĆ A7700050506	P3ZY 5050.06		H3	50	50	6	40	–	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan ● Aluminium

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	R mm	Szt. w opakowaniu
A3701006103	P3SP 0610.03		H3	6	10	3	40	–	20
A3701008103	P3SP 0810.03		H3	8	10	3	40	–	20
A3701010123	P3SP 1012.03		H3	10	12	3	40	–	20
A3701010156	P3SP 1015.06		H3	10	15	6	40	–	10
A3701012206	P3SP 1220.06		H3	12	20	6	40	–	10
A77010202530001	P3SP 2025.03		H3	20	25	3	40	–	10
A3701020256	P3SP 2025.06		H3	20	25	6	40	–	10
A3701025306	P3SP 2530.06		H3	25	30	6	40	–	10
A3701030406	P3SP 3040.06		H3	30	40	6	40	–	10
A3703006063	P3KU 0605.03		H3	6	5,5	3	39,5	–	20
A3703008083	P3KU 0807.03		H3	8	7,5	3	42,5	–	20
A3703010103	P3KU 1009.03		H3	10	9	3	41	–	20
A3703010106	P3KU 1009.06		H3	10	9	6	41	–	10
A3703012126	P3KU 1211.06		H3	12	11	6	39	–	10
A3703020206	P3KU 2019.06		H3	20	19	6	41	–	10
A3705010123	P3KE 1012.03		H3	10	12	3	38	2,5	20
A3705010156	P3KE 1015.06		H3	10	15	6	40	2,5	10
A3705016206	P3KE 1620.06		H3	16	20	6	40	3,0	10
A3705020256	P3KE 2025.06		H3	20	25	6	40	3,5	10
A3705025306	P3KE 2530.06		H3	25	30	6	40	4,5	10
A3705030406	P3KE 3040.06		H3	30	40	6	40	6,5	10
A37000061030001	P3ZY 0610.03		H3-S	6	10	3	40	–	20
A37000081030001	P3ZY 0810.03		H3-S	8	10	3	40	–	20
A37000101230001	P3ZY 1012.03		H3-S	10	12	3	38	–	20
A37000101560001	P3ZY 1015.06		H3-S	10	15	6	40	–	10
A37000121530001	P3ZY 1215.03		H3-S	12	15	3	40	–	20
A37000122060001	P3ZY 1220.06		H3-S	12	20	6	40	–	10
A37000202560001	P3ZY 2025.06		H3-S	20	25	6	40	–	10
A37050101560001	P3KE 1015.06		H3-S	10	15	6	40	2,5	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan ● AluminiumSZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojone)**Filcowa tarcza polerska P3PT****NOWOŚĆ**

- Filcowe tarcze polerskie w połączeniu z pastami diamentowymi LUKAS nadają się szczególnie do polerowania większych powierzchni.
- Filcowe tarcze polerskie mogą być stosowane na regulowanych szlifierkach kątowych przy niewielkim nacisku i zmniejszonej prędkości obrotowej.
- nadają się do polerowania większych powierzchni w połączeniu z pastą diamentową

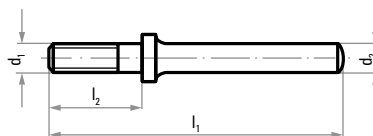
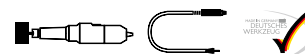


★★★☆☆

Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	H mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A77301251022	P3PT 125x10	125	22,23	4 800	5

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan ● Aluminium

Sworzeń mocujący do filcowych tarcz polerskich



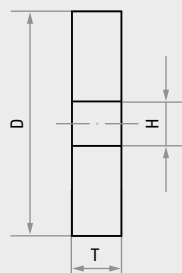
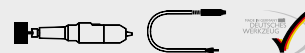
★★☆

Zakres dostawy dla każdego sworznia obejmuje

- dwie podkładki Ø 18 mm
- dwie podkładki Ø 30 mm
- i jedna nakrętka sześciokątna.

Numer artykułu	Oznaczenie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ mm	l ₁ mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A1630780	ASB 780	M6	20	6	63	7 000	5

Filcowa tarcza polerska kształt S1



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	Szt. w opakowaniu
A3750040106	P3S1 4010.06	H3	40	10	6	10
NOWOŚĆ A7750040108	P3S1 4010.08	H3	40	10	8	10
A3750050106	P3S1 5010.06	H3	50	10	6	10
A3750050206	P3S1 5020.06	H3	50	20	6	10
A3750060106	P3S1 6010.06	H3	60	10	6	10
A3750060206	P3S1 6020.06	H3	60	20	6	10
NOWOŚĆ A77501251020	P3S1 12510.20	H3	125	10	20	1

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan ● Aluminium

DELIKATNE POLEROWANIE TWARDYCH METALI

SZYBKI POŁYSK DZIĘKI WIELU OSTRZOM

WIĘCEJ CIĘĆ W PASTACH DIAMENTOWYCH

Diamenty w polikrystalicznych pastach diamentowych zapewniają szybkie polerowanie na wysoki połysk. Powodem tego jest metoda produkcji diamentów polikrystalicznych. W diamentach powstaje wiele miejsc o kontrolowanej łamliwości. Pod wpływem obciążenia diamenty te pękają w tych miejscach. Dzięki temu w polikrystalicznej paście diamentowej podczas jej używania powstają stale nowe krawędzie tnące. W ten sposób polikrystaliczne pasty diamentowe zapewniają doskonałą jakość powierzchni i mniejsze zużycie pasty.

DO MASZYN I ROBOTÓW

Pasty polikrystaliczne stosuje się do stali i tytanu o twardości powyżej 60 HRC. Wysoka wydajność i niezwykle wysoka niezawodność procesu predysponują polikrystaliczne pasty diamentowe LUKASA do stosowania w maszynach NC i robotach. Dzięki wysokiej odporności na temperaturę równą 130°C i rozpuszczalności w wodzie, oleju i alkoholu pastę polikrystaliczną można wykorzystywać na wiele sposobów w procesach przemysłowych. Ponadto nadaje się ona także do zastosowania ręcznego.



Polikrystaliczne diamentowe pasty szlifierskie



- do stali i tytanu
- odporne na temperaturę do 130°C

★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Wielkość ziarna µm	Kolor	Zawartość g	Szt. w opakowaniu
A3410129110	EP-091	Super-EP	1	niebieski	10	1
A3410129210	EP-092	Super-EP	3	zielony	10	1
A3410129310	EP-093	Super-EP	6	żółty	10	1
A3410129410	EP-094	Super-EP	9	czerwony	10	1
A3410129510	EP-095	Super-EP	15	jasno brązowy	10	1

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Tytan



Pasty szlifierskie



- nowa ulepszona receptura
- pasta szlifierska z węglikiem krzemu, rozpuszczalna w oleju, rozcieńczalna i zmywalna olejem, naftą i benzyną
- do polerowania wstępnie oszlifowanych powierzchni; szczególnie dobrze przystosowana do twardych powierzchni metalowych, takich jak stal, żelazo, żeliwo, ale także do brązu, miedzi i miedzi

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Granulacja	Wielkość ziarna µm	Treść ml	Szt. w opakowaniu
A3760120	SP-1	średnia	SIC 120	88–125	250	1
A3760180	SP-2	drobna	SIC 180	55–88	250	1
A3760320	SP-3	bardzo drobna	SIC 320	20–40	250	1

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan

PASTA DIAMENTOWA SUPER E

LŚNIĄCY POŁYSK JUŻ PO UŻYCIU NIEWIELKIEJ ILOŚCI

Dzięki wysokiemu stężeniu diamentów pozwala szybko i wydajnie polerować najtwardsze materiały. Optymalna forma monokrystalicznych diamentów i bardzo ciasne uziarnienie gwarantują perfekcyjne efekty polerowania.

Ze względu na technologię bezaglomeratową i wysoką lepkość, którą można stopniowo rozcieńczać wodą, olejem lub spirytusem, nasza pasta diamentowa doskonale nadaje się do stosowania w maszynach. Pasta ta powstała specjalnie z myślą o wykonywaniu form.

CECHY

- wysokie stężenie ziaren
- idealna wielkość ziaren
- brak aglomeratów
- ciasne uziarnienie
- monokrystaliczność
- wysoka lepkość

ZALETY I KORZYŚCI

- szybkie i wydajne polerowanie najtwardszych materiałów
- optymalizacja pod kątem zastosowania do pracy w maszynach
- wysoka efektywność
- idealna do wykonywania form
- rozcieńczalna wodą, olejem lub alkoholem





Monokrystaliczne diamentowe pasty szlifierskie



- uniwersalne zastosowanie – do polerowania ręcznego i maszynowego
- odporne na temperaturę do 130°C

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Wielkość ziarna μm	Kolor	Treść g	Szt. w opakowaniu
A3410119105	E-091	Super-E	1	niebieski	5	1
A3410119110	E-091	Super-E	1	niebieski	10	1
A3410119205	E-092	Super-E	3	zielony	5	1
A3410119210	E-092	Super-E	3	zielony	10	1
A3410119305	E-093	Super-E	6	żółty	5	1
A3410119310	E-093	Super-E	6	żółty	10	1
A3410119405	E-094	Super-E	9	czerwony	5	1
A3410119410	E-094	Super-E	9	czerwony	10	1
A3410119420	E-094	Super-E	9	czerwony	20	1
A3410119505	E-095	Super-E	15	jasno brązowy	5	1
A3410119510	E-095	Super-E	15	jasno brązowy	10	1
A7410119620	E-096	Super-E	20	szary	20	1
A7410119710	E-097	Super-E	30	szary	10	1

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojone)

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ



Pasta diamentowa Super-L

NOWOŚĆ



- specjalna diamentowa pasta szlifierska do produkcji form
- rozpuszczalna w oleju

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Wielkość ziarna μm	Kolor	Treść g	Szt. w opakowaniu
A7410119310001	L-093	Super-L	6	żółty	10	1
A7410119510001	L-095	Super-L	15	jasno brązowy	10	1
A7410119710001	L-097	Super-L	30	szary	10	1

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan

GRUPA NARZĘDZI POLERSKICH P4

Dostępne tylko w firmie LUKAS: elastyczne pręty polerskie

Narzędzia z tej grupy są wykonane z poliuretanu (PU) o różnej twardości. Zawierają mieszankę ziaren ściernych (korund, węgiel krzemowy) i wypełniaczy. Aby ułat-

wić rozróżnienie, narzędzia mają różne kolory. Produkty z tej grupy charakteryzują się stosunkowo gęstą strukturą. Dostępna jest szeroka gama produktów –

od miękkich do twardo-elastycznych – o różnych przekrojach. Te pręty polerskie są stosowane głównie ręcznie w produkcji form.

DWA KROKI DO SPERSONALIZOWANEGO PRĘTA POLERSKIEGO

KROK 1

Wybór pożądanego kształtu i wymiarów (patrz tabele produktów)

OZNACZENIE



KROK 2

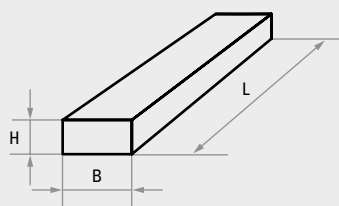
Znalezienie pożądanego jakości

JAKOŚĆ



Kolor	Jakość
jasnoszary	SIC 80 miękkie
szary	SIC 80 twarde
jasnoniebieski	SIC 150 miękkie
niebieski	SIC 150 twarde
jasnozielony	SIC 240 miękkie
zielony	SIC 240 twarde
beżowy	EKW 80 miękkie
żółto-brunatny	EKW 80 twarde
jasnoczerwony	EKW 150 miękkie
czerwony	EKW 150 twarde
jasno-brązowy	EKW 240 miękkie
brązowy	EKW 240 twarde

Pręty polerskie, profil płaski



★★☆

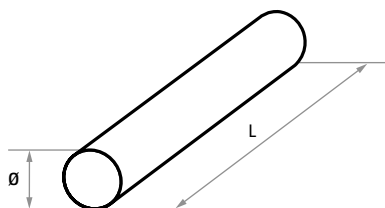
- idealne polerowanie ręczne
- inne wymiary dostępne na zapytanie

Oznaczenie	H mm	B mm	L mm	Szt. w opakowaniu
P4SF 0612.070	6	12	70	10
P4SF 0612.140	6	12	140	10
P4SF 0816.070	8	16	70	10
P4SF 0816.140	8	16	140	10
P4SF 0816.210	8	16	210	10
P4SF 1020.070	10	20	70	10
P4SF 1020.140	10	20	140	10
P4SF 1020.210	10	20	210	10
P4SF 1020.280	10	20	280	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan ● Aluminium



Pręty polerskie, profil okrągły



- idealne polerowanie ręczne
- inne wymiary dostępne na zapytanie

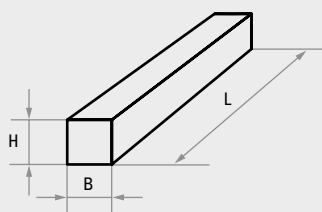
★★☆

Oznaczenie	Średnica mm	L mm	Szt. w opakowaniu
P4SR 0006.070	6	70	10
P4SR 0006.140	6	140	10
P4SR 0010.070	10	70	10
P4SR 0010.140	10	140	10
P4SR 0010.210	10	210	10
P4SR 0012.070	12	70	10
P4SR 0012.140	12	140	10
P4SR 0012.210	12	210	10
P4SR 0012.280	12	280	10
P4SR 0015.070	15	70	10
P4SR 0015.140	15	140	10
P4SR 0015.210	15	210	10
P4SR 0015.280	15	280	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan ● Aluminium

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojone)

Pręty polerskie, profil kwadratowy



- idealne polerowanie ręczne
- inne wymiary dostępne na zapytanie

★★☆

Oznaczenie	H mm	B mm	L mm	Szt. w opakowaniu
P4SV 0606.070	6	6	70	10
P4SV 0606.140	6	6	140	10
P4SV 1010.070	10	10	70	10
P4SV 1010.140	10	10	140	10
P4SV 1010.210	10	10	210	10
P4SV 1212.140	12	12	140	10
P4SV 1212.210	12	12	210	10
P4SV 1515.070	15	15	70	10
P4SV 1515.140	15	15	140	10
P4SV 1515.210	15	15	210	10
P4SV 1515.280	15	15	280	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan ● Aluminium

GRUPA NARZĘDZI POLERSKICH P5

Odporność na zużycie dzięki wzmocnieniu włóknami

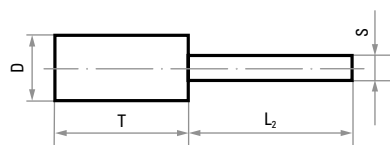
Polerskie ściernice trzpieniowe z grupy P5 charakteryzują się wzmocnieniem włóknami o specjalnej strukturze i wiązaniu. Szczególnie dobrze nadają się do precyzyjnej obróbki metali nie-żelaznych oraz stali nisko- i wysokostopowych. Dzięki wzmoc-

nieniu włóknami narzędzia te są bardzo stabilne na krawędziach i odporne. Polerskie ściernice trzpieniowe z grupy P5 są dostępne w podanych poniżej granulacjach. Po stronie trzpienia są one oznaczone czerwonym pierścieniem.

Zdjęcie produktu				
	Kolor	czarny	jasnoszary	czerwony
	Granulacja	46	80	120



Polerskie ściernice trzpieniowe P5



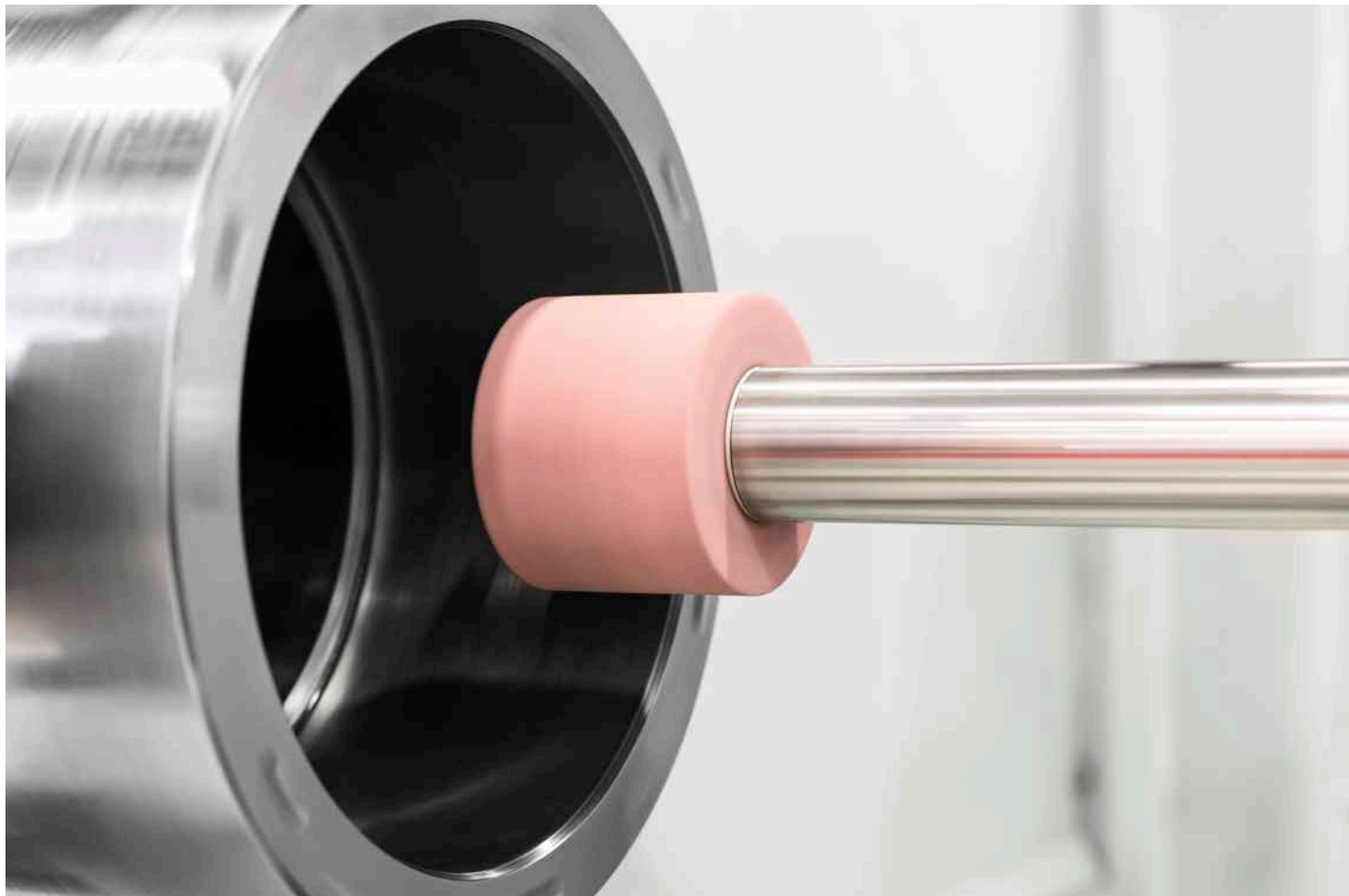
- szczególnie dobrze nadają się do precyzyjnej obróbki metali nieżelaznych oraz stali nisko- i wysokostopowej

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	Szt. w opakowaniu
A2620004083080	P5ZY 0408.03		80	4	8	3	30	20
A2620004083120	P5ZY 0408.03		120	4	8	3	30	20
A6620004083120001	P5ZY 0408.03		120	4	8	3	60	100
A2620005103080	P5ZY 0510.03		80	5	10	3	30	20
A6620005103080003	P5ZY 0510.03		80	5	10	3	50	100
A2620005103120	P5ZY 0510.03		120	5	10	3	30	20
A2620006103080	P5ZY 0610.03		80	6	10	3	30	20
A2620006103120	P5ZY 0610.03		120	6	10	3	30	20
A2620008103080	P5ZY 0810.03		80	8	10	3	30	20
A2620008103120	P5ZY 0810.03		120	8	10	3	30	20
A2620008166046	P5ZY 0816.06		46	8	16	6	30	10
A2620008166080	P5ZY 0816.06		80	8	16	6	30	10
A2620008166120	P5ZY 0816.06		120	8	16	6	40	10
A6620008203120001	P5ZY 0820.03		120	8	20	3	100	50
A2620010103080	P5ZY 1010.03		80	10	10	3	30	20
A2620010103120	P5ZY 1010.03		120	10	10	3	30	20
A2620010206046	P5ZY 1020.06		46	10	20	6	40	10
A6620010206046001	P5ZY 1020.06		46	10	20	6	100	50
A2620010206080	P5ZY 1020.06		80	10	20	6	40	10
A2620010206120	P5ZY 1020.06		120	10	20	6	40	10
A2620013133120	P5ZY 1313.03		120	13	13	3	30	20
A2620013163080	P5ZY 1316.03		80	13	16	3	30	20
A2620013206080	P5ZY 1320.06		80	13	20	6	40	10
A2620013206120	P5ZY 1320.06		120	13	20	6	40	10
A2620016206080	P5ZY 1620.06		80	16	20	6	40	10
A2620016206120	P5ZY 1620.06		120	16	20	6	40	10
A6620016206120005	P5ZY 1620.06		120	16	20	6	60	50
A2620016326046	P5ZY 1632.06		46	16	32	6	40	10
A2620016326080	P5ZY 1632.06		80	16	32	6	40	10
A2620032326080	P5ZY 3232.06		80	32	32	6	40	10
A2620040166120	P5ZY 4016.06		120	40	16	6	40	10
A6620005123798	P5ZY 0513.03		120	5	12,7	3	30	100
A6620006193798	P5ZY 0719.03		120	6,5	19	3	30	100
A6621012206080	P5SP 1220.06		80	12	20	6	40	50
A6621016326080	P5SP 1632.06		80	16	32	6	40	50
A2621020326080	P5SP 2032.06		80	20	32	6	40	10
A2625008083080	P5KU 0808.03		80	8	8	3	30	20
A66250131330800001	P5KU 1313.03		80	13	13	3	40	50
A6625016166120001	P5KU 1616.06		120	16	16	6	60	50

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojone)



GRUPA NARZĘDZI POLERSKICH P6

Polerowanie ze spoiwem poliuretanowym

Narzędzia grupy P6 są produkowane w różnych stopniach twardości z elastycznymi spoiwami poliuretanowymi (PU).

Te precyzyjne narzędzia szlifiersko-polerskie

- można łatwo profilować
- w bardzo krótkim czasie wykonują najbardziej precyzyjną obróbkę powierzchniową
- nie mają skłonności do zapychania się
- nie muszą być kondycjonowane
- nie zawierają zmiękczaczy
- nie twardnieją nawet przy dłuższym magazynowaniu
- są doskonale do obróbki stacjonarnej i ręcznej

Narzędzia grupy P6 poprawiają jakość powierzchni i dokładność wymiarów polerowania i obróbki powierzchniowej stali, miedzi, metali kolorowych, szlachetnych i spiekanych, tworzyw sztucznych oraz nadają się do precyzyjnego szlifowania i strukturalizacji. Zakres narzędzi sięga od trzpieni polerskich i głowic do mazerowania, poprzez wałki do satynowania, aż po tarcze polerskie o średnicy od 60 do 300 mm. Można je stosować do szlifowania na sucho i na mokro. Do szlifowania na mokro należy stosować wyłącznie chłodziwa o neutralnym pH. Do wyrównywania można używać osetek (**strona 111**) lub prostowników diamentowych.

Dzięki długiej żywotności i dobrej stabilności krawędzi narzędzia te doskonale nadają się do stosowania w procesach zautomatyzowanych, takich jak szlifowanie na okrągło rur lub mazerowanie blach ze stali szlachetnej.

ZALECANE ZASTOSOWANIE

Odpowiednie narzędzie polerskie do każdego zadania

Dobierz idealne narzędzie do wykonywanej obróbki! W prosty sposób odnajdź w tabeli wykonywaną obróbkę i odpowiedni do

niej materiał, aby na ich podstawie określić idealną granulację narzędzia polerskiego P6 firmy LUKAS.

	Odrdzewianie, oczyszczanie, usuwanie barw nalotowych			Szlifowanie powierzchni walcowych i płaskich			Ostrzenie, oczyszczanie		Marmory- zowanie, mato- wienie szczotko- we		Gratowanie, szlifowanie zgrubne, zaokrąglanie				Szlifowanie precyzyjne				Szlifowanie wstępne				Polerowanie		
	MWP	MP	SHP CG	SHP	SHP CG	SHP+	SHP	SHP+	WP	MWP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	
Złoto, srebro, nikiel, aluminium, mosiądz														410						240	240			400	400
																							800		
																	150		150				1 200		
										80			80	80			120	120							
										46	46			46			46								
									24																
Stal budowlana		150	120		120	36																			
	46		60		60	30																			
Stal nie- rdzewna, tytan							400																400	400	
							240														240	240	800	240	
		150												150				150		150	150		1 200		
			120		120		120									120	120			120					
					60		80			80	80	80		80	80	80	80	80							
			60					36		46		46			46	46	46	46							
								30	24					24											
								16																	
Stal hartowana, węglik spiekany				240																		240	400		
				150														150					800		
				120	120													120					1 200		
				80	60	36		36				80													
					30		30				46														
Szkło																				400					
																		100		240					
																		80		150					
											80							46							
Guma			60															80							
Drewno																	80								
Lakier	46	150																							
Lut	240				120																				
Cyna						36										80									
						30										46									
Wielkości ziarna																									

Oferujemy następujące spojwa:

WP = miękkie, bardzo elastyczne

MWP = średnie do miękkie

MP = średnie do ogólnego zastosowania

HP = twarde, twardo-elastyczne, głównie do płaskich powierzchni

SHP = supertwarde, do zastosowań stacjonarnych

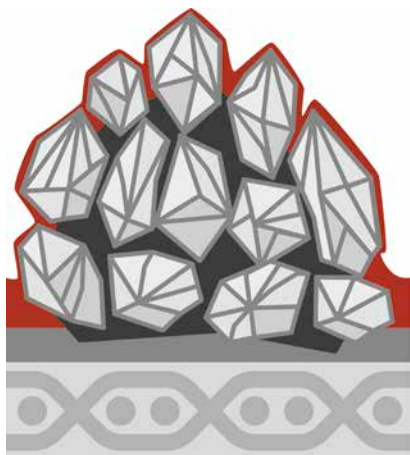
SHP CG = supertwarde, z ziarnem kompaktowym

SHP+ = supertwarde, do ręcznych zastosowań

W spojwach zastosowano węgiel krzemu „SIC”, tlenek glinu biały „EKW” lub tlenek glinu „A” spełniający rolę ziarna ściernego o granulacji FEPA 24 do 1 200.

ZIARNKO KOMPAKTOWE

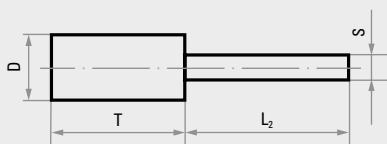
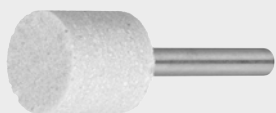
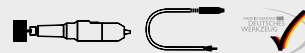
Wiele krawędzi tnących połączonych w jednym ziarnie



Ziarno kompaktowe (CG) składa się z wielu małych ziaren ściernych i wypełniaczy, które przed umieszczeniem w narzędziu zostają sklejone ze sobą. Podczas szlifowania pękają pojedyncze zużyte cząstki z ziarna kompaktowego i robią miejsce dla niżej leżących ziaren ściernych z nowymi ostrymi krawędziami tnącymi. Dzięki temu narzędzia z ziarnem kompaktowym nie zapychają się także w przypadku bardziej miękkich lub smarujących materiałów.

Poprzez podwójne wiązanie w ziarnie kompaktowym i w warstwie ścierniej cząstki ściernie przywierają lepiej niż tylko z pojedynczym wiązaniem. To oznacza dłuższy czas użytkowania bez przedwczesnej zmiany narzędzia. Wysoka gęstość krawędzi tnących w ziarnie kompaktowym zapewnia bardzo wysoką wydajność skrawania materiału, a wypełniacz gwarantuje chłodny szlif..

Polerska ściernica trzpieniowa P6 CG



- polerska ściernica trzpieniowa cylindryczna
- tworzy idealne powierzchnie na wszystkich metalach
- wysoka trwałość i najlepsze wykorzystanie ziarna
- Ta polerska ściernica trzpieniowa doskonale nadaje się do obróbki trudno dostępnych elementów metalowych.
- idealne uzupełnienie tarczy polerskiej

★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość/granulacja	Wersja/ efekt na powierzchni	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A29300130203B39	P6ZY 1320.03	EKW 60 SHP CG	extra coarse	13	20	3	30	117 500	10
A29300130203B59	P6ZY 1320.03	EKW 120 SHP CG	coarse	13	20	3	30	117 500	10
A29300160206B39	P6ZY 1620.06	EKW 60 SHP CG	extra coarse	16	20	6	40	95 400	10
A69300160206B59	P6ZY 1620.06	EKW 120 SHP CG	coarse	16	20	6	40	95 400	10
A69300200206B39	P6ZY 2020.06	EKW 60 SHP CG	extra coarse	20	20	6	40	76 300	10
A29300200206B59	P6ZY 2020.06	EKW 120 SHP CG	coarse	20	20	6	40	76 300	10
A29300300306B39	P6ZY 3030.06	EKW 60 SHP CG	extra coarse	30	30	6	40	50 900	10
A69300300306B59	P6ZY 3030.06	EKW 120 SHP CG	coarse	30	30	6	40	50 900	10
NOWOŚĆ A69300080203059	P6ZY 0820.03	SIC 120 SHP	coarse	8	20	3	40	45 000	10
NOWOŚĆ A69300130203078	P6ZY 1320.03	SIC 240 HP	medium	13	20	3	30	117 000	10
NOWOŚĆ A69300160206059	P6ZY 1620.06	SIC 120 SHP	coarse	16	20	6	40	95 000	10
NOWOŚĆ A6930025020605901	P6ZY 2520.06	SIC 120 SHP	coarse	25	20	6	40	50 000	10

Zalecane zastosowanie:

Inox/Stal

Stal

Aluminium

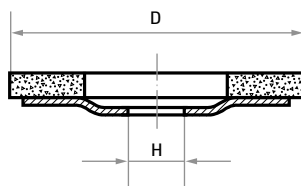
Żeliwo

Tytan



Tarcza polerska P6PT, jakość CG

- bardzo twarde spoiwo PU
- do stosowania na różnego rodzaju materiałach
- zawiera ziarno kompaktowe
- odpowiednia do usuwania nierówności i wad przed polerowaniem
- pozostawia dobrej jakości powierzchnie
- niewiarygodnie długa żywotność narzędzia



★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość/granulacja	Wersja / efekt na powierzchni	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A671611506014	P6PT 115 (płaska)	EKW 60 SHP CG	extra coarse	115	22,23	13 300	5
A671611512014	P6PT 115 (płaska)	EKW 120 SHP CG	coarse	115	22,23	13 300	5
A671612506014	P6PT 125 (płaska)	EKW 60 SHP CG	extra coarse	125	22,23	12 200	5
A671612512014	P6PT 125 (płaska)	EKW 120 SHP CG	coarse	125	22,23	12 200	5

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan

Dzięki nowym narzędziom z serii P6 Compact Grain możesz usuwać nierówności i rysy z przedmiotów obrabianych i jednocześnie uzyskiwać dobrej jakości powierzchnię. W ten sposób oszczędzasz czas i unikasz uciążliwej zmiany narzędzi. Bardzo mocne spoiwo PU i technologia Compact Grain pozwalają osiągnąć niezwykle długą żywotność. Narzędzia P6 CG doskonale nadają się do prac wstępnych przygotowujących do dalszego polerowania narzędziami P6 o twardości od WVP do HP.

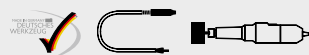
Idealne do:

- oczyszczania powierzchni
- usuwania zarysowań
- usuwania lakierów i powłok ochronnych
- przygotowywania powierzchni do polerowania.

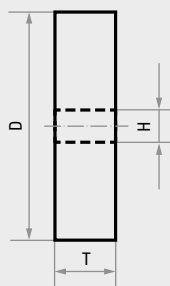


Zobacz w akcji

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojone)



Tarcza polerska, kształt SE1 CG



★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość/granulacja	Wersja / efekt na powierzchni	D mm	T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A29100800060B39	P6SE1 08006 B.06	EKW 60 SHP CG	extra coarse	80	6	6	19 000	20
A29100800060B59	P6SE1 08006 B.06	EKW 120 SHP CG	coarse	80	6	6	19 000	20
A69100850040B5901	P6SE1 8504 B.10	EKW 120 SHP CG	coarse	85	4	10	12 700	20
A29101500100B39	P6SE1 15010 B.25	EKW 60 SHP CG	extra coarse	150	10	25	10 100	10
A29101500100B59	P6SE1 15010 B.25	EKW 120 SHP CG	coarse	150	10	25	10 100	10
A69101500200BD9	P6SE1 15020 B.20	EKW 180 SHP CG	coarse	150	20	20	6 300	10
A69101500300BD9	P6SE1 15030 B.20	EKW 180 SHP CG	coarse	150	30	20	6 300	4
A29102000200B39	P6SE1 20020 B.25	EKW 60 SHP CG	extra coarse	200	20	25	7 600	10
A29102000200B59	P6SE1 20020 B.25	EKW 120 SHP CG	coarse	200	20	25	7 600	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ



OD OBRÓBKI ZGRUBNEJ PO PRECYZYJNĄ IDEALNY ZESTAW DO POLEROWANIA

WYPRÓBUJ TARCZE POLERSKIE FIRMY LUKAS!

Tarcza polerska P6PT poprawi jakość powierzchni i dokładność wymiarów obrabianego przedmiotu. Tarcza z węglikiem krzemu zapewnia szlif na zimno i powoduje tylko nieliczne iskry, co sprawia, że może być stosowana w przemyśle lotniczym i kosmicznym. Umożliwia skuteczną obróbkę nawet twardych materiałów, takich jak kamień, szkło i materiały wysokostopowe, a twarde i ostre ziarno ściernie zapewnia długą żywotność. Czyszczenie, szlifowanie czy polerowanie – tarcza polerska firmy LUKAS wykona swoje zadanie brawurowo. Doskonale nadaje się do pracy z konwencjonalnymi szlifierkami kątowymi z regulacją obrotów.

Tarczy polerskiej można używać do szlifowania na mokro i suchu; nie wymaga ona stosowania dodatkowo pasty szlifierskiej.

Jej lekka, stabilna i elastyczna budowa pozwoli na uzyskanie nadzwyczajnych wyników w obróbce powierzchni. Nośnik z włókna szklanego nie jest tutaj decydujący. Tarcza ta jest niezwykle odporna na uszkodzenia i powoduje niewielkie wibracje podczas pracy. W połączeniu z łatwością manipulowania nią idealnie nadaje się ona do użytku ręcznego. Grupa P6 tarcz polerskich jest idealnie przystosowana do szybkiej obróbki dużych powierzchni z metalu.

ZESTAW TARCZ POLERSKICH LUKAS

Uzyskaj szybko efekt polerowania, jakiego oczekujesz, korzystając z zestawu tarcz polerskich firmy LUKAS. Użycie różnych tarcz polerskich z zestawu – jedna po drugiej – w szybki i łatwy sposób nada zardzewiałej powierzchni lustrzany połysk podczas pracy tylko jednego urządzenia i zaledwie kilku zmian narzędzi.





Zestaw tarcz polerskich P6PT



- od zardzewiałej powierzchni do lustrzanego połysku dzięki zestawowi tarcz polerskich firmy LUKAS
- zastosuj te narzędzia jedno po drugim, aby uzyskać oczekiwane wykończenie powierzchni

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	n zalec. (obr/min)	Kompletów w opakowaniu	Szt. w opakowaniu
A6700029	P6PT 100 x 10 B.15 (flat) zestaw		P6PT	100	15,00	4 800	2 700	P150, 240, 400, 800	1
A6700023	P6PT 125 (flat) zestaw		P6PT	125	22,23	4 800	2 700	P150, 240, 400, 800	1
A6700024	P6PT 125 (skośny) zestaw		P6PT	125	22,23	4 800	2 700	P150, 240, 400, 800	1

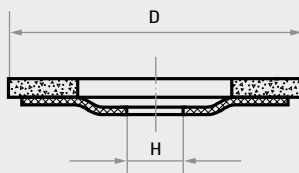
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Żeliwo ● Tytan ● Stal ● Aluminium

NOWOŚĆ

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojone)

Tarcze polerskie P6PT

- polerowanie różnego rodzaju powierzchni
- czyszczenie i odrdzewianie
- usuwanie lakierów i powłok
- zastępuje tarcze płócienne, filcowe i pasty polerskie
- do konwencjonalnych szlifierek kątowych z regulacją obrotów
- czyste warunki pracy, nie jest wymagana pasta szlifierska
- szybszy postęp pracy



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Dostępne kształty	Jakość	Wersja / efekt na powierzchni	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	n zalec. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A671612515014	P6PT 125 (płaska)		SIC 150 MP	medium	125	22,23	4 800	2 700	5
A671612515014001	P6PT 125 (płaska)		SIC 150 MWP	medium	125	22,23	4 800	2 700	5
A671612524014	P6PT 125 (płaska)		SIC 240 MWP	fine	125	22,23	4 800	2 700	5
A671612540014	P6PT 125 (płaska)		SIC 400 WP	very fine	125	22,23	4 800	2 700	5
A671612580014	P6PT 125 (płaska)		SIC 800 WP	ultra fine	125	22,23	4 800	2 700	5
A671712515014	P6PT 125 (skośny)		SIC 150 MP	medium	125	22,23	4 800	2 700	5
A671712524014	P6PT 125 (skośny)		SIC 240 MWP	fine	125	22,23	4 800	2 700	5
A671712540014	P6PT 125 (skośny)		SIC 400 WP	very fine	125	22,23	4 800	2 700	5
A671712580014	P6PT 125 (skośny)		SIC 800 WP	ultra fine	125	22,23	4 800	2 700	5
A6717125120014	P6PT 125 (skośny)		SIC 1200 WP	ultra fine	125	22,23	4 800	2 700	5

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Żeliwo ● Tytan ● Stal ● Aluminium



ZESTAW TARCZ POLERSKICH Z SYSTEMEM X-LOCK

IDEALNY ZESTAW DO POLEROWANIA W POŁĄCZENIU Z
INNOWACYJNYM SYSTEMEM MONTAŻU BEZ UŻYCIA KLUCZA

POŻĄDANY POŁYSK W KRÓTKIM CZASIE ZA POMOCĄ JEDNEJ MASZYNY I KILKU RUCHÓW RĘKĄ

Szybko i łatwo uzyskaj efekt polerowania, jakiego oczekujesz, korzystając z zestawu tarcz polerskich P6PT firmy LUKAS. Innowacyjny system montażu X-LOCK pozwala na obróbkę od zardzewiałej powierzchni do lustrzanego połysku, umożliwiając szybką zmianę narzędzi bez konieczności zmiany maszyny i za pomocą kilku prostych ruchów.

SZYBKA I ŁATWA WYMIANA TARCZY POLERSKIEJ

Zestaw tarcz polerskich idealnie uzupełnia innowacyjny i niewymagający użycia klucza system montażu X-LOCK. (Wymagana szlifierka kątowa z systemem mocowania X-LOCK). Zmiana tarcz na drodze do idealnego polerowania jest szybka i łatwa. Wystarczy umieścić tarczę na uchwycie X-LOCK szlifierki kątowej i zatrasnąć – gotowe. Dźwięk zatrasnięcia sygnalizuje, że tarcza jest zamocowana bezpiecznie i pewnie. Szybko osiągniesz pożądany efekt polerowania.

BRAK ISKRZENIA



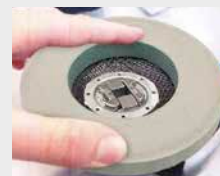
OSTRE
ZIARNO
ŚCIERNE

ZMIANA NARZĘDZIA JEDNYM KLIKNIĘCIEM

Tarcze szlifierskie z X-LOCK zmienia się w ciągu kilku sekund.

Weź tarczę, **połóż** na wrzecionie szlifierki kątowej z odpowiednim systemem mocowania X-LOCK i **lekko dociśnij**, aż się zatraszczy.

Tak szybka i łatwa jest zmiana narzędzia z systemem X-LOCK.





Zestaw tarcz polerskich P6PT X-LOCK

NOWOŚĆ


★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	n zalec. (obr/min)	Kompletów w opakowaniu	Szt. w opakowaniu
A6700028	P6PT 125 (skośny) zestaw X-LOCK		P6PT	125	X-LOCK/22,23	4 800	2 700	P150, 240, 400, 800	1

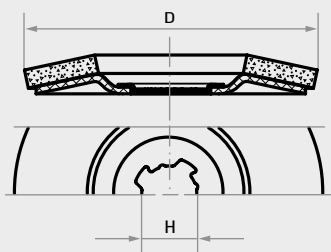
 Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Żeliwo ● Tytan ● Stal ● Aluminium

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE (narzędzia spojone)



Tarcza polerska P6PT X-LOCK

- polerowanie różnego rodzaju powierzchni
- czyszczenie, odrdzewianie i usuwanie lakieru i powłok
- zastępuje tarcze płócienne, filcowe i pasty polerskie
- do konwencjonalnych szlifierek kątowych z regulacją obrotów lub do szlifierek kątowych X-LOCK
- czyste warunki pracy, nie jest wymagana pasta szlifierska
- szybka zmiana narzędzia

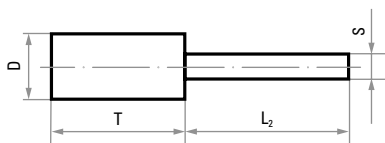
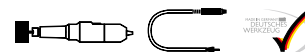


★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Wersja / efekt na powierzchni	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	n zalec. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A671712515018	P6PT 125 (skośny) X-LOCK	SC 150 MP	medium	125	X-LOCK/22,23	4 800	2 700	5
A671712524018	P6PT 125 (skośny) X-LOCK	SC 240 MWP	fine	125	X-LOCK/22,23	4 800	2 700	5
A671712540018	P6PT 125 (skośny) X-LOCK	SC 400 WP	very fine	125	X-LOCK/22,23	4 800	2 700	5
A671712580018	P6PT 125 (skośny) X-LOCK	SC 800 WP	ultra fine	125	X-LOCK/22,23	4 800	2 700	5

 Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Żeliwo ● Tytan ● Stal ● Aluminium

Polerska ściernica trzpieniowa P6



- polerska ściernica trzpieniowa cylindryczna
- Ta polerska ściernica trzpieniowa doskonale nadaje się do obróbki trudno dostępnych elementów metalowych.
- idealne uzupełnienie tarczy polerskiej

■ Zastosowanie:

otwory, spoiny pachwinowe, narzędzia formierskie

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość/granulacja	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A29300080103048	P6ZY 0810.03	SIC 80 HP	8	10	3	30	76 300	10
A29300080103068	P6ZY 0810.03	SIC 150 HP	8	10	3	30	76 300	10
A29300080103078	P6ZY 0810.03	SIC 240 HP	8	10	3	30	76 300	10
A29300080163048	P6ZY 0816.03	SIC 80 HP	8	16	3	30	76 300	10
A29300080163068	P6ZY 0816.03	SIC 150 HP	8	16	3	30	76 300	10
A29300080163078	P6ZY 0816.03	SIC 240 HP	8	16	3	30	76 300	10
A29300100103048	P6ZY 1010.03	SIC 80 HP	10	10	3	30	61 100	10
A29300100103068	P6ZY 1010.03	SIC 150 HP	10	10	3	30	61 100	10
A29300100103078	P6ZY 1010.03	SIC 240 HP	10	10	3	30	61 100	10
A29300100203048	P6ZY 1020.03	SIC 80 HP	10	20	3	30	61 100	10
A29300100203068	P6ZY 1020.03	SIC 150 HP	10	20	3	30	61 100	10
A29300100203078	P6ZY 1020.03	SIC 240 HP	10	20	3	30	61 100	10
A29300130203048	P6ZY 1320.03	SIC 80 HP	13	20	3	30	47 000	10
A29300160203028	P6ZY 1620.03	SIC 46 HP	16	20	3	30	38 100	10
A29300160203048	P6ZY 1620.03	SIC 80 HP	16	20	3	30	38 100	10
A29300160203068	P6ZY 1620.03	SIC 150 HP	16	20	3	30	38 100	10
A29300160203078	P6ZY 1620.03	SIC 240 HP	16	20	3	40	38 100	10
A69300160203094	P6ZY 1620.03	SIC 400 MP	16	20	3	40	29 800	10
A693001602030H0	P6ZY 1620.03	SIC 800 WP	16	20	3	40	19 000	10
A29300200206028	P6ZY 2020.06	SIC 46 HP	20	20	6	40	30 500	10
A29300200206068	P6ZY 2020.06	SIC 150 HP	20	20	6	40	30 500	10
A69300200306044	P6ZY 2030.06	SIC 80 MP	20	30	6	40	23 800	10
A29300250206048	P6ZY 2520.06	SIC 80 HP	25	20	6	40	24 400	10
A29300300306028	P6ZY 3030.06	SIC 46 HP	30	30	6	40	20 300	10
A29300300306068	P6ZY 3030.06	SIC 150 HP	30	30	6	40	20 300	10
A29300300306078	P6ZY 3030.06	SIC 240 HP	30	30	6	40	20 300	10
A69300400306078	P6ZY 4030.06	SIC 240 HP	40	30	6	40	15 200	10
A29300400406028	P6ZY 4040.06	SIC 46 HP	40	40	6	40	15 200	10
A69300400406048	P6ZY 4040.06	SIC 80 HP	40	40	6	40	15 200	10
A69300400406064	P6ZY 4040.06	SIC 150 MP	40	40	6	40	11 900	10
A29300400406068	P6ZY 4040.06	SIC 150 HP	40	40	6	40	15 200	10
A69300400406091	P6ZY 4040.06	SIC 400 MWP	40	40	6	40	9 500	10
A29300500406028	P6ZY 5040.06	SIC 46 HP	50	40	6	40	12 200	10
A29300500406068	P6ZY 5040.06	SIC 150 HP	50	40	6	40	12 200	10
A29300600406028	P6ZY 6040.06	SIC 46 HP	60	40	6	40	10 100	10
A29300600406068	P6ZY 6040.06	SIC 150 HP	60	40	6	40	10 100	10

Zalecane zastosowanie:

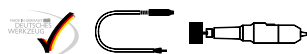
● Inox/Stal

● Żeliwo

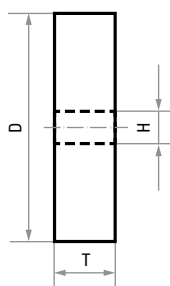
● Tytan

● Stal

● Aluminium



Tarcza polerska, kształt SE1



Te tarcze polerskie są dostępne bezpośrednio z magazynu z miękkim lub bardzo twardym spoiwem w granulacjach od 46 do 400. Inne warianty w granulacjach od 8 do 1200 są dostępne jako narzędzia specjalne.

★★☆

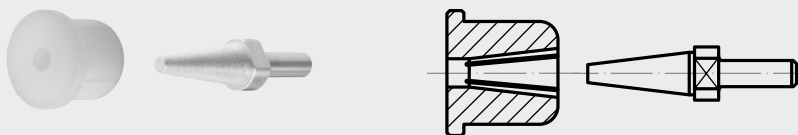
Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość/granulacja	D mm	T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu	
A29100600060041	P6SE1 06006 B.06	SIC 80 MWP	60	6	6	6 300	1	
A69101000050068	P6SE1 10005 B.25	SIC 150 HP	100	5	25	6 100	10	NOWOŚĆ
A29101000100041	P6SE1 10010 B.25	SIC 80 MWP	100	10	25	3 800	1	
A6910100015002801	P6SE1 10015 B.25,4	SIC 46 HP	100	15	25,4	6 100	5	NOWOŚĆ
A29101000200021	P6SE1 10020 B.25	SIC 46 MWP	100	20	25	3 800	1	
A29101000200041	P6SE1 10020 B.25	SIC 80 MWP	100	20	25	3 800	1	
A29101000200061	P6SE1 10020 B.25	SIC 150 MWP	100	20	25	3 800	1	
A69101000200071	P6SE1 10020 B.25	SIC 240 MWP	100	20	25	3 800	5	NOWOŚĆ
A29101000200091	P6SE1 10020 B.25	SIC 400 MWP	100	20	25	3 800	1	
A29101250100041	P6SE1 12510 B.25	SIC 80 MWP	125	10	25	3 000	1	
A29101250100061	P6SE1 12510 B.25	SIC 150 MWP	125	10	25	3 000	1	
A69101250100091	P6SE1 12510 B.25	SIC 400 MWP	125	10	25	3 000	10	NOWOŚĆ
A29101250200041	P6SE1 12520 B.25	SIC 80 MWP	125	20	25	3 000	1	
A29101250200061	P6SE1 12520 B.25	SIC 150 MWP	125	20	25	3 000	1	
A69101500080048	P6SE1 15008 B.20	SIC 80 HP	150	8	20	4 000	10	NOWOŚĆ
A6910150010005801	P6SE1 15010 B.25	SIC 120 HP	150	10	25	4 000	10	NOWOŚĆ
A29101500100061	P6SE1 15010 B.25	SIC 150 MWP	150	10	25	2 500	1	
A29101500100069	P6SE1 15010 B.25	SIC 150 SHP	150	10	25	4 000	1	
A29101500150059	P6SE1 15015 B.20	SIC 120 SHP	150	15	20	4 000	1	
A69101500200021	P6SE1 15020 B.25	SIC 46 MWP	150	20	25	2 500	5	NOWOŚĆ
A29101500200040	P6SE1 15020 B.25	SIC 80 WP	150	20	25	2 000	1	
A29101500200041	P6SE1 15020 B.25	SIC 80 MWP	150	20	25	2 500	1	
A29101500200061	P6SE1 15020 B.25	SIC 150 MWP	150	20	25	2 500	1	
A691015002000D0	P6SE1 15020 B.25	SIC 180 WP	150	20	25	2 000	5	NOWOŚĆ
A29101500250021	P6SE1 15025 B.20	SIC 46 MWP	150	25	20	2 500	1	
A29101500250040	P6SE1 15025 B.25	SIC 80 WP	150	25	25	2 000	1	
A69101500250054	P6SE1 15025 B.20	SIC 120 MP	150	25	20	3 100	5	NOWOŚĆ
A29101500250061	P6SE1 15025 B.25	SIC 150 MWP	150	25	25	2 500	1	
A29101500250074	P6SE1 15025 B.20	SC 240 MP	150	25	20	3 100	1	
A6910150025007402	P6SE1 15025 B.20	SIC 240 MP	150	25	20	3 100	10	NOWOŚĆ
A6910150030000101	P6SE1 15030 B.20	SIC 16 MWP	150	30	20	2 500	4	NOWOŚĆ
A69101500500001	P6SE1 15050 B.20	SIC 16 MWP	150	50	20	2 500	2	NOWOŚĆ
A691015005000051	P6SE1 15050 B.20	SIC 120 MWP	150	50	20	2 500	2	NOWOŚĆ
A69101500500007101	P6SE1 15050 B.20	SIC 240 MWP	150	50	20	2 500	2	NOWOŚĆ
A69101500500007401	P6SE1 15050 B.20	SIC 240 MP	150	50	20	3 100	10	NOWOŚĆ
A69102000080048	P6SE1 20008 B.20	SIC 80 HP	200	8	20	3 000	10	NOWOŚĆ
A6910200008004801	P6SE1 20008 B.25	SIC 80 HP	200	8	25	3 000	10	NOWOŚĆ

Zalecane zastosowanie: ● Inoxy/Stal ● Żeliwo ● Tytan ● Stal ● Aluminium

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojone)

	Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość/granulacja	D mm	T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
NOWOŚĆ	A69102000100028	P6SE1 20010 B.25,4	SIC 46 HP	200	10	25,4	3 000	10
NOWOŚĆ	A69102000100068	P6SE1 20010 B.25	SIC 150 HP	200	10	25	3 000	10
NOWOŚĆ	A6910200011008001	P6SE1 20011 B.30	SIC 320 WP	200	11	30	1 500	10
NOWOŚĆ	A691020001300C8	P6SE1 20013 B.13	SIC 70 HP	200	13	13	3 000	5
NOWOŚĆ	A69102000200068	P6SE1 20020 B.25	SIC 150 HP	200	20	25	3 000	5
NOWOŚĆ	A69102000220064	P6SE1 20022 B.25	SIC 150 MP	200	22	25	2 400	4
NOWOŚĆ	A69102000250004	P6SE1 20025 B.20	SIC 16 MP	200	25	20	2 400	4
NOWOŚĆ	A691020002500C8	P6SE1 20025 B.51	SIC 70 HP	200	25	51	3 000	4
	A29102000250041	P6SE1 20025 B.25	SIC 80 MWP	200	25	25	1 900	1
	A29102000250061	P6SE1 20025 B.25	SIC 150 MWP	200	25	25	1 900	1
NOWOŚĆ	A69102000380061	P6SE1 20038 B.76,2	SIC 150 MWP	200	38	76,2	1 900	2
NOWOŚĆ	A69102500250028	P6SE1 25025 B.32	SIC 46 HP	250	25	32	2 400	6
NOWOŚĆ	A6910250020006101	P6SE1 25020 B.32	SIC 150 MWP	250	20	32	1 500	6
NOWOŚĆ	A6911300060006801	P6SE1 30060 B.51	SIC 150 HP	300	60	51	2 000	2
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Żeliwo ● Tytan ● Stal ● Aluminium								

System mocowania do tarcz polerskich



★★☆

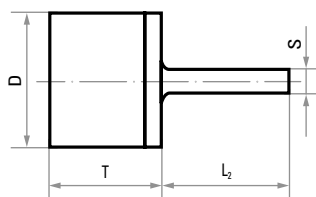
System mocowania do tarcz polerskich o kształcie SE1 może być stosowany wyłącznie do wymiarów 10010 B.25 i 10020 B.25. Nie wolno używać z tym systemem tarcz polerskich o większej średnicy. Maksymalna dopuszczalna prędkość skrawania dla tego systemu mocowania wynosi 10 m/s. W przypadku średnicy tarczy wynoszącej 100 mm odpowiada to maksymalnie 1 900 obr./min.

Numer artykułu	Oznaczenie	Treść	Szt. w opakowaniu
A6981008000	System mocowania MCA + K25	Tuleja z tworzywa sztucznego (MCA) i sworzeń mocujący z trzpieniem 8 mm (K25)	1



Ściernica trzpieniowa do mazerowania

- ściernica trzpieniowa do mazerowania cylindryczna
- Ściernice trzpieniowe do mazerowania firmy LUKAS pozwalają na mazerowanie stali nierdzewnej, aluminium i metali nieżelaznych (kółka, chmury). Głowice do mazerowania nie zapychają się pyłem szlifierskim, a ich zdolność szlifowania sięga aż do plastikowej nasadki.



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość/granulacja	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A29200200306021	P6MA ZY 2030.06	SIC 46 MWP	20	30	6	35	9 500	1
A29200300306021	P6MA ZY 3030.06	SIC 46 MWP	30	30	6	35	6 300	1
A69200300306021	P6MA ZY 3030.06	SIC 46 MWP	30	30	6	35	6 300	50
A29200400306046	P6MA ZY 4030.06	SIC 46 MWP	40	30	6	35	4 700	1
A69200400306024	P6MA ZY 4030.06	SICDKL 46 MP	40	30	6	35	4 700	10
A29200500306046	P6MA ZY 5030.06	SIC 46 MWP	50	30	6	35	3 800	1
A29200500306034	P6MA ZY 5030.06	SIC 60 MP	50	30	6	35	3 800	1
A69200500306034	P6MA ZY 5030.06	SIC 60 MP	50	30	6	35	3 800	30
A29200600306046	P6MA ZY 6030.06	SIC 46 MWP	60	30	6	35	3 100	1

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojone)

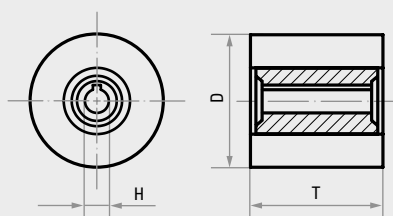
NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ



Walec polerski P6PW



Walec polerski P6PW do maszyny do satynowania dla zapewnienia idealnie szczotkowanych lub zmatowionych powierzchni.

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość/granulacja	D mm	T mm	H mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A29401000500041	P6PW 100050	SIC 80 MWP	100	50	19	3 000	1
A29401001000011	P6PW 100100	SIC 24 MWP	100	100	19	3 000	1
A29401001000020	P6PW 100100	SIC 46 WP	100	100	19	3 000	1
A29401001000021	P6PW 100100	SIC 46 MWP	100	100	19	3 000	1
A69401001000031	P6PW 100100	SIC 60 MWP	100	100	19	3 000	1
A29401001000040	P6PW 100100	SIC 80 WP	100	100	19	3 000	1
A29401001000041	P6PW 100100	SIC 80 MWP	100	100	19	3 000	1
A69401001000061	P6PW 100100	SIC 150 MWP	100	100	19	3 000	1

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Żeliwo ● Tytan ● Stal ● Aluminium

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

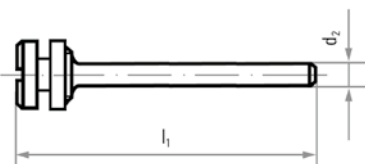
GRUPA NARZĘDZI POLERSKICH P7

Najbardziej precyzyjne prace możliwe bez ograniczeń



Polerskie ściernice trzpieniowe, koła polerskie i soczewki polerskie LUKAS zostały opracowane specjalnie do zastosowań w mechanice precyzyjnej i laboratoriach. Te narzędzia z miękkiego elastomeru są również bardzo cenione

w innych obszarach zastosowań, takich jak modelarstwo lub produkcja biżuterii. Najmniejsze wymiary w różnych kształtach umożliwiają obróbkę najmniejszych elementów i struktur.

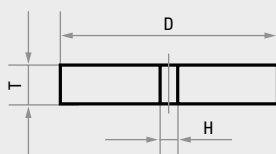
NOWOŚĆ Mocowanie narzędziowe do małych tarcz


★★☆

■ do mocowania małych tarcz szlifierskich

Numer artykułu	Oznaczenie	Mocowanie tarczy	d ₁ mm	d ₂ mm	Szt. w opakowaniu
A6982003005	Mandrell 05	3b	5	3	1
A6982003008	Mandrell 08	4b	8	3	1

Koło polerskie i soczewka polerska z miękkiego elastomeru



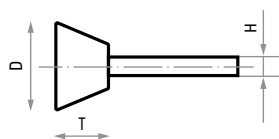
★★☆

	Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Przegląd kształtów	D mm	T mm	H mm	Szt. w opakowaniu
NOWOŚĆ	A6678012020494	P4- R12	SIC 80 hard		12	2	1,8	100
NOWOŚĆ	A6678022040452003	P4- R22	SIC 150 medium		22	4	1,8	100
NOWOŚĆ	A6678022040452001	P4- R22	SIC 240 medium		22	4	1,8	100
NOWOŚĆ	A6950000103007	P7- R17	SICGR 240		17	2	1,8	100
NOWOŚĆ	A69510R2200007L	P7- R22	SICDKL 240		22	3,2	1,8	100
	A2950000101007	P7- R22	SICGR 240		22	3,5	1,8	100
NOWOŚĆ	A6950000101007003	P7- R22	SICGR 240		22	4	1,8	100
NOWOŚĆ	A6950000107007	P7- L12	SICGR 240		12	1,5	1,8	100
NOWOŚĆ	A6950000106006001	P7- L15	SICGR 240		15	2,4	1,8	1 000
NOWOŚĆ	A6950000106007	P7- L15	SICGR 240		15	2,4	1,8	100
NOWOŚĆ	A69510L2200007L	P7- L22	SICDKL 240		21,8	3	1,8	100
	A2950000105007	P7- L22	SICGR 240		22	3,4	1,8	100

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan



Małe polerskie ściernice trzpieniowe z miękkiego elastomeru **NOWOŚĆ**



- Średnica wału małych trzpieni polerskich wynosi 2,35 mm.

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Jakość	D mm	T mm	H mm	Szt. w opakowaniu
A6950000148207001	P7-148 M		SICGR 240	9	6	2,35	100
A6950000150207001	P7-150 M		SICGR 240	9	6	2,35	100
A6950000112007	P7- T12 M		SICGR 240	11,5	6,5	1,8	100
A6950000114007	P7- N12		SICGR 240	11,5	6,5	1,8	100
A6950000116007001	P7- S6		SICGR 240	5,8	27,5	1,8	100

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE (narzędzia spojone)



Zestaw małych polerskich ściernic trzpieniowych z miękkiego elastomeru



- Średnica wału małych trzpieni polerskich wynosi 2,35 mm.

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Zawartość	Trzpień mm	Szt. w opakowaniu
A29551301582077	Gr. P7 130-158M	SICGR 240	12 sztuk	2,35	1

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan

NARZĘDZIA CBN/DIAMENTOWE

Eksperci LUKAS – Twoja droga do idealnego narzędzia precyzyjnego

INFORMACJE OGÓLNE

Diament jest najtwardszym, a sześcienny azotek boru (CBN) jednym z najtwardszych materiałów znanych człowiekowi. Należą one do klasy materiałów superściernych, a dzięki swojej doskonałej twardości są nieodzowne w nowoczesnych pracach precyzyjnych. Ziarna diamentowe „D” są dostępne zarówno w wersji naturalnej, jak i syntetycznej, natomiast ziarna z CBN „B” są produkowane wyłącznie jako syntetyczne.

Ze względu na skomplikowany proces syntezy lub naturalną rzadkość występowania, ziarna diamentowe lub CBN są znacznie droższe od konwencjonalnych materiałów ściernych. Dzięki swojej niezwyklej twardości są od nich również znacznie lepsze i niezbędne w wielu zastosowaniach. Szczególnie ekonomiczne jest stosowanie materiałów superściernych w produkcji seryjnej na dużą skalę oraz do wytwarzania wysokiej jakości pojedynczych elementów. Porównanie mikrotwardości różnych materiałów ściernych przedstawiono na poniższym wykresie.

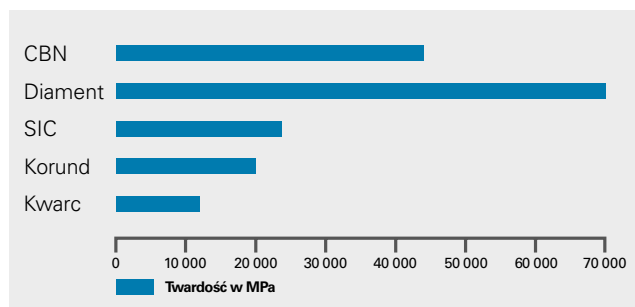
Narzędzia diamentowe nadają się do obróbki wielu różnych materiałów, w tym materiałów twardych, takich jak węgiel spiekany, ceramika, szkło, tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem węglowym i szklanym (CFRP lub GFRP), a nawet sam diament. Za pomocą narzędzi diamentowych można również w ekonomiczny sposób obrabiać różne tworzywa sztuczne, a nawet gumę. CBN znajduje zastosowanie w obróbce stali hartowanych. Nasz zespół ekspertów chętnie doradzi Ci w wyborze odpowiednich materiałów ściernych.

TWARDOŚĆ

Te supertwarde materiały ściernie są znacznie droższe od klasycznych, ale dzięki swojej ekstremalnej twardości w zoptymalizowanych procesach produkcyjnych zapewniają znaczny wzrost wydajności i tym samym wyraźną redukcję kosztów.

Mikrotwardość

Na poniższym wykresie dobrze widać ekstremalne różnice podczas pomiaru mikrotwardości.



SPOIWA

Naszym klientom oferujemy supertwarde materiały ściernie z różnymi spoiwami. Chętnie pomożemy Ci w wyborze odpowiedniego spoiwa.

Spoiwo ceramiczne

W tych narzędziach ziarna ściernie są spojone za pomocą matrycy ceramicznej. Te wysokowydajne narzędzia pozwalają uzyskać najlepszą jakość powierzchni. Ze względu na bardzo niewielkie zużycie i ciągłą powłokę ścierną uzyskuje się wyjątkowo długą żywotność, co pozwala obniżyć koszty produkcji. Możliwa jest produkcja ściernic o różnych wymiarach i strukturach, dzięki czemu każdy klient może znaleźć odpowiednie narzędzie dla swoich potrzeb. (Więcej informacji na **stronie 147**.)

Powłoka galwaniczna

W przypadku narzędzi z powłoką galwaniczną ziarna ściernie są niklowane elektrochemicznie i w ten sposób spajane z powierzchnią metalowego korpusu podstawowego. Te zwykle tańsze narzędzia mogą być produkowane w wielu specjalnych kształtach i profilach. Ponieważ zarówno korpus podstawowy, jak i spoiwo są wykonane z metalu, zapewniają one doskonałe odprowadzanie ciepła powstającego podczas procesu szlifowania. Powłoki galwaniczne można nakładać nawet w przypadku bardzo małej granulacji. Narzędzia te nadają się również do stosowania ręcznego i szlifowania na sucho. Stosowanie chłodziwa zwiększa jednak ich trwałość. Aby obniżyć koszty dla naszych klientów, oferujemy im ponowne nałożenie powłoki na zużyte narzędzia. Jest to szczególnie ekonomiczne w przypadku stosowania skomplikowanych lub dużych korpusów podstawowych. (Odpowiednie narzędzia znajdziesz na **stronach 148–150**.)

NARZĘDZIA LUTOWANE PRÓŻNIOWO

Oprócz lutowanych próżniowo tarcz do cięcia na życzenie oferujemy naszym klientom wiele niestandardowych rozwiązań i kształtów, aby spełnić ich indywidualne wymagania. Ta wyjątkowo twarda powłoka charakteryzuje się wysoką trwałością profilu i ekstremalnie długą żywotnością.

ZIARNO

Właściwości fizyczne i chemiczne, ale także kształt pojedynczego ziarna decydują o tym, jaki rodzaj ziarna zostanie użyty. Dzięki odpowiedniej gamie ziaren ściernych nasz zespół ekspertów jest w stanie opracować odpowiednie narzędzie do konkretnych zastosowań.

W przeciwieństwie do tradycyjnych ziaren ściernych wielkość ziarna dla diamentu i CBN zgodnie z normą ISO 6106 lub FEPA nie jest podawana w amerykańskich jednostkach mesh, ale w mikrometrach.

Obowiązuje zatem zasada: **im mniejsza liczba, tym ziarno jest drobniejsze, a im większa – tym grubsze.**

Porównanie różnych parametrów znajduje się w tabeli obok.

Przy wyborze wielkości ziarna należy wziąć pod uwagę, że użycie supertwardych materiałów ściernych ze względu na wyjątkowo niską ścieralność ziarna zasadniczo pozwala uzyskać większą chropowatość powierzchni niż w przypadku tradycyjnych materiałów ściernych.

Zakresy granulacji zgodnie z ISO 6106 lub normą FEPA i normą amerykańską

CBN	Diament	Zakres granulacji μm	Norma amerykańska mesh
B 46	D 46	38–45	325/400
B 54	D 54	45–53	270/325
B 64	D 64	53–63	230/270
B 76	D 76	63–75	200/230
B 91	D 91	75–90	170/200
B 107	D 107	90–106	140/170
B 126	D 126	106–125	120/140
B 151	D 151	125–150	100/120
B 181	D 181	150–180	80/100
B 213	D 213	180–212	70/80
B 251	D 251	212–250	60/70

NARZĘDZIA CBN/DIAMENTOWE ZE SPOIWEM CERAMICZNYM

Niezawodne rozwiązania w zakresie narzędzi

JAKOŚĆ

Narzędzia ze spoiwem ceramicznym idealnie nadają się do stosowania w produkcji w dużych seriach z wykorzystaniem maszyn. Pozwalają one uzyskać najlepszą jakość powierzchni w niezawodny i powtarzalny sposób. Dzięki ekstremalnej trwałości i niewielkiemu zużyciu można wydłużyć okresy między przeglądami i obniżyć koszty produkcji. Nasze precyzyjne narzędzia diamentowe i CBN ze spoiwem ceramicznym charakteryzuje szereg parametrów, w tym gama ziaren ściernych, spoiwo ceramiczne, jego porowatość oraz gama odpowiednich trzpieni. Nasz zespół ekspertów chętnie pomoże Ci w opracowaniu indywidualnego rozwiązania i udzieli wyczerpujących porad. Możemy również pochwalić się wieloletnim doświadczeniem w udoskonalaniu elementów ściernych oraz w obsłudze producentów dużych serii.

TRZPIENIE

Do naszych różnych ściernic trzpieniowych diamentowych i CBN ze spoiwem ceramicznym zalecamy stosowanie trzpieni z węgla spiekanego, ponieważ materiał ten ma trzykrotnie wyższy moduł sprężystości w porównaniu ze stalą.



Moduł ten opisuje stopień odkształcenia korpusu pod wpływem siły. Wysoki moduł sprężystości trzpienia z węgla spiekanego oznacza jedynie niewielkie odkształcenie narzędzia pod wpływem sił szlifowania.

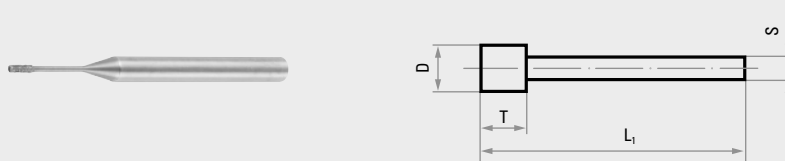
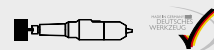
WYBÓR JAKOŚCI

Narzędzia diamentowe ze spoiwem ceramicznym są opatrzone kodem jakości LUKAS, który określa pełną recepturę. Dopiero po otrzymaniu i analizie wszystkich danych dotyczących zastosowania nasi specjaliści mogą wydać właściwą rekomendację odpowiedniego narzędzia.

Wybór jakości jest decydującym krokiem do uzyskania idealnego rezultatu szlifowania. Zmieniając jakość, można wpływać na twardość i porowatość ściernic. Pozwala to bezpośrednio wpływać na parametry procesu, takie jak szybkość skrawania, trwałość i jakość powierzchni.

Chętnie doradzimy Ci w wyborze odpowiedniej jakości.

Diamentowa ściernica trzpieniowa, galwanizowana

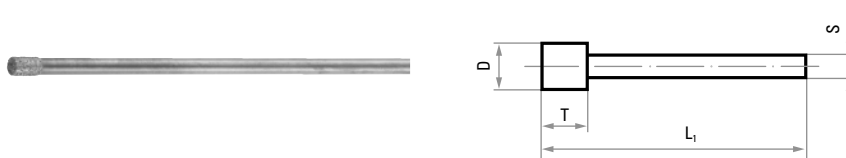
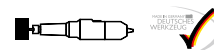


★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Wielkość ziarna	D mm	T mm	S mm	L ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A34013050126	DS 01003		D 126	1	3	3	40	1
A34013051126	DS 01503		D 126	1,5	3	3	40	1
A34013052126	DS 02005		D 126	2	5	3	40	1
A34013053126	DS 02505		D 126	2,5	5	3	40	1
A34013054126	DS 03005		D 126	3	5	3	40	1
A3401305412601	DS 03505		D 126	3,5	5	3	40	1
A34013055126	DS 04005		D 126	4	5	3	40	1
A3401305512601	DS 04505		D 126	4,5	5	3	40	1
A34013056126	DS 05006		D 126	5	6	3	40	1
A34013057126	DS 06007		D 126	6	7	3	40	1
A34013058126	DS 08010		D 126	8	10	6	60	1
A34013059126	DS 10010		D 126	10	10	6	60	1
A34013060126	DS 12015		D 126	12	15	6	60	1
A34013090126	DSK 02020		D 126	2	–	3	40	1
A34013091126	DSK 03030		D 126	3	–	3	40	1
A34013092126	DSK 04040		D 126	4	–	3	40	1
A34013093126	DSK 05050		D 126	5	–	3	40	1
A34013094126	DSK 06060		D 126	6	–	3	40	1
A34013095126	DSK 08080		D 126	8	–	6	60	1

Zalecane zastosowanie: ● Kamień/Materiał budowlany ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Inox/Stal ● Tytan

Diamentowa ściernica trzpieniowa z węgla spiekane, galwanizowana



★★☆

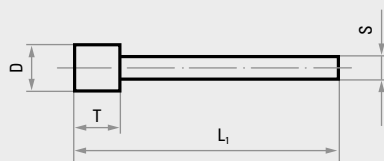
■ Diamentowa ściernica trzpieniowa cylindryczna

Numer artykułu	Oznaczenie	Wielkość ziarna	D mm	T mm	S mm	L ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A340202305126	DSH 02303	D 126	2,3	3	2	75	1
A340203303126	DSH 03304	D 126	3,3	4	3	75	1
A340204305126	DSH 04305	D 126	4,3	5	4	75	1
A340206307126	DSH 06307	D 126	6,3	7	6	75	1
A340208310126	DSH 08310	D 126	8,3	10	8	75	1
A340210310126	DSH 10310	D 126	10,3	10	10	75	1

Zalecane zastosowanie: ● Kamień/Materiał budowlany ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Inox/Stal ● Tytan



Ściernica trzpieniowa CBN, galwanizowana



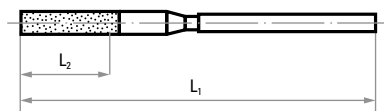
★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Wielkość ziarna	D mm	T mm	S mm	L ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A34033050126	CS 01003		B 126	1	3	3	40	1
A34033051126	CS 01503		B 126	1,5	3	3	40	1
A34033052126	CS 02005		B 126	2	5	3	40	1
A34033053126	CS 02505		B 126	2,5	5	3	40	1
A34033054126	CS 03005		B 126	3	5	3	40	1
A3403305412601	CS 03505		B 126	3,5	5	3	40	1
A34033055126	CS 04005		B 126	4	5	3	40	1
A3403305512601	CS 04505		B 126	4,5	5	3	40	1
A34033056126	CS 05006		B 126	5	6	3	40	1
A34033057126	CS 06007		B 126	6	7	3	40	1
A34033058126	CS 08010		B 126	8	10	6	60	1
A34033059126	CS 10010		B 126	10	10	6	60	1
A34033060126	CS 12015		B 126	12	15	6	60	1
A34033090126	CSK 0202		B 126	2	–	3	40	1
A34033091126	CSK 0303		B 126	3	–	3	40	1
A34033092126	CSK 0404		B 126	4	–	3	40	1
A34033093126	CSK 0505		B 126	5	–	3	40	1
A34033094126	CSK 0606		B 126	6	–	3	40	1
A34033095126	CSK 0808		B 126	8	–	6	60	1

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Inox/Stal ● Tworzywo sztuczne/Drewno

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia spojone)

Pilnik diamentowy do ręcznych maszyn do pilnikowania, galwanizowany



★★☆

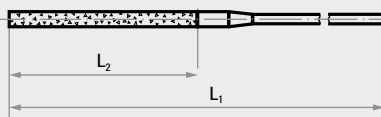
Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Kształt	Wielkość ziarna	Przekrój w mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A34003122126	DF 3122		płaski	D 126	4 x 1	15	50	1
A34003130126	DF 3130		okrągły	D 126	4	15	50	1

Zalecane zastosowanie: ● Kamień/Materiał budowlany ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan ● Inox/Stal ● Żeliwo

PRECYZYJNA REALIZACJA NAJDOKŁADNIEJSZYCH PRAC

Z PILNIKAMI DIAMENTOWYMI LUKAS DOPRACUJESZ KAŻDY DETAL

Pilnik igłowy diamentowy, galwanizowany



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Kształt	Wielkość ziarna	Przekrój w mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A34003140091	DF 3140		płaski prostokątny	D 91	5,0 x 1,4	70	140	1
A34003140126	DF 3140		płaski prostokątny	D 126	5,0 x 1,4	70	140	1
A34003142091	DF 3142		trójkątny	D 91	3,5 x 3,5	70	140	1
A34003142126	DF 3142		trójkątny	D 126	3,5 x 3,5	70	140	1
A34003143126	DF 3143		kwadratowy	D 126	2,5 x 2,5	70	140	1
A34003144126	DF 3144		półokrągły	D 126	5,2 x 1,9	70	140	1
A34003145126	DF 3145		okrągły	D 126	3	70	140	1
A34003146126	DF 3146		nożowy	D 126	5,0 x 1,4	70	140	1

Zalecane zastosowanie:

● Kamień/Materiał budowlany

● Tworzywo sztuczne/Drewno

● Inox/Stal

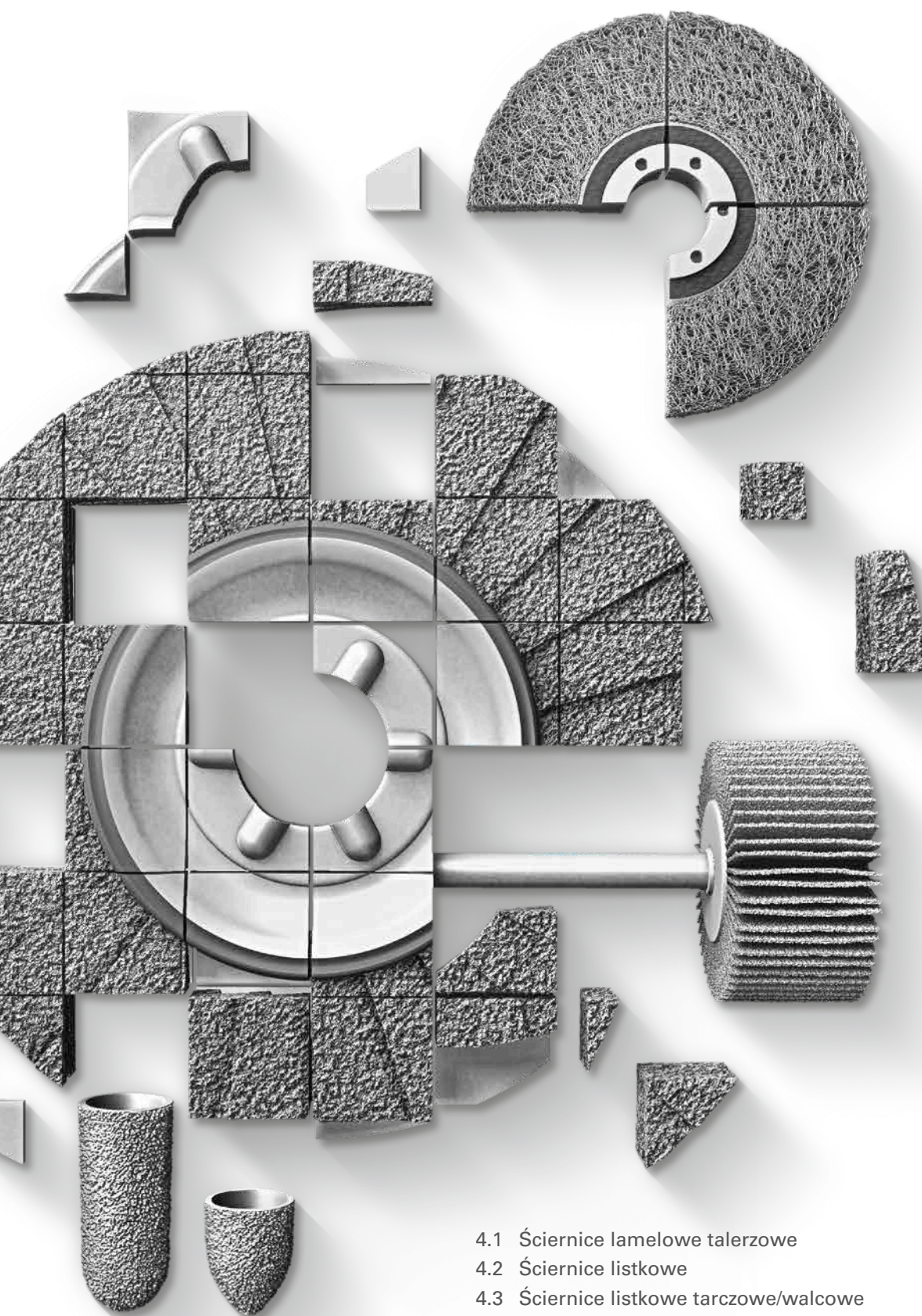
● Żeliwo

● Tytan

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE

(narzędzia na podłożu elastycznym)

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)



4.1 Ściernice lamelowe talerzowe	154–191
4.2 Ściernice listkowe	192–212
4.3 Ściernice listkowe tarczowe/walcowe	213–226
4.4 Opaski ściernie i nośniki do opasek ściernych	227–237
4.5 Rolki ściernie i nośniki do rolek ściernych	238–241
4.6 Kapturki ściernie i nośniki do kapturek ściernych	242–247
4.7 Krążki ściernie i nośniki do krążków ściernych	248–267
4.8 Krążki fibrowe, nośniki talerzowe itp.	268–272

INFORMACJE TECHNICZNE

Zestawienie najważniejszych informacji o produkcie

INFORMACJE OGÓLNE

Nasze narzędzia szlifierskie i polerskie na podłożu elastycznym są wykonane z wysokiej jakości płótna i włókniny ścierniej. Składają się one z elastycznego nośnika pokrytego ziarnem ściernym (**patrz tabela na stronie 153**).

▪ Rodzaj podłoża:

płótno, poliester, włóknina, włókno szklane lub węglowe

▪ Jakość ziarna:

korund normalny (NK), węglik krzemu (SIC), korund cyrkonowy (ZK), ziarno ceramiczne (Ceramic)

Nasze narzędzia szlifierskie i polerskie na podłożu elastycznym są dostępne w różnych kształtach i o różnych wielkościach. Zakres zastosowań sięga od obróbki zgrubej po obróbkę precyzyjną.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Prosimy o uwzględnienie naszych zalecanych prędkości roboczych. Podczas użytkowania i przechowywania narzędzi szlifierskich i polerskich na podłożu elastycznym przestrzegać przepisów BHP, włącznie z zaleceniami FEPA dotyczącymi bezpieczeństwa. Narzędzia te są oznakowane odpowiednimi piktogramami, wskazującymi na prawidłowe ich użytkowanie.

ZALECANE ZASTOSOWANIE NARZĘDZI

Przy wyższej prędkości obrotowej zaleca się stosowanie narzędzi z grubszym ziarnem, natomiast przy niższej prędkości z ziarnem drobniejszym.

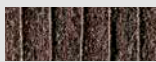
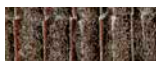
W trakcie pracy z narzędziami LUKAS należy stosować nieduży nacisk: większy nacisk w trakcie obróbki nie ma wpływu na uzyskanie lepszego efektu, prowadzi natomiast do szybszego zużycia się narzędzia. W przypadku, gdy wydajność obróbki nie jest zadowalająca, nie należy zwiększać nacisku, lecz użyć narzędzia z grubszym ziarnem, aby uniknąć niepotrzebnego przedwczesnego zużycia i obciążania narzędzia. Dodanie środków wspomagających szlifowanie może zwiększyć wydajność obróbki.

JAKOŚĆ I ZASTOSOWANIE

Odpowiedni materiał ścierny do każdego zastosowania

Firma LUKAS oferuje odpowiedni materiał ścierny do każdego zastosowania – odpowiednio dobrany do Twoich wymagań i materiałów, które poddajesz obróbce. Wysokiej jakości materiały ścierne firmy LUKAS są idealnie dostosowane do różnych gałęzi przemysłu, obszarów obróbki i wymogów, co umożliwia bardzo szeroki wybór narzędzi.

W poniższym przeglądzie znajdziesz wszystkie materiały ścierne do narzędzi szlifierskich i polerskich na podłożu elastycznym. Zapoznaj się z właściwościami i obszarami zastosowania dla różnych materiałów i dobierz prawidłowy typ ziarna ściernego i narzędzia odpowiednio do Twoich wymagań.

Jakość		Zastosowanie
	Płótno ścierne NK (korund normalny) do uniwersalnego zastosowania	Tworzywo sztuczne, drewno, aluminium, stal
	Płótno ścierne NK (korund normalny) ze spoiwem aktywnym podczas szlifowania	Inox
	Płótno ścierne ZK (korund cyrkonowy)	Inox
	Płótno ścierne ZK (korund cyrkonowy) ze spoiwem aktywnym podczas szlifowania	Inox
	Płótno ścierne ZKS (korund cyrkonowy) z aktywnym spoiwem warstwy wierzchniej	Inox
	Płótno SiC (węglik krzemu) np. dla przemysłu lotni- czego	Tytan, aluminium, inox, szkło, ceramika
	Płótno Ceramic do twardych materiałów	Inox, stal, tytan
	Ceramic4X (ziarno ceramiczne) do wymagających zastosowań w konstrukcjach stalowych	Stal
	Purple Grain (ziarno ceramiczne) do uniwersalnych zastosowań	Inox, stal, aluminium, tytan, żeliwo
	Włóknina A (korund normalny) do uniwersalnego zastosowania	Tworzywo sztuczne, drewno, aluminium, stal
	Włóknina C (węglik krzemu) dla przemysłu lotniczego	Tytan, aluminium, inox, szkło, ceramika
	Włóknina Z (korund cyrkonowy) dla szybkich sukcesów	Tytan, aluminium, inox, stal
	Mieszanka włókniny TF i płótna (korund normalny) do ekstremalnych zastosowań	Inox, stal, aluminium
	Mieszanka włókniny A i płótna (korund normalny) do uniwersalnego zastosowania	Inox, stal, aluminium, drewno
	Mieszanka włókniny C i płótna (węglik krzemu) np. dla przemysłu lotniczego	Tytan, aluminium, inox, szkło, ceramika
	CeramicPS Precyzyjnie formowane ziarno do wymagających zastosowań na stali	Stal
	Ceramic3P Płótno Ceramic do zastosowań na twardych materiałach	Inox, stal, tytan
	CeramicAd Zoptymalizowane płótno Ceramic do uniwersalnego zastosowania	Inox

INFORMACJE TECHNICZNE I SPECYFIKACJE

Ściernice lamelowe talerzowe LUKAS – od obróbki zgrubnej po wykończenie powierzchni

INFORMACJE OGÓLNE

Oferujemy ściernice lamelowe talerzowe do praktycznie wszystkich zastosowań. Narzędzia te są produkowane na różnych nośnikach (np. włókno szklane, tworzywa sztuczne, metal oraz surowce odnawialne), aby sprostać każdemu rodzajowi obróbki. Dostępna granulacja otwiera szerokie możliwości: od obróbki zgrubnej (od granulacji 36) po prace wykończeniowe (granulacja 240).

ERGONOMIA

Zastosowanie ściernic lamelowych talerzowych przynosi zdecydowane korzyści w odniesieniu do ergonomii w porównaniu z konwencjonalnymi tarczami ściernymi. Hałas odczuwalny podczas szlifowania jest o połowę mniejszy, podobnie jak wibracje, które są znacznie zredukowane. Poza tym narzędzia te są z reguły lżejsze i dzięki temu wymagają mniejszej siły docisku. Dzięki tym zaletom można stworzyć korzystne środowisko pracy, które nie będzie szkodliwe dla zdrowia.

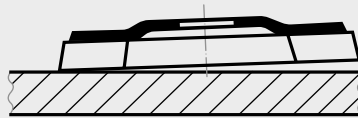
Ściernice lamelowe talerzowe dostępne są w średnicach 100 mm (z otworem 16 mm) oraz 115 mm, 125 mm, 150 mm i 178 mm (otwór 22,23 mm) i 230 mm do stosowania w ręcznych szlifierkach kątowych.

ZASTOSOWANIE

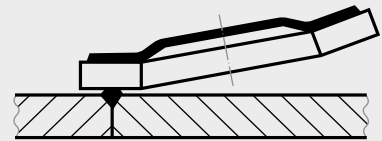
W zależności od potrzeb możesz wybrać albo ułożenie płaskie, albo ułożenie pochylone.

Przykłady zastosowań:

- gratowanie
- oczyszczanie odlewów
- odrdzewianie
- wygładzanie
- obróbka spoin spawalniczych



Ściernice z ułożeniem płaskim do szlifowania krawędzi i powierzchni. Kąt pracy narzędzia wynosi 0 – 15°.



Ściernice z ułożeniem pochylonym do obróbki punktowej, np. spawów. Idealny kąt pracy narzędzia wynosi 15 – 25°.



SERIA IQ MARKI LUKAS

OPRACOWANE W CELU UZYSKANIA NAJWYŻSZEJ WYDAJNOŚCI

Do rodziny produktów pod nazwą iq włączyliśmy narzędzia należące do linii High Performance. Do tej rodziny należą np. ściernice lamelowe talerzowe, które dzięki opatentowanemu kształtowi lameli oraz ich rozmieszczeniu gwarantują najwyższy poziom szlifowania.

iq Serie



SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)

MOCNE NARZĘDZIE – WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM DLA MAKSYMALNEJ WYDAJNOŚCI

POTĘŻNE I WSZECHSTRONNE NARZĘDZIA DO NAJBARDZIEJ WYMAGAJĄCYCH ZASTOSOWAŃ PRZY NIEWIELKIM NAKŁADZIE SIŁY

MOCNE. WYTRZYMAŁE. ERGONOMICZNE.

- wysoka stabilność i trwałość
- zintegrowany nośnik z odnawialnego włókna
- równomierne zużycie bez przegrzewania się, sypania lub wykruszania się ziarna
- innowacyjne ziarno ceramiczne: ostre do samego końca



innowacyjne
ziarno
ceramiczne



kąt roboczy
< 10°



nośnik talerzowy
nie jest wymagany



niski poziom
wibracji

Z EFEKTEM SAMOOSTRZENIA

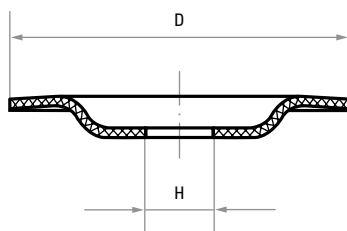
Ziarno ceramiczne z efektem samoostrenia zapewnia ciągły, chłodny szlif przy jednoczesnym małym nacisku. Narzędzia te są ostre do ostatniego ziarna.





Kompaktowa ściernica talerzowa PG Double **NOWOŚĆ**

- wysokowydajne i szybkie usuwanie materiału, zwłaszcza w przypadku hartowanych powierzchni, zgorzeliny, twardych powłok i wzmacnianych spawów
- wysoka stabilność i trwałość
- zintegrowany nośnik talerzowy wzmacniony włóknem szklanym



★★★

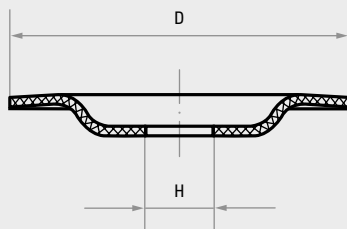
Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A27631250361547	PG Double 125	Ceramic 36	125	22,23	12 200	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Tytan ● Żeliwo



Kompaktowa ściernica talerzowa PG Easy **NOWOŚĆ**

- jedno zamiast dwóch narzędzi:
Eliminuje konieczność wymiany krążków fibrowych i tarcz do szlifowania zgrubnego
- dostępna w pięciu rozmiarach
- najwyższa wydajność skrawania przy niewielkim nakładzie siły



★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A27611150361547	PG EASY 115	Ceramic 36	115	22,23	13 300	10
A27611150601547	PG EASY 115	Ceramic 60	115	22,23	13 300	10
A27611150801547	PG EASY 115	Ceramic 80	115	22,23	13 300	10
A27611250361547	PG EASY 125	Ceramic 36	125	22,23	12 200	10
A27611250601547	PG EASY 125	Ceramic 60	125	22,23	12 200	10
A27611250801547	PG EASY 125	Ceramic 80	125	22,23	12 200	10
A27611500361547	PG EASY 150	Ceramic 36	150	22,23	10 200	10
A27611800361547	PG EASY 180	Ceramic 36	180	22,23	10 200	10
A27612300361547	PG EASY 230	Ceramic 36	230	22,23	6 600	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Tytan ● Żeliwo



DO NAJBARDZIEJ WYMAGAJĄCYCH ZASTOSOWAŃ – ZOBACZ KOMPAKTOWĄ ŚCIERNICĘ TALERZOWĄ PG EASY W AKCJI!

PG EASY CeramicPS – DO OBRÓBK NAJTWARDSZYCH MATERIAŁÓW

DZIĘKI IDEALNIE UKSZTAŁTOWANYM ZIARNOM ŚCIERNYM W POŁĄCZENIU
Z INNOWACYJNĄ KONSTRUKCJĄ NARZĘDZIA PG UZYSKUJEMY NOWY
WYMIAR SZYBKOŚCI I EFEKTYWNOŚCI ŚCIERANIA MATERIAŁU.

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)



1 ZAMIAST 2
eliminuje konieczność
wymiany krążków fibrowych
i tarcz do szlifowania
zgrubnego

PG Easy CeramicPS jest innowacyjnym uzupełnieniem rodziny Power Grinder. Kompaktowa ściernica talerzowa jest cienka i lekka, dzięki czemu stanowi optymalne, uniwersalne narzędzie ręczne, które idealnie nadaje się dla małych zakładów rzemieślniczych.

Zintegrowany nośnik talerzowy wzmocniony włóknem szklanym zapewnia maksymalną wydajność, wysoką stabilność i trwałość, a przy tym duży komfort użytkowania: synchronizacja i agresywność w najlepszej formie!

Cienka i lekka konstrukcja PG Easy CeramicPS sprawia, że jest to idealne narzędzie do zastosowań mobilnych w małych warsztatach rzemieślniczych. Brak krążków fibrowych i tarcz do szlifowania zgrubnego ułatwia pracę. Dzięki niewielkiemu naciskowi i niskiemu zapotrzebowaniu na moc PG Easy CeramicPS idealnie nadaje się do stosowania na akumulatorowych szlifarkach kątowych. Precyzja i wydajność w jednym narzędziu.

WŁAŚCIWOŚCI

- nośnik talerzowy wzmocniony włóknem szklanym i trójkątne, precyzyjnie ukształtowane ziarno ceramiczne dla zapewnienia maksymalnej wydajności
- głęboka strefa środkowa umożliwia płaską obróbkę, a przy tym doskonałą synchronizację i agresywność
- nie są wymagane żadne akcesoria ani dodatkowy nośnik
- najwyższa żywotność

**DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ O
PG EASY CERAMIC PS!**



Zobacz w akcji



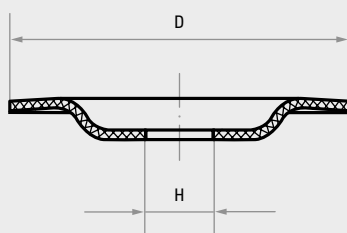
Więcej informacji
o produkcie



Kompaktowa ściernica talerzowa PG EASY CeramicPS

NOWOŚĆ

- jedno zamiast dwóch narzędzi: eliminuje konieczność wymiany krążków fibrowych i tarcz do szlifowania zgrubnego
- nośnik talerzowy wzmocniony włóknem szklanym i precyzyjnie ukształtowane ziarno ceramiczne dla zapewnienia maksymalnej wydajności
- głęboka strefa środkowa umożliwia płaską obróbkę, a przy tym doskonałą synchronizację i agresywność
- brak konieczności stosowania akcesoriów
- najwyższa żywotność



★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A67651250360799	PG EASY 125	CeramicPS 36+	125	22,23	12 200	10

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Inox/Stal

EKSTREMALNA WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH

V4 PURPLE POWER – DO STOSOWANIA NA ROBOTACH



Zobacz w akcji

Jako wysoce agresywne narzędzie ściernie V4 Purple Power jest zaprojektowany do wysokowydajnych szlifierek kątowych. W robotach i automatach szlifierskich ta tarcza szlifierska pokazuje, do czego jest zdolna. Osiąga ona unikalne wartości wydajności w połączeniu z długą trwałością o imponującej ekonomiczności.

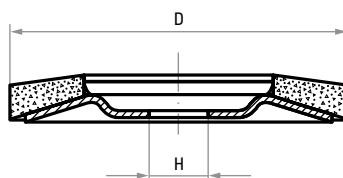
Nasyp z ziarna ściernego z wysokowydajnej ceramiki zapewnia V4 Purple Power znakomitą moc. Do tego dochodzi kształt

lameli zoptymalizowany do ciężkiej pracy. Ta ściernica lamelowa talerzowa z imponującą prędkością szlifuje stal, inox, żeliwo oraz tytan. V4 Purple Power podczas szlifowania rozdrabnia do 20 kg stali konstrukcyjnej na drobne wióry. Jej wydajność usuwania materiału jest do 250% większa niż w przypadku zwykłych narzędzi. Z trwałością równą około 3,5 godziny to narzędzie ściernie dla robotów jest niezwykle wytrzymałe.

V4 Purple Power



★★★



- ekstremalna wydajność szlifowania w zastosowaniach przemysłowych
- idealna do stosowania na robotach szlifierskich, automatach szlifierskich i wydajnych urządzeniach napędowych
- ekstremalna wydajność skrawania
- ponad 20 kg skrawanej stali konstrukcyjnej w zastosowaniach na robocie
- mniej zmian narzędzi
- wysoka ergonomia

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A274812503600475	V4 Purple Power 125	Ceramic 36	125	22,23	12 200	5

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Tytan ● Żeliwo

MOC DLA SPECJALISTÓW OD METALU

EKSTREMALNIE AGRESYWNA I WYTRZYMAŁA DO BEZKOMPROMISOWEGO SZLIFOWANIA

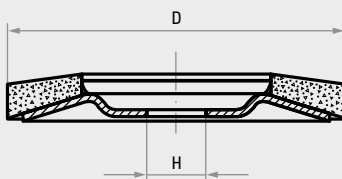
V4 Master stosuje się na szlifierce kątowej, kiedy jest potrzebna energiczna wydajność skrawania. Ta ściernica listkowa wykazuje swoją siłę usuwania materiału podczas ciągłego zaokrąglania ostrych krawędzi oraz podczas wykańczania spoin i cięć palnikiem. Dzięki dużej wydajności skrawania zapewnia ona szybko i łatwo wykonywanie nawet najbardziej wymagających prac.

To narzędzie ściernie LUKAS opracował dla przemysłu stalowego i budowy zbiorników, stoczni i offshore, budowy maszyn i urządzeń - czyli dla każdego, kto usuwa z blachy i stali dużo materiału podczas szlifowania. Do tego V4 Master jest znakomitą wyborem. Dzięki niewielkiemu wysiłkowi, głębokiej strefie wgłębienia i cichemu szlifowaniu bez wibracji praca tym narzędziem jest bezproblemowa.



Zobacz w akcji

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)



- doskonałe skrawanie
- wysoka wytrzymałość krawędzi
- głęboka strefa środkowa
- długa żywotność
- niski poziom hałasu i wibracji
- ergonomiczna – nie wymaga dużej siły
- nie zawiera żelaza, siarki ani chloru



V4 Master

★★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A27471150401465	V4 Master 115	ZK 40	115	22,23	13 300	10
A27471150601465	V4 Master 115	ZK 60	115	22,23	13 300	10
A27471250401465	V4 Master 125	ZK 40	125	22,23	12 200	10
A27471250601465	V4 Master 125	ZK 60	125	22,23	12 200	10
A27471780401465	V4 Master 178	ZK 40	178	22,23	8 500	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Tytan



SLTT – DO NAJTRUDNIEJSZYCH ZADAŃ

PORÓWNAJ EFEKTYWNOŚĆ TEGO NARZĘDZIA Z TARCZAMI ŚCIERNYMI LUB KONWENCJONALNYMI ŚCIERNICAMI LAMELOWYMI TALERZOWYMI

70%

MATERIAŁU ŚCIERNEGO ZNAJDUJE SIĘ W CZĘŚCI ZEWNĘTRZNEJ TARCZY NOŚNEJ

WYŻSZA WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA DZIĘKI INNOWACYJNEMU ROZMIESZCZENIU LAMELI

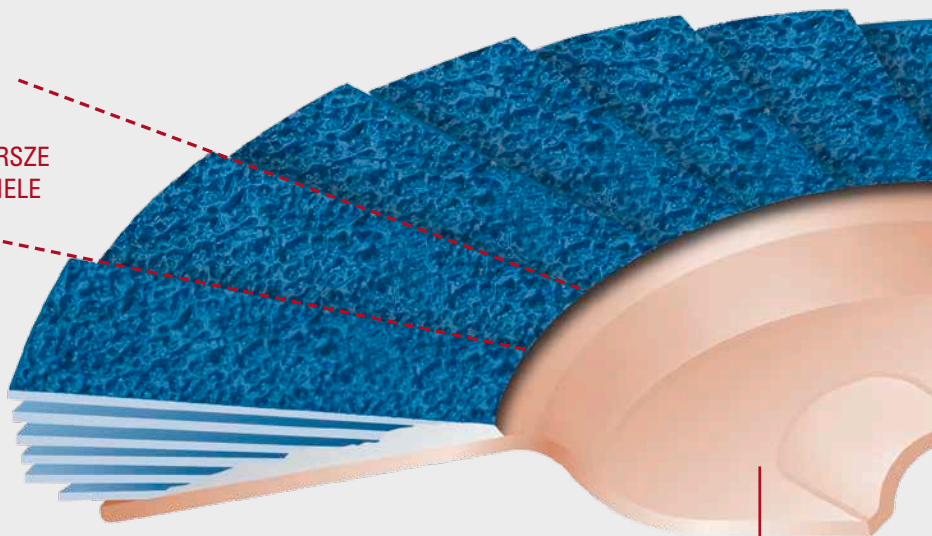
SZERSZE
LAMELE

AŻ DO

6

WARSTW SZLIFUJĄCYCH
UMIĘSZCZONYCH
JEDNA NAD DRUGĄ

SOLIDNY NOŚNIK
ZE STALI



Efektywne, wysokowydajne ściernice lamelowe talerzowe SLTT firmy LUKAS są ulepszoną alternatywą tarcz do szlifowania zgrubnego i normalnych ściernic lamelowych talerzowych.

Opatentowany przez firmę LUKAS kształt i układ lameli zapewnia – w porównaniu do tarcz do szlifowania – o 50% niższy poziom hałasu, mniej wibracji, szybszą pracę, wyższą wydajność i lepiej wykończone powierzchnie. Płaskie ułożenie lameli ściernych nie tylko zapewnia bezpieczniejszą pracę, lecz również zmniejsza zużycie narzędzia.



Oryginal marki LUKAS:

Kształt i układ lameli LUKAS, w przypadku których stosowana jest większa ilość ziaren ściernych.

Wyjątkowo duża liczba ziaren ściernych na zewnętrznej średnicy tego narzędzia pozwala uzyskać bardzo wysoką wydajność szlifowania na minutę. Ściernice lamelowe talerzowe pozostają ostre przez cały okres żywotności dzięki wielowarstwowej powłoce ścierniej. Jeżeli lamele ulegają zużyciu, wówczas odsłaniają znajdującą się pod spodem nową warstwę ścierną. W rezultacie osiągają długi okres żywotności przy stałej jakości szlifowania.



WŁAŚCIWOŚCI

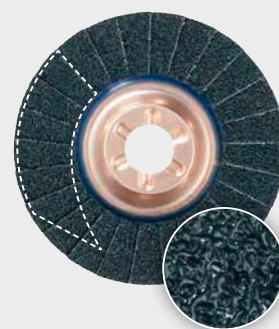
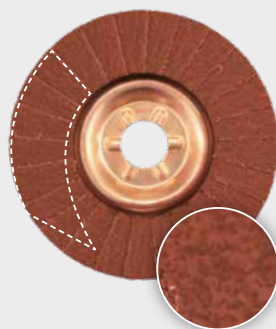
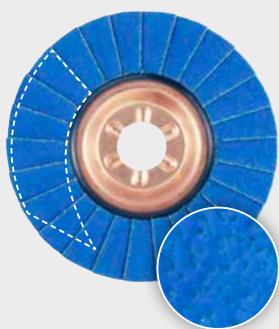
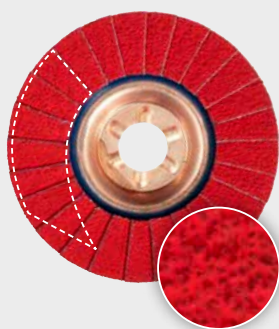
- nadzwyczajna wydajność skrawania
- niezwykle długi okres żywotności
- solidny nośnik ze stali
- niski poziom hałasów i wibracji

ZASTOSOWANIE

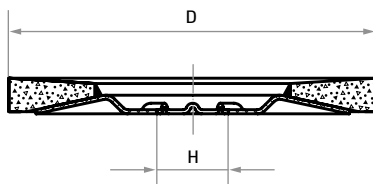
Idealne do obróbki spawów, gratowania, odrdzewiania, oczyszczania i wygładzania. Dzięki otworowi o wielkości 22,23 mm narzędzie pasuje do wszystkich dostępnych szlifierek kątowych.

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)

CZTERY WARIANTY SLTT



Heavy Duty płótno ściernie Ceramic	Inox płótno ściernie Z-Power	Ceramic3P płótna ściernie Ceramic3P	Stal płótno ściernie ZK
■ zaprojektowane do najbardziej wymagających obróbek i najcięższych zastosowań ■ szczególnie wytrzymałe podczas obróbki krawędzi, stali hartowanych i ulepszonych cieplnie, wyżarzanych albo powlekanych powierzchni ■ nie zawiera żelaza, siarki ani chloru	■ innowacyjne narzędzie do szlifowania stali nierdzewnej ■ brak szkliwienia (tępienia) i nagrzewania się lameli dzięki spoiwom z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej ■ równomierna wydajność zarówno na krawędziach, jak i na całej powierzchni ■ nie zawiera żelaza, siarki ani chloru	■ 3P to skrót od Persistence, Precision i Power, co oznacza trwałość, precyzję i wydajność ■ maksymalna żywotność dzięki 6-warstwowej powłoce ścierniej ■ nadaje się szczególnie do twardych i wytrzymałych materiałów, takich jak stal nierdzewna	■ zoptymalizowane do uniwersalnego zastosowania na szerokiej gamie stali i aluminium ■ niezwykle odporne ziarno o wysokiej wytrzymałości na nacisk

NOWOŚĆ**Ściernica lamelowa talerzowa SLTT Ceramic3P**

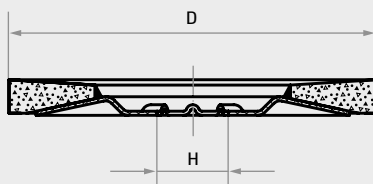
- z efektem samoostrzenia
- z nowym płótnem ceramicznym Ceramic3P, które zapewnia trwale, precyzyjne i wydajne szlifowanie
- brak pęknięcia narzędzia dzięki solidnemu nośnikowi ze stali
- z oryginalnym kształtem lameli LUKAS do najtrudniejszych zadań
- maksymalna żywotność dzięki wielowarstwowej powłoce ścierniej

★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A67201250360085	SLTT 125	Ceramic3P 36	125	22,23	12 200	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan

ZOBACZ SLTT CERAMIC3P Z NASZYM NOWYM, INNOWACYJNYM ZIARNEM CERAMICZNYM W AKCJI!

**Ściernica lamelowa talerzowa SLTT Heavy Duty**

- zaprojektowane do najbardziej wymagających obróbek i najcięższych zastosowań
- szczególnie wytrzymałe podczas obróbki krawędzi, stali hartowanych i ulepszonych cieplnie, wyżarzanych albo powlekanych powierzchni
- nie zawiera żelaza, siarki ani chloru

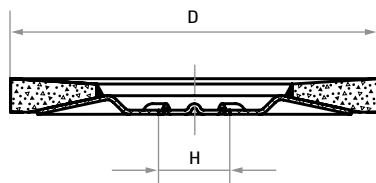
★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A27201150400050	SLTT 115	Ceramic 40	115	22,23	13 300	10
A27201150600050	SLTT 115	Ceramic 60	115	22,23	13 300	10
A27201250400050A	SLTT 125	Ceramic 40	125	22,23	12 200	10
A27201250600050	SLTT 125	Ceramic 60	125	22,23	12 200	10
A27201500400050	SLTT 150	Ceramic 40	150	22,23	10 200	10
A27201780400050	SLTT 178	Ceramic 40	178	22,23	8 500	10
A27201780600050	SLTT 178	Ceramic 60	178	22,23	8 500	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno



Ściernica lamelowa talerzowa SLTT Inox



- turbościernica talerzowa do obróbki stali nierdzewnej
- brak szklwienia i nagrzewania się lameli
- równomierna wydajność zarówno na krawędziach, jak i na całej powierzchni
- nie zawiera żelaza, siarki ani chloru

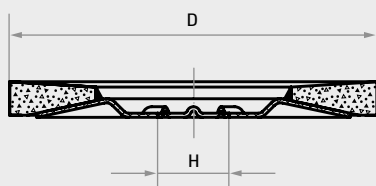
★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A27201150400045	SLTT 115	Z-Power 40	115	22,23	13 300	10
A27201150600045	SLTT 115	Z-Power 60	115	22,23	13 300	10
A27201250400045A	SLTT 125	Z-Power 40	125	22,23	12 200	10
A27201250600045	SLTT 125	Z-Power 60	125	22,23	12 200	10
A27201500400045	SLTT 150	Z-Power 40	150	22,23	10 200	10
A27201780400045	SLTT 178	Z-Power 40	178	22,23	8 500	10
A27201780600045	SLTT 178	Z-Power 60	178	22,23	8 500	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)

Ściernica lamelowa talerzowa SLTT Stahl



- zoptymalizowana pod kątem stali
- niezwykle odporne ziarno o wysokiej wytrzymałości na nacisk

★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A27201150400065	SLTT 115	ZK 40	115	22,23	13 300	10
A27201150600065	SLTT 115	ZK 60	115	22,23	13 300	10
A27201250400065A	SLTT 125	ZK 40	125	22,23	12 200	10
A27201250600065	SLTT 125	ZK 60	125	22,23	12 200	10
A67201250800018	SLTT 125	ZKS 80	125	22,23	12 200	10
A27201500400065	SLTT 150	ZK 40	150	22,23	10 200	10
A27201500600065	SLTT 150	ZK 60	150	22,23	10 200	10
A27201780400065	SLTT 178	ZK 40	178	22,23	8 500	10
A27201780600065	SLTT 178	ZK 60	178	22,23	8 500	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan

NOWOŚĆ



V2 POWER – DO UNIWERSALNEGO ZASTOSOWANIA

ODKRYJ JEJ EFEKTYWNOŚĆ W PORÓWNIANIU Z KONWENCJONALNYMI
ŚCIERNICAMI LAMELOWYMI TALERZOWYMI

70%

MATERIAŁU ŚCIERNEGO ZNAJDUJE
SIĘ W CZĘŚCI ZEWNĘTRZNEJ
TARCZY NOŚNEJ

WYŻSZA WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA DZIĘKI
SPECJALNEMU UKŁADOWI LAMELI

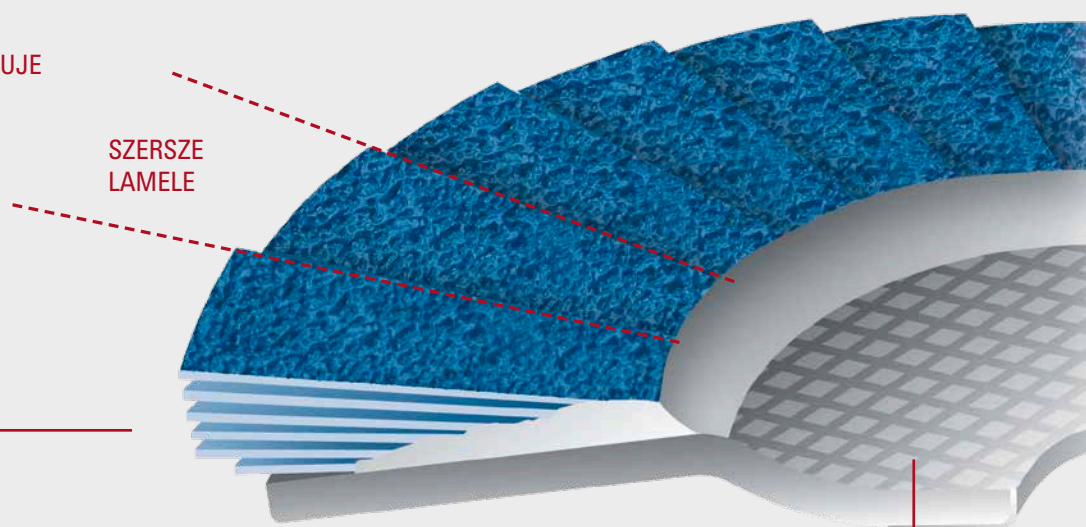
SZERSZE
LAMELE

AŻ DO

6

WARSTW SZLIFUJĄCYCH
UMIESZCZONYCH
JEDNA NAD DRUGĄ

NOŚNIK Z WŁÓKNA
SZKLANEGO



Ściernice lamelowe talerzowe V2 Power z lamelami ściernymi i nośnikami z włókna szklanego firmy LUKAS stanowią ulepszoną alternatywę dla tarcz do szlifowania zgrubnego lub zwykłych ściernic lamelowych talerzowych.

Lekki, stabilny i elastyczny nośnik ściernic talerzowych z włókna szklanego dzięki swojej elastyczności zapewnia doskonały efekt wykończenia powierzchni. Wysoka odporność na pękanie, niski poziom vibracji podczas pracy oraz łatwa obsługa doskonale uzupełniają zalety ściernicy lamelowej talerzowej V2 Power.

Oryginalny kształt i układ lameli LUKAS w porównaniu z tarczami do szlifowania zgrubnego zapewnia o 50% niższy poziom hałasu, mniej vibracji, szybszą pracę, wyższą wydajność i lepiej wykończone powierzchnie. Płaskie ułożenie lameli ściernych nie tylko zapewnia bezpieczniejszą pracę, lecz również zmniejsza zużycie narzędzia.

Wyjątkowo duża liczba ziaren ściernych na zewnętrznej średnicy tego narzędzia



Oryginał marki LUKAS:

Kształt i układ lameli LUKAS, w przypadku których stosowana jest większa ilość ziaren ściernych.

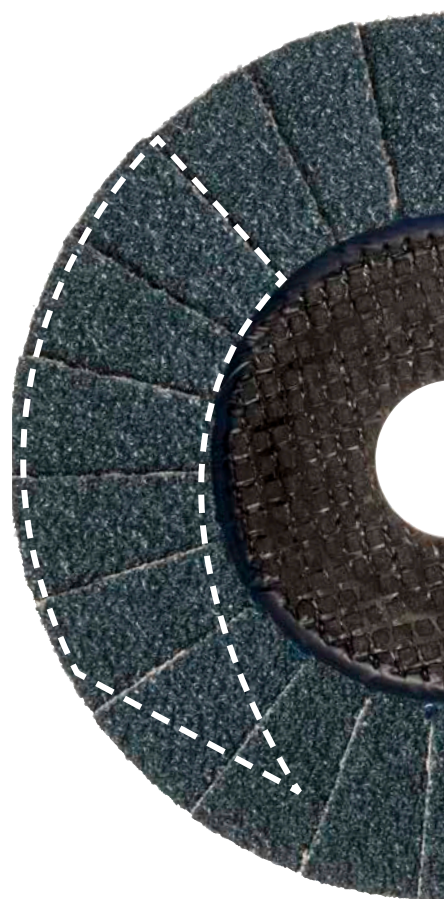
pozwala uzyskać bardzo wysoką wydajność szlifowania na minutę. Ściernice lamelowe talerzowe pozostają ostre przez cały okres żywotności dzięki wielowarstwowej powłoce ścierniej. Jeżeli lamele ulegają zużyciu, wówczas odsłaniają znajdującą się pod spodem nową warstwę ścierną. W rezultacie osiągają długi okres żywotności przy stałej jakości szlifowania.

WŁAŚCIWOŚCI

- nadzwyczajna wydajność skrawania
- długa żywotność
- solidny nośnik z włókna szklanego

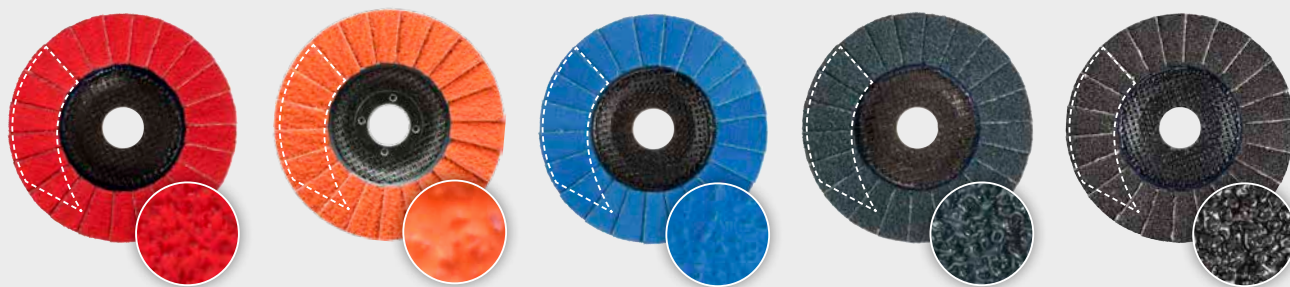
ZASTOSOWANIE

Idealne do obróbki spawów, gratowania, odrdzewiania, oczyszczania i wygładzania.



SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)

PIĘĆ WARIANTÓW V2 POWER



Heavy Duty płótno ścierne Ceramic	CeramicAd płótno ścierne CeramicAd	Inox płótno ścierne Z-Power	Stal płótno ścierne ZK	ALU płótno ścierne SIC
■ zaprojektowane do najbardziej wymagających obróbek i najcięższych zastosowań ■ szczególnie wytrzymałe podczas obróbki krawędzi, stali hartowanych i ulepszonych cieplnie, wyżarzanych albo powlekanych powierzchni ■ nie zawiera żelaza, siarki ani chloru	■ Udoskonalona wersja czerwonego płótna ceramicznego: szybsza i wydajniejsza ■ wysoka wydajność skrawania i najwyższa ostrość ■ do trudnych zastosowań na stali hartowanej i powlekanych powierzchniach	■ opracowane do obróbki stali nierdzewnej ■ brak szklwienia (tępienia) i nagrzewania się lameli dzięki spoiwom z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej ■ równomierna wydajność zarówno na krawędziach, jak i na całej powierzchni ■ nie zawiera żelaza, siarki ani chloru	■ zoptymalizowane do uniwersalnego zastosowania na szerokiej gamie stali i aluminium ■ niezwykle odporne ziarno o wysokiej wytrzymałości na nacisk	■ szczególnie dobrze nadaje się do obróbki spawów i obróbki końcowej materiałów aluminiowych ■ idealne również do kompozytów włóknistych, takich jak GFRP i CFRP

V2 POWER Z SYSTEMEM MOCUJĄCYM X-LOCK

WYSOKOWYDAJNA ŚCIERNICA TALERZOWA Z INNOWACYJNYM SYSTEMEM MONTAŻU

MONTAŻ NARZĘDZI ŚCIERNYCH JESZCZE NIGDY NIE BYŁ TAK PROSTY

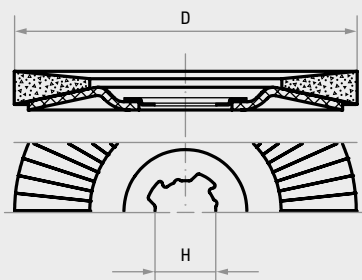
Wydajna ściernica lamelowa talerzowa V2 Power jako pierwsze narzędzie LUKAS została wyposażona w nowy system mocujący X-LOCK. W ten sposób znakomita wydajność szlifowania łączy się ze zmianą narzędzia w ciągu paru sekund.

Dzięki nowemu systemowi X-LOCK ustawiasz tarczę szlifierską w uchwycie i zatrzaskujesz ją – gotowe. Odgłos kliknięcia wskazuje, że tarcza jest dobrze zamocowana. Nie ma już części, które mogłyby się zgubić, jak nakrętka mocująca i klucz. Tym samym zmiana narzędzia następuje łatwo i szybko.



Zdjęcie: Bosch

Ściernica lamelowa talerzowa V2 Power X-LOCK



- profesjonalista do najtrudniejszych zastosowań na stali, stali okrętowej, stali Hardox, stopach na bazie niklu i tytanie
- szybko osiąga imponującą wydajność skrawania podczas zgrubnej obróbki stali oraz szlifowania krawędzi i spawów
- zmiana narzędzia bez użycia klucza w ciągu kilku sekund
- wszystkie zalety wydajnych ściernic lamelowych talerzowych LUKAS V2 Power w połączeniu z najnowszym systemem montażu
- nie zawiera żelaza, siarki ani chloru

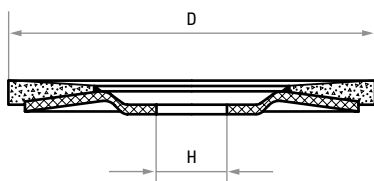
★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A67441250401844	V2 Power 125	Ceramic4x 40	125	X-LOCK/22,23	12 200	10
A67441250601844	V2 Power 125	Ceramic4x 60	125	X-LOCK/22,23	12 200	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan ● Tworzywo sztuczne/Drewno



Ściernica lamelowa talerzowa V2 Power Heavy Duty



- szczególnie wytrzymałe podczas obróbki krawędzi, stali hartowanych i ulepszonych cieplnie, wyżarzanych albo powlekanych powierzchni
- nie zawiera żelaza, siarki ani chloru

★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A27441150401450	V2 Power 115	Ceramic 40	115	22,23	13 300	10
A27441150601450	V2 Power 115	Ceramic 60	115	22,23	13 300	10
A27441250401450	V2 Power 125	Ceramic 40	125	22,23	12 200	10
A27441250601450	V2 Power 125	Ceramic 60	125	22,23	12 200	10
A27441780401450	V2 Power 178	Ceramic 40	178	22,23	8 500	10
A27441780601450	V2 Power 178	Ceramic 60	178	22,23	8 500	10
A27442300401428	V2 Power 230	Ceramic 40	230	22,23	6 600	10

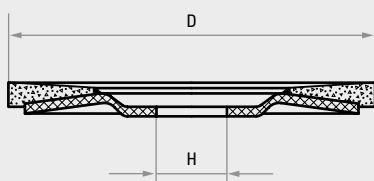
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)



Ściernica lamelowa talerzowa V2 Power CeramicAd **NOWOŚĆ**

- innowacyjny nośnik z włókna szklanego: stabilny i elastyczny dla najlepszej obróbki powierzchni
- opatentowany kształt lameli: zmniejsza hałas i wibracje o 50%.
- wysoka wydajność usuwania materiału: efektywna i niezawodna, idealna do różnych zastosowań
- Maksymalna ostrość: na powierzchni narzędzia stale odsłaniane są świeże, ostre krawędzie ziaren ściernych.
- wszechstronne możliwości zastosowania: obróbka powierzchni promieniowych i czółowych, idealna do skomplikowanych geometrii



★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A67441000401466	V2 Power 100	CeramicAd 40	100	15,00	15 300	10
A67441000601466	V2 Power 100	CeramicAd 60	100	15,00	15 300	10
A67441250401466	V2 Power 125	CeramicAd 40	125	22,23	12 200	10
A67441250601466	V2 Power 125	CeramicAd 60	125	22,23	12 200	10
A67441780401466	V2 Power 178	CeramicAd 40	178	22,23	8 500	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stahl ● Stal ● Tytan ● Żeliwo

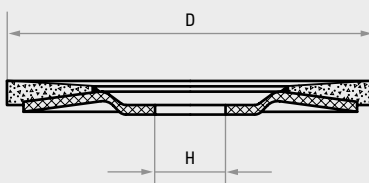
OBRÓBKA NAJNOWOCZEŚNIEJSZYCH MATERIAŁÓW

ZOPTYMALIZOWANA POD KĄTEM RÓŻNYCH STOPÓW ALUMINIUM: V2 POWER ALU

Ściernica lamelowa talerzowa V2 Power Alu



iQ Serie



- węgiel krzemu (SIC) doskonale nadaje się do przygotowania i obróbki końcowej spawów różnych stopów aluminium
- węgiel krzemu (SIC) doskonale nadaje się również do obróbki nowoczesnych materiałów, takich jak GFRP lub CFRP

★★★

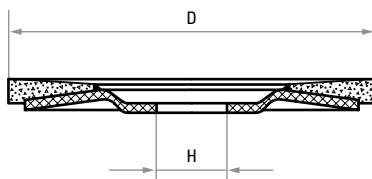
Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A27441150401434	V2 Power 115	SIC 40	115	22,23	13 300	10
NOWOŚĆ A67441150601434	V2 Power 115	SIC 60	115	22,23	13 300	10
A27441250361434	V2 Power 125	SIC 36	125	22,23	12 200	10
A27441250401434	V2 Power 125	SIC 40	125	22,23	12 200	10
A27441780241434	V2 Power 178	SIC 24	178	22,23	8 500	10
A27441780361434	V2 Power 178	SIC 36	178	22,23	8 500	10

Zalecane zastosowanie: ● Aluminium ● Tytan ● Tworzywo sztuczne/Drewno



Ściernica lamelowa talerzowa V2 Power Inox

- zoptymalizowana pod kątem obróbki stali nierdzewnej
- brak szklwienia i nagrzewania się lameli
- równomierna wydajność zarówno na krawędziach, jak i na całej powierzchni
- nie zawiera żelaza, siarki ani chloru



★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A27441150401445	V2 Power 115	Z-Power 40	115	22,23	13 300	10
A27441150601445	V2 Power 115	Z-Power 60	115	22,23	13 300	10
A67441150801445	V2 Power 115	Z-Power 80	115	22,23	13 300	10
A27441250401445	V2 Power 125	Z-Power 40	125	22,23	12 200	10
A27441250601445	V2 Power 125	Z-Power 60	125	22,23	12 200	10
A27441780401445	V2 Power 178	Z-Power 40	178	22,23	8 500	10
A27441780601445	V2 Power 178	Z-Power 60	178	22,23	8 500	10

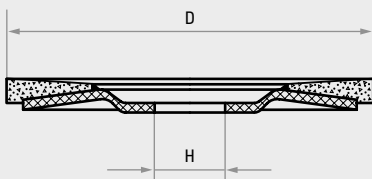
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ○ Stal

NOWOŚĆ

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)

Ściernica lamelowa talerzowa V2 Power Stahl

- idealna do uniwersalnego zastosowania na stali
- niezwykle odporne ziarno o wysokiej wytrzymałości na nacisk



★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A27441000401465	V2 Power 100	ZK 40	100	16,00	15 300	10
A27441000601465	V2 Power 100	ZK 60	100	16,00	15 300	10
A27441150401465	V2 Power 115	ZK 40	115	22,23	13 300	10
A27441150601465	V2 Power 115	ZK 60	115	22,23	13 300	10
A27441250401465A	V2 Power 125	ZK 40	125	22,23	12 200	10
A27441250601465	V2 Power 125	ZK 60	125	22,23	12 200	10
A67441250801465	V2 Power 125	ZK 80	125	22,23	12 200	10
A27441780401465	V2 Power 178	ZK 40	178	22,23	8 500	10
A27441780601465	V2 Power 178	ZK 60	178	22,23	8 500	10
A27442300401418	V2 Power 230	ZKS 40	230	22,23	6 600	5

Zalecane zastosowanie: ○ Stal ● Inox/Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan

NOWOŚĆ

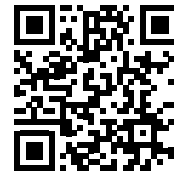
TRZY NARZĘDZIA, JEDEN CEL: IDEALNE SPAWY PACHWINOWE

SKORZYSTAJ Z NASZYCH DEDYKOWANYCH PRODUKTÓW

DO PRECYZYJNEJ OBRÓBKİ SPOIN PACHWINOWYCH

Szlifowanie spoin pachwinowych poprawia jakość spawów i zwiększa odporność na korozję, jednocześnie minimalizując konieczność ponownej obróbki. Dodatkowo pozwala ono wydłużyć żywotność komponentów i zoptymalizować absorpcję naprężeń, co zwiększa bezpieczeństwo i niezawodność. Daj się zainspirować przyszłościowymi możliwościami szlifowania!

Profesjonalne narzędzia U-Edge Pro, V2 Edge i SLTflex firmy LUKAS zapewniają najlepsze wyniki i pokrywają szeroki zakres zastosowań w obróbce spawów pachwinowych.



Zobacz w akcji



Więcej informacji o produkcie

DOWIEDZ SIĘ WSZYSTKIEGO O NASZYCH PROFESJONALNYCH NARZĘDZIACH DO SPOIN PACHWINOWYCH!



V2 Edge CeramicAd Ściernica lamelowa talerzowa	U-Edge Pro Szlifierka do spoin pachwinowych	SLTflex CeramicAd Ściernica lamelowa talerzowa
■ innowacyjny nośnik z włókna szklanego: stabilny i elastyczny dla najlepszej obróbki powierzchni ■ opatentowany kształt lameli: zmniejsza hałas i wibracje o 50% ■ Maksymalna ostrość: na powierzchni narzędzia stale odsłaniane są świeże, ostre krawędzie ziaren ściernych. ■ wszechstronne możliwości zastosowania: obróbka powierzchni promieniowych i czołowych, idealna do skomplikowanych geometrii	■ wszechstronne zastosowanie: idealna do szlifowania, poprawek, czyszczenia i optycznego wygładzania spawów ■ trwale płótno ściernie: stała wydajność aż do ostatniego ziarna ściernego ■ zintegrowana osłona boków: zapobiega uszkodzeniom obrabianego przedmiotu ■ zgłoszona do opatentowania technologia: innowacyjna konstrukcja dla zapewnienia precyzji i najnowszych możliwości zastosowania	■ duża elastyczność: idealna do nierównych powierzchni i trudno dostępnych miejsc ■ opatentowany kształt lameli: redukcja hałasu i wibracji, lepsza obróbka powierzchni ■ możliwość stosowania na powierzchniach promieniowych i czołowych: elastyczny obraz szlifu przy zastosowaniu na powierzchni czołowej, idealna do szlifowania spawów pachwinowych

U-EDGE PRO – FAZOWANIE SPOIN PACHWINOWYCH

UMOŻLIWIA EFEKTYWNA, ERGONOMICZNA I PRECYZYJNA OBRÓBKĘ SPOIN SPAWALNICZYCH

INNOWACYJNA

eliminuje konieczność stosowania tarcz do szlifowania zgrubnego i ściernic talerzowych w spoinach pachwinowych

Umożliwia obróbkę spoin spawalniczych przy długiej żywotności narzędzia i doskonałych rezultatach w bardziej efektywny, ergonomiczny, czysty i precyzyjny sposób.

Dzięki wielokrotnie nawiniętemu płótnu ściernemu to zgłoszone do opatentowania narzędzie zapewnia równomierne rezultaty aż do ostatniego ziarna ściernego.

Nieważne, czy chodzi o fazowanie spoin pachwinowych, szlifowanie do spawania korekcyjnego, czyszczenie lub obróbkę wykańczającą – umieszczona promieniowo na tarczy powierzchnia ścierna umożliwia pracę na trudno dostępnych spawach.

Dodatkowo zintegrowana osłona boków zapobiega uszkodzeniu obrabianego przedmiotu podczas obróbki spawu.



Zobacz w akcji



Więcej informacji o produkcie

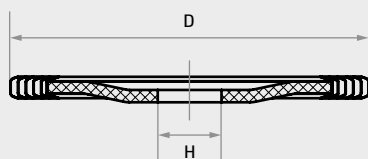
DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ O U-EDGE PRO!

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)



Tarcza szlifierska do spoin pachwinowych U-Edge Pro **NOWOŚĆ**

- precyzyjna obróbka każdego spawu
- brak konieczności stosowania tarczy do szlifowania zgrubnego
- innowacyjna koncepcja, która sprawdzi się w wielu różnych zastosowaniach
- wielokrotnie nawinięte płótno ścierne
- zintegrowana osłona boków zapobiega uszkodzeniu narzędzia



★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A27401250402071	U-Edge Pro 125	ZK 40	125	22,23	12 200	5
A27401250602071	U-Edge Pro 125	ZK 60	125	22,23	12 200	5
A27401250802071	U-Edge Pro 125	ZK 80	125	22,23	12 200	5

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal

V2 EDGE CeramicAd TO SYNONIM NAJWYŻSZEJ WYDAJNOŚCI.

NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ I PRECYZJA DO NAJTRUDNIEJSZYCH PRAC SZLIFIERSKICH

Ściernica lamelowa talerzowa LUKAS V2 Edge z CeramicAd została opracowana z myślą o najtrudniejszych zastosowaniach, w szczególności do stali hartowanych i ulepszonych cieplnie oraz powierzchni wyżarzanych i powlekanych.

Nośnik z włókna szklanego zapewnia stabilność i elastyczność, co pozwala na doskonałą obróbkę powierzchni.

Innowacyjny materiał ścierny CeramicAd stanowi udoskonalenie czerwonego płótna ceramicznego i oferuje wyższą wydajność oraz trwałość.

Dzięki opatentowanemu kształtowi i układowi lameli ściernych V2 Power redukuje hałas i wibracje o 50% w porównaniu z tradycyjnymi tarczami do szlifowania zgrubnego.

Wielowarstwowa powłoka ścierna sprawia, że lamele zachowują swoją ostrość – świeże lamele szlifierskie w przypadku zużycia wierzchnich są odsłaniane, co zapewnia stałą jakość i długą żywotność.

Ściernica talerzowa charakteryzuje się ponadto wysoką odpornością na pękanie, co ułatwia pracę przy minimalnych wibracjach i maksymalnej wydajności. Nowością w modelu V2 Edge jest wyjątkowo mały nośnik z włókna szklanego i tym samym bardzo duży występ lameli w opatentowanej lameli ścierniej.

Umożliwia to dodatkowo zastosowanie narzędzia na powierzchni promieniowej (!) i czołowej (!) oraz obróbkę trudno dostępnych kształtów i geometrii. W połączeniu z niezwykle wysoką wydajnością usuwania materiału powstaje zatem prawdziwie wszechstronne narzędzie o niemal uniwersalnym zastosowaniu.

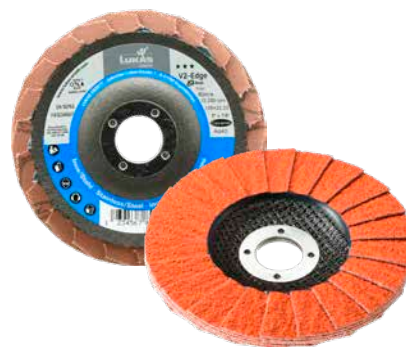
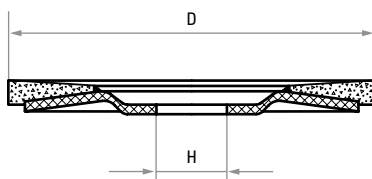


**DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ O
V2 EDGE CERAMIC AD!**



Ściernica lamelowa talerzowa V2 EDGE CeramicAd **NOWOŚĆ**

- opatentowany kształt lameli: zmniejsza hałas i wibracje o 50%
- wysoka wydajność usuwania materiału: efektywna i niezawodna, idealna do różnych zastosowań
- Maksymalna ostrość: na powierzchni narzędzia stale odsłaniane są świeże, ostre cząsteczki ściernie.
- wszechstronne możliwości zastosowania: narzędzie można stosować na powierzchni czołowej, ale także z wykorzystaniem zewnętrznej krawędzi



★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A67491250401466	V2 Edge 125	CeramicAd 40	125	22,23	12 200	10
A67491250601466	V2 Edge 125	CeramicAd 60	125	22,23	12 200	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stahl ● Stal ● Tytan ● Żeliwo

- **Stabilność i elastyczność dzięki nośnikowi z włókna szklanego:** Nośnik z włókna szklanego zapewnia stabilność, co umożliwia obróbkę twardych materiałów.
- **Opatentowany kształt lameli ściernych:** Specjalny kształt i układ lameli redukuje hałas i wibracje nawet o 50%, co pozwala na wygodniejszą i szybszą pracę.

- **Stąła ostrość i wydajność:** Dzięki wielowarstwowej powłoce ścierniej lameli pozostają ostre nawet w przypadku zużycia, ponieważ nowe powierzchnie szlifujące są stale odsłaniane.

- **Rozszerzony zakres zastosowania:** Mały nośnik z włókna szklanego i duży występ lameli umożliwiają wydajną obróbkę zarówno powierzchni promieniowych, jak i czołowych – idealne rozwiązanie w przypadku trudno dostępnych geometrii i skomplikowanych kształtów.

- **Wysoka wydajność usuwania materiału:** Te właściwości sprawiają, że V2 Edge CeramicAd jest pierwszym wyborem do zastosowań wymagających wysokiej wydajności usuwania materiału w trudnych warunkach pracy.



Więcej informacji
o produkcie



Zobacz w akcji

SLTflex – DO OBRÓBKİ TRUDNO DOSTĘPNYCH MIEJSC

PORÓWNAJ EFEKTYWNOŚĆ TEGO NARZĘDZIA Z KRĄŻKAMI FIBROWYMI,
TARCZAMI ŚCIERNYMI LUB KONWENCJONALNYMI ŚCIERNICAMI LAMELOWYMI TALERZOWYMI



Elastyczne ściernice lamelowe talerzowe SLTflex firmy LUKAS do obróbki trudno dostępnych miejsc są ulepszoną alternatywą dla tarcz do szlifowania zgrubnego lub zwykłych ściernic lamelowych talerzowych.

Mały rdzeń z żywicy w talerzach z praktycznym gwintem M14 pozwala na duży występ lameli. Dzięki temu tarcza szlifierska jest elastyczna, dostosowuje się do nierównych powierzchni i wymaga niewielkiego nakładu siły podczas pracy. To sprawia, że dzięki swojej długiej żywotności doskonale nadaje się do szlifowania spoin pachwinowych. Nie ma możliwości uszkodzenia przedmiotu obrabianego przez nośnik.

Opatentowany przez firmę LUKAS kształt i układ lameli zapewnia – w porównaniu do tarcz do szlifowania zgrubnego – o 50% niższy poziom hałasu, mniej wibracji, szybszą pracę, wyższą wydajność i lepiej wykończone powierzchnie. Płaskie ułożenie lameli ściernych nie tylko zapewnia bezpieczniejszą pracę, lecz również zmniejsza zużycie narzędzia.

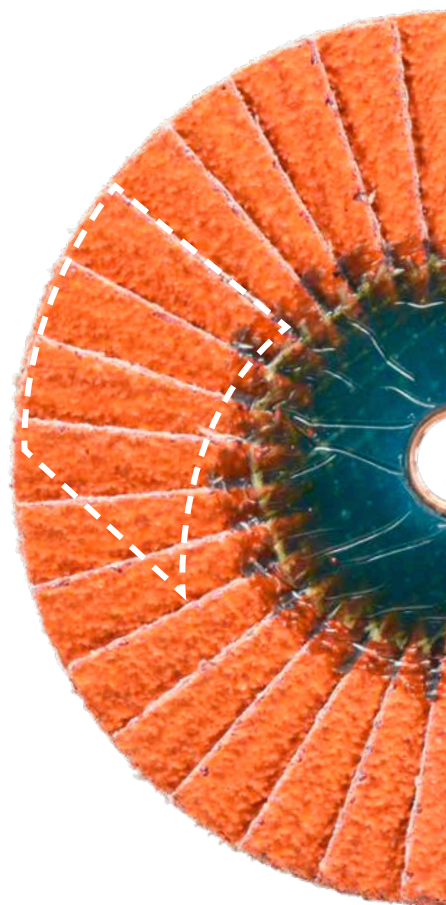
Wyjątkowo duża liczba ziaren ściernych na zewnętrznej średnicy tego narzędzia pozwala uzyskać bardzo wysoką wydajność szlifowania na minutę. Ściernice lamelowe talerzowe pozostają ostre przez cały okres żywotności dzięki wielowarstwowej powłoce ścierniej. Jeżeli lamele ulegają zużyciu, wówczas odsłaniają znajdującą się pod spodem nową powłokę ścierną. W rezultacie osiągają długi okres żywotności przy stałej jakości szlifowania.

WŁAŚCIWOŚCI

- duża elastyczność dzięki szerokiemu występowi lameli
- wyjątkowo długa żywotność
- łatwa zmiana narzędzia

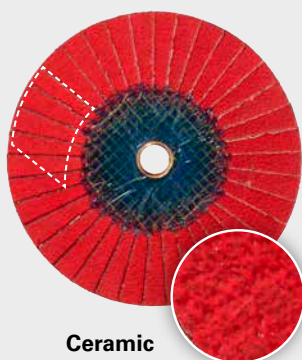
ZASTOSOWANIE

Idealne do obróbki spawów, gratowania, odrdzewiania, oczyszczania i wygładzania.

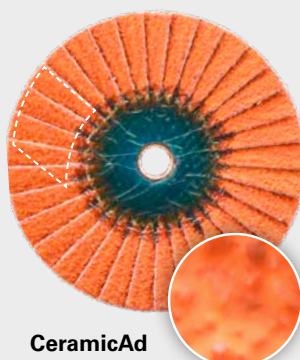


SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)

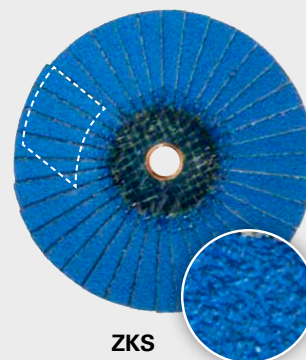
TRZY WARIANTY SLTflex



Ceramic



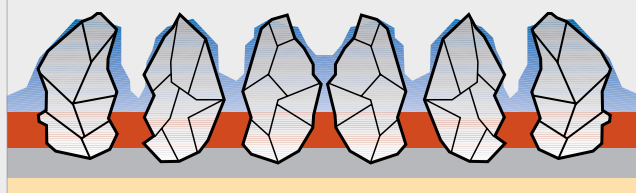
CeramicAd



ZKS

PŁÓTNO ŚCIERNE

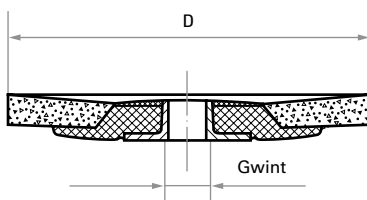
Obróbka wysokowydajnego płótna ściernego (z dodatkową warstwą wierzchnią aktywną podczas szlifowania)



ELASTYCZNY UKŁAD LAMELI



Ściernica lamelowa talerzowa SLTflex Ceramic



- wydajne narzędzie ściernie do szlifowania promieni i spoin pachwinowych
- duża elastyczność dzięki szerokiemu występowi lameli (brak utrudniającej pracę tarczy nośnej)
- łatwa zmiana narzędzia (nie jest potrzebny nośnik talerzowy ani nakrętka mocująca)
- wyjątkowo długa żywotność

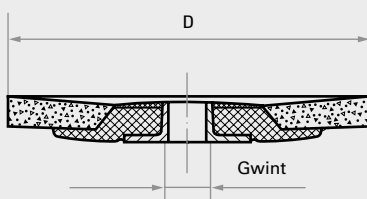
★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	Gwint	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A272711504070	SLTflex 115	Ceramic 40	115	M14	13 300	10
A272711506070	SLTflex 115	Ceramic 60	115	M14	13 300	10
A272712504070	SLTflex 125	Ceramic 40	125	M14	12 200	10
A272712506070	SLTflex 125	Ceramic 60	125	M14	12 200	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Tytan ● Żeliwo

NOWOŚĆ

Ściernica lamelowa talerzowa SLTflex CeramicAd



- wysoka elastyczność: idealna do nierównych powierzchni i trudno dostępnych miejsc
- opatentowany kształt lameli: redukcja hałasu i wibracji, lepsza obróbka powierzchni
- długo utrzymująca się ostrość: wielowarstwowa powłoka ścierna dla stałej wydajności
- alternatywa dla tarczy do szlifowania zgrubnego: elastyczna i idealna do precyzyjnej obróbki.
- możliwość stosowania na powierzchniach promieniowych i czołowych: wyjątkowo elastyczny obraz szlifu przy zastosowaniu na powierzchni czołowej, idealna do szlifowania spawów pachwinowych

★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A672712504066	SLTflex 125	CeramicAd 40	125	M14	12 200	10
A672712506066	SLTflex 125	CeramicAd 60	125	M14	12 200	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stahl ● Stal ● Tytan ● Żeliwo

ODKRYJ MAKSYMALNĄ ELASTYCZNOŚĆ Z NASZĄ SZLIFIERKĄ DO SPOIN PACHWINOWYCH SLTFLEX CERAMICAD!



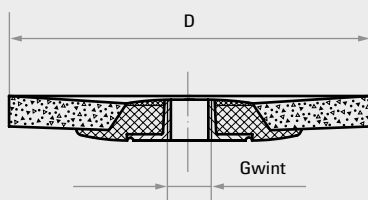
ELASTYCZNA W TRUDNO DOSTĘPNYCH MIEJSCACH

ELASTYCZNOŚĆ I WYDAJNOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU PODCZAS OBRÓBK
TRUDNO DOSTĘPNYCH MIEJSC I NIERÓWNYCH POWIERZCHNI



Ściernica lamelowa talerzowa SLTsflex Superflexibel

- jeszcze większy występ lameli
- jeszcze większa elastyczność
- szybkozłącze z gwintem M14
- wyjątkowo miękkie szlifowanie
- dla zapewnienia idealnych powierzchni
- szybka zmiana narzędzia
- nie jest potrzebny nośnik talerzowy ani nakrętka mocująca



★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	Gwint	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A272910004018	SLTs-flex 100	ZKS 40	100	M10	12 100	10
A272910006018	SLTs-flex 100	ZKS 60	100	M10	12 100	10
A272910008018	SLTs-flex 100	ZKS 80	100	M10	12 100	10
A672911504018	SLTs-flex 115	ZKS 40	115	M14	13 300	10
A672911506018	SLTs-flex 115	ZKS 60	115	M14	13 300	10
A672911508018	SLTs-flex 115	ZKS 80	115	M14	13 300	10
A672912504018	SLTs-flex 125	ZKS 40	125	M14	12 200	10
A672912506018	SLTs-flex 125	ZKS 60	125	M14	12 200	10
A672912508018	SLTs-flex 125	ZKS 80	125	M14	12 200	10
A272917804018	SLTs-flex 178	ZKS 40	178	M14	8 500	10
A272917806018	SLTs-flex 178	ZKS 60	178	M14	8 500	10
A272917808018	SLTs-flex 178	ZKS 80	178	M14	8 500	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan



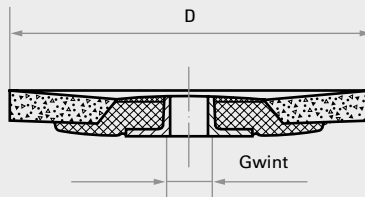
NAJWIĘKSZA ELASTYCZNOŚĆ DZIĘKI SZEROKIEMU WYSTĘPOWI LAMELI

ŁATWA OBRÓBKA PROMIENI I SPOIN PACHWINOWYCH



Zobacz w akcji

Ściernica lamelowa talerzowa SLTflex



- do obróbki promieni i spoin pachwinowych
- duża elastyczność dzięki szerokiemu występowi lameli (brak utrudniającej pracę tarczy nośnej)
- łatwa zmiana narzędzia (nie jest potrzebny nośnik talerzowy ani nakrętka mocująca)
- długa żywotność

★★★

NOWOŚĆ

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	Gwint	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A272711504018	SLTflex 115	ZKS 40	115	M14	13 300	10
A272811504018	SLTflex 115	ZKS 40	115	5/8"	13 300	10
A672711505016	SLTflex 115	ZK 50	115	M14	13 300	10
A272711506018	SLTflex 115	ZKS 60	115	M14	13 300	10
A272811506018	SLTflex 115	ZKS 60	115	5/8"	13 300	10
A272711508016	SLTflex 115	ZK 80	115	M14	13 300	10
A272711512016	SLTflex 115	ZK 120	115	M14	13 300	10
A272811512018	SLTflex 115	ZK 120	115	5/8"	13 300	10
A272712504018	SLTflex 125	ZKS 40	125	M14	12 200	10
A272812504018	SLTflex 125	ZKS 40	125	5/8"	12 200	10
A272712506018	SLTflex 125	ZKS 60	125	M14	12 200	10
A272812506018	SLTflex 125	ZKS 60	125	5/8"	12 200	10
A272712508016	SLTflex 125	ZK 80	125	M14	12 200	10
A272812508018	SLTflex 125	ZK 80	125	5/8"	12 200	10
A272712512016	SLTflex 125	ZK 120	125	M14	12 200	10
A272812512018	SLTflex 125	ZK 120	125	5/8"	12 200	10

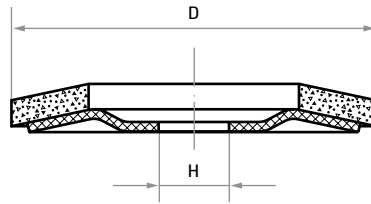
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan



Ściernica lamelowa talerzowa SLTR Ceramic

NOWOŚĆ

- wykonana z wytrzymałych materiałów dla zapewnienia długiej żywotności, wysokiej wydajności i szybkiej pracy
- dzięki otworowi o wielkości 22,23 mm narzędzie pasuje do wszystkich dostępnych szlifierek kątowych
- sprawdzona jakość: wysokie bezpieczeństwo dzięki regularnym testom.



★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A27231150401428	SLTR 115	Ceramic 40	115	22,23	13 300	10
A27231150601428	SLTR 115	Ceramic 60	115	22,23	13 300	10
A27231150801428	SLTR 115	Ceramic 80	115	22,23	13 300	10
A27231250401428	SLTR 125	Ceramic 40	125	22,23	12 200	10
A27231250601428	SLTR 125	Ceramic 60	125	22,23	12 200	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan

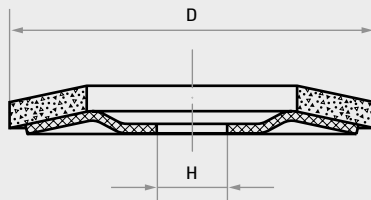
SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)



Ściernica lamelowa talerzowa SLTO/SLTR CeramicAd

NOWOŚĆ

- wszechstronny talent z udoskonalonym płótnem
- dostępna w dwóch wariantach: płaskim i skośnym
- lekki materiał nośny zapewniający niewielką wagę narzędzia
- długi okres żywotności dzięki wielowarstwowej powłoce ścierniej
- efekt samoostrenia: wysoka wydajność skrawania, szczególnie na stali szlachetnej



★★★

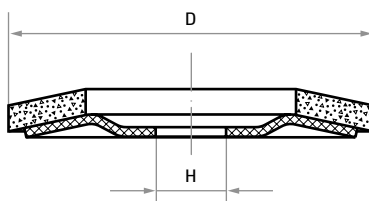
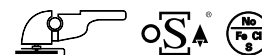
Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	Rysunek	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A67251250401466	SLTO 125	CeramicAd 40		125	22,23	12 200	10
A67231150401466	SLTR 115	CeramicAd 40		115	22,23	13 300	10
A67231250401466	SLTR 125	CeramicAd 40		125	22,23	12 200	10
A67231250601466	SLTR 125	CeramicAd 60		125	22,23	12 200	10
A67231780401466	SLTR 178	CeramicAd 40		178	22,23	8 500	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan ● Żeliwo



ZOBACZ ŚCIERNICĘ LAMELOWĄ
TALERZOWĄ SLTO/SLTR CERAMICAD
W AKCJI!

Ściernica lamelowa talerzowa SLTR Control



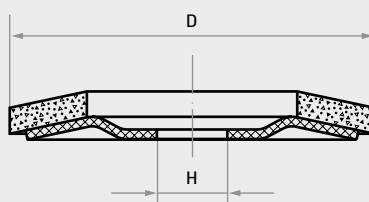
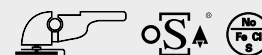
★★★

- Narzędzie ściernie z okienkami: stale kontroluj postępy swojej pracy
- Chroń delikatne powierzchnie przed uszkodzeniami podczas szlifowania

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A27461150401406	SLTR 115 Control	ZK 40 INOX	115	22,23	13 300	10
A27461150601406	SLTR 115 Control	ZK 60 INOX	115	22,23	13 300	10
A27461150801406	SLTR 115 Control	ZK 80 INOX	115	22,23	13 300	10
A27461250401406	SLTR 125 Control	ZK 40 INOX	125	22,23	12 200	10
A27461250601406	SLTR 125 Control	ZK 60 INOX	125	22,23	12 200	10
A27461250801406	SLTR 125 Control	ZK 80 INOX	125	22,23	12 200	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan

Ściernica lamelowa talerzowa SLTZ



★★★

- ściernica lamelowa talerzowa z dodatkami aktywnymi podczas szlifowania
- doskonała wydajność szlifowania
- najlepsze rezultaty dzięki specjalnym materiałom
- doskonała żywotność
- nadaje się do prawie wszystkich materiałów
- nadaje się do gratowania, oczyszczania, odrdzewiania i wygładzania
- **Zastosowanie:** przemysł stoczniowy, konstrukcje stalowe, obróbka stali nierdzewnej i wiele innych

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A27261150401418	SLTZ 115	ZKS 40	115	22,23	13 300	10
A27261150601418	SLTZ 115	ZKS 60	115	22,23	13 300	10
A27261150801418	SLTZ 115	ZKS 80	115	22,23	13 300	10
A27261250401418	SLTZ 125	ZKS 40	125	22,23	12 200	10
A27261250601418	SLTZ 125	ZKS 60	125	22,23	12 200	10
A27261250801418	SLTZ 125	ZKS 80	125	22,23	12 200	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan

IMPONUJĄCA ŻYWOTNOŚĆ I WYSOKA ERGONOMIA

WYDAJNE ŚCIERNICE LAMELOWE TALERZOWE FIRMY LUKAS



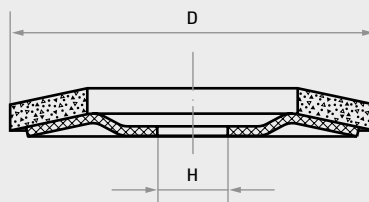
SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)



Ściernica lamelowa talerzowa SLTR SIC

NOWOŚĆ

- węglik krzemu (SIC) doskonale nadaje się do przygotowania i obróbki końcowej spawów różnych stopów aluminium
- węglik krzemu (SIC) doskonale nadaje się również do obróbki nowoczesnych materiałów, takich jak GFRP lub CFRP



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A67181150401422	SLTR 115	SIC 40	115	22,23	13 300	10
A67181150601422	SLTR 115	SIC 60	115	22,23	13 300	10
A67181150801422	SLTR 115	SIC 80	115	22,23	13 300	10
A67181151501422	SLTR 115	SIC 150	115	22,23	13 300	10

Zalecane zastosowanie: ● Aluminium ● Żeliwo

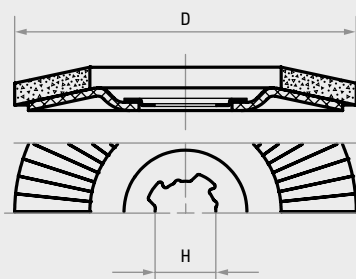


ZMIANA NARZĘDZIA W KILKA SEKUND

WSZYSTKIE ZALETY ŚCIERNICY LAMELOWEJ TALERZOWEJ SLTR
Z INNOWACYJNYM SYSTEMEM MONTAŻU X-LOCK

Zdjęcie: Bosch

Ściernica lamelowa talerzowa SLTR X-LOCK



- zmiana narzędzia bez użycia klucza w mgnieniu oka
- doskonale nadaje się do gratowania, oczyszczania, odrdzewiania, wygładzania i do obróbki spawów
- dzięki wielowarstwowej powłoce ścierniej zawsze tak ostra, jak przy pierwszym użyciu
- bardzo dobry stosunek ceny do jakości dzięki prostokątnym lamelom

★★☆

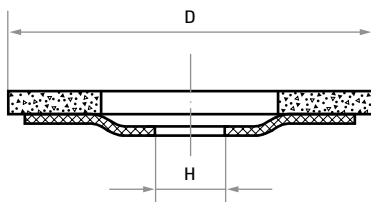
Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A67181250401865	SLTR 125	ZK 40	125	X-LOCK/22,23	12 200	10
A67181250601865	SLTR 125	ZK 60	125	X-LOCK/22,23	12 200	10
A67181250801865	SLTR 125	ZK 80	125	X-LOCK/22,23	12 200	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan



Ściernica lamelowa talerzowa SLTO/SLTR Zirkonkorund

- wysoka wydajność skrawania i długa żywotność na twardych i wytrzymałych materiałach
- do gratowania, oczyszczania, odrdzewiania, wygładzania i do obróbki spawów
- bardzo dobry stosunek ceny do jakości dzięki prostokątnym lamelom
- dzięki wielowarstwowej powłoce ścierniej zawsze tak ostra, jak przy pierwszym użyciu
- nośnik z włókna szklanego
- wydajna alternatywa dla tarczy do szlifowania zgrubnego



Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	Rysunek	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A27151000401423	SLTO 100	ZK 40		100	16,00	15 300	10
A27151150401406	SLTO 115	ZK 40		115	22,23	13 300	10
A27151150601406	SLTO 115	ZK 60		115	22,23	13 300	10
A27151150801406	SLTO 115	ZK 80		115	22,23	13 300	10
A27151250401406	SLTO 125	ZK 40		125	22,23	12 200	10
A27151250601406	SLTO 125	ZK 60		125	22,23	12 200	10
A27151250801406	SLTO 125	ZK 80		125	22,23	12 200	10
A27151780361401	SLTO 178	ZK 36		178	22,23	8 500	10
A27151780401401	SLTO 178	ZK 40		178	22,23	8 500	10
A27151781201401	SLTO 178	ZK 120		178	22,23	8 500	10
A27181000401423	SLTR 100	ZK 40		100	16,00	15 300	10
A27181000601423	SLTR 100	ZK 60		100	16,00	15 300	10
A27181000801423	SLTR 100	ZK 80		100	16,00	15300	10
A27181150361406	SLTR 115	ZK 36		115	22,23	13 300	10
A27181150401406	SLTR 115	ZK 40		115	22,23	13 300	10
A27181150601406	SLTR 115	ZK 60		115	22,23	13 300	10
A27181150801406	SLTR 115	ZK 80		115	22,23	13 300	10
A27181151201406	SLTR 115	ZK 120		115	22,23	13 300	10
A27181250361406	SLTR 125	ZK 36		125	22,23	12 200	10
A27181250401406	SLTR 125	ZK 40		125	22,23	12 200	10
A27181250601406	SLTR 125	ZK 60		125	22,23	12 200	10
A27181250801406	SLTR 125	ZK 80		125	22,23	12 200	10
A27181251201406	SLTR 125	ZK 120		125	22,23	12 200	10
A27181500401416	SLTR 150	ZK 40		150	22,23	10 200	10
A27181500601416	SLTR 150	ZK 60		150	22,23	10 200	10
A27181500801416	SLTR 150	ZK 80		150	22,23	10 200	10
A27181780361401	SLTR 178	ZK 36		178	22,23	8 500	10
A27181780401401	SLTR 178	ZK 40		178	22,23	8 500	10
A27181780601401	SLTR 178	ZK 60		178	22,23	8 500	10
A27181780801401	SLTR 178	ZK 80		178	22,23	8 500	10

NOWOŚĆ

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)

Zalecane zastosowanie:

Inox/Stal

Stal

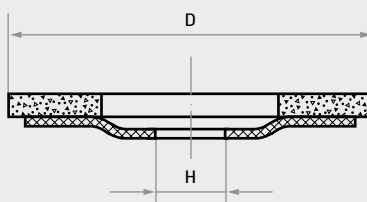
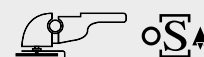
Żeliwo

Tytan

WYDAJNA OBRÓBKA SPAWÓW Z KORUNDEM NORMALNYM

ŁATWA OBSŁUGA, NISKI POZIOM WIBRACJI I WYSOKA ODPORNOŚĆ NA PĘKANIE

Ściernica lamelowa talerzowa SLTO / SLTR Normalkorund



- dobra alternatywa dla tarczy do szlifowania zgrubnego
- do gratowania, oczyszczania, odrdzewiania, wygładzania i do obróbki spawów
- bardzo dobry stosunek ceny do jakości dzięki prostokątnym lamelom
- dzięki wielowarstwowej powłoce ścierniej zawsze tak ostra, jak przy pierwszym użyciu
- nośnik z włókna szklanego

★★★

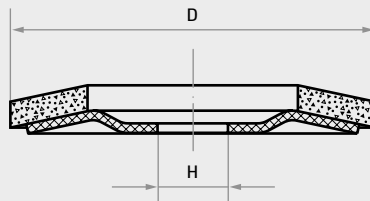
Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	Rysunek	D mm	H mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A27151150601400	SLTO 115	NK 60		115	22,23	13 300	10
A27151150801400	SLTO 115	NK 80		115	22,23	13 300	10
A27181150401400	SLTR 115	NK 40		115	22,23	13 300	10
A27181150601400	SLTR 115	NK 60		115	22,23	13 300	10
A27181150801400	SLTR 115	NK 80		115	22,23	13 300	10
A27181151201400	SLTR 115	NK 120		115	22,23	13 300	10
A27181250401400	SLTR 125	NK 40		125	22,23	12 200	10
A27181250601400	SLTR 125	NK 60		125	22,23	12 200	10
A27181250801400	SLTR 125	NK 80		125	22,23	12 200	10
A27181251201400	SLTR 125	NK 120		125	22,23	12 200	10

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno



Ściernica lamelowa talerzowa SLTO / SLTR BASE-X

- ekonomiczna alternatywa dla tarczy do szlifowania zgrubnego
- do gratowania, oczyszczania, odrdzewiania, wygładzania i do obróbki spawów
- dobry stosunek ceny do jakości dzięki prostokątnym lamelom
- dzięki wielowarstwowej powłoce ścierniej zawsze tak ostra, jak przy pierwszym użyciu
- nośnik z włókna szklanego



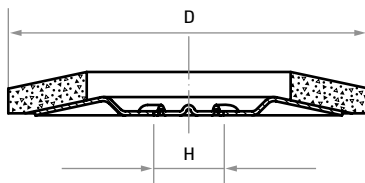
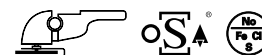
☆☆☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	Rysunek	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A27151150401535	SLTO 115 BASE-X	ZK 40		115	22,23	13 300	10
A27151150601535	SLTO 115 BASE-X	ZK 60		115	22,23	13 300	10
A27151150801535	SLTO 115 BASE-X	ZK 80		115	22,23	13 300	10
A27151151201535	SLTO 115 BASE-X	ZK 120		115	22,23	13 300	10
A27151250401535	SLTO 125 BASE-X	ZK 40		125	22,23	12 200	10
A27151250601535	SLTO 125 BASE-X	ZK 60		125	22,23	12 200	10
A27151250801535	SLTO 125 BASE-X	ZK 80		125	22,23	12 200	10
A27181150401535	SLTR 115 BASE-X	ZK 40		115	22,23	13 300	10
A27181150601535	SLTR 115 BASE-X	ZK 60		115	22,23	13 300	10
A27181150801535	SLTR 115 BASE-X	ZK 80		115	22,23	13 300	10
A27181151201535	SLTR 115 BASE-X	ZK 120		115	22,23	13 300	10
A27181250401535	SLTR 125 BASE-X	ZK 40		125	22,23	12 200	10
A27181250601535	SLTR 125 BASE-X	ZK 60		125	22,23	12 200	10
A27181250801535	SLTR 125 BASE-X	ZK 80		125	22,23	12 200	10
A27181251201535	SLTR 125 BASE-X	ZK 120		125	22,23	12 200	10
A27181780401535	SLTR 178 BASE-X	ZK 40		178	22,23	8 500	10
A27181780601535	SLTR 178 BASE-X	ZK 60		178	22,23	8 500	10
A27181780801535	SLTR 178 BASE-X	ZK 80		178	22,23	8 500	10
A27181781201535	SLTR 178 BASE-X	ZK 120		178	22,23	8 500	10

Zalecane zastosowanie:

● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan

Ściernica lamelowa talerzowa SLTB



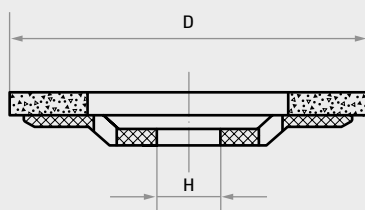
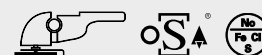
- wyjątkowo solidna ściernica lamelowa talerzowa dzięki nośnikowi ze stali
- dobrze nadaje się do gratowania, oczyszczania, odrdzewiania, wygładzania i do obróbki spawów
- dobre odprowadzanie ciepła dla chłodnego szlifu
- bardzo dobry stosunek ceny do jakości dzięki prostokątnym lamelom
- dzięki wielowarstwowej powłoce ścierniej zawsze tak ostra, jak przy pierwszym użyciu

★★☆

NOWOŚĆ

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A2250115040	SLTB 115	ZK 40	115	22,23	13 300	10
A2250115060	SLTB 115	ZK 60	115	22,23	13 300	10
A2250115080	SLTB 115	ZK 80	115	22,23	13 300	10
NOWOŚĆ A62501151200016	SLTB 115	ZK 120	115	22,23	13 300	10
A2250125040	SLTB 125	ZK 40	125	22,23	12 200	10
A2250125060	SLTB 125	ZK 60	125	22,23	12 200	10
A2250125080	SLTB 125	ZK 80	125	22,23	12 200	10
A2250178040	SLTB 178	ZK 40	178	22,23	8 500	10
A2250178060	SLTB 178	ZK 60	178	22,23	8 500	10
Zalecane zastosowanie:			● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan			
NOWOŚĆ A62501150400005	SLTB 115	SIC 40	115	22,23	13 300	10
			Zalecane zastosowanie: ● Aluminium ● Żeliwo			

Ściernica lamelowa talerzowa SLTK



- brak startego materiału na obrabianym przedmiocie dzięki praktycznemu nośnikowi z tworzywa sztucznego
- z wbudowanymi szczelinami chłodzącymi dla chłodnego szlifu i ograniczenia konieczności poprawek
- dobrze nadaje się do gratowania, oczyszczania, odrdzewiania, wygładzania i do obróbki spawów
- bardzo dobry stosunek ceny do jakości dzięki prostokątnym lamelom
- dzięki wielowarstwowej powłoce ścierniej zawsze tak ostra, jak przy pierwszym użyciu

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A27111150401623	SLTK 115	ZK 40	115	22,23	13 300	10
A27111250401623	SLTK 125	ZK 40	125	22,23	12 200	10
A27111250601623	SLTK 125	ZK 60	125	22,23	12 200	10
Zalecane zastosowanie:			● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan			

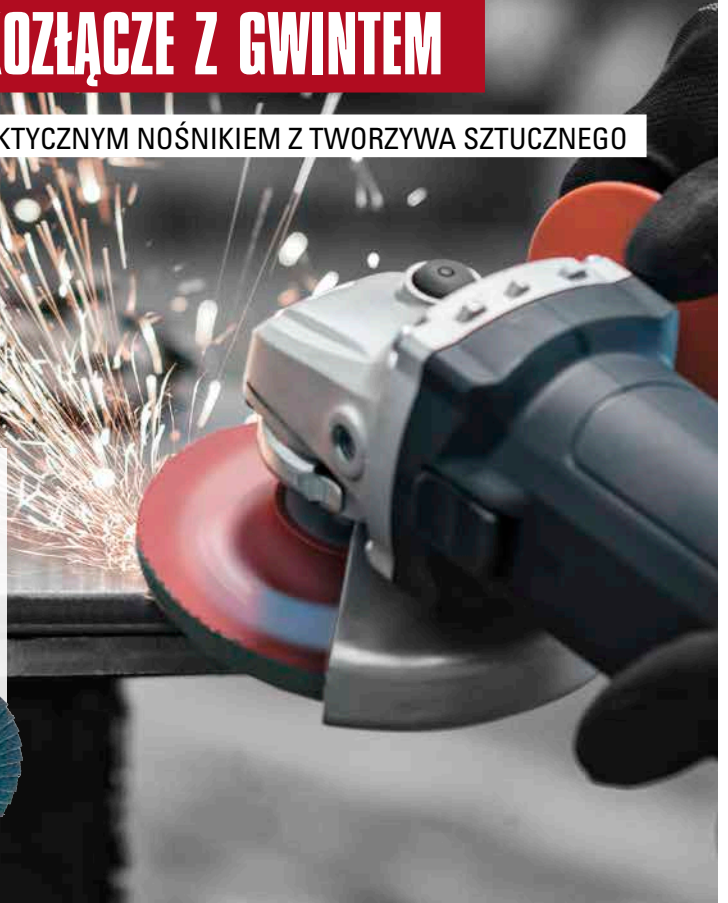
CHŁODZENIE I SZYBKOSŁĄCZE Z GWINTEM

ŚCIERNICA LAMELOWA TALERZOWA SLTK Z PRAKTYCZNYM NOŚNIKIEM Z TWORZYWA SZTUCZNEGO

MINIŚCIERNICA LAMELOWA TALERZOWA Z GWINTEM Z TWORZYWA SZTUCZNEGO – WYPRÓBUJ JUŻ TERAZ!

Samozaciskowa mini ściernica lamelowa talerzowa do kątowej szlifierki pneumatycznej: wszystkie zalety ściernic lamelowych talerzowych LUKAS w połączeniu z szybką zmianą narzędzia bez użycia dodatkowych akcesoriów. Idealna również do stosowania na robotach!

ZOBACZ SAMOZACISKOWĄ MINI ŚCIERNICĘ LAMELOWĄ TALERZOWĄ NA **STRONIE 258**

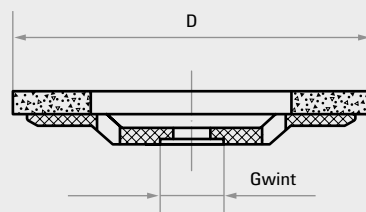


SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)



Ściernica lamelowa talerzowa SLTK z szybkoślączem z gwintem

- ze zintegrowanym gwintem M14 do łatwego montażu na szlifierce kątowej
- brak śladów startego materiału na obrabianym przedmiocie dzięki praktycznemu nośnikowi z tworzywa sztucznego
- z wbudowanymi szczelinami chłodzącymi dla chłodnego szlifu i ograniczenia konieczności poprawek
- dobrze nadaje się do gratowania, oczyszczania, odrdzewiania, wygładzania i do obróbki spawów
- bardzo dobry stosunek ceny do jakości dzięki prostokątnym lamelom
- dzięki wielowarstwowej powłoce ścierniej zawsze tak ostra, jak przy pierwszym użyciu

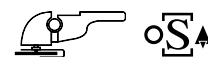


★★☆

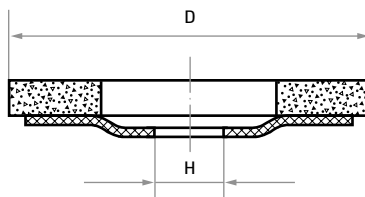
Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	Gwint	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A27111150401723	SLTK 115	ZK 40	115	M14	13 300	10
A27111250401723	SLTK 125	ZK 40	125	M14	12 200	10
A27111250601723	SLTK 125	ZK 60	125	M14	12 200	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan

Ściernica lamelowa talerzowa SLTM



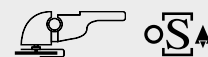
★★☆



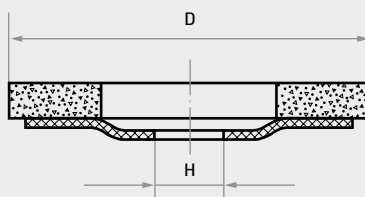
- z mieszanki płótna ściernego i włókniny ścierniej dla ukierunkowanego zwiększenia jakości powierzchni po obróbce
- możliwość stosowania bez nośnika talerzowego na regulowanych lub wolno pracujących szlifierkach kątowych

	Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
NOWOŚĆ	A27131151041440	SLTM 115	A104/80	NK 100/80	115	22,23	5 350	10
NOWOŚĆ	A27131151061440	SLTM 115	A106/150	NK 180/150	115	22,23	5 350	10
NOWOŚĆ	A27131151071440	SLTM 115	A107/240	NK 280/240	115	22,23	5 350	10
Zalecane zastosowanie dla jakości A: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Aluminium ● Tytan								
NOWOŚĆ	A27131152041441	SLTM 115	C204/80	SIC 100/80	115	22,23	5 350	10
Zalecane zastosowanie dla jakości C: ● Aluminium ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo								

Ściernica lamelowa talerzowa SLTV



★★☆



- z włókniny ścierniej dla precyzyjnego szlifowania, np. jako etap poprzedzający polerowanie
- możliwość stosowania bez nośnika talerzowego na regulowanych lub wolno pracujących szlifierkach kątowych

	Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
NOWOŚĆ	A27221151041430	SLTV 115	A104	NK 100	115	22,23	5 350	10
NOWOŚĆ	A27221151061430	SLTV 115	A106	NK 180	115	22,23	5 350	10
NOWOŚĆ	A27221151071430	SLTV 115	A107	NK 280	115	22,23	5 350	10
NOWOŚĆ	A67221781040030	SLTV 178	A104	NK 100	178	22,23	3 400	5
Zalecane zastosowanie dla jakości A: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Aluminium ● Tytan								
NOWOŚĆ	A27221152061430	SLTV 115	C206	SIC 180	115	22,23	5 300	10
	A27221153061530	SLTV 115	Z306	ZK 180	115	22,23	5 300	10
	A27221153071530	SLTV 115	Z307	ZK 280	115	22,23	5 300	10
Zalecane zastosowanie dla jakości C i Z: ● Aluminium ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo								

OD PRECYZYJNEGO SZLIFOWANIA DO POLEROWANIA

PŁYNNE PRZEJŚCIE Z NARZĘDZIAMI LUKAS



Po precyzyjnym szlifowaniu czeka Cię polerowanie? Specjalnie do obróbki precyzyjnej i polerowania powierzchni LUKAS oferuje szeroki asortyment narzędzi polerskich. Nasze polerskie ściernice trzpieniowe i tarcze polerskie, pręty i walce polerskie są wykonane z najlepszych surowców i umożliwiają polerowanie odpowiednie do każdego zastosowania, aż po polerowanie na połysk lub bardzo wysoki połysk. W zależności od rodzaju zastosowania narzędzia polerskie LUKAS dzielimy na grupy P1 do P7. Więcej informacji i produktów znajdziesz **od strony 113**.

Ogromna różnorodność kształtów narzędzi polerskich LUKAS podczas obróbki precyzyjnej (szlifowanie precyzyjne i wykańczające) lub podczas polerowania pozwala na idealny dobór najlepiej dopasowanych narzędzi polerskich. Dzięki temu praca z naszymi narzędziami jest bardzo ekonomiczna i wyjątkowo efektywna.

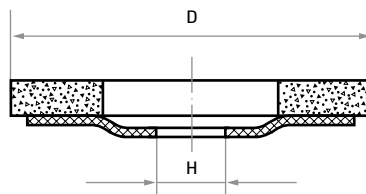
ZESTAW TARCZ POLERSKICH LUKAS

Po szlifowaniu precyzyjnym za pomocą szlifierki kątovej możesz w prosty sposób uzyskać pożądany efekt polerowania z wykorzystaniem zestawu tarcz polerskich firmy LUKAS. Wystarczy, że użyjesz kolejno różnych tarcz polerskich z zestawu tarcz polerskich LUKAS: Szybko i łatwo nadasz w ten sposób zardzewiałej powierzchni lustrzany połysk podczas pracy tylko jednego urządzenia i zaledwie kilku zmian narzędzi. Praktyczne zestawy tarcz polerskich LUKAS znajdziesz na **stronach od 136 do 139!**

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)



- chłodniejsza – bardzo wydajna podczas lekkiego gratowania, czyszczenia spoin spawalniczych ze stali inox i poprawiania powierzchni
- konstrukcja z nietkanych włókien zapobiega przegrzaniu i zapychaniu się narzędzia
- zwiększona wydajność dzięki niewielkiemu zużyciu krawędzi
- możliwość stosowania bez nośnika talerzowego na regulowanych lub wolno pracujących szlifierkach kątowych



Polerska ściernica talerzowa SLTP



★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	H mm	Wersja / twardość	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A271611500414	SLTP 115 W	115	22,23	drobna	8 300	5
Zalecane zastosowanie: ● Inox / Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne / Drewno ● Tytan						

NOWOŚĆ

INFORMACJE TECHNICZNE I SPECYFIKACJE

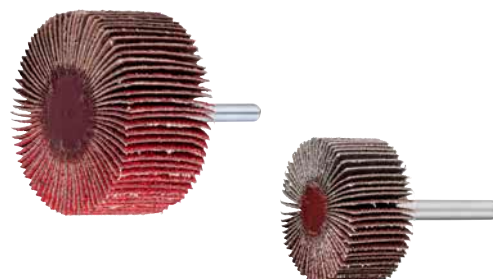
Ściernice listkowe z płótna ściernego, włókniny ścierniej i kombinacji obu materiałów

SFL, ŚCIERNICA LISTKOWA Z PŁÓTNA ŚCIERNEGO

Narzędzia te składają się z pojedynczych listków zamocowanych promieniowo wokół osi narzędzia. Stosowane są one głównie z ręcznymi urządzeniami napędowymi. Nasze ściernice listkowe z płótna ściernego oferujemy w jakościach Ceramic, NK, NKE i SIC.

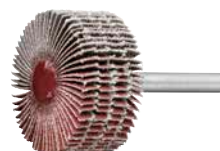
Przykłady zastosowań:

- wygładzanie
- szlifowanie powierzchni
- odrdzewianie
- strukturowanie
- oczyszczanie odlewów
- fazowanie
- gratowanie



SFB, ŚCIERNICA LISTKOWA SZCZOTKOWA

Nacięcia listków na obwodzie zwiększają elastyczność tej ściernicy w porównaniu ze zwykłą ściernicą listkową. Dzięki temu ściernica listkowa szczotkowa jeszcze lepiej dopasowuje się do konturu obrabianego przedmiotu.



SFT, ŚCIERNICA LISTKOWA GARNKOWA

Narzędzia te idealnie nadają się zarówno do obróbki czółowej, jak i promieniowej.



SFI i SFA, ŚCIERNICE LISTKOWE Z PŁÓTNA ŚCIERNEGO Z WEWNĘTRZNYM LUB ZEWNĘTRZNYM GWINTEM WRAZ Z ADAPTEREM NARZĘDZIOWYM

Te ściernice listkowe mają, w odróżnieniu od ściernic SFL, również gwint. Z odpowiednim adapterem narzędzie to może być szybko zmieniane bez konieczności zdejmowania adaptera z urządzenia napędowego. Adapter służy do przedłużenia trzpienia i optymalizacji czasu zbrojenia.

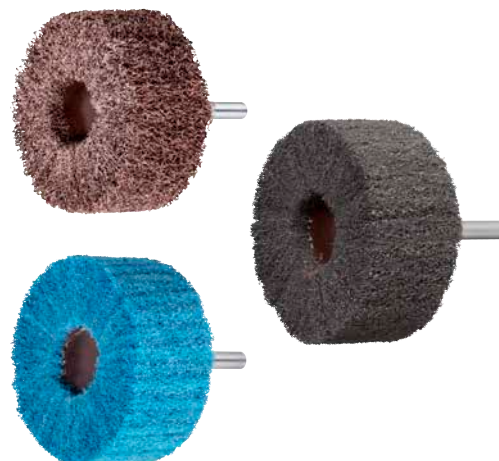


SFV, ŚCIERNICA LISTKOWA Z LISTKÓW WŁÓKNINY ŚCIERNEJ

Narzędzia te składają się z pojedynczych listków włókniny ścierniej zamocowanych promieniowo wokół osi narzędzia; są dostępne w wykonaniu z włókniny korundu normalnego (A), węgla krzemowego (C) i korundu cyrkonowego (Z). Ściernice SFV stosowane są głównie z ręcznymi urządzeniami napędowymi.

Przykłady zastosowań:

- matowienie
- wykańczające szlifowanie powierzchni
- satynowanie
- polerowanie
- wygładzanie

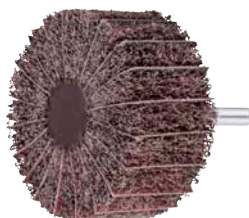


SFR, ŚCIERNICA LISTKOWA Z KRAŻKÓW Z WŁÓKNINY ŚCIERNEJ

Te specjalne narzędzia są wykonane z pojedynczych, elastycznych krążków ułożonych jeden na drugim. To sprawia, że wyjątkowo dobrze nadają się one do obróbki profilowanych przedmiotów.

**SFM, ŚCIERNICA LISTKOWA Z POŁĄCZENIA WŁÓKNINY ŚCIERNEJ I PŁÓTNA ŚCIERNEGO**

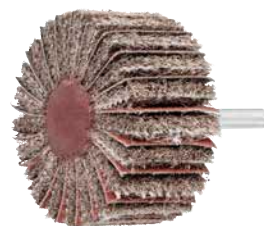
Narzędzia te wykonane są z pojedynczych listków z włókniny i płótna ściernego zamocowanych wokół osi narzędzia; są one dostępne w wykonaniu z korundu normalnego (A) i węgliku krzemu (C). Połączenie płótna ściernego i włókniny ścierniej pozwala osiągnąć większą wydajność obróbki ubytkowej niż w przypadku zastosowania typu SFV. Ściernice SFM stosowane są głównie z ręcznymi urządzeniami napędowymi.

**Przykłady zastosowań:**

- czyszczenie
- strukturyzacja
- odrdzewianie
- szorstkowanie
- szlifowanie wstępne

SFM, ŚCIERNICA LISTKOWA Z MATERIAŁU TF

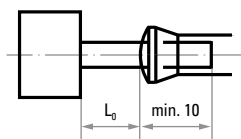
Narzędzia te są specjalnie przeznaczone do użytku z materiałami nierdzewnymi. Wzmocniona włóknina ścierna zapewnia równomierne zużycie listków. Należy zwrócić uwagę na kierunek obrotów narzędzia.

**MFS, MINI ŚCIERNICA LISTKOWA**

Te narzędzia specjalne wyjątkowo dobrze sprawdzają się do usuwania zadziórów w otworach, do wewnętrznej obróbki rur i felg aluminiowych.

**OBROTY**

Podane maksymalne prędkości obrotowe dotyczą maksymalnej długości wystającego trzpienia L_0 20 mm.

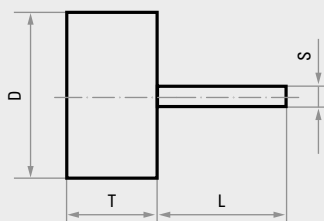
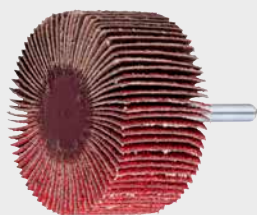
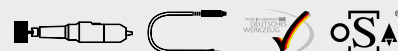


Jakość	Ziarno ściernie	Granulacja	Powierzchnia
A104	Korund normalny	NK 100	średnia
A106	Korund normalny	NK 180	drobna
A107	Korund normalny	NK 280	bardzo drobna
C204	Węglik krzemu	SIC 100	średnia
C206	Węglik krzemu	SIC 180	drobna
C207	Węglik krzemu	SIC 280	bardzo drobna
C208	Węglik krzemu	SIC 400	ultra drobna
Z304	Korund cyrkonowy	ZK 100	średnia
Z306	Korund cyrkonowy	ZK 180	drobna
Z307	Korund cyrkonowy	ZK 280	bardzo drobna

ŚCIERNICE LISTKOWE CERAMIC LUKAS DO NAJBARDZIEJ WYMAGAJĄCYCH ZASTOSOWAŃ

EFEKTYWNE SZLIFOWANIE POWIERZCHNI Z WYKORZYSTANIEM EFEKTU
SAMOOSTRZENIA I NIEZWYKŁEJ TRWAŁOŚCI

Płócienna ściernica listkowa SFL Ceramic



- bardzo duża wydajność obróbki ubytkowej dzięki samoostającym się ziarnom ceramicznym
- długi okres trwałości dzięki solidnemu wykonaniu
- w obróbce ręcznej doskonale nadaje się do wygładzania, odrdzewiania, oczyszczania odlewów, gratowania, szlifowania powierzchni, struktrowania lub fazowania

★★★

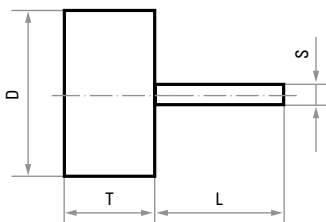
Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A2214020206080	SFL 02020.06	Ceramic 80	20	20	6	40	20 000	38 200	10
A2214020206120	SFL 02020.06	Ceramic 120	20	20	6	40	20 000	38 200	10
A2214030106060	SFL 03010.06	Ceramic 60	30	10	6	40	16 000	25 400	10
A2214030106080	SFL 03010.06	Ceramic 80	30	10	6	40	16 000	25 400	10
NOWOŚĆ A6214030306120	SFL 03030.06	Ceramic 120	30	30	6	40	16 000	25 400	10
A2214030106120	SFL 03010.06	Ceramic 120	30	10	6	40	16 000	25 400	10
A2214040206060	SFL 04020.06	Ceramic 60	40	20	6	40	12 000	19 100	10
A2214040206080	SFL 04020.06	Ceramic 80	40	20	6	40	12 000	19 100	10
A2214040206120	SFL 04020.06	Ceramic 120	40	20	6	40	12 000	19 100	10
A2214060156080	SFL 06015.06	Ceramic 80	60	15	6	40	8 000	12 700	10
A2214060156120	SFL 06015.06	Ceramic 120	60	15	6	40	8 000	12 700	10
A2214060306060	SFL 06030.06	Ceramic 60	60	30	6	40	8 000	12 700	10
A2214060306080	SFL 06030.06	Ceramic 80	60	30	6	40	8 000	12 700	10
A2214060306120	SFL 06030.06	Ceramic 120	60	30	6	40	8 000	12 700	10
NOWOŚĆ A6214080056080001	SFL 08005.06	Ceramic 80	80	5	6	40	6 000	9 500	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan ● Aluminium ● Żeliwo



Plócienna ściernica listkowa SFL

- dobry okres trwałości na różnych materiałach, w szlifowaniu zgrubnym i wykańczającym
- efektywna kosztowo praca dzięki korundowi normalnemu
- w obróbce ręcznej doskonale nadaje się do wygładzania, odrdzewiania, oczyszczania odlewów, gratowania, szlifowania powierzchni, strukturyzowania lub fazowania



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A2200010103080	SFL 01010.03	NK 80	10	10	3	40	26 000	35 000	10
A2200010103120	SFL 01010.03	NK 120	10	10	3	40	26 000	35 000	10
A2200010103150	SFL 01010.03	NK 150	10	10	3	40	26 000	35 000	10
A2200010103240	SFL 01010.03	NK 240	10	10	3	40	26 000	35 000	10
A2200010153080	SFL 01015.03	NK 80	10	15	3	40	24 000	35 000	10
A6200010153120	SFL 01015.03	NK 120	10	15	3	40	24 000	35 000	10 NOWOŚĆ
A6200010153320	SFL 01015.03	NK 320	10	15	3	40	24 000	35 000	10 NOWOŚĆ
A6200015013240	SFL 1502.03	NK 240	15	2	3	40	24 000	35 000	50 NOWOŚĆ
A2200015103080	SFL 01510.03	NK 80	15	10	3	40	24 000	35 000	10
A2200015103150	SFL 01510.03	NK 150	15	10	3	40	24 000	35 000	10
A6200015103240	SFL 01510.03	NK 240	15	10	3	40	24 000	35 000	10 NOWOŚĆ
A6200015103320	SFL 01510.03	NK 320	15	10	3	40	24 000	35 000	10 NOWOŚĆ
A2200015106080	SFL 01510.06	NK 80	15	10	6	40	24 000	35 000	10
A6200015106240	SFL 01510.06	NK 240	15	10	6	40	24 000	35 000	10 NOWOŚĆ
A6200015106320	SFL 01510.06	NK 320	15	10	6	40	24 000	35 000	10 NOWOŚĆ
A2200015153080	SFL 01515.03	NK 80	15	15	3	40	24 000	35 000	10
A2200015153120	SFL 01515.03	NK 120	15	15	3	40	24 000	35 000	10
A2200015153150	SFL 01515.03	NK 150	15	15	3	40	24 000	35 000	10
A6200015206060	SFL 01520.06	NK 60	15	20	6	40	24 000	35 000	10 NOWOŚĆ
A6200020033150	SFL 02003.03	NK 150	20	3	3	40	20 000	28 000	10 NOWOŚĆ
A6200020053080	SFL 02005.03	NK 80	20	5	3	40	20 000	28 000	10 NOWOŚĆ
A6200020053150	SFL 02005.03	NK 150	20	5	3	40	20 000	28 000	10 NOWOŚĆ
A2200020056120	SFL 02005.06	NK 120	20	5	6	40	20 000	38 200	10
A6200020056080	SFL 02005.06	NK 80	20	5	6	40	20 000	38 200	10 NOWOŚĆ
A6200020103060	SFL 02010.03	NK 60	20	10	3	40	20 000	28 000	10 NOWOŚĆ
A2200020103080	SFL 02010.03	NK 80	20	10	3	40	20 000	28 000	10
A2200020103120	SFL 02010.03	NK 120	20	10	3	40	20 000	28 000	10
A2200020103150	SFL 02010.03	NK 150	20	10	3	40	20 000	28 000	10
A2200020103320	SFL 02010.03	NK 320	20	10	3	40	20 000	28 000	10
A2200020106080	SFL 02010.06	NK 80	20	10	6	40	20 000	38 200	10
A2200020106120	SFL 02010.06	NK 120	20	10	6	40	20 000	38 200	10
A6200020106320	SFL 02010.06	NK 320	20	10	6	40	20 000	38 200	10 NOWOŚĆ
A6200020156040	SFL 02015.06	NK 40	20	15	6	40	20 000	38 200	10 NOWOŚĆ
A2200020156060	SFL 02015.06	NK 60	20	15	6	40	20 000	38 200	10
A2200020156080	SFL 02015.06	NK 80	20	15	6	40	20 000	38 200	10
A2200020156120	SFL 02015.06	NK 120	20	15	6	40	20 000	38 200	10
A2200020156150	SFL 02015.06	NK 150	20	15	6	40	20 000	38 200	10
A2200020156240	SFL 02015.06	NK 240	20	15	6	40	20 000	38 200	10
A6200020156320001	SFL 02015.06	NK 320	20	15	6	40	20 000	38 200	10 NOWOŚĆ
A2200020206060	SFL 02020.06	NK 60	20	20	6	40	20 000	38 200	10

Zalecane zastosowanie:

● Inox/Stal
 ● Stal
 ● Aluminium
 ● Żeliwo
 ● Tworzywo sztuczne/Drewno
 ● Tytan

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE (narzędzia na podłożu elastycznym)

	Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
	A2200020206080	SFL 02020.06	NK 80	20	20	6	40	20 000	38 200	10
NOWOŚĆ	A6200020206240	SFL 02020.06	NK 240	20	20	6	40	20 000	38 200	10
NOWOŚĆ	A6200025053080	SFL 02505.03	NK 80	25	5	3	40	16 000	18 000	10
	A2200025053120	SFL 02505.03	NK 120	25	5	3	40	16 000	18 000	10
NOWOŚĆ	A6200025053150	SFL 02505.03	NK 150	25	5	3	40	16 000	18 000	10
NOWOŚĆ	A6200025056120	SFL 02505.06	NK 120	25	5	6	40	16 000	30 600	10
NOWOŚĆ	A6200025056180	SFL 02505.06	NK 180	25	5	6	40	16 000	30 600	10
	A2200025103080	SFL 02510.03	NK 80	25	10	3	40	16 000	18 000	10
	A2200025103120	SFL 02510.03	NK 120	25	10	3	40	16 000	18 000	10
	A2200025103150	SFL 02510.03	NK 150	25	10	3	40	16 000	18 000	10
	A2200025106080	SFL 02510.06	NK 80	25	10	6	40	16 000	30 600	10
	A2200025106120	SFL 02510.06	NK 120	25	10	6	40	16 000	30 600	10
	A2200025156080	SFL 02515.06	NK 80	25	15	6	40	16 000	30 600	10
	A2200025156120	SFL 02515.06	NK 120	25	15	6	40	16 000	30 600	10
	A2200025156150	SFL 02515.06	NK 150	25	15	6	40	16 000	30 600	10
NOWOŚĆ	A6200025156240	SFL 02515.06	NK 240	25	15	6	40	16 000	30 600	10
	A2200025206080	SFL 02520.06	NK 80	25	20	6	40	16 000	30 600	10
	A2200025206120	SFL 02520.06	NK 120	25	20	6	40	16 000	30 600	10
	A2200025256080	SFL 02525.06	NK 80	25	25	6	40	16 000	30 600	10
	A2200025256150	SFL 02525.06	NK 150	25	25	6	40	16 000	30 600	10
NOWOŚĆ	A6200030033080	SFL 03003.03	NK 80	30	3	3	40	16 000	18 000	10
NOWOŚĆ	A6200030033150	SFL 03003.03	NK 150	30	3	3	40	16 000	18 000	10
	A2200030053060	SFL 03005.03	NK 60	30	5	3	40	16 000	18 000	10
	A2200030053080	SFL 03005.03	NK 80	30	5	3	40	16 000	18 000	10
	A2200030053120	SFL 03005.03	NK 120	30	5	3	40	16 000	18 000	10
	A2200030053150	SFL 03005.03	NK 150	30	5	3	40	16 000	18 000	10
	A2200030053240	SFL 03005.03	NK 240	30	5	3	40	16 000	18 000	10
	A2200030053320	SFL 03005.03	NK 320	30	5	3	40	16 000	18 000	10
	A2200030056060	SFL 03005.06	NK 60	30	5	6	40	16 000	25 400	10
	A2200030056080	SFL 03005.06	NK 80	30	5	6	40	16 000	25 400	10
	A2200030056100	SFL 03005.06	NK 100	30	5	6	40	16 000	25 400	10
	A2200030056120	SFL 03005.06	NK 120	30	5	6	40	16 000	25 400	10
	A2200030056150	SFL 03005.06	NK 150	30	5	6	40	16 000	25 400	10
	A2200030056180	SFL 03005.06	NK 180	30	5	6	40	16 000	25 400	10
	A2200030056240	SFL 03005.06	NK 240	30	5	6	40	16 000	25 400	10
	A2200030056320	SFL 03005.06	NK 320	30	5	6	40	16 000	25 400	10
	A2200030103060	SFL 03010.03	NK 60	30	10	3	40	16 000	18 000	10
	A2200030103080	SFL 03010.03	NK 80	30	10	3	40	16 000	18 000	10
	A2200030103120	SFL 03010.03	NK 120	30	10	3	40	16 000	18 000	10
	A2200030103150	SFL 03010.03	NK 150	30	10	3	40	16 000	18 000	10
	A2200030103240	SFL 03010.03	NK 240	30	10	3	40	16 000	18 000	10
	A2200030103320	SFL 03010.03	NK 320	30	10	3	40	16 000	18 000	10
	A2200030106060	SFL 03010.06	NK 60	30	10	6	40	16 000	25 400	10
	A2200030106080	SFL 03010.06	NK 80	30	10	6	40	16 000	25 400	10
	A2200030106120	SFL 03010.06	NK 120	30	10	6	40	16 000	25 400	10
	A2200030106150	SFL 03010.06	NK 150	30	10	6	40	16 000	25 400	10
	A2200030106240	SFL 03010.06	NK 240	30	10	6	40	16 000	25 400	10
	A2200030106320	SFL 03010.06	NK 320	30	10	6	40	16 000	25 400	10
	A2200030156060	SFL 03015.06	NK 60	30	15	6	40	16 000	25 400	10

Zalecane zastosowanie: ● Innox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu	
A2200030156080	SFL 03015.06	NK 80	30	15	6	40	16 000	25 400	10	
A2200030156120	SFL 03015.06	NK 120	30	15	6	40	16 000	25 400	10	
A2200030156150	SFL 03015.06	NK 150	30	15	6	40	16 000	25 400	10	
A6200030156240	SFL 03015.06	NK 240	30	15	6	40	16 000	25 400	10	NOWOŚĆ
A6200030156320	SFL 03015.06	NK 320	30	15	6	40	16 000	25 400	10	NOWOŚĆ
A2200030206040	SFL 03020.06	NK 40	30	20	6	40	16 000	25 400	10	
A2200030206060	SFL 03020.06	NK 60	30	20	6	40	16 000	25 400	10	
A2200030206080	SFL 03020.06	NK 80	30	20	6	40	16 000	25 400	10	
A2200030206120	SFL 03020.06	NK 120	30	20	6	40	16 000	25 400	10	
A6200030306060	SFL 03030.06	NK 60	30	30	6	40	16 000	25 400	10	NOWOŚĆ
A6200040056080	SFL 04005.06	NK 80	40	5	6	40	12 000	19 100	10	NOWOŚĆ
A2200040056100	SFL 04005.06	NK 100	40	5	6	40	12 200	19 100	10	
A6200040056120	SFL 04005.06	NK 120	40	5	6	40	12 000	19 100	10	NOWOŚĆ
A6200040056180	SFL 04005.06	NK 180	40	5	6	40	12 000	19 100	10	NOWOŚĆ
A2200040103080	SFL 04010.03	NK 80	40	10	3	40	12 000	14 000	10	
A2200040103150	SFL 04010.03	NK 150	40	10	3	40	12 000	14 000	10	
A2200040106060	SFL 04010.06	NK 60	40	10	6	40	12 000	19 100	10	
A2200040106080	SFL 04010.06	NK 80	40	10	6	40	12 000	19 100	10	
A2200040106120	SFL 04010.06	NK 120	40	10	6	40	12 000	19 100	10	
A2200040106150	SFL 04010.06	NK 150	40	10	6	40	12 000	19 100	10	
A2200040106180	SFL 04010.06	NK 180	40	10	6	40	12 000	19 100	10	
A2200040106240	SFL 04010.06	NK 240	40	10	6	40	12 000	19 100	10	
A2200040106320	SFL 04010.06	NK 320	40	10	6	40	12 000	19 100	10	
A2200040156040	SFL 04015.06	NK 40	40	15	6	40	12 000	19 100	10	
A2200040156060	SFL 04015.06	NK 60	40	15	6	40	12 000	19 100	10	
A2200040156080	SFL 04015.06	NK 80	40	15	6	40	12 000	19 100	10	
A2200040156120	SFL 04015.06	NK 120	40	15	6	40	12 000	19 100	10	
A2200040156150	SFL 04015.06	NK 150	40	15	6	40	12 000	19 100	10	
A2200040156240	SFL 04015.06	NK 240	40	15	6	40	12 000	19 100	10	
A2200040156320	SFL 04015.06	NK 320	40	15	6	40	12 000	19 100	10	
A2200040206040	SFL 04020.06	NK 40	40	20	6	40	12 000	19 100	10	
A2200040206060	SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12 000	19 100	10	
A2200040206080	SFL 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12 000	19 100	10	
A2200040206120	SFL 04020.06	NK 120	40	20	6	40	12 000	19 100	10	
A2200040206150	SFL 04020.06	NK 150	40	20	6	40	12 000	19 100	10	
A6200040206180	SFL 04020.06	NK 180	40	20	6	40	12 000	19 100	10	NOWOŚĆ
A2200040206240	SFL 04020.06	NK 240	40	20	6	40	12 000	19 100	10	
A2200040206320	SFL 04020.06	NK 320	40	20	6	40	12 000	19 100	10	
A2200040306040	SFL 04030.06	NK 40	40	30	6	40	12 000	19 100	10	
A2200040306060	SFL 04030.06	NK 60	40	30	6	40	12 000	19 100	10	
A2200040306080	SFL 04030.06	NK 80	40	30	6	40	12 000	19 100	10	
A6200050056060	SFL 05005.06	NK 60	50	5	6	40	9 000	15 300	10	NOWOŚĆ
A6200050056080	SFL 05005.06	NK 80	50	5	6	40	9 000	15 300	10	NOWOŚĆ
A6200050056120	SFL 05005.06	NK 120	50	5	6	40	9 000	15 300	10	NOWOŚĆ
A6200050056180	SFL 05005.06	NK 180	50	5	6	40	9 000	15 300	10	NOWOŚĆ
A6200050056240	SFL 05005.06	NK 240	50	5	6	40	9 000	15 300	10	NOWOŚĆ
A2200050106060	SFL 05010.06	NK 60	50	10	6	40	9 000	15 300	10	
A2200050106080	SFL 05010.06	NK 80	50	10	6	40	9 000	15 300	10	
A2200050106100	SFL 05010.06	NK 100	50	10	6	40	9 000	15 300	10	
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan										

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A2200050106120	SFL 05010.06	NK 120	50	10	6	40	9 000	15 300	10
A2200050106150	SFL 05010.06	NK 150	50	10	6	40	9 000	15 300	10
A2200050106240	SFL 05010.06	NK 240	50	10	6	40	9 000	15 300	10
A2200050156040	SFL 05015.06	NK 40	50	15	6	40	9 000	15 300	10
A2200050156060	SFL 05015.06	NK 60	50	15	6	40	9 000	15 300	10
A2200050156080	SFL 05015.06	NK 80	50	15	6	40	9 000	15 300	10
A2200050156120	SFL 05015.06	NK 120	50	15	6	40	9 000	15 300	10
A2200050156150	SFL 05015.06	NK 150	50	15	6	40	9 000	15 300	10
A2200050156240	SFL 05015.06	NK 240	50	15	6	40	9 000	15 300	10
A2200050156320	SFL 05015.06	NK 320	50	15	6	40	9 000	15 300	10
A2200050206040	SFL 05020.06	NK 40	50	20	6	40	9 000	15 300	10
A2200050206060	SFL 05020.06	NK 60	50	20	6	40	9 000	15 300	10
A2200050206080	SFL 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9 000	15 300	10
A2200050206120	SFL 05020.06	NK 120	50	20	6	40	9 000	15 300	10
A2200050206150	SFL 05020.06	NK 150	50	20	6	40	9 000	15 300	10
A2200050206240	SFL 05020.06	NK 240	50	20	6	40	9 000	15 300	10
A2200050206320	SFL 05020.06	NK 320	50	20	6	40	9 000	15 300	10
A2200050306040	SFL 05030.06	NK 40	50	30	6	40	9 000	15 300	10
A2200050306060	SFL 05030.06	NK 60	50	30	6	40	9 000	15 300	10
A2200050306080	SFL 05030.06	NK 80	50	30	6	40	9 000	15 300	10
A2200050306120	SFL 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9 000	15 300	10
A2200050306150	SFL 05030.06	NK 150	50	30	6	40	9 000	15 300	10
A2200050306320	SFL 05030.06	NK 320	50	30	6	40	9 000	15 300	10
NOWOŚĆ A6200060056060	SFL 06005.06	NK 60	60	5	6	40	8 000	12 700	10
NOWOŚĆ A6200060056080	SFL 06005.06	NK 80	60	5	6	40	8 000	12 700	10
NOWOŚĆ A6200060056120	SFL 06005.06	NK 120	60	5	6	40	8 000	12 700	10
NOWOŚĆ A6200060056240	SFL 06005.06	NK 240	60	5	6	40	8 000	12 700	10
NOWOŚĆ A6200060086080	SFL 06008.06	NK 80	60	8	6	40	8 000	12 700	10
NOWOŚĆ A6200060086150001	SFL 06008.06	NK 150	60	8	6	40	8 000	12 700	10
NOWOŚĆ A6200060086320002	SFL 06008.06	NK 320	60	8	6	40	8 000	12 700	10
A2200060106060	SFL 06010.06	NK 60	60	10	6	40	8 000	12 700	10
A2200060106080	SFL 06010.06	NK 80	60	10	6	40	8 000	12 700	10
A2200060106100	SFL 06010.06	NK 100	60	10	6	40	8 000	12 700	10
A2200060156040	SFL 06015.06	NK 40	60	15	6	40	8 000	12 700	10
A2200060156060	SFL 06015.06	NK 60	60	15	6	40	8 000	12 700	10
A2200060156080	SFL 06015.06	NK 80	60	15	6	40	8 000	12 700	10
A2200060156120	SFL 06015.06	NK 120	60	15	6	40	8 000	12 700	10
A2200060156150	SFL 06015.06	NK 150	60	15	6	40	8 000	12 700	10
A2200060156240	SFL 06015.06	NK 240	60	15	6	40	8 000	12 700	10
A2200060156320	SFL 06015.06	NK 320	60	15	6	40	8 000	12 700	10
A2200060206040	SFL 06020.06	NK 40	60	20	6	40	8 000	12 700	10
A2200060206060	SFL 06020.06	NK 60	60	20	6	40	8 000	12 700	10
A2200060206080	SFL 06020.06	NK 80	60	20	6	40	8 000	12 700	10
A2200060206120	SFL 06020.06	NK 120	60	20	6	40	8 000	12 700	10
A2200060206150	SFL 06020.06	NK 150	60	20	6	40	8 000	12 700	10
A2200060206240	SFL 06020.06	NK 240	60	20	6	40	8 000	12 700	10
A2200060206320	SFL 06020.06	NK 320	60	20	6	40	8 000	12 700	10
A2200060306040	SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8 000	12 700	10
A2200060306060	SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8 000	12 700	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks} (obr/min)	Szt. w opakowaniu	
A2200060306080	SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8 000	12 700	10	
A2200060306100	SFL 06030.06	NK 100	60	30	6	40	8 000	12 700	10	
A2200060306120	SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8 000	12 700	10	
A2200060306150	SFL 06030.06	NK 150	60	30	6	40	8 000	12 700	10	
A2200060306240	SFL 06030.06	NK 240	60	30	6	40	8 000	12 700	10	
A6200060306240	SFL 06030.06	NK 240	60	30	6	40	8 000	12 700	10	NOWOŚĆ
A2200060306320	SFL 06030.06	NK 320	60	30	6	40	8 000	12 700	10	
A2200060406040	SFL 06040.06	NK 40	60	40	6	40	8 000	12 700	10	
A2200060406060	SFL 06040.06	NK 60	60	40	6	40	8 000	12 700	10	
A2200060406080	SFL 06040.06	NK 80	60	40	6	40	8 000	12 700	10	
A2200060406120	SFL 06040.06	NK 120	60	40	6	40	8 000	12 700	10	
A2200060406150	SFL 06040.06	NK 150	60	40	6	40	8 000	12 700	10	
A2200060406240	SFL 06040.06	NK 240	60	40	6	40	8 000	12 700	10	
A2200060406320	SFL 06040.06	NK 320	60	40	6	40	8 000	12 700	10	
A2200060506040	SFL 06050.06	NK 40	60	50	6	40	8 000	8 500	10	
A2200060506060	SFL 06050.06	NK 60	60	50	6	40	8 000	8 500	10	
A2200060506080	SFL 06050.06	NK 80	60	50	6	40	8 000	8 500	10	
A2200060506120	SFL 06050.06	NK 120	60	50	6	40	8 000	8 500	10	
A2200060506150	SFL 06050.06	NK 150	60	50	6	40	8 000	8 500	10	
A2200060506240	SFL 06050.06	NK 240	60	50	6	40	8 000	8 500	10	
A6200080056060	SFL 08005.06	NK 60	80	5	6	40	6 000	9 500	10	NOWOŚĆ
A6200080056080001	SFL 08005.06	NK 80	80	5	6	40	6 000	9 500	10	NOWOŚĆ
A6200080056120001	SFL 08005.06	NK 120	80	5	6	40	6 000	9 500	10	NOWOŚĆ
A6200080066080	SFL 08006.06	NK 80	80	6	6	40	6 000	9 500	10	NOWOŚĆ
A6200080086120001	SFL 08008.06	NK 120	80	8	6	40	6 000	9 500	10	NOWOŚĆ
A6200080086150	SFL 08008.06	NK 150	80	8	6	40	6 000	9 500	10	NOWOŚĆ
A6200080106060	SFL 08010.06	NK 60	80	10	6	40	6 000	9 500	10	NOWOŚĆ
A6200080106060002	SFL 08010.06	NK 60	80	10	6	40	6 000	9 500	10	NOWOŚĆ
A6200080106080	SFL 08010.06	NK 80	80	10	6	40	6 000	9 500	10	NOWOŚĆ
A6200080106150	SFL 08010.06	NK 150	80	10	6	40	6 000	9 500	10	NOWOŚĆ
A6200080106320	SFL 08010.06	NK 320	80	10	6	40	6 000	9 500	10	NOWOŚĆ
A2200080156060	SFL 08015.06	NK 60	80	15	6	40	6 000	9 500	10	
A2200080156080	SFL 08015.06	NK 80	80	15	6	40	6 000	9 500	10	
A2200080156120	SFL 08015.06	NK 120	80	15	6	40	6 000	9 500	10	
A2200080156150	SFL 08015.06	NK 150	80	15	6	40	6 000	9 500	10	NOWOŚĆ
A2200080156240	SFL 08015.06	NK 240	80	15	6	40	6 000	9 500	10	
A2200080156320	SFL 08015.06	NK 320	80	15	6	40	6 000	9 500	10	
A6200080206040	SFL 08020.06	NK 40	80	20	6	40	6 000	9 500	10	NOWOŚĆ
A2200080206060	SFL 08020.06	NK 60	80	20	6	40	6 000	9 500	10	
A2200080206080	SFL 08020.06	NK 80	80	20	6	40	6 000	9 500	10	
A2200080206150	SFL 08020.06	NK 150	80	20	6	40	6 000	9 500	10	NOWOŚĆ
A2200080306040	SFL 08030.06	NK 40	80	30	6	40	6 000	9 500	10	
A6200080306040002	SFL 08030.06	NK 40	80	30	6	40	6 000	9 500	10	NOWOŚĆ
A6200080306050001	SFL 08030.06	NK 50	80	30	6	40	6 000	9 500	10	NOWOŚĆ
A2200080306060	SFL 08030.06	NK 60	80	30	6	40	6 000	9 500	10	
A2200080306080	SFL 08030.06	NK 80	80	30	6	40	6 000	9 500	10	
A2200080306120	SFL 08030.06	NK 120	80	30	6	40	6 000	9 500	10	
A6200080306120001	SFL 08030.06	NK 120	80	30	6	40	6 000	9 500	10	NOWOŚĆ
A2200080306150	SFL 08030.06	NK 150	80	30	6	40	6 000	9 500	10	

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)

	Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
NOWOŚĆ	A6200080306180	SFL 08030.06	NK 180	80	30	6	40	6 000	9 500	10
NOWOŚĆ	A6200080306240	SFL 08030.06	NK 240	80	30	6	40	6 000	9 500	10
	A2200080306320	SFL 08030.06	NK 320	80	30	6	40	6 000	9 500	10
NOWOŚĆ	A6200080306320	SFL 08030.06	NK 320	80	30	6	40	6 000	9 500	10
	A2200080406060	SFL 08040.06	NK 60	80	40	6	40	6 000	9 500	10
	A2200080406080	SFL 08040.06	NK 80	80	40	6	40	6 000	9 500	10
NOWOŚĆ	A6200080406120	SFL 08040.06	NK 120	80	40	6	40	6 000	9 500	10
NOWOŚĆ	A6200080408060	SFL 08040.08	NK 60	80	40	8	40	6 000	9 500	10
	A2200080506040	SFL 08050.06	NK 40	80	50	6	40	6 000	7 500	10
	A2200080506060	SFL 08050.06	NK 60	80	50	6	40	6 000	7 500	10
	A2200080506080	SFL 08050.06	NK 80	80	50	6	40	6 000	7 500	10
	A2200080506120	SFL 08050.06	NK 120	80	50	6	40	6 000	7 500	10
	A2200080506150	SFL 08050.06	NK 150	80	50	6	40	6 000	7 500	10
	A2200080506240	SFL 08050.06	NK 240	80	50	6	40	6 000	7 500	10
	A2200080506320	SFL 08050.06	NK 320	80	50	6	40	6 000	7 500	10
NOWOŚĆ	A6200100106100	SFL 10010.06	NK 100	100	10	6	40	5 000	7 500	10
NOWOŚĆ	A6200100106180	SFL 10010.06	NK 180	100	10	6	40	26 000	35 000	10
	A2200100408040	SFL 10040.08	NK 40	100	40	8	40	5 000	7 500	10
	A2200100508080	SFL 10050.08	NK 80	100	50	8	40	5 000	7 500	10
	A2200100508150	SFL 10050.08	NK 150	100	50	8	40	5 000	7 500	10
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan										

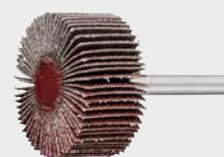
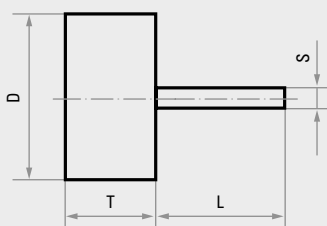
EFEKTYWNE I WYDAJNE SZLIFOWANIE POWIERZCHNI – POZNAJ NASZE PŁÓCIENNE ŚCIERNICE LISTKOWE W DZIAŁANIU!





Plócienna ściernica listkowa SFL Base-X

- do najróżniejszych materiałów, w szlifowaniu zgrubnym i wykańczającym
- w obróbce ręcznej doskonale nadaje się do wygładzania, odrdzewiania, oczyszczania odlewów, gratowania, szlifowania powierzchni, strukturyzowania lub fazowania
- dobry stosunek ceny do wydajności dzięki korundowi normalnemu



☆☆☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A2230030056060	SFL 03005.06	NK 60	30	5	6	40	16 000	25 400	20
A2230030106060	SFL 03010.06	NK 60	30	10	6	40	16 000	18 000	20
A2230030106080	SFL 03010.06	NK 80	30	10	6	40	16 000	18 000	20
A2230030106120	SFL 03010.06	NK 120	30	10	6	40	16 000	18 000	20
A2230030106150	SFL 03010.06	NK 150	30	10	6	40	16 000	18 000	20
A2230040156080	SFL 04015.06	NK 80	40	15	6	40	12 000	19 100	20
A2230040156120	SFL 04015.06	NK 120	40	15	6	40	12 000	19 100	20
A2230040156150	SFL 04015.06	NK 150	40	15	6	40	12 000	19 100	20
A2230040206040	SFL 04020.06	NK 40	40	20	6	40	12 000	19 100	20
A2230040206060	SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12 000	19 100	20
A2230050106060	SFL 05010.06	NK 60	50	10	6	40	9 000	15 300	20
A2230050106080	SFL 05010.06	NK 80	50	10	6	40	9 000	15 300	20
A2230050106120	SFL 05010.06	NK 120	50	10	6	40	9 000	15 300	20
A2230050206060	SFL 05020.06	NK 60	50	20	6	40	9 000	15 300	20
A2230050206080	SFL 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9 000	15 300	20
A2230060306040	SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8 000	12 700	20
A2230060306060	SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8 000	12 700	20
A2230060306080	SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8 000	12 700	20
A2230060306120	SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8 000	12 700	20

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno

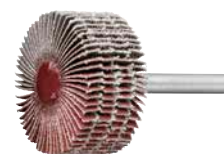
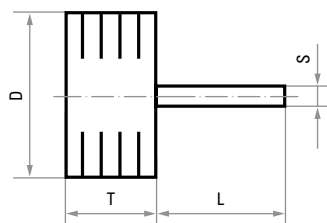
NOWOŚĆ

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)



Ściernica szczotkowa listkowa z płótna ściernego SFB rowkowana

- jeszcze bardziej elastyczna dzięki rowkowanym płytkom
- optymalnie dopasowuje się do konturu obrabianego przedmiotu
- w obróbce ręcznej nadaje się do wygładzania, odrdzewiania, oczyszczania odlewów, gratowania, szlifowania powierzchni, strukturyzowania lub fazowania

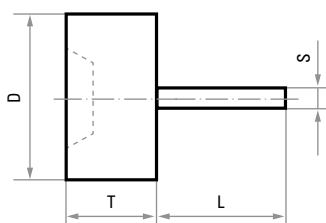
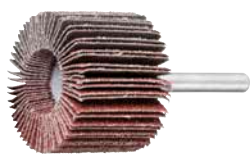


★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A2220040206080	SFB 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12 000	19 100	10
A2220050206080	SFB 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9 000	15 300	10
A2220050306120	SFB 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9 000	15 300	10
A2220060306080	SFB 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8 000	12 700	10
A2220060306120	SFB 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8 000	12 700	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan

Płócienna ściernica listkowa SFT o kształcie garbkowym



- Ściernica listkowa garbkowa: zoptymalizowana do zastosowania czołowego i promieniowego
- w obróbce ręcznej nadaje się do wygładzania, odrdzewiania, oczyszczania odlewów, gratowania, szlifowania powierzchni, struktrowania lub fazowania
- do najróżniejszych materiałów, w szlifowaniu zgrubnym i wykańczającym

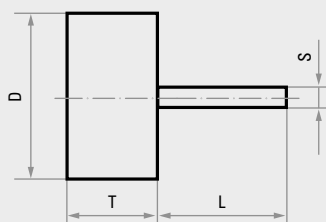
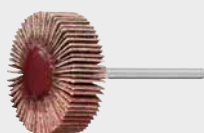
★★★

NOWOŚĆ

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A6210030306120003	SFT 03030.06	NK 120	30	30	6	30	12 000	19 000	10
A3100040306060	SFT 04030.06	NK 60	40	30	6	40	12 000	19 100	10
A3100040306080	SFT 04030.06	NK 80	40	30	6	40	12 000	19 100	10
A3100040306150	SFT 04030.06	NK 150	40	30	6	40	12 000	19 100	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan

Płócienna ściernica listkowa SFE do stali nierdzewnej



- korund normalny z aktywnym spoiwem warstwy wierzchniej
- zoptymalizowana do zastosowania na stali stopowej
- w obróbce ręcznej nadaje się do wygładzania, odrdzewiania, oczyszczania odlewów, gratowania, szlifowania powierzchni, struktrowania lub fazowania

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A2201030103120	SFE 03010.03	NKE 120	30	10	3	40	16 000	18 000	10
A2201030106060	SFE 03010.06	NKE 60	30	10	6	40	16 000	25 400	10
A2201030106080	SFE 03010.06	NKE 80	30	10	6	40	16 000	25 400	10
A2201030106150	SFE 03010.06	NKE 150	30	10	6	40	16 000	25 400	10
A2201040156060	SFE 04015.06	NKE 60	40	15	6	40	12 000	19 100	10
A2201040156080	SFE 04015.06	NKE 80	40	15	6	40	12 000	19 100	10
A2201040156120	SFE 04015.06	NKE 120	40	15	6	40	12 000	19 100	10
A2201060206080	SFE 06020.06	NKE 80	60	20	6	40	8 000	12 700	10
A2201060306060	SFE 06030.06	NKE 60	60	30	6	40	8 000	12 700	10
A2201060306120	SFE 06030.06	NKE 120	60	30	6	40	8 000	12 700	10
A2201080306080	SFE 08030.06	NKE 80	80	30	6	40	6 000	9 500	10
A2201080506080	SFE 08050.06	NKE 80	80	50	6	40	6 000	7 500	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan

INNOWACYJNE NARZĘDZIA DLA LOTNICTWA I ASTRONAUTYKI

PRECYZYJNE NARZĘDZIA DO NAJWYŻSZYCH WYMAGAŃ

Firma LUKAS już od dłuższego czasu towarzyszy rozwojowi w lotnictwie i astronautyce. Jesteśmy dziś uznanym na arenie międzynarodowej specjalistą w zakresie nowatorskich rozwiązań i produkcji wydajnych narzędzi również dla lotnictwa i astronautyki. Znamy szczególne wymagania i opracowaliśmy wysoko wyspecjalizowane rozwiązania narzędziowe. W użyciu na całym świecie jest 10 000 rozwiązań specjalnych i liczne innowacje – aby nie tylko nasze, ale przede wszystkim Państwa produkty pozostały zawsze przygotowane na przyszłość.



NARZĘDZIA ZAAWANSOWANE TECHNOLOGICZNIE

Obróbka zaawansowanych technologicznie materiałów, jak aluminium, tytan, stopy na bazie niklu lub materiały kompozytowe, które stosowane są w przemyśle lotniczym i kosmicznym, wymaga ekstremalnie niezawodnych, zaawansowanych technologicznie narzędzi. Narzędzia firmy LUKAS dla przemysłu lotniczego i kosmicznego, np. z węglikiem krzemu, spełniają najwyższe wymagania w zakresie niezawodności, trwałości i efektywności.

Chodzi o stałą optymalizację jakości i efektywności ekonomicznej. Istotną rolę odgrywa przy tym również potencjał oszczędności kosztów przez dobranie właściwego narzędzia, które będzie optymalnie przystosowane do poddawanych obróbce, zaawansowanych technologicznie materiałów. Nasz cel: najwyższa wydajność dla naszych klientów.

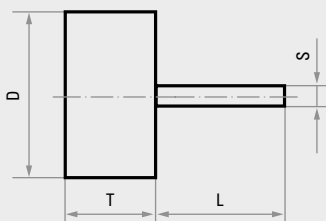
Odkryj również inne narzędzia dla przemysłu lotniczego i kosmicznego z węglikiem krzemu we wszystkich gatunkach produktów firmy LUKAS.

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)



- specjalna jakość np. dla przemysłu lotniczego
- idealnie nadaje się do obróbki aluminium i jego stopów, materiałów tytanowych, szkła, ceramiki, stali żaroodpornych i tworzyw sztucznych
- w obróbce ręcznej nadaje się do wygładzania, odrdzewiania, oczyszczania odlewów, gratowania, szlifowania powierzchni, strukturyzowania lub fazowania

Płócienna ściernica listkowa SFC z węglika krzemu

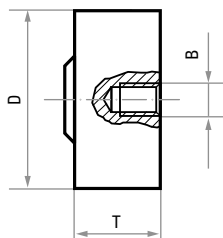


★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A2202030106080	SFC 03010.06	SIC 80	30	10	6	40	16 000	25 400	10
A2202030106150	SFC 03010.06	SIC 150	30	10	6	40	16 000	25 400	10
A2202040156080	SFC 04015.06	SIC 80	40	15	6	40	12 000	19 100	10
A6202040206240	SFC 04020.06	SIC 240	40	20	6	40	12 000	19 100	10 NOWOŚĆ
A6202060106150	SFC 06010.06	SIC 150	60	10	6	40	8 000	12 700	10 NOWOŚĆ
A2202060206080	SFC 06020.06	SIC 80	60	20	6	40	8 000	12 700	10
A2202060206120	SFC 06020.06	SIC 120	60	20	6	40	8 000	12 700	10
A6202060306060	SFC 06030.06	SIC 60	60	30	6	40	8 000	12 700	10 NOWOŚĆ
A2202060306120	SFC 06030.06	SIC 120	60	30	6	40	8 000	12 700	10

Zalecane zastosowanie: ● Aluminium ● Kamień/Materiał budowlany ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo

Płócienna ściernica listkowa SFI z gwintem wewnętrznym

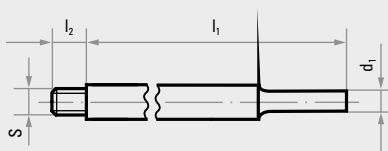
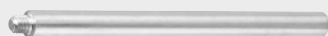


- obróbka również trudno dostępnych miejsc z użyciem odpowiednio długiego chwytu
- szybka wymiana narzędzia dzięki gwintowanemu elementowi mocującemu
- w obróbce ręcznej nadaje się do wygładzania, odrdzewiania, oczyszczania odlewów, gratowania, szlifowania powierzchni, struktrowania lub fazowania
- do najróżniejszych materiałów, w szlifowaniu zgrubnym i wykańczającym
- Podane maksymalne dopuszczalne prędkości obrotowe obowiązują tylko przy zastosowaniu dopasowanego adaptera narzędziowego (patrz niżej).

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	B Gwint	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks} (obr/min)	dopasowany adapter narzędziowy	Szt. w opakowaniu
A2207030050120	SFI 03005.M4	NK 120	30	5	M4	16 000	18 000	WADI 0404	10
NOWOŚĆ A6207030100080	SFI 03010.M4	NK 80	30	10	M4	16 000	18 000	WADI 0407	10
A2207030100120	SFI 03010.M4	NK 120	30	10	M4	16 000	18 000	WADI 0407	10
A2207030100150	SFI 03010.M4	NK 150	30	10	M4	16 000	18 000	WADI 0407	10
NOWOŚĆ A6207040050150	SFI 04005.M4	NK 150	40	5	M4	10 000	10 000	WADI 0407	10
A2207040150080	SFI 04015.M6	NK 80	40	15	M6	10 000	10 000	WADI 0609	10
A2207040150120	SFI 04015.M6	NK 120	40	15	M6	10 000	10 000	WADI 0609	10
A2207050200080	SFI 05020.M6	NK 80	50	20	M6	7 500	7 500	WADI 0612	10
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan									

Adapter narzędziowy do płóciennej ściernicy listkowej SFI



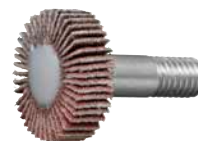
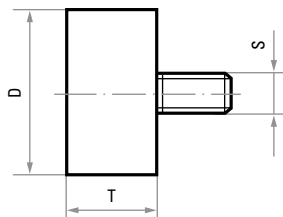
★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	d ₁ mm	l ₁ mm	S Gwint	l ₂ mm	Szt. w opakowaniu
A36300404	WADI 0404	6	80	M4	4	1
A36300407	WADI 0407	6	80	M4	7	1
A36300609	WADI 0609	6	100	M6	9	1
A36300612	WADI 0612	6	100	M6	12	1



Płócienna ściernica listkowa SFA z gwintem zewnętrznym

- obróbka również trudno dostępnych miejsc z użyciem odpowiednio długiego chwytu
- szybka wymiana narzędzia dzięki gwintowanemu elementowi mocującemu
- w obróbce ręcznej nadaje się do wygładzania, odrdzewiania, oczyszczania odlewów, gratowania, szlifowania powierzchni, strukturyzowania lub fazowania
- do najróżniejszych materiałów, w szlifowaniu zgrubnym i wykańczającym
- Podane maksymalne dopuszczalne prędkości obrotowe obowiązują tylko przy zastosowaniu dopasowanego adaptera narzędziowego (patrz niżej).



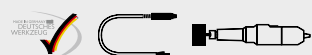
★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S Gwint	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A2200015055150	SFA 01505.M5	NK 150	15	5	M5	16 000	18 000	10
A2200015055240	SFA 01505.M5	NK 240	15	5	M5	16 000	18 000	10
A6200020055120	SFA 02005.M5	NK 120	20	5	M5	16 000	18 000	10
A2200020055150	SFA 02005.M5	NK 150	20	5	M5	16 000	18 000	10
A6200020055180	SFA 02005.M5	NK 180	20	5	M5	16 000	18 000	10
A2200020055240	SFA 02005.M5	NK 240	20	5	M5	16 000	18 000	10
A6200020055320	SFA 02005.M5	NK 320	20	5	M5	16 000	18 000	10
A6200020056150001	SFA 02005.M6	NK 150	20	5	M6	16 000	18 000	10
A6200020056240001	SFA 02005.M6	NK 240	20	5	M6	16 000	18 000	10
A2200030055120	SFA 03005.M5	NK 120	30	5	M5	16 000	18 000	10
A2200030055150	SFA 03005.M5	NK 150	30	5	M5	16 000	18 000	10
A2200030055240	SFA 03005.M5	NK 240	30	5	M5	16 000	18 000	10
A6200030056150002	SFA 03005.M6	NK 150	30	5	M6	16 000	18 000	10
A6200040056150001	SFA 04005.M6	NK 150	40	5	M6	10 000	10 000	10

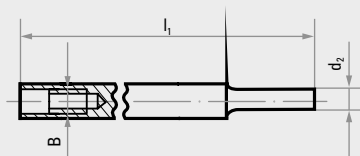
Zalecane zastosowanie:

● Inox/Stal
 ● Stal
 ● Aluminium
 ● Żeliwo
 ● Tworzywo sztuczne/Drewno
 ● Tytan

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE (narzędzia na podłożu elastycznym)



Adapter narzędziowy



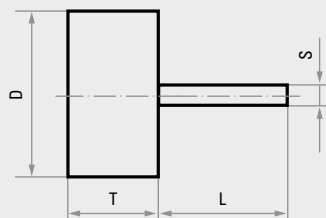
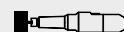
★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Uchwyt narzędziowy	d ₂ mm	l ₁ mm	B Gwint	Szt. w opakowaniu
A36300518	WADA 05	tylko do SFA M5	6	100	M5	1
A563001030571	WADA 06	tylko do SFA M6	6	50	M6	1
A36300821	WADA 08	Uniwersalny uchwyt narzędziowy	8	130	M8	1

GRATOWANIE NAWET NAJMNIEJSZYCH OTWORÓW

MINI ŚCIERNICA LISTKOWA LUKAS DO ELASTYCZNEGO I PRECYZYJNEGO ZASTOSOWANIA

Mini ściernica listkowa MFS



- gratowanie otworów
- wytwarzanie i czyszczenie form ze szkła
- wewnętrzna obróbka rur
- obróbka felg aluminiowych
- obróbka otworu przy łopatkach turbiny
- wszechstronne zastosowania specjalne

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A2205015106150	MFS 01510.06	NK 150	15	10	6	40	18 000	10
A2205015106150001	MFS 01510.06	NK 150	15	10	6	100	18 000	10
A2205015306150	MFS 01530.06	NK 150	15	30	6	40	18 000	10
A2205015306150001	MFS 01530.06	NK 150	15	30	6	100	18 000	10
A2205020106150	MFS 02010.06	NK 150	20	10	6	40	18 000	10
A2205020106150001	MFS 02010.06	NK 150	20	10	6	100	18 000	10
A2205020306150	MFS 02030.06	NK 150	20	30	6	40	18 000	10
A2205020306150001	MFS 02030.06	NK 150	20	30	6	100	18 000	10
A2205025106150	MFS 02510.06	NK 150	25	10	6	40	18 000	10
A2205025106150001	MFS 02510.06	NK 150	25	10	6	100	18 000	10
NOWOŚĆ A6205025206150001	MFS 02520.06	NK 150	25	20	6	60	18 000	50
NOWOŚĆ A6205025206150005	MFS 02520.06	NK 150	25	20	6	85	18 000	50
A2205025306150	MFS 02530.06	NK 150	25	30	6	40	18 000	10
A2205025306150001	MFS 02530.06	NK 150	25	30	6	100	18 000	10
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan								

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
NOWOŚĆ A6212020306150	MFS02030.06	SIC 150	20	30	6	40	18 000	10
Zalecane zastosowanie: ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan								



INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Do bezpiecznego zastosowania mini ściernicy listkowej z długim trzpieniem konieczne jest przed uruchomieniem napędu przyłożenie tej ściernicy do przedmiotu obrabianego lub wprowadzenie jej

w otwory lub kanały. Kontakt z przedmiotem obrabianym musi być zapewniony do czasu wyłączenia maszyny.

ŚCIERNICA LISTKOWA LUKAS Z WŁÓKNINY ŚCIERNEJ

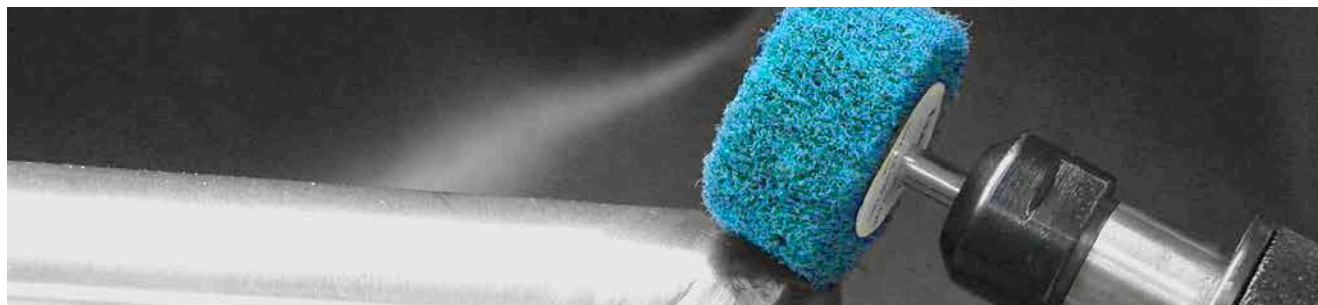
GOTOWA DO KAŻDEGO ZASTOSOWANIA

Listki bądź krążki włókniny ściernic listkowych LUKAS z włókniny ścierniej wykonane są z normalnego korundu, z korundu cyrkonowego lub z węgla krzemu. W ten sposób firma LUKAS obejmuje szeroki zakres materiałów poddawanych obróbce – od stali, poprzez tytan aż po ceramikę i węgiel spiekany. Różne wersje umożliwiają dalszą specyfikację zastosowania.

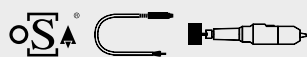
Włóknina ścierna to chyba najbardziej elastyczny materiał ścierny, którego można użyć do najróżniejszych prac. Dzięki licznym możliwościom wyboru wersji w firmie LUKAS dostępne jest bogate spektrum obróbki: matowanie, satynowanie, polerowanie,

wygładzanie i szlifowanie wykańczające – przy użyciu włókninowych ściernic listkowych LUKAS można poradzić sobie w każdym przypadku zastosowania.

Włókninowe ściernice listkowe LUKAS wykonane są np. z pojedynczych listków włókniny, które zamocowane są wachlarzowo wokół osi narzędzia. Dzięki zastosowaniu poliamidu włóknina ścierna perfekcyjnie dopasowuje się również do nierównych powierzchni. Dzięki temu podczas pracy oszczędzasz siły i czas, a mimo to osiągasz perfekcyjny rezultat powierzchni.

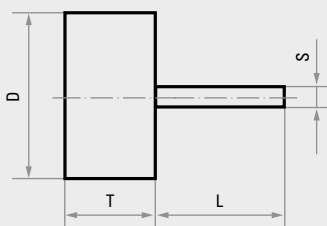


SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)



Włókninowa ściernica listkowa SFV z korundem cyrkonowym

- uzyskuje wysoką wydajność obróbki ubytkowej i długi okres trwałości zwłaszcza na twardych i wytrzymałych materiałach jak stal stopowa
- wykonana z użyciem korundu cyrkonowego dla zapewnienia wysokiej twardości i ostrości
- w obróbce ręcznej doskonale nadaje się do matowania, satynowania, polerowania, czyszczenia lub wykańczającego szlifowania powierzchni przedmiotów obrabianych
- perfekcyjnie dopasowuje się również do nierównych powierzchni i umożliwia efektywną kosztowo pracę



★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A6203020153306	SFV 02015.03	Z306	ZK 180	20	15	3	40	10 000	14 000	10
A2203030106306	SFV 03010.06	Z306	ZK 180	30	10	6	40	10 000	14 000	10
A2203040206306	SFV 04020.06	Z306	ZK 180	40	20	6	40	7 500	14 000	10
A2203050106306	SFV 05010.06	Z306	ZK 180	50	10	6	40	6 000	11 000	10
A2203060306306	SFV 06030.06	Z306	ZK 180	60	30	6	40	5 000	9 000	10
A2203080506306	SFV 08050.06	Z306	ZK 180	80	50	6	40	4 000	7 000	10

Zalecane zastosowanie:

● Inox/Stal

● Stal

● Aluminium

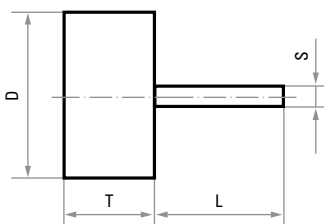
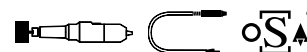
● Żeliwo

● Tworzywo sztuczne/Drewno

● Tytan

NOWOŚĆ

Włókninowa ściernica listkowa SFV z korundem normalnym



★★★

- w obróbce ręcznej doskonale nadaje się do matowienia, satynowania, polerowania, czyszczenia lub wykańczającego szlifowania powierzchni przedmiotów obrabianych
- perfekcyjnie dopasowuje się również do nierównych powierzchni i umożliwia efektywną kosztowo pracę

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)

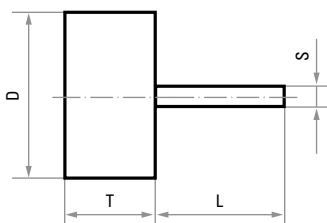
	Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
NOWOŚĆ	A6203020306106001	SFV 02030.06	A106	NK 180	20	30	6	40	10 000	14 000	10
NOWOŚĆ	A6203030106106	SFV 03010.06	A106	NK 180	30	10	6	40	10 000	14 000	10
NOWOŚĆ	A6203030203107	SFV 03020.03	A107	NK 280	30	20	3	40	10 000	14 000	10
	A2203030206106	SFV 03020.06	A106	NK 180	30	20	6	40	10 000	14 000	10
	A2203030406107	SFV 03040.06	A107	NK 280	30	40	6	40	10 000	14 000	10
NOWOŚĆ	A6203040106106001	SFV 04010.06	A106	NK 180	40	10	6	40	7 500	14 000	10
	A2203040206104	SFV 04020.06	A104	NK 100	40	20	6	40	7 500	14 000	10
	A2203040206106	SFV 04020.06	A106	NK 180	40	20	6	40	7 500	14 000	10
	A2203040206107	SFV 04020.06	A107	NK 280	40	20	6	40	7 500	14 000	10
	A2203040306104	SFV 04030.06	A104	NK 100	40	30	6	40	7 500	14 000	10
	A2203040306106	SFV 04030.06	A106	NK 180	40	30	6	40	7 500	14 000	10
	A2203040306107	SFV 04030.06	A107	NK 280	40	30	6	40	7 500	14 000	10
	A2203050106106	SFV 05010.06	A106	NK 180	50	10	6	40	6 000	11 000	10
	A2203050206104	SFV 05020.06	A104	NK 100	50	20	6	40	6 000	11 000	10
	A2203050206106	SFV 05020.06	A106	NK 180	50	20	6	40	6 000	11 000	10
	A2203050306104	SFV 05030.06	A104	NK 100	50	30	6	40	6 000	11 000	10
	A2203050306106	SFV 05030.06	A106	NK 180	50	30	6	40	6 000	11 000	10
	A2203050306107	SFV 05030.06	A107	NK 280	50	30	6	40	6 000	11 000	10
	A2203050406104	SFV 05040.06	A104	NK 100	50	40	6	40	6 000	11 000	10
	A2203050406106	SFV 05040.06	A106	NK 180	50	40	6	40	6 000	11 000	10
	A2203050406107	SFV 05040.06	A107	NK 280	50	40	6	40	6 000	11 000	10
NOWOŚĆ	A6203060206104	SFV 06020.06	A104	NK 100	60	20	6	40	5 000	9 000	10
NOWOŚĆ	A6203060206106	SFV 06020.06	A106	NK 180	60	20	6	40	5 000	9 000	10
	A2203060306104	SFV 06030.06	A104	NK 100	60	30	6	40	5 000	9 000	10
	A2203060306106	SFV 06030.06	A106	NK 180	60	30	6	40	5 000	9 000	10
	A2203060306107	SFV 06030.06	A107	NK 280	60	30	6	40	5 000	9 000	10
	A2203060406104	SFV 06040.06	A104	NK 100	60	40	6	40	5 000	9 000	10
	A2203060406106	SFV 06040.06	A106	NK 180	60	40	6	40	5 000	9 000	10
	A2203060406107	SFV 06040.06	A107	NK 280	60	40	6	40	5 000	9 000	10
	A2203060506104	SFV 06050.06	A104	NK 100	60	50	6	40	5 000	9 000	10
	A2203060506106	SFV 06050.06	A106	NK 180	60	50	6	40	5 000	9 000	10
	A2203060506107	SFV 06050.06	A107	NK 280	60	50	6	40	5 000	9 000	10
NOWOŚĆ	A6203080106106	SFV 08010.06	A106	NK 180	80	10	6	40	4 000	7 000	10
	A2203080406104	SFV 08040.06	A104	NK 100	80	40	6	40	4 000	7 000	10
	A2203080406106	SFV 08040.06	A106	NK 180	80	40	6	40	4 000	7 000	10
	A2203080506104	SFV 08050.06	A104	NK 100	80	50	6	40	4 000	7 000	10
	A2203080506106	SFV 08050.06	A106	NK 180	80	50	6	40	4 000	7 000	10
	A2203080506107	SFV 08050.06	A107	NK 280	80	50	6	40	4 000	7 000	10
NOWOŚĆ	A6203100506104001	SFV 10050.06	A104	NK 100	100	50	6	40	3 000	5 700	10
NOWOŚĆ	A6203080406104006	SFV 08040.06	A104	NK 100	80	40	6	40	4 000	7 000	10
NOWOŚĆ	A6203080506104001	SFV 08050.06	A104	NK 100	80	50	6	40	4 000	7 000	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan



Włókninowa ściernica listkowa SFV z węglikiem krzemu

- Ściernica listkowa z węglikiem krzemu: idealnie nadaje się do obróbki aluminium i jego stopów, materiałów tytanowych, szkła, ceramiki, stali żaroodpornych i tworzyw sztucznych
- specjalna jakość np. dla przemysłu lotniczego
- w obróbce ręcznej doskonale nadaje się do matowienia, satynowania, polerowania, czyszczenia lub wykańczającego szlifowania powierzchni przedmiotów obrabianych
- perfekcyjnie dopasowuje się również do nierównych powierzchni i umożliwia efektywną kosztowo pracę



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{zalec.} (obr/min)	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu	
A6203018206206	SFV 01820.06	C206	SIC 180	18	20	6	40	10 000	14 000	10	NOWOŚĆ
A6203020106206	SFV 02010.06	C206	SIC 180	20	10	6	40	10 000	14 000	10	NOWOŚĆ
A2203020153207	SFV 02015.03	C207	SIC 280	20	15	3	40	10 000	14 000	10	
A6203025256204	SFV 02525.06	C204	SIC 100	25	25	6	40	10 000	14 000	10	NOWOŚĆ
A6203030103207	SFV 03010.03	C207	SIC 280	30	10	3	40	10 000	14 000	10	NOWOŚĆ
A6203030156206	SFV 03015.06	C206	SIC 180	30	15	6	40	10 000	14 000	100	NOWOŚĆ
A6203030206204	SFV 03020.06	C204	SIC 100	30	20	6	40	10 000	14 000	10	NOWOŚĆ
A6203030206206	SFV 03020.06	C206	SIC 180	30	20	6	40	10 000	14 000	10	NOWOŚĆ
A6203030206207	SFV 03020.06	C207	SIC 280	30	20	6	40	10 000	14 000	10	NOWOŚĆ
A6203040106206	SFV 04010.06	C206	SIC 180	40	10	6	40	7 500	14 000	10	NOWOŚĆ
A6203040206204	SFV 04020.06	C204	SIC 100	40	20	6	40	7 500	14 000	10	NOWOŚĆ
A2203040206206	SFV 04020.06	C206	SIC 180	40	20	6	40	7 500	14 000	10	
A6203040206206	SFV 04020.06	C206	SIC 180	40	20	6	40	7 500	14 000	10	NOWOŚĆ
A2203040206207	SFV 04020.06	C207	SIC 280	40	20	6	40	7 500	14 000	10	
A6203040306206	SFV 04030.06	C206	SIC 180	40	30	6	40	7 500	14 000	10	NOWOŚĆ
A2203040306207	SFV 04030.06	C207	SIC 280	40	30	6	40	7 500	14 000	10	
A6203040306208001	SFV 04030.06	C208	SIC 400	40	30	6	40	7 500	1,4000	10	NOWOŚĆ
A6203050106206	SFV 05010.06	C206	SIC 180	50	10	6	40	6 000	11 000	10	NOWOŚĆ
A6203050156206	SFV 05015.06	C206	SIC 180	50	15	6	40	6 000	11 000	10	NOWOŚĆ
A2203050206204	SFV 05020.06	C204	SIC 100	50	20	6	40	6 000	11 000	10	
A2203050206206	SFV 05020.06	C206	SIC 180	50	20	6	40	6 000	11 000	10	
A2203050206207	SFV 05020.06	C207	SIC 280	50	20	6	40	6 000	11 000	10	
A2203050306207	SFV 05030.06	C207	SIC 280	50	30	6	40	6 000	11 000	10	
A2203050406207	SFV 05040.06	C207	SIC 280	50	40	6	40	6 000	11 000	10	
A6203060106206	SFV 06010.06	C206	SIC 180	60	10	6	40	5 000	9 000	10	NOWOŚĆ
A6203060206207	SFV 06020.06	C207	SIC 280	60	20	6	40	5 000	9 000	10	NOWOŚĆ
A2203060306204	SFV 06030.06	C204	SIC 100	60	30	6	40	5 000	9 000	10	
A2203060306206	SFV 06030.06	C206	SIC 180	60	30	6	40	5 000	9 000	10	
A2203060306207	SFV 06030.06	C207	SIC 280	60	30	6	40	5 000	9 000	10	
A2203060406204	SFV 06040.06	C204	SIC 100	60	40	6	40	5 000	9 000	10	
A2203060406207	SFV 06040.06	C207	SIC 280	60	40	6	40	5 000	9 000	10	
A2203080406204	SFV 08040.06	C204	SIC 100	80	40	6	40	4 000	7 000	10	
A2203080406206	SFV 08040.06	C206	SIC 180	80	40	6	40	4 000	7 000	10	
A2203080406207	SFV 08040.06	C207	SIC 280	80	40	6	40	4 000	7 000	10	
A2203080506204	SFV 08050.06	C204	SIC 100	80	50	6	40	4 000	7 000	10	
A2203080506206	SFV 08050.06	C206	SIC 180	80	50	6	40	4 000	7 000	10	
A2203080506207	SFV 08050.06	C207	SIC 280	80	50	6	40	4 000	7 000	10	
A6203100408206	SFV 10040.08	C206	SIC 180	100	40	8	40	3 000	5 700	18	NOWOŚĆ

Zalecane zastosowanie:

Aluminium

Tworzywo sztuczne/Drewno

Tytan

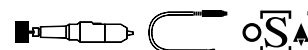
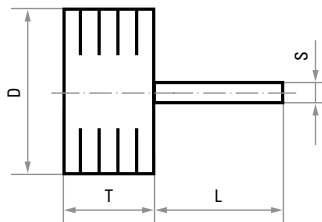
Inox/Stal

Stal

Żeliwo

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)

Włókninowa ściernica listkowa SFR z krążków



- wykonane z krążków z włókniny ścierniej
- w obróbce ręcznej doskonale nadaje się do matowienia, satynowania, polerowania, czyszczenia lub wykańczającego szlifowania powierzchni przedmiotów obrabianych
- perfekcyjnie dopasowuje się również do nierównych powierzchni i umożliwia efektywną kosztowo pracę

★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A2223060506104	SFR 06050.06	A104	NK 100	60	50	6	40	5 000	9 000	10
A2223060506106	SFR 06050.06	A106	NK 180	60	50	6	40	5 000	9 000	10
A2223060506107	SFR 06050.06	A107	NK 280	60	50	6	40	5 000	9 000	10
A2223080506104	SFR 08050.06	A104	NK 100	80	50	6	40	4 000	7 000	10
A2223080506106	SFR 08050.06	A106	NK 180	80	50	6	40	4 000	7 000	10
A2223080506107	SFR 08050.06	A107	NK 280	80	50	6	40	4 000	7 000	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan

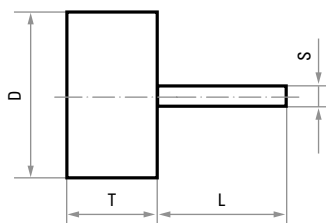
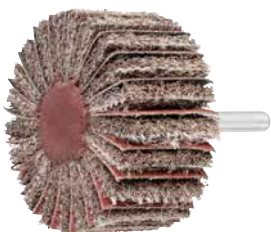
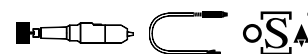
POŁĄCZENIE WŁÓKNINY ŚCIERNEJ I PŁÓTNA ŚCIERNEGO

WIĘKSZA STABILNOŚĆ DO DŁUGOTRWAŁEGO ZASTOSOWANIA



Te narzędzia ściernie firmy LUKAS wykonane są z połączenia włókniny ścierniej i płótna ściernego. Listki włókniny i płótna mocowane są w czasie produkcji naprzemiennie wachlarzowo wokół osi narzędzia. Połączenie płótna ściernego i włókniny ścierniej pozwala osiągnąć większą wydajność obróbki ubytkowej niż w przypadku zastosowania porównywalnych ściernic bez płótna. Tak zoptymalizowane ściernice listkowe znajdują zastosowanie głównie z ręcznymi urządzeniami napędowymi i dzięki swojej stabilności doskonale nadają się do czyszczenia, odrdzewiania, szlifowania wstępnego, kształtowania i strukturyzacji.

Ściernica wachlarzowa SFM z połączenia włókniny ścierniej TF i płótna ściernego



- dzięki wyjątkowo stabilnej włókninie ścierniej z materiału TF ta ściernica listkowa zużywa się równomiernie
- perfekcyjna do długotrwałej pracy
- nadaje się specjalnie do zastosowania na materiałach nierdzewnych
- w obróbce ręcznej doskonale nadaje się do czyszczenia, odrdzewiania, szlifowania wstępnego, kształtowania i strukturyzacji powierzchni przedmiotów obrabianych

★★★★

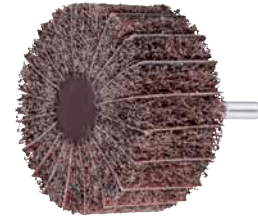
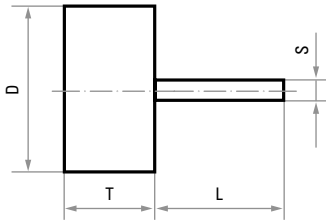
Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A2204040206120	SFM 04020.06	TF 120/80	40	20	6	40	7 500	14 000	10
A2204060306120	SFM 06030.06	TF 120/80	60	30	6	40	5 000	9 000	10
A2204080506120	SFM 08050.06	TF 120/80	80	50	6	40	4 000	7 000	10
A2204080406120	SFM 08040.06	TF 120/150	80	40	6	40	4 000	7 000	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan

Ściernica listkowa SFM z połączenia włókniny ścierniej i płótna ściernego z korundem normalnym



- do długotrwałej pracy
- w obróbce ręcznej doskonale nadaje się do czyszczenia, odrdzewiania, szlifowania wstępnego, kształtowania i strukturyzacji powierzchni przedmiotów obrabianych

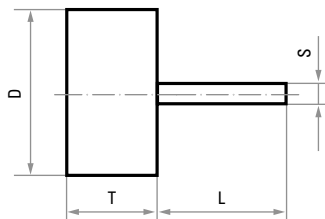
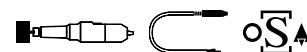


★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu	
A6204020156104	SFM 02015.06	A104/80	NK 100/80	20	15	6	40	10 000	14 000	10	NOWOŚĆ
A6204020203106	SFM 02020.03	A106/150	NK 180/150	20	20	3	40	10 000	14 000	10	NOWOŚĆ
A6204020206106	SFM 02020.06	A106/150	NK 180/150	20	20	6	40	10 000	14 000	10	NOWOŚĆ
A6204025256106001	SFM 02525.06	A106/150	NK 180/150	25	25	6	40	10 000	14 000	10	NOWOŚĆ
A620403020610601	SFM 03020.06	A106/150	NK 180/150	30	20	6	40	10 000	14 000	10	NOWOŚĆ
A6204030206106	SFM 03020.06	A106/120	NK 180/120	30	20	6	60	10 000	14 000	100	NOWOŚĆ
A2204030306104	SFM 03030.06	A104/80	NK 100/80	30	30	6	40	10 000	14 000	10	
A6204040106106001	SFM 04010.06	A106/150	NK 180/150	40	10	6	80	7 500	14 000	10	NOWOŚĆ
A2204040206104	SFM 04020.06	A104/80	NK 100/80	40	20	6	40	7 500	14 000	10	NOWOŚĆ
A2204040206106	SFM 04020.06	A106/150	NK 180/150	40	20	6	40	7 500	14 000	10	
A2204040206107	SFM 04020.06	A107/240	NK 280/240	40	20	6	40	7 500	14 000	10	
A2204040306104	SFM 04030.06	A104/80	NK 100/80	40	30	6	40	7 500	14 000	10	
A6204040306106024	SFM 04030.06	A106/120	NK 180/120	40	30	6	60	7 500	14 000	100	
A6204040306106007	SFM 04030.06	A106/120	NK 180/120	40	30	6	60	7 500	14 000	100	NOWOŚĆ
A2204040306106	SFM 04030.06	A106/150	NK 180/150	40	30	6	40	7 500	14 000	10	
A6204040306106	SFM 04030.06	A106/150	NK 180/150	40	30	6	80	7 500	14 000	10	NOWOŚĆ
A2204040306107	SFM 04030.06	A107/240	NK 280/240	40	30	6	40	7 500	14 000	10	
A2204050206104	SFM 05020.06	A104/80	NK 100/80	50	20	6	40	6 000	11 000	10	
A2204050206106	SFM 05020.06	A106/150	NK 180/150	50	20	6	40	6 000	11 000	10	
A6204050306104002	SFM 05030.06	A104/120	NK 100/120	50	30	6	40	6 000	11 000	10	NOWOŚĆ
A2204050306106	SFM 05030.06	A106/150	NK 180/150	50	30	6	40	6 000	11 000	10	
A2204050306107	SFM 05030.06	A107/240	NK 280/240	50	30	6	40	6 000	11 000	10	
A2204050406104	SFM 05040.06	A104/80	NK 100/80	50	40	6	40	6 000	11 000	10	
A2204050406106	SFM 05040.06	A106/150	NK 180/150	50	40	6	40	6 000	11 000	10	
A2204060306104	SFM 06030.06	A104/80	NK 100/80	60	30	6	40	5 000	9 000	10	
A2204060306106	SFM 06030.06	A106/150	NK 180/150	60	30	6	40	5 000	9 000	10	
A2204060306107	SFM 06030.06	A107/240	NK 280/240	60	30	6	40	5 000	9 000	10	
A2204060406104	SFM 06040.06	A104/80	NK 100/80	60	40	6	40	5 000	9 000	10	
A2204060406106	SFM 06040.06	A106/150	NK 180/150	60	40	6	40	5 000	9 000	10	
A2204060406107	SFM 06040.06	A107/240	NK 280/240	60	40	6	40	5 000	9 000	10	
A2204060506104	SFM 06050.06	A104/80	NK 100/80	60	50	6	40	5 000	9 000	10	
A2204060506106	SFM 06050.06	A106/150	NK 180/150	60	50	6	40	5 000	9 000	10	
A6204080306104001	SFM 08030.06	A104/60	NK 100/60	80	30	6	40	4 000	7 000	10	NOWOŚĆ
A2204080406104	SFM 08040.06	A104/80	NK 100/80	80	40	6	40	4 000	7 000	10	
A2204080406106	SFM 08040.06	A106/150	NK 180/150	80	40	6	40	4 000	7 000	10	
A2204080406107	SFM 08040.06	A107/240	NK 280/240	80	40	6	40	4 000	7 000	10	
A6204080506104005	SFM 08050.06	A104/40	NK 100/40	80	50	6	40	4 000	7 000	10	NOWOŚĆ
A2204080506104	SFM 08050.06	A104/80	NK 100/80	80	50	6	40	4 000	7 000	10	
A2204080506106	SFM 08050.06	A106/150	NK 180/150	80	50	6	40	4 000	7 000	10	
A2204080506107	SFM 08050.06	A107/240	NK 280/240	80	50	6	40	4 000	7 000	10	
A6204100506104002	SFM 10050.06	A104/60	NK 100/60	100	50	6	40	3 000	5 700	10	NOWOŚĆ

Zalecane zastosowanie:  Inox/Stal  Stal  Aluminium  Żeliwo  Tworzywo sztuczne/Drewno  TytanSZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)

Ściernica listkowa SFM z połączenia włókniny ścierniej i płótna ściernego z węglikiem krzemu



★★☆

- do długotrwałej pracy
- Ściernica listkowa z węglikiem krzemu: idealnie nadaje się do obróbki aluminium i jego stopów, materiałów tytanowych, szkła, ceramiki, stali żaroodpornych i tworzyw sztucznych
- specjalna jakość, np. dla przemysłu lotniczego
- w obróbce ręcznej doskonale nadaje się do czyszczenia, odrdzewiania, szlifowania wstępnego, kształtowania i strukturyzacji powierzchni przedmiotów obrabianych

	Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
NOWOŚĆ	A6204020206206	SFM 02020.06	C206/150	SIC 180/150	20	20	6	40	10 000	14 000	10
NOWOŚĆ	A6204030206204	SFM 03020.06	C204/80	SIC 100/80	30	20	6	40	10 000	14 000	10
	A2204040206204	SFM 04020.06	C204/80	SIC 100/80	40	20	6	40	7 500	14 000	10
	A2204040206206	SFM 04020.06	C206/150	SIC 180/150	40	20	6	40	7 500	14 000	10
	A2204040306204	SFM 04030.06	C204/80	SIC 100/80	40	30	6	40	7 500	14 000	10
	A2204040306206	SFM 04030.06	C206/150	SIC 180/150	40	30	6	40	7 500	14 000	10
	A2204040306207	SFM 04030.06	C207/240	SIC 280/240	40	30	6	40	7 500	14 000	10
	A2204050206204	SFM 05020.06	C204/80	SIC 100/80	50	20	6	40	6 000	11 000	10
	A2204050206206	SFM 05020.06	C206/150	SIC 180/150	50	20	6	40	6 000	11 000	10
	A2204060306204	SFM 06030.06	C204/80	SIC 100/80	60	30	6	40	5 000	9 000	10
	A2204060306206	SFM 06030.06	C206/150	SIC 180/150	60	30	6	40	5 000	9 000	10
	A2204060306207	SFM 06030.06	C207/240	SIC 280/240	60	30	6	40	5 000	9 000	10
	A2204080506204	SFM 08050.06	C204/80	SIC 100/80	80	50	6	40	4 000	7 000	10
	A2204080506206	SFM 08050.06	C206/150	SIC 180/150	80	50	6	40	4 000	7 000	10
NOWOŚĆ	A6204100308206	SFM 10030.08	C206/120	SIC 180/120	100	30	8	40	3 000	5 700	20

Zalecane zastosowanie:

● Aluminium

● Tworzywo sztuczne/Drewno

● Tytan

● Inox/Stal

● Stal

● Żeliwo

INFORMACJE TECHNICZNE I SPECYFIKACJE

Ściernice listkowe tarczowe LUKAS

LSL, ŚCIERNICE LISTKOWE Z PŁÓTNA ŚCIERNEGO, ROZWIĄZANIA INDYWIDUALNE

Tarcze te, wyposażone w różne otwory, opracowane zostały do stosowania zarówno na maszynach ręcznych, jak i stacjonarnych. Tarcze LSL składają się z pojedynczych listków osadzonych w litym rdzeniu z tworzywa sztucznego promieniowo względem osi. Należy zwrócić uwagę na kierunek obrotów narzędzia.

Przykłady zastosowań:

- czyszczenie
- gratowanie
- odrdzewianie
- strukturyzacja
- szorstkowanie
- szlifowanie wstępne

LSV, ŚCIERNICE LISTKOWE TARCZOWE Z WŁÓKNINY ŚCIERNEJ, ROZWIĄZANIA INDYWIDUALNE

Tarcze te, wyposażone w różne otwory, opracowane zostały do stosowania zarówno na maszynach ręcznych, jak i stacjonarnych. Tarcze LSV składają się z listków włókniny ścierniej. Dzięki zastosowaniu włókniny narzędzie jest elastyczne i dopasowuje się do danego kształtu przedmiotu obrabianego.

Przykłady zastosowań:

- matowanie
- satynowanie
- polerowanie
- wygładzanie
- wykańczające szlifowanie powierzchni

LSM, ŚCIERNICE LISTKOWE TARCZOWE ŁĄCZONE Z WŁÓKNINY ŚCIERNEJ I PŁÓTNA ŚCIERNEGO, ROZWIĄZANIA INDYWIDUALNE

Tarcze te, wyposażone w różne otwory, opracowane zostały do stosowania zarówno na maszynach ręcznych, jak i stacjonarnych. Połączenie płótna ściernego i włókniny ścierniej pozwala osiągnąć większą wydajność obróbki ubytkowej niż w przypadku zastosowania typu LSV. Należy zwrócić uwagę na kierunek obrotów narzędzia.

Przykłady zastosowań:

- czyszczenie
- odrdzewianie
- szlifowanie wstępne
- strukturyzacja
- szorstkowanie

PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA

Indywidualne rozwiązania dopasowane do wyzwania klienta

Ściernice listkowe tarczowe LUKAS LSL, LSV i LSM oraz krążek falisty LUKAS FRV wykonujemy również według specyficznych życzeń jako rozwiązania indywidualne. Z tego względu tabele produktów na **stronach 215–220** nie zawierają typowych numerów artykułu, lecz oznaczenie i dalsze treści informacyjne.

Po wybraniu odpowiedniego narzędzia do danego zastosowania należy następnie uzupełnić dane o żądaną granulację i potrzebny otwór (patrz również przykład z prawej strony). To zestawione oznaczenie należy podać przy zamówieniu. Dzięki temu będziemy mogli oferować Państwu narzędzie dokładnie dopasowane do potrzeb.

W razie pytań proszę zwrócić się do swojego konsultanta

W zamówieniu proszę podać następujące dane:

LSL 125025

OZNACZENIE

NK 60

GRANULACJA

Otwór 13

OTWÓR (H)

w firmie LUKAS lub na adres le@lukas-erzett.de

ŚCIERNICA LISTKOWA TARCZOWA DO SZLIFIERKI KĄTOWEJ

DO ODRZEWIANIA, USUWANIA LAKIERU, OBRÓBKI SPAWÓW I WIELU INNYCH ZASTOSOWAŃ

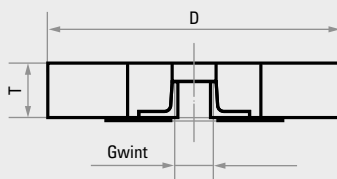
Poszczególne listki tej ściernicy listkowej osadzone są w litym rdzeniu z tworzywa sztucznego promieniowo względem osi. Z tego względu w obróbce ręcznej narzędzie to doskonale nadaje się do odrdzewiania, usuwania lakieru i barw nalotowych, końcowej obróbki spawów oraz do prac związanych ze szlifowaniem w budowie zbiorników i poręczy oraz w zakładach montażowych.

Korund normalny użyty w przypadku tej ściernicy listkowej tarczowej przekonuje dobrym okresem trwałości na wielu materiałach i umożliwia efektywną kosztowo pracę.

Dzięki wbudowanemu gwintowi M14 podczas szybkiego i łatwego montażu ściernicy listkowej tarczowej nie są potrzebne żadne dodatkowe narzędzia.



Ściernica listkowa tarczowa LSL z płótna ściernego z gwintem



- pasuje na powszechnie dostępne w handlu szlifierki kątowe i zastępuje zastosowanie ściernic listkowych z trzpieniem
- możliwość osadzenia bez nakrętki mocującej
- idealna do obróbki spawów na stali nierdzewnej
- doskonale nadaje się do odrdzewiania, usuwania lakieru i barw nalotowych, do końcowej obróbki spawów, do prac w budowie zbiorników i poręczy oraz w zakładach montażowych
- dozwolone szlifowanie powierzchnią obwodową

★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	Gwint	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A2280125200040	LSL 125020	NK 40	125	20	M14	9 600	12 200	5
A2280125200040001	LSL 125020	NK 40	125	20	5/8"	9 600	12 200	5
A2280125200060	LSL 125020	NK 60	125	20	M14	9 600	12 200	5
A2280125200060001	LSL 125020	NK 60	125	20	5/8"	9 600	12 200	5
A2280125200080	LSL 125020	NK 80	125	20	M14	9 600	12 200	5
A2280125200080001	LSL 125020	NK 80	125	20	5/8"	9 600	12 200	5
A2280125200120	LSL 125020	NK 120	125	20	M14	9 600	12 200	5
A2280125200120001	LSL 125020	NK 120	125	20	5/8"	9 600	12 200	5

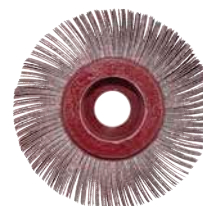
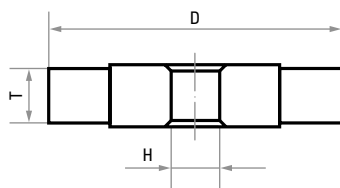
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan



Ściernica listkowa tarczowa LSL z płótna ściernego

ROZWIĄZANIA INDYWIDUALNE

- do czyszczenia, gratowania, odrdzewiania, szlifowania wstępnego, kształtowania i strukturyzacji
- Inne wymiary, otwory lub jakości dostępne są na zapytanie. Możliwe średnice 80 mm do maks. 400 mm.
- Przykład zamówienia do tego indywidualnego rozwiązania klienta firmy LUKAS został podany na **stronie 213**.
- v_{zalec} 30 m/s w przypadku obróbki ręcznej
- v_{maks} 50 m/s w przypadku obróbki stacjonarnej
- Informacja n_{maks} (obr/min) dotyczy obróbki stacjonarnej

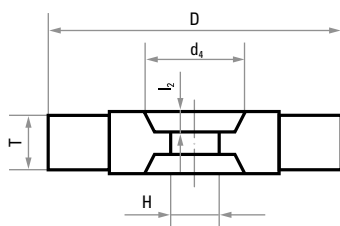


★★☆

Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	H mm	n_{zalec} (obr/min)	n_{maks} (obr/min)	MOQ* Sztuk
LSL 125025	NK 60	125	25	13-16-20	4 500	7 600	25
LSL 125025	NK 80	125	25	13-16-20	4 500	7 600	25
LSL 125025	NK 120	125	25	13-16-20	4 500	7 600	25
LSL 125025	NK 150	125	25	13-16-20	4 500	7 600	25
LSL 125025	NK 240	125	25	13-16-20	4 500	7 600	25

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan

*Minimalna ilość zamówienia



Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	H mm	Obustronne wycięcie d_4 mm	Obustronne wycięcie l_2 mm	n_{zalec} (obr/min)	n_{maks} (obr/min)	MOQ* Sztuk
LSL 150050	NK 60	150	50	13-16-20	47	18	3 800	6 300	25
LSL 150050	NK 80	150	50	13-16-20	47	18	3 800	6 300	25
LSL 150050	NK 120	150	50	13-16-20	47	18	3 800	6 300	25
LSL 150050	NK 150	150	50	13-16-20	47	18	3 800	6 300	25
LSL 150050	NK 240	150	50	13-16-20	47	18	3 800	6 300	25
LSL 165050	NK 60	165	50	13-16-20	47	18	3 400	5 700	25
LSL 165050	NK 80	165	50	13-16-20	47	18	3 400	5 700	25
LSL 165050	NK 120	165	50	13-16-20	47	18	3 400	5 700	25
LSL 165050	NK 150	165	50	13-16-20	47	18	3 400	5 700	25
LSL 165050	NK 240	165	50	13-16-20	47	18	3 400	5 700	25
LSL 200025	NK 60	200	25	20-25-32	71	10	2 800	4 700	25
LSL 200025	NK 80	200	25	20-25-32	71	10	2 800	4 700	25
LSL 200025	NK 120	200	25	20-25-32	71	10	2 800	4 700	25
LSL 200025	NK 150	200	25	20-25-32	71	10	2 800	4 700	25
LSL 200025	NK 240	200	25	20-25-32	71	10	2 800	4 700	25
LSL 200050	NK 60	200	50	20-25-32	71	18	2 800	4 700	25
LSL 200050	NK 80	200	50	20-25-32	71	18	2 800	4 700	25
LSL 200050	NK 120	200	50	20-25-32	71	18	2 800	4 700	25
LSL 200050	NK 150	200	50	20-25-32	71	18	2 800	4 700	25
LSL 200050	NK 240	200	50	20-25-32	71	18	2 800	4 700	25

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan

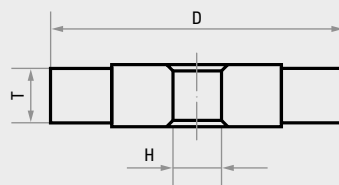
*Minimalna ilość zamówienia

ŚCIERNICA WACHLARZOWA LUKAS Z WŁÓKNINY ŚCIERNEJ

DOPASOWANA DO SPECYFICZNYCH WYMAGAŃ

Ściernica listkowa tarczowa LSV z włókniny ścierniej

ROZWIĄZANIA INDYWIDUALNE



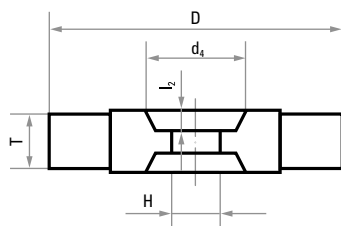
- do matowania, satynowania, polerowania, wygładzania i szlifowania wykańczającego
- Inne wymiary, otwory lub jakości, np. wersja „bardzo twarda” lub nasycona poliuretanem, dostępne są na zapytanie. Możliwe średnice 80 mm do maks. 400 mm.
- Przykład zamówienia do tego indywidualnego rozwiązania klienta firmy LUKAS został podany na **stronie 213**.
- $v_{maks.}$ 35 m/s

★★☆

Oznaczenie	Jakość	Granulacja	Wersja	D mm	T mm	H mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks.} (obr/min)	MOQ* Sztuk
LSV 100050	A104 W	NK 100	soft	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	A106 W	NK 180	soft	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	A107 W	NK 280	soft	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	C204 W	SIC 100	soft	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	C206 W	SIC 180	soft	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	C207 W	SIC 280	soft	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	A104 M	NK 100	medium	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	A106 M	NK 180	medium	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	A107 M	NK 280	medium	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	C204 M	SIC 100	medium	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	C206 M	SIC 180	medium	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	C207 M	SIC 280	medium	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	A104 H	NK 100	twarda	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	A106 H	NK 180	twarda	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	A107 H	NK 280	twarda	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	C204 H	SIC 100	twarda	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	C206 H	SIC 180	twarda	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	C207 H	SIC 280	twarda	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan

*Minimalna ilość zamówienia



Oznaczenie	Jakość	Granulacja	Wersja	D mm	T mm	H mm	Obustronne wycięcie d ₄ mm	Obustronne wycięcie l ₂ mm	n _{zalec.} (obr/min)	n _{maks.} (obr/min)	MOQ* Sztuk
LSV 150050	A104 W	NK 100	miękka	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	A106 W	NK 180	miękka	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	A107 W	NK 280	miękka	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	C204 W	SIC 100	miękka	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	C206 W	SIC 180	miękka	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	C207 W	SIC 280	miękka	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	A104 M	NK 100	średnia	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	A106 M	NK 180	średnia	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	A107 M	NK 280	średnia	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	C204 M	SIC 100	średnia	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	C206 M	SIC 180	średnia	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	C207 M	SIC 280	średnia	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	A104 H	NK 100	twarda	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	A106 H	NK 180	twarda	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	A107 H	NK 280	twarda	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	C204 H	SIC 100	twarda	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	C206 H	SIC 180	twarda	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	C207 H	SIC 280	twarda	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 160050	A104 W	NK 100	miękka	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	A106 W	NK 180	miękka	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	A107 W	NK 280	miękka	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	C204 W	SIC 100	miękka	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	C206 W	SIC 180	miękka	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	C207 W	SIC 280	miękka	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	A104 M	NK 100	średnia	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	A106 M	NK 180	średnia	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	A107 M	NK 280	średnia	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	C204 M	SIC 100	średnia	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	C206 M	SIC 180	średnia	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	C207 M	SIC 280	średnia	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	A104 H	NK 100	twarda	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	A106 H	NK 180	twarda	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	A107 H	NK 280	twarda	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	C204 H	SIC 100	twarda	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	C206 H	SIC 180	twarda	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	C207 H	SIC 280	twarda	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
Zalecane zastosowanie:				● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan							

*Minimalna ilość zamówienia

Oznaczenie	Jakość	Granulacja	Wersja	D mm	T mm	H mm	Obustronne wycięcie d ₄ mm	Obustronne wycięcie l ₂ mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks.} (obr/min)	MOQ* Sztuk
LSV 200025	A104 W	NK 100	miękka	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	A106 W	NK 180	miękka	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	A107 W	NK 280	miękka	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	C204 W	SIC 100	miękka	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	C206 W	SIC 180	miękka	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	C207 W	SIC 280	miękka	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	A104 M	NK 100	średnia	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	A106 M	NK 180	średnia	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	A107 M	NK 280	średnia	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	C204 M	SIC 100	średnia	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	C206 M	SIC 180	średnia	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	C207 M	SIC 280	średnia	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	A104 H	NK 100	twarda	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	A106 H	NK 180	twarda	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	A107 H	NK 280	twarda	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	C204 H	SIC 100	twarda	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	C206 H	SIC 180	twarda	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	C207 H	SIC 280	twarda	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200050	A104 W	NK 100	miękka	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	A106 W	NK 180	miękka	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	A107 W	NK 280	miękka	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	C204 W	SIC 100	miękka	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	C206 W	SIC 180	miękka	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	C207 W	SIC 280	miękka	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	A104 M	NK 100	średnia	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	A106 M	NK 180	średnia	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	A107 M	NK 280	średnia	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	C204 M	SIC 100	średnia	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	C206 M	SIC 180	średnia	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	C207 M	SIC 280	średnia	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	A104 H	NK 100	twarda	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	A106 H	NK 180	twarda	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	A107 H	NK 280	twarda	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	C204 H	SIC 100	twarda	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	C206 H	SIC 180	twarda	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	C207 H	SIC 280	twarda	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan											

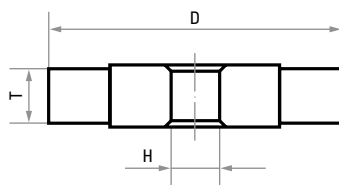
*Minimalna ilość zamówienia



Ściernica listkowa tarczowa LSM z połączenia włókniny ściernej i płótna ściernego

ROZWIĄZANIA INDYWIDUALNE

- do czyszczenia, odrdzewiania, szlifowania wstępnego, kształtowania i strukturyzacji
- Inne wymiary, otwory lub jakości dostępne są na zapytanie. Możliwe średnice 80 mm do maks. 400 mm.
- Przykład zamówienie tego indywidualnego rozwiązania klienta firmy LUKAS podany został na **stronie 181**.
- $v_{maks.}$ 35 m/s

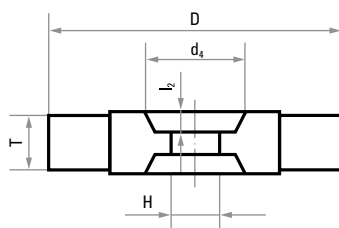


★★☆

Oznaczenie	Jakość	Granulacja	D mm	T mm	H mm	n_{zalec} (obr/min)	$n_{maks.}$ (obr/min)	MOQ* Sztuk
LSM 080050	A104/80	NK 100/80	80	50	10-13-16	3 800	7 600	25
LSM 080050	A106/150	NK 180/150	80	50	10-13-16	3 800	7 600	25
LSM 080050	A107/240	NK 280/240	80	50	10-13-16	3 800	7 600	25
LSM 080050	C204/80	SIC 100/80	80	50	10-13-16	3 800	7 600	25
LSM 080050	C206/150	SIC 180/150	80	50	10-13-16	3 800	7 600	25
LSM 080050	C207/240	SIC 280/240	80	50	10-13-16	3 800	7 600	25

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan

*Minimalna ilość zamówienia



Oznaczenie	Jakość	Granulacja	D mm	T mm	H mm	Obustronne wycięcie d_4 mm	Obustronne wycięcie l_2 mm	n_{zalec} (obr/min)	$n_{maks.}$ (obr/min)	MOQ* Sztuk
LSM 150050	A104/80	NK 100/80	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSM 150050	A106/150	NK 180/150	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSM 150050	A107/240	NK 280/240	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSM 150050	C204/80	SIC 100/80	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSM 150050	C206/150	SIC 180/150	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSM 150050	C207/240	SIC 280/240	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSM 160050	A104/80	NK 100/80	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSM 160050	A106/150	NK 180/150	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSM 160050	A107/240	NK 280/240	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSM 160050	C204/80	SIC 100/80	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSM 160050	C206/150	SIC 180/150	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSM 160050	C207/240	SIC 280/240	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSM 200050	A104/80	NK 100/80	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSM 200050	A106/150	NK 180/150	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSM 200050	A107/240	NK 280/240	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSM 200050	C204/80	SIC 100/80	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSM 200050	C206/150	SIC 180/150	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSM 200050	C207/240	SIC 280/240	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan

*Minimalna ilość zamówienia

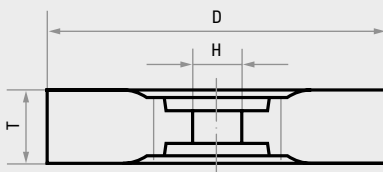
MATOWANIE Z JEDWABISTYM POŁYSKIEM NA STALI NIERDZEWNEJ

KRĄŻKI FALISTE LUKAS DO INDYWIDUALNEGO PRZYPADKU ZASTOSOWANIA



Krążki faliste LUKAS z włókniny ścierniej łączone są na wale w walce o różnej szerokości. Przez dodanie wody lub płynnego oleju można dodatkowo wydłużyć okres trwałości tego narzędzia. Niemal na wszystkich materiałach woda pozostawia powierzchnie matowe, na aluminium bardzo matowe, oleje nadają wykończenie z jedwabistym połyskiem.

Krążek falisty FRV z włókniny ścierniej ROZWIĄZANIA INDYWIDUALNE



- do matowania z jedwabistym połyskiem na stali nierdzewnej, chromie, niklu i metalach nieżelaznych
- dodatkowo może zostać użyta do czyszczenia i wygładzania warstw podkładowych farb i zanieczyszczonych powierzchni lakierowanych w przemyśle drzewnym i tworzyw sztucznych
- Najkorzystniejsza prędkość skrawania wynosi 10 – 20 m/s, przy czym należy pracować z niewielkim dociskiem.
- Przykład zamówienia do tego indywidualnego rozwiązania klienta firmy LUKAS został podany na **stronie 213**.

★★☆

Oznaczenie	Jakość	Granulacja	Powierzchnia	D mm	T mm	H mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks.} (obr/min)	MOQ* Sztuk
FRV 200050	A104	NK 100	medium	200	50	20-25-32	1 400	1 900	25
FRV 200050	A106	NK 180	fine	200	50	20-25-32	1 400	1 900	25
FRV 200050	A107	NK 280	very fine	200	50	20-25-32	1 400	1 900	25
FRV 250050	A104	NK 100	medium	250	50	20-25-32	1 100	1 500	25
FRV 250050	A106	NK 180	fine	250	50	20-25-32	1 100	1 500	25
FRV 250050	A107	NK 280	very fine	250	50	20-25-32	1 100	1 500	25
FRV 300060	A104	NK 100	medium	300	60	20-25-32	900	1 200	25
FRV 300060	A106	NK 180	fine	300	60	20-25-32	900	1 200	25
FRV 300060	A107	NK 280	very fine	300	60	20-25-32	900	1 200	25

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan

*Minimalna ilość zamówienia

INFORMACJE TECHNICZNE I SPECYFIKACJE

Ściernice listkowe walcowe LUKAS

Walce te wyposażone są w otwór 19 mm i cztery rowki klinowe, aby umożliwić zastosowanie na ręcznych szlifierkach do płaszczyzn (maszynach do satynowania).

LWL, ŚCIERNICE LISTKOWE WALCOWE Z PŁÓTNA ŚCIERNIEGO DO MASZYN DO SATYNOWANIA

Narzędzia te składają się z pojedynczych listków osadzonych w rdzeniu z tworzywa sztucznego wachlarzowo wokół osi narzędzia. Należy zwrócić uwagę na kierunek obrotów narzędzia.

Strona 222

Przykłady zastosowań:

- czyszczenie
- gratowanie
- odrdzewianie
- strukturyzacja
- szorstkowanie
- szlifowanie wstępne

LWV, ŚCIERNICE LISTKOWE WALCOWE Z WŁÓKNINY ŚCIERNEJ DO MASZYN DO SATYNOWANIA

Ta wersja składa się z listków włókniny ścierniej. Dzięki zastosowaniu włókniny narzędzie jest elastyczne i dopasowuje się do danego kształtu przedmiotu obrabianego. **Strona 223**

Przykłady zastosowań:

- matowanie
- satynowanie
- polerowanie
- wygładzanie
- wykańczające szlifowanie powierzchni narzędzia

LWM, ŚCIERNICE LISTKOWE WALCOWE Z MATERIAŁU TF

Te walce, wyposażone w otwór 19 mm i cztery rowki klinowe, nadają się specjalnie do zastosowania na materiałach nierdzewnych. Wzmocniona włóknina ścierna zapewnia równomierne zużycie listków. Należy zwrócić uwagę na kierunek obrotów narzędzia. **Strona 224**

LWM, ŚCIERNICE LISTKOWE WALCOWE DO MASZYN DO SATYNOWANIA Z POŁĄCZENIA WŁÓKNINY ŚCIERNEJ I PŁÓTNA ŚCIERNIEGO

Połączenie płótna ściernego i włókniny ścierniej pozwala osiągnąć większą wydajność obróbki ubytkowej niż w przypadku zastosowania typu LWV. Należy zwrócić uwagę na kierunek obrotów narzędzia. **Strona 224/225**

Przykłady zastosowań:

- czyszczenie
- odrdzewianie
- szlifowanie wstępne
- strukturyzacja
- szorstkowanie

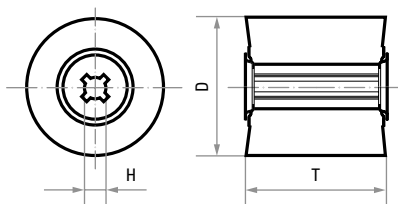
LWF, SINUSOIDALNA ŚCIERNICA WALCOWA Z WŁÓKNINY ŚCIERNEJ DO MASZYN DO SATYNOWANIA

Te narzędzia składają się z pasm włókniny ścierniej, które owinięte są faliście wokół rdzenia. Ze względu na to faliście rozmieszczenie możliwe jest pozbowienie początku matowanie powierzchni. Dzięki zastosowaniu włókniny narzędzie LWF jest elastyczne i dopasowuje się do danego kształtu przedmiotu obrabianego. **Strona 225**

Przykłady zastosowań:

- matowanie
- satynowanie
- polerowanie
- wygładzanie
- wykańczające szlifowanie powierzchni narzędzia

Ściernica listkowa walcowa LWL z płótna ściernego

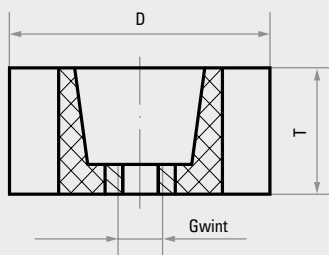


★★☆

- do czyszczenia, gratowania, odrdzewiania, szlifowania wstępnego, kształtowania i strukturyzacji
- do maszyny do satynowania

	Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	H mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
NOWOŚĆ	A6280100200060	LWL 100020	NK 60	100	20	19	3 700	6 000	1
	A2280100500040	LWL 100050	NK 40	100	50	19	3 700	6 000	2
	A2280100500060	LWL 100050	NK 60	100	50	19	3 700	6 000	2
	A2280100500080	LWL 100050	NK 80	100	50	19	3 700	6 000	2
	A22801001000040	LWL 100100	NK 40	100	100	19	3 700	6 000	1
	A22801001000060	LWL 100100	NK 60	100	100	19	3 700	6 000	1
	A22801001000080	LWL 100100	NK 80	100	100	19	3 700	6 000	1
NOWOŚĆ	A6280100100012001	LWL 100100	NK 120	100	100	19	3 700	6 000	1
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan									

Ściernica listkowa walcowa LWL z płótna ściernego z gwintem



★★☆

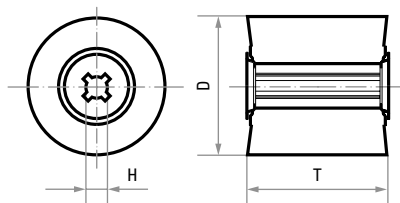
- pasuje na powszechnie dostępne na rynku szlifierki kątowe
- do czyszczenia, gratowania, odrdzewiania, szlifowania wstępnego, kształtowania i strukturyzacji

	Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	Gwint	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
	A2280100501060	LWL 100050	NK 60	100	50	M 14	3 700	6 000	2
	A2280100501080	LWL 100050	NK 80	100	50	M 14	3 700	6 000	2
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan									



Ściernica listkowa walcowa LWV z włókniny ściерnej

- do maszyny do satynowania
- elastyczna dzięki zastosowaniu włókniny
- dopasowuje się do kształtu przedmiotu obrabianego
- do matowienia, satynowania, polerowania, wygładzania i wykańczającego szlifowania powierzchni przedmiotu obrabianego



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Granulacja	D mm	T mm	H mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A2286100500104	LWV 100050	A104	NK 100	100	50	19	2 800	6 000	2
A2286100500106	LWV 100050	A106	NK 180	100	50	19	2 800	6 000	2
A2286100500107	LWV 100050	A107	NK 280	100	50	19	2 800	6 000	2
A22861001000104	LWV 100100	A104	NK 100	100	100	19	2 800	6 000	1
A22861001000106	LWV 100100	A106	NK 180	100	100	19	2 800	6 000	1
A22861001000107	LWV 100100	A107	NK 280	100	100	19	2 800	6 000	1
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan									
A6286100100020406	LWV 100100	C 204 M	SIC 100	100	100	19	3 700	6 000	1
A62861001000206	LWV 100100	C 206 M	SIC 180	100	100	19	3 700	6 000	1
A62861001000208	LWV 100100	C 208 M	SIC 320	100	100	19	3 700	6 000	1
Zalecane zastosowanie: ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan									

NOWOŚĆ

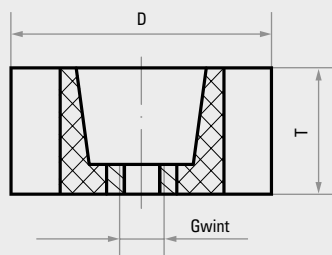
NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)

Ściernica listkowa walcowa LWV z włóknina ściерnej z gwintem

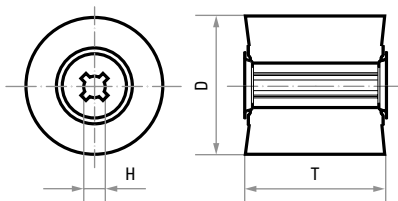
- pasuje na powszechnie dostępne na rynku szlifierki kątowe
- elastyczna dzięki zastosowaniu włókniny
- dopasowuje się do kształtu przedmiotu obrabianego
- do matowienia, satynowania, polerowania, wygładzania i wykańczającego szlifowania powierzchni przedmiotu obrabianego



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	Gwint	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A2286100501104	LWV 100050	A 104	100	50	M 14	2 800	6 000	2
A2286100501106	LWV 100050	A 106	100	50	M 14	2 800	6 000	2
A2286100501107	LWV 100050	A 107	100	50	M 14	2 800	6 000	2
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan								

Ściernica listkowa walcowa LWM z połączenia włókniny ścierniej TF i płótna ściernego

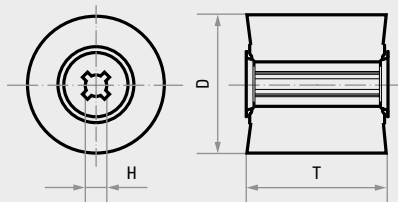


- do maszyny do satynowania
- Dzięki wyjątkowo stabilnej włókninie ścierniej z materiału TF ta ściernica listkowa walcowa zużywa się równomiernie.
- perfekcyjna do długotrwałej pracy
- idealna do obróbki powierzchni blaszanych elementów konstrukcyjnych ze stali nierdzewnej jak zlewozmywaki i zbiorniki ze stali stopowej
- do czyszczenia, gratowania, odrdzewiania, szlifowania wstępnego, kształtowania i strukturyzacji

★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	H mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A22881001000120	LWM 100100	TF 120/80	100	100	19	2 800	6 000	1
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan								

Ściernica listkowa walcowa LWM z połączenia włókniny ścierniej i płótna ściernego



- do maszyny do satynowania
- do długotrwałej pracy
- większa wydajność obróbki ubytkowej niż w przypadku ściernic listkowych walcowych, które wykonane są tylko z włókniny ścierniej
- do czyszczenia, gratowania, odrdzewiania, szlifowania wstępnego, kształtowania i strukturyzacji

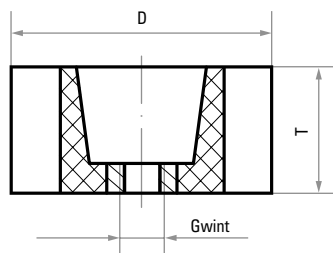
★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Granulacja	D mm	T mm	H mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A2288100500104	LWM 100050	A104/80	NK 100/80	100	50	19	2 800	6 000	2
A2288100500106	LWM 100050	A106/150	NK 180/150	100	50	19	2 800	6 000	2
A2288100500107	LWM 100050	A107/240	NK 280/240	100	50	19	2 800	6 000	2
A22881001000104	LWM 100100	A104/80	NK 100/80	100	100	19	2 800	6 000	1
A22881001000106	LWM 100100	A106/150	NK 180/150	100	100	19	2 800	6 000	1
A22881001000107	LWM 100100	A107/240	NK 280/240	100	100	19	2 800	6 000	1
Zalecane zastosowanie: Inox/Stal Stal Aluminium Żeliwo Tworzywo sztuczne/Drewno Tytan									



Ściernica listkowa walcowa LWM z połączenia włókniny ścierniej i płótna ściernego z gwintem

- pasuje na powszechnie dostępne na rynku szlifierki kątowe
- do długotrwałej pracy
- większa wydajność obróbki ubytkowej niż w przypadku ściernic listkowych walcowych, które wykonane są tylko z włókniny ścierniej
- do czyszczenia, gratowania, odrdzewiania, szlifowania wstępnego, kształtowania i strukturyzacji



★★☆

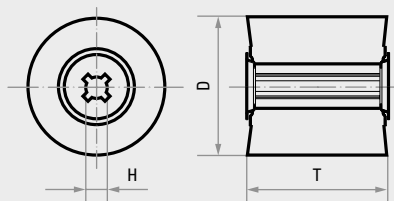
Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Granulacja	D mm	T mm	Gwint	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A2288100501104	LWM 100050	A104/80	NK 100/80	100	50	M14	2 800	6 000	2
A2288100501106	LWM 100050	A106/150	NK 180/150	100	50	M14	2 800	6 000	2

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan



Sinusoidalna ściernica walcowa LWF z włókniny ścierniej

- pasuje na powszechnie dostępne na rynku szlifierki kątowe
- Ze względu na faliste rozmieszczenie możliwe jest pozbowanie początku matowienia powierzchni.
- elastyczna dzięki zastosowaniu włókniny
- dopasowuje się do kształtu przedmiotu obrabianego
- do matowienia, satynowania, polerowania, wygładzania i wykańczającego szlifowania powierzchni przedmiotu obrabianego



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Granulacja	D mm	T mm	H mm	n _{zalec} (obr/min)	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A2281100500104	LWF 100050	A104	NK 100	100	50	19	2 800	3 800	2
A22811001000104	LWF 100100	A104	NK 100	100	100	19	2 800	3 800	1
A22811001000106	LWF 100100	A106	NK 180	100	100	19	2 800	3 800	1

Zalecenie dotyczące zastosowania dla jakości A: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Aluminium ● Tytan

A2281100500208	LWF 100050	C208	SIC 400	100	50	19	2 800	3 800	2
A22811001000208	LWF 100100	C208	SIC 400	100	100	19	2 800	3 800	1

Zalecenie dotyczące zastosowania dla jakości C: ● Aluminium ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo

NOWOŚĆ



MASZYNY FIRMY LUKAS DO SATYNOWANIA

NAPĘD DOPASOWANY DO DANYCH WAŁKÓW DO SATYNOWANIA

Maszyna do satynowania



Dane techniczne:

- Masa maszyny: ok. 2,8 kg
- elektroniczna regulacja z łagodnym rozruchem, płynna regulacja prędkości obrotowej oraz wyłączenie w przypadku przeciążenia i nadmiernej temperatury

Właściwości:

- silnik do dużych obciążeń (stabilny)
- dwukrotne przełożenie redukcyjne przekładni (długi okres trwałości)
- łożyska zabezpieczone przed pyłem (odporne na zużycie)
- Przy użyciu optymalnego narzędzia uzyskuje się powierzchnie metalu, drewna lub tworzywa sztucznego pozbawione cieni i przebiegów.

Przy użyciu odpowiedniego narzędzia idealne do:

- satynowania
- strukturyzacji
- polerowania
- szczotkowania
- wygładzania
- gratowania
- matowienia

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Prędkość obrotowa na biegu jałowym min ⁻¹	Pobór mocy W	Maks. Ø narzędzia mm	Szerokość narzędzia mm	Uchwyt narzędziowy mm	Szt. w opakowaniu
A3995ESM1310	ESM 1310	1 300 – 3 050	1 300	120	100	19	1

Możliwość zastosowania z narzędziami LUKAS		Wymiar	Strona katalogu
ESM 1310	Walce polerskie P6	100 x 50 mm, 100 x 100 mm	143
	Opaska ścierna walcowa SBZY	100 x 100 mm	232
	Ściernice listkowe walcowe LWL, LWV, LWM, LWF	100 x 50 mm, 100 x 100 mm	222 – 225



Proszę uwzględnić odpowiednie informacje dotyczące prędkości obrotowej podane na opakowaniu naszego narzędzia.

INFORMACJE TECHNICZNE I SPECYFIKACJE

Opaski ściernie i nośniki do opasek ściernych firmy LUKAS

SBZY, OPASKI ŚCIERNE WALCOWE

Oferujemy duży wybór opasek ściernych i dopasowanych do nich nośników do opasek ściernych. Dostępne są one w wielu wymiarach i poziomach jakości. Opaski ściernie wytwarzane są z płótna ściernego, które wraz z podkładem nawijane jest spiralnie na tkaninie. Po zamocowaniu na odpowiednich nośnikach opasek ściernych są one używane z maszynami ręcznymi (szlifiarki proste lub urządzenia z giętym wałkiem).

Strona 228 – 232

Przykłady zastosowań:

- czyszczenie
- lekkie gratowanie
- obróbka wykańczająca
- szlifowanie powierzchni i konturów
- oczyszczanie odlewów

STZY, NOŚNIKI DO OPASEK ŚCIERNYCH, WALCOWE

Nasze nośniki do opasek ściernych służą wyłącznie do zamocowania (naprężenia) naszych walcowych opasek ściernych. Dzięki specjalnym rowkom trzpienia opaski ściernie są bezpiecznie zamocowane w przypadku rosnącej prędkości obrotowej.

Strona 232 – 233

SBKE, OPASKI ŚCIERNE STOŻKOWE

Stożkowe opaski ściernie są porównywalne do wersji walcowej pod względem konstrukcji i zastosowania. Silne przewężenie (łuskowate) umożliwia szlifowanie w trudno dostępnych strefach przedmiotu obrabianego. **Strona 234**

STKE, NOŚNIKI DO OPASEK ŚCIERNYCH, STOŻKOWE

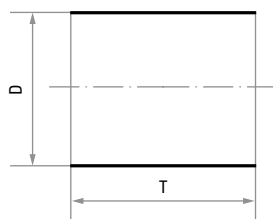
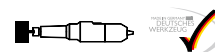
Nasze nośniki do opasek ściernych służą wyłącznie do zamocowania (naprężenia) naszych stożkowych opasek ściernych. Dzięki specjalnym rowkom opaski ściernie są bezpiecznie zamocowane w przypadku rosnącej prędkości obrotowej.

Strona 234

STWS, NOŚNIKI DO OPASEK TAŚMY ŚCIERNEJ

Te wyjątkowo miękkie nośniki do opasek ściernych wyposażone są w otwór 19 mm oraz cztery rowki klinowe do zastosowania odpowiedniej opaski ścierniej na maszynach do szlifowania płaszczyzn (maszynach do wygładzania). **Strona 235**

Opaska ścierna SBZY Ceramic, walcowa



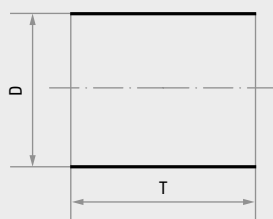
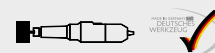
★★★

- wyjątkowo solidne ziarno ceramiczne do twardych materiałów
- wysoka wydajność obróbki ubytkowej i długi okres trwałości
- hartowane powierzchnie, stale odporne na zużycie, warstwy zgorzeliny i twarde powłoki, stopy tytanu oraz wzmacniane spawy można obrabiać w krótkim czasie
- do czyszczenia, lekkiego gratowania, obróbki wykańczającej, szlifowania powierzchni i konturów oraz oczyszczania odlewów
- ▶ Odpowiedni nośnik narzędziowy znajdziesz na **stronie 232/233**.

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	Szt. w opakowaniu
A240603030040	SBZY 03030	Ceramic 40	30	30	50
A240603030060	SBZY 03030	Ceramic 60	30	30	50
A240604530040	SBZY 04530	Ceramic 40	45	30	50
A240604530060	SBZY 04530	Ceramic 60	45	30	50
A240604530080	SBZY 04530	Ceramic 80	45	30	50
A240606030040	SBZY 06030	Ceramic 40	60	30	25
A240606030060	SBZY 06030	Ceramic 60	60	30	25

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan

Opaska ścierna SBZY Z-Power, walcowa



★★★

- z korundu cyrkonowego z aktywnym spoiwem warstwy wierzchniej
- do czyszczenia, lekkiego Gratowania, obróbki wykańczającej, szlifowania powierzchni i konturów oraz oczyszczania odlewów
- w połączeniu z nośnikami do opasek ściernych przewidziane do szlifierek prostych lub urządzeń z giętym wałkiem
- ▶ Odpowiedni nośnik narzędziowy znajdziesz na **stronie 232/233**.

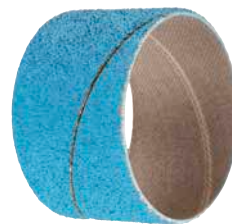
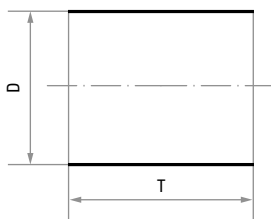
Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	Szt. w opakowaniu
A241203030036	SBZY 03030	Z-Power 36	30	30	50
A241203030050	SBZY 03030	Z-Power 50	30	30	50
A241203030060	SBZY 03030	Z-Power 60	30	30	50
A241203030080	SBZY 03030	Z-Power 80	30	30	50
A241204530036	SBZY 04530	Z-Power 36	45	30	50
A241204530050	SBZY 04530	Z-Power 50	45	30	50
A241204530080	SBZY 04530	Z-Power 80	45	30	50
A241206030036	SBZY 06030	Z-Power 36	60	30	25
A241206030050	SBZY 06030	Z-Power 50	60	30	25
A241206030080	SBZY 06030	Z-Power 80	60	30	25

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan



Opaska ścierna SBZY z korundu cyrkonowego, walcowa

- wykonana z płótna ściernego z korundem cyrkonowym
- do czyszczenia, lekkiego gratowania, obróbki wykańczającej, szlifowania powierzchni i konturów oraz oczyszczania odlewów
- w połączeniu z nośnikami do opasek ściernych przewidziane do szlifierek prostych lub urządzeń z giętym wálkiem
- Odpowiedni nośnik narzędziowy znajdziesz na **stronie 232/233**.



Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	Szt. w opakowaniu
A240201325050	SBZY 01325	ZK 50	13	25	50
A240201530050	SBZY 01530	ZK 50	15	30	50
A240201530060	SBZY 01530	ZK 60	15	30	50
A240201530080	SBZY 01530	ZK 80	15	30	50
A240201925036	SBZY 01925	ZK 36	19	25	50
A640201925040	SBZY 01925	ZK 40	19	25	50
A240201925050	SBZY 01925	ZK 50	19	25	50
A240202220036	SBZY 02220	ZK 36	22	20	50
A240202220050	SBZY 02220	ZK 50	22	20	50
A240202220060	SBZY 02220	ZK 60	22	20	50
A240202525036	SBZY 02525	ZK 36	25	25	50
A240202525050	SBZY 02525	ZK 50	25	25	50
A240202525080	SBZY 02525	ZK 80	25	25	50
A240203030036	SBZY 03030	ZK 36	30	30	50
A240203030050	SBZY 03030	ZK 50	30	30	50
A240203030060	SBZY 03030	ZK 60	30	30	50
A240203030080	SBZY 03030	ZK 80	30	30	50
A240203825036	SBZY 03825	ZK 36	38	25	50
A240204530036	SBZY 04530	ZK 36	45	30	50
A240204530050	SBZY 04530	ZK 50	45	30	50
A240204530060	SBZY 04530	ZK 60	45	30	50
A240204530080	SBZY 04530	ZK 80	45	30	50
A240206030036	SBZY 06030	ZK 36	60	30	50
A240206030050	SBZY 06030	ZK 50	60	30	50
A240206030060	SBZY 06030	ZK 60	60	30	50
A240206030080	SBZY 06030	ZK 80	60	30	50

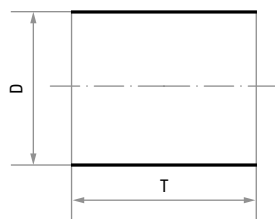
NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

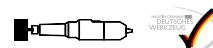
SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan

Opaska ścierna SBZY z korundu normalnego, walcowa



★★☆



- Korund normalny przekonuje dobrą trwałością w przypadku stali konstrukcyjnej oraz szlifowania zgrubnego.
- do czyszczenia, lekkiego gratowania, obróbki wykańczającej, szlifowania powierzchni i konturów oraz oczyszczania odlewów
- w połączeniu z nośnikami do opasek ściernych przewidziane do szlifierek prostych lub urządzeń z giętym wałkiem
- Odpowiedni nośnik narzędziowy znajdziesz na **stronie 232/233**.

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	Szt. w opakowaniu
A240000810150	SBZY 00810	NK 150	8	10	50
A240001010080	SBZY 01010	NK 80	10	10	50
A240001010150	SBZY 01010	NK 150	10	10	50
A240001010240	SBZY 01010	NK 240	10	10	50
A240001010320	SBZY 01010	NK 320	10	10	50
A240001020080	SBZY 01020	NK 80	10	20	50
A240001020150	SBZY 01020	NK 150	10	20	50
A240001020240	SBZY 01020	NK 240	10	20	50
A240001020320	SBZY 01020	NK 320	10	20	50
A240001210080	SBZY 01210	NK 80	12	10	50
A240001210150	SBZY 01210	NK 150	12	10	50
A240001213080	SBZY 01213	NK 80	12	13	50
A240001213120	SBZY 01213	NK 120	12	13	50
A240001213240	SBZY 01213	NK 240	12	13	50
A240001225080	SBZY 01225	NK 80	12	25	50
A240001225150	SBZY 01225	NK 150	12	25	50
A240001225240	SBZY 01225	NK 240	12	25	50
A240001225320	SBZY 01225	NK 320	12	25	50
NOWOŚĆ A6400013250500001	SBZY 01325	NK 50	13	25	50
NOWOŚĆ A640001325060	SBZY 01325	NK 60	13	25	50
A240001325080	SBZY 01325	NK 80	13	25	50
A240001325150	SBZY 01325	NK 150	13	25	50
NOWOŚĆ A640001325240	SBZY 01325	NK 240	13	25	50
NOWOŚĆ A640001325320	SBZY 01325	NK 320	13	25	50
A240001510060	SBZY 01510	NK 60	15	10	50
A240001510080	SBZY 01510	NK 80	15	10	50
A240001510150	SBZY 01510	NK 150	15	10	50
A240001510240	SBZY 01510	NK 240	15	10	50
A240001510320	SBZY 01510	NK 320	15	10	50
A240001530040	SBZY 01530	NK 40	15	30	50
A240001530050	SBZY 01530	NK 50	15	30	50
A240001530060	SBZY 01530	NK 60	15	30	50
A240001530080	SBZY 01530	NK 80	15	30	50
A240001530120	SBZY 01530	NK 120	15	30	50
A240001530150	SBZY 01530	NK 150	15	30	50
A240001530240	SBZY 01530	NK 240	15	30	50
A240001530320	SBZY 01530	NK 320	15	30	50
A240001925060	SBZY 01925	NK 60	19	25	50
A240001925080	SBZY 01925	NK 80	19	25	50
A240001925150	SBZY 01925	NK 150	19	25	50
NOWOŚĆ A640001925240	SBZY 01925	NK 240	19	25	50

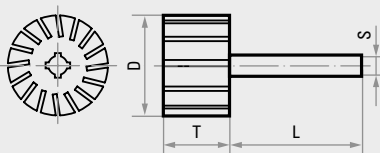
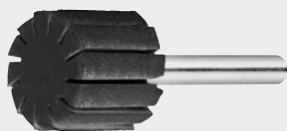
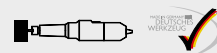
Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Inox/Stal ● Aluminium ● Tytan

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	Szt. w opakowaniu	
A640002210080	SBZY 02210	NK 80	22	10	50	NOWOŚĆ
A240002210150	SBZY 02210	NK 150	22	10	50	
A240002210240	SBZY 02210	NK 240	22	10	50	
A240002210320	SBZY 02210	NK 320	22	10	50	
A240002220050	SBZY 02220	NK 50	22	20	50	
A240002220060	SBZY 02220	NK 60	22	20	50	
A240002220080	SBZY 02220	NK 80	22	20	50	
A240002220150	SBZY 02220	NK 150	22	20	50	
A240002220240	SBZY 02220	NK 240	22	20	50	
A240002220320	SBZY 02220	NK 320	22	20	50	
A240002525040	SBZY 02525	NK 40	25	25	50	
A240002525060	SBZY 02525	NK 60	25	25	50	
A240002525080	SBZY 02525	NK 80	25	25	50	
A240002525150	SBZY 02525	NK 150	25	25	50	
A240003020040	SBZY 03020	NK 40	30	20	50	
A240003020050	SBZY 03020	NK 50	30	20	50	
A240003020060	SBZY 03020	NK 60	30	20	50	
A240003020080	SBZY 03020	NK 80	30	20	50	
A240003020150	SBZY 03020	NK 150	30	20	50	
A240003020240	SBZY 03020	NK 240	30	20	50	
A240003030040	SBZY 03030	NK 40	30	30	50	
A240003030050	SBZY 03030	NK 50	30	30	50	
A240003030060	SBZY 03030	NK 60	30	30	50	
A240003030080	SBZY 03030	NK 80	30	30	50	
A240003030150	SBZY 03030	NK 150	30	30	50	
A240003030240	SBZY 03030	NK 240	30	30	50	
A240003030320	SBZY 03030	NK 320	30	30	50	
A240003825040	SBZY 03825	NK 40	38	25	50	
A240003825050	SBZY 03825	NK 50	38	25	50	
A240003825060	SBZY 03825	NK 60	38	25	50	
A240003825080	SBZY 03825	NK 80	38	25	50	
A240003825150	SBZY 03825	NK 150	38	25	50	
A240004530040	SBZY 04530	NK 40	45	30	50	
A240004530050	SBZY 04530	NK 50	45	30	50	
A240004530060	SBZY 04530	NK 60	45	30	50	
A240004530080	SBZY 04530	NK 80	45	30	50	
A240004530150	SBZY 04530	NK 150	45	30	50	
A240004530240	SBZY 04530	NK 240	45	30	50	
A240004530320	SBZY 04530	NK 320	45	30	50	
A240005125040	SBZY 05125	NK 40	51	25	50	
A240005125050	SBZY 05125	NK 50	51	25	50	
A240005125060	SBZY 05125	NK 60	51	25	50	
A240005125080	SBZY 05125	NK 80	51	25	50	
A240005125150	SBZY 05125	NK 150	51	25	50	
A240006030040	SBZY 06030	NK 40	60	30	50	
A240006030050	SBZY 06030	NK 50	60	30	50	
A240006030060	SBZY 06030	NK 60	60	30	50	
A240006030080	SBZY 06030	NK 80	60	30	50	
A240006030150	SBZY 06030	NK 150	60	30	50	
A640006030240	SBZY 06030	NK 240	60	30	50	NOWOŚĆ
A240007530040	SBZY 07530	NK 40	75	30	50	

Zalecane zastosowanie:  Stal  Żeliwo  Tworzywo sztuczne/Drewno  Inox/Stal  Aluminium  TytanSZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	Szt. w opakowaniu
A240007530060	SBZY 07530	NK 60	75	30	50
A240007530080	SBZY 07530	NK 80	75	30	50
A240007530150	SBZY 07530	NK 150	75	30	50
NOWOŚĆ A640007530240	SBZY 07530	NK 240	75	30	50
A240010040040	SBZY 10040	NK 40	100	40	25
A240010040060	SBZY 10040	NK 60	100	40	25
A240010040080	SBZY 10040	NK 80	100	40	25
A240010040150	SBZY 10040	NK 150	100	40	25
NOWOŚĆ A6400100100040	SBZY 100100	NK 40	100	100	6
Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Inox/Stal ● Aluminium ● Tytan					

Nośnik do opasek ściernych STZY twardy, walcowy



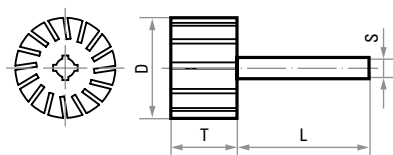
Podane maksymalne dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą maksymalnej długości wystającego trzpienia L_0 wynoszącej 20 mm. Dla innych długości niepodpartych należy odrębnie wyliczyć maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową.

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Wersja	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{maks} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A2500010103	STZY 01010.03	twarda	10	10	3	25	54 000	5
A2500010106	STZY 01010.06	twarda	10	10	6	40	57 000	5
A2500010206	STZY 01020.06	twarda	10	20	6	40	57 000	5
A2500012106	STZY 01210.06	twarda	12	10	6	40	46 500	5
A2500012132	STZY 01213.02	twarda	12	13	2,35	40	26 000	5
A2500012256	STZY 01225.06	twarda	12	25	6	40	46 500	5
A2500013256	STZY 01325.06	twarda	13	25	6	40	44 000	5
A2500015106	STZY 01510.06	twarda	15	10	6	40	38 000	5
A2500015306	STZY 01530.06	twarda	15	30	6	40	38 000	5
A2500019256	STZY 01925.06	twarda	19	25	6	40	30 000	5
A2500022106	STZY 02210.06	twarda	22	10	6	40	26 000	5
A2500022206	STZY 02220.06	twarda	22	20	6	40	26 000	5
A2500025256	STZY 02525.06	twarda	25	25	6	40	22 500	5
A2500030206	STZY 03020.06	twarda	30	20	6	40	19 000	5
A2500030306	STZY 03030.06	twarda	30	30	6	40	19 000	5
A2500038256	STZY 03825.06	twarda	38	25	6	40	15 000	5
A25000453060001	STZY 04530.06	twarda	45	30	6	40	13 000	5
A2500051256	STZY 05125.06	twarda	51	25	6	40	11 200	5
A25000603060001	STZY 06030.06	twarda	60	30	6	40	9 500	5
A2500060308	STZY 06030.08	twarda	60	30	8	40	9 500	5
A25000753080001	STZY 07530.08	twarda	75	30	8	40	6 500	2

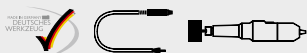


Podane maksymalne dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą maksymalnej długości wystającego trzpienia L_0 wnoszącej 20 mm. Dla innych długości niepodpartych należy odrębnie wyliczyć maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową.

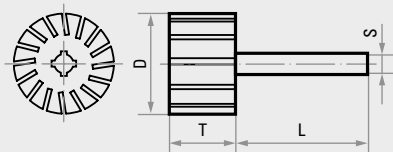


★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Wersja	D mm	T mm	S mm	L mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A2501008103	STZY 00810.03	średnia	8	10	3	40	47 500	5
A2501012256	STZY 01225.06	średnia	12	25	6	40	31 500	5
A2501015306	STZY 01530.06	średnia	15	30	6	40	25 000	5
A2501022206	STZY 02220.06	średnia	22	20	6	40	17 000	5
A2501030206	STZY 03020.06	średnia	30	20	6	40	12 500	5
A2501030306	STZY 03030.06	średnia	30	30	6	40	12 500	5
A25010453060001	STZY 04530.06	średnia	45	30	6	40	13 000	5
A25010603060001	STZY 06030.06	średnia	60	30	6	40	6 500	5
A25011004080001	STZY 10040.08	średnia	100	40	8	40	4 000	2



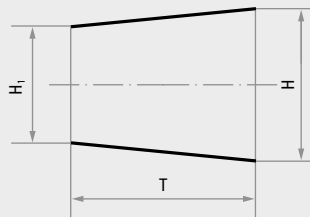
Podane maksymalne dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą maksymalnej długości wystającego trzpienia L_0 wnoszącej 20 mm. Dla innych długości niepodpartych należy odrębnie wyliczyć maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową.



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Wersja	D mm	T mm	S mm	L mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A2502030306	STZY 03030.06	miękka	30	30	6	40	9 500	5
A2502045306	STZY 04530.06	miękka	45	30	6	40	6 300	5
A2502060306	STZY 06030.06	miękka	60	30	6	40	4 700	5
A2502075308	STZY 07530.08	miękka	75	30	8	40	3 800	2
A2502100408	STZY 10040.08	miękka	100	40	8	40	2 800	2

Opaska ścierna SBKE z korundu normalnego, stożkowa



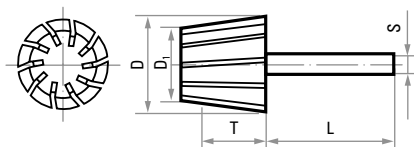
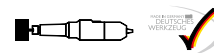
★★☆

- silne przewężenie (łuskowate) do szlifowania w trudno dostępnych obszarach
- korund normalny przekazuje dobrą trwałością w przypadku stali konstrukcyjnej oraz szlifowania zgrubnego i zapewnia efektywną kosztowo pracę
- do czyszczenia, lekkiego gratowania, obróbki wykańczającej, szlifowania powierzchni i konturów oraz oczyszczania odlewów
- w połączeniu z nośnikami do opasek ściernych przewidziane do szlifierek prostych lub urządzeń z giętym wałkiem

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	H mm	T mm	H ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A300002063040	SBKE 02063	NK 40	20	63	14	50
A300002063060	SBKE 02063	NK 60	20	63	14	50
A300002063080	SBKE 02063	NK 80	20	63	14	50
A300002063150	SBKE 02063	NK 150	20	63	14	50
A300002930040	SBKE 02930	NK 40	29	30	22	50
A300002930050	SBKE 02930	NK 50	29	30	22	50
A300002930060	SBKE 02930	NK 60	29	30	22	50
A300002930080	SBKE 02930	NK 80	29	30	22	50
A300002930150	SBKE 02930	NK 150	29	30	22	50
A300003660040	SBKE 03660	NK 40	36	60	22	50
A300003660050	SBKE 03660	NK 50	36	60	22	50
A300003660060	SBKE 03660	NK 60	36	60	22	50
A300003660080	SBKE 03660	NK 80	36	60	22	50
A300003660150	SBKE 03660	NK 150	36	60	22	50

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Inox/Stal ● Aluminium ● Tytan

Nośniki do opasek ściernych STKE twardy, stożkowy



★★☆

Podane maksymalne dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą maksymalnej długości wystającego trzpienia L_0 wnoszącej 20 mm. Dla innych długości niepodpartych należy odrębnie wyliczyć maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową.

Numer artykułu	Oznaczenie	Wersja	D mm	T mm	S mm	D ₁ mm	L mm	n _{maks} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A2500020636	STKE 02063.06	twarda	20	63	6	14	40	21 000	5
A2500029306	STKE 02930.06	twarda	29	30	6	22	40	21 000	5
A2500036606	STKE 03660.06	twarda	36	60	6	22	40	13 500	5

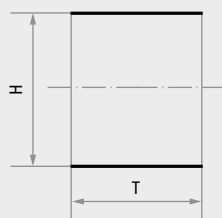
OPASKI ŚCIERNE RÓWNIEŻ DO MASZYNY DO SATYNOWANIA

Z NARZĘDZIAMI FIRMY LUKAS SPROSTASZ KAŻDEMU WYZWANIU



Opaska ścierna walcowa SBZY

- opaska z taśmy ciernej w połączeniu z miękkim nośnikiem do opasek ściernych do użycia na maszynie do satynowania
- korund normalny przekonuje dobrą trwałością w przypadku stali konstrukcyjnej oraz szlifowania zgrubnego i zapewnia efektywną kosztowo pracę
- do czyszczenia, lekkiego gratowania, obróbki wykańczającej, szlifowania powierzchni i konturów oraz oczyszczania odlewów



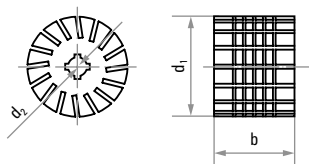
★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	H mm	T mm	Szt. w opakowaniu
A2400100100060	SBZY 100100	NK 60	100	100	6
A2400100100080	SBZY 100100	NK 80	100	100	6
A2400100100120	SBZY 100100	NK 120	100	100	6
A2400100100150	SBZY 100100	NK 150	100	100	6

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Inox/Stal ● Aluminium ● Tytan



Nośniki do opasek ściernych STWS miękki, walcowy

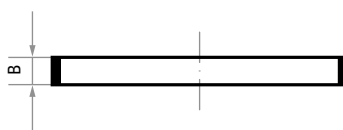


Otwór Ø 19 mm wyposażony jest w cztery rowki klinowe 6 mm.

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Wersja	d ₁ mm	b mm	Otwór d ₂ mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A2502100100	STWS 100100	miękka	100	100	19	2 800	1

Pas bezkońcowy SBL



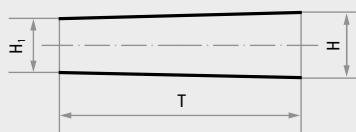
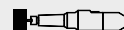
★★☆

■ Prędkość obwodowa: 28 m/s

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	B mm	Długość mm	plótno	Szt. w opakowaniu
A3000130305060T	SBLT	NK 60	13	305	wytrzymałe i elastyczne	100
A3000130305080T	SBLT	NK 80	13	305	wytrzymałe i elastyczne	100
A3000130305120T	SBLT	NK 120	13	305	wytrzymałe i elastyczne	100

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Inox/Stal ● Aluminium ● Tytan

Tulejka ścierna SHKE o kształcie stożkowym



★★☆

- silne przewężenie do szlifowania w trudno dostępnych obszarach
- korund normalny przekonuje dobrą trwałością w przypadku stali konstrukcyjnej oraz szlifowania zgrubnego i zapewnia efektywną kosztowo pracę
- do czyszczenia, lekkiego gratowania, obróbki wykańczającej, szlifowania powierzchni i konturów oraz oczyszczania odlewów
- w połączeniu z nośnikami do opasek ściernych przewidziane do szlifierek prostych lub urządzeń z giętym wałkiem

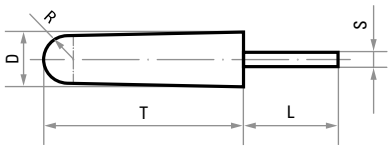
Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	H mm	T mm	H ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A2101108080	SHKE 0885	NK 80	8	85	4,5	25
A2101108150	SHKE 0885	NK 150	8	85	4,5	25
A2101158080	SHKE 1385	NK 80	13	85	9,5	25
A2101158150	SHKE 1385	NK 150	13	85	9,5	25
A2101208080	SHKE 1885	NK 80	18	85	14,5	25
A2101208150	SHKE 1885	NK 150	18	85	14,5	25
A2101258080	SHKE 2385	NK 80	23	85	19,5	25
A2101258150	SHKE 2385	NK 150	23	85	19,5	25

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Inox/Stal ● Aluminium ● Tytan



Nośnik do tulejek ściernych GTKE stożkowy

Aby uzyskać dostęp do głębiej położonych miejsc obróbki, można na tym nośniku o długości głowicy 85 mm obok przewidzianych tulejek ściernych używać również kapturków ściernych firmy LUKAS o zaokrąglonym, stożkowym kształcie (strona 244 – 246).



Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	T mm	L mm	~ R mm	Średnica trzpienia x długość mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A25001086	GTKE 0885	8	85	40	2	6 x 40	24 000	5
A25001586	GTKE 1385	13	85	40	5	6 x 40	17 000	5
A25002086	GTKE 1885	18	85	40	7,5	6 x 40	12 000	5
A25002586	GTKE 2385	23	85	40	9,5	6 x 40	10 000	5

INFORMACJE TECHNICZNE I SPECYFIKACJE

Rolki ścierne i nośniki do rolek ściernych LUKAS

SRZY, WALCOWE ROLKI ŚCIERNE ORAZ SRKE, STOŻKOWE ROLKI ŚCIERNE

Rolki ścierne składają się z nawiniętego płótna ściernego. Ich konstrukcja gwarantuje, że w procesie szlifowania po zużyciu zewnętrznego uzwojenia ciągle uwalniane jest nowe ziarno. Podczas ich stosowania należy zwracać uwagę na kierunek przebiegu i zakładać rolkę ścierną tak, aby strona sklejona zwrócona była w stronę nośnika do rolek ściernych.

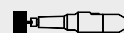
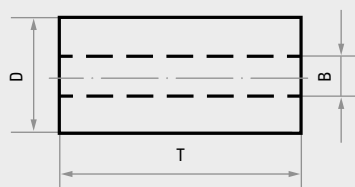
Przykłady zastosowań:

- gratowanie ■ oczyszczanie
- czyszczenie odlewów

SRTR, NOŚNIK DO ROLEK ŚCIERNYCH

Wielokrotnego użytku nośnik narzędziowy do bezpiecznego zamocowania walcowych i stożkowych rolek ściernych.

Rolka ścierna SRZY Ceramic, walcowy



- długotrwałe szlifowanie małych przedmiotów obrabianych
- rolka ścierna z ziarnem ceramicznym zapewniającym niezwykle długą trwałość
- hartowane powierzchnie, stale odporne na zużycie, warstwy zgorzeliny i twarde powłoki, stopy tytanu oraz wzmacniane spawy można obrabiać w krótkim czasie
- do gratowania, czyszczenia lub oczyszczania odlewów małych przedmiotów obrabianych
- ogromna ilość powłoki ściernej dzięki dużej powierzchni roboczej, która nawinięta jest cylindrycznie
- ▶ Pasujący nośnik narzędziowy znajdziesz na **stronie 241**.

★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	B mm	n _{maks.} (obr/min)	Pasujące rolki ścierne	Szt. w opakowaniu
A2403006380600001	SRZY 0638	Ceramic 60	6	38	3	24 000	SRTR 3063.03 lub SRTR 3063.06	50
A2403006380800001	SRZY 0638	Ceramic 80	6	38	3	24 000	SRTR 3063.03 lub SRTR 3063.06	50
A2403006381200001	SRZY 0638	Ceramic 120	6	38	3	24 000	SRTR 3063.03 lub SRTR 3063.06	50
A2403010380600001	SRZY 1038	Ceramic 60	10	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
A2403010380800001	SRZY 1038	Ceramic 80	10	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
A2403010381200001	SRZY 1038	Ceramic 120	10	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
A2403013380600001	SRZY 1338	Ceramic 60	13	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
A2403013380800001	SRZY 1338	Ceramic 80	13	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
A2403013381200001	SRZY 1338	Ceramic 120	13	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50

Zalecane zastosowanie: ● Inox / Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan

WIELOWARSTWOWA POWŁOKA ŚCIERNA DZIĘKI CYLINDRYCZNEMU NAWOJOWI

NIEZWYKLE DŁUGA TRWAŁOŚĆ DZIĘKI ROLKOM ŚCIERNYM LUKAS

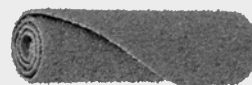
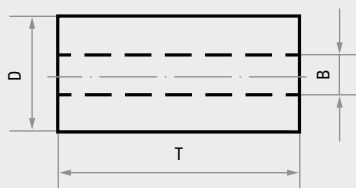


SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)



Rolka ścierna SRZY SIC **NOWOŚĆ**

- do gratowania, czyszczenia lub oczyszczania odlewów małych przedmiotów obrabianych
- węgiel krzemu przekonuje dobrą trwałością
- do żeliwa, szkła i kamienia
- ogromna ilość powłoki ścierniej dzięki dużej powierzchni roboczej, która nawinięta jest cylindrycznie
- Pasujący nośnik narzędziowy znajdziesz na **stronie 241**.

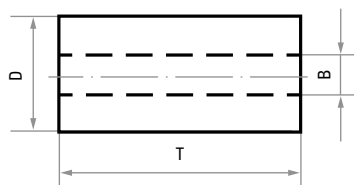


★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	B mm	n maks. (obr/min)	Dopasowane Nośniki do rolek ściernych	Szt. w opakowaniu
A640300638150001	SRZY 0638	SIC 150	6	38	3	24 000	SRTR 3063.03 lub SRTR 3063.06	50
A640301438150001	SRZY 1438	SIC 150	14	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
A640301438240001	SRZY 1438	SIC 240	14	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
A640301838150001	SRZY 1838	SIC 150	18	38	3	16 000	SRTR 3070.06	50

Zalecane zastosowanie: ● Aluminium ● Żeliwo ● Kamień

Rolka ścierna SRZY z korundu normalnego, walcowa



- do gratowania, czyszczenia lub oczyszczania odlewów małych przedmiotów obrabianych
- korund normalny przekonuje dobrą trwałością w przypadku stali konstrukcyjnej oraz szlifowania zgrubnego i zapewnia efektywną kosztowo pracę
- ogromna ilość powłoki ścierniej dzięki dużej powierzchni roboczej, która nawinięta jest cylindrycznie
- ▶ Pasujący nośnik narzędziowy znajdziesz na **stronie 241**.

★★☆

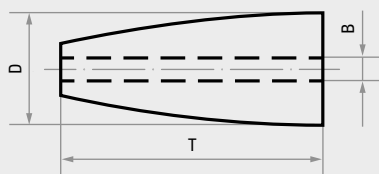
Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	B mm	$n_{maks.}$ (obr/min)	Pasujące rolki ściernie	Szt. w opakowaniu
A240300625080	SRZY 0625	NK 80	6	25	3	24 000	SRTR 3063.03 lub SRTR 3063.06	50
A240300625150	SRZY 0625	NK 150	6	25	3	24 000	SRTR 3063.03 lub SRTR 3063.06	50
NOWOŚĆ A640300625240	SRZY 0625	NK 240	6	25	3	24 000	SRTR 3063.03 lub SRTR 3063.06	50
NOWOŚĆ A640300638060	SRZY 0638	NK 60	6	38	3	24 000	SRTR 3063.03 lub SRTR 3063.06	50
A240300638080	SRZY 0638	NK 80	6	38	3	24 000	SRTR 3063.03 lub SRTR 3063.06	50
NOWOŚĆ A6403006381200003	SRZY 0638	NK 120	6	38	3	24 000	SRTR 3063.03 lub SRTR 3063.06	50
A240300638150	SRZY 0638	NK 150	6	38	3	24 000	SRTR 3063.03 lub SRTR 3063.06	50
A240301025050	SRZY 1025	NK 50	10	25	3	24 000	SRTR 3063.03 lub SRTR 3063.06	50
A240301025080	SRZY 1025	NK 80	10	25	3	24 000	SRTR 3063.03 lub SRTR 3063.06	50
A240301025150	SRZY 1025	NK 150	10	25	3	24 000	SRTR 3063.03 lub SRTR 3063.06	50
A240301038050	SRZY 1038	NK 50	10	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
A240301038080	SRZY 1038	NK 80	10	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
NOWOŚĆ A640301038120	SRZY 1038	NK 120	10	38	3	24 000	SRTR 3070.06	200
A240301038150	SRZY 1038	NK 150	10	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
A240301325050	SRZY 1325	NK 50	13	25	3	24 000	SRTR 3063.06	50
A240301325080	SRZY 1325	NK 80	13	25	3	24 000	SRTR 3063.06	50
A240301325150	SRZY 1325	NK 150	13	25	3	24 000	SRTR 3063.06	50
A240301338050	SRZY 1338	NK 50	13	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
A240301338080	SRZY 1338	NK 80	13	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
NOWOŚĆ A640301338120002	SRZY 1338	NK 120	13	38	3	24 000	SRTR 3070.06	100
A240301338150	SRZY 1338	NK 150	13	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
NOWOŚĆ A640301338240	SRZY 1338	NK 240	13	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
A240302038050	SRZY 2038	NK 50	20	38	5	16 000	SRTR 5085.06	50
A240302038080	SRZY 2038	NK 80	20	38	5	16 000	SRTR 5085.06	50
A240302038150	SRZY 2038	NK 150	20	38	5	16 000	SRTR 5085.06	50
A240302050050	SRZY 2050	NK 50	20	50	5	16 000	SRTR 5085.06	50
A240302050080	SRZY 2050	NK 80	20	50	5	16 000	SRTR 5085.06	50

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne / Drewno ● Inox / Stal ● Aluminium ● Tytan



Rolka ścierna SRKE z korundu normalnego, stożkowa

- do gratowania, czyszczenia lub oczyszczania odlewów małych przedmiotów obrabianych
 - silne przewężenie do szlifowania w trudno dostępnych miejscach
 - Korund normalny przekonuje dobrą trwałością w przypadku stali konstrukcyjnej oraz szlifowania zgrubnego.
 - ogromna ilość powłoki ścierniej dzięki dużej powierzchni roboczej, która nawinięta jest stożkowo
- Pasujący nośnik narzędziowy znajdziesz na tej stronie poniżej.



★★☆

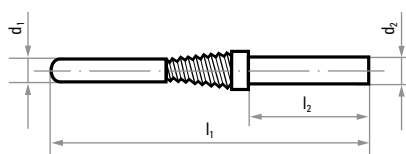
Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	B mm	n_{maks} (obr/min)	Pasujące rolki ścierne	Szt. w opakowaniu
A240401025050	SRKE 1025	NK 50	10	25	3	24 000	SRTR 3063.03 lub SRTR 3063.06	50
A240401025080	SRKE 1025	NK 80	10	25	3	24 000	SRTR 3063.03 lub SRTR 3063.06	50
A240401025150	SRKE 1025	NK 150	10	25	3	24 000	SRTR 3063.03 lub SRTR 3063.06	50
A640401050150	SRKE 1050	NK 150	10	50	3	24 000	SRTR 3070.06	100 NOWOŚĆ
A240401325050	SRKE 1325	NK 50	13	25	3	24 000	SRTR 3063.06	50
A240401325080	SRKE 1325	NK 80	13	25	3	24 000	SRTR 3063.06	50
A240401325150	SRKE 1325	NK 150	13	25	3	24 000	SRTR 3063.06	50
A240401338050	SRKE 1338	NK 50	13	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
A240401338080	SRKE 1338	NK 80	13	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
A240401338150	SRKE 1338	NK 150	13	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
A240401638050	SRKE 1638	NK 50	16	38	3	16 000	SRTR 3070.06	50
A240401638080	SRKE 1638	NK 80	16	38	3	16 000	SRTR 3070.06	50
A240401638150	SRKE 1638	NK 150	16	38	3	16 000	SRTR 3070.06	50
A240402050036	SRKE 2050	NK 36	20	50	5	16 000	SRTR 5085.06	50
A240402050050	SRKE 2050	NK 50	20	50	5	16 000	SRTR 5085.06	50
A240402050080	SRKE 2050	NK 80	20	50	5	16 000	SRTR 5085.06	50
A240402050150	SRKE 2050	NK 150	20	50	5	16 000	SRTR 5085.06	50

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne / Drewno ● Inox / Stal ● Aluminium ● Tytan

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)



Nośniki do rolek ściernych SRTR



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Wersja	d ₁ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	l ₂ mm	Szt. w opakowaniu
A32030130001	SRTR 3063.03	Inox	3	64	3	27	5
A32030160001	SRTR 3063.06	Inox	3	64	6	27	1
A32030260001	SRTR 3070.06	Inox	3	70	6	25	1
A32030460001	SRTR 5085.06	Inox	5	85	6	35	5

INFORMACJE TECHNICZNE I SPECYFIKACJE

Kapturki ścierne i nośniki do kapturków ściernych LUKAS

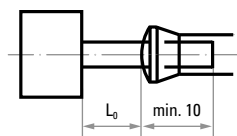
Nasze kapturki i tulejki ścierne wykonane są z wysokiej jakości płótna ściernego i idealnie dopasowane do stosowania wyłącznie na odpowiednich nośnikach do kapturków ściernych. Do różnych zastosowań dostępny jest bogaty asortyment różnych narzędzi z odpowiednimi nośnikami.

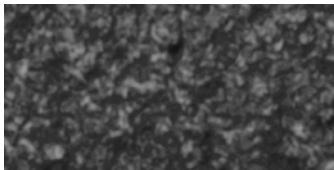
Przykłady zastosowań:

- szlifowanie dokładne i bardzo dokładne, zwłaszcza w miejscach trudno dostępnych
- obróbka w budowie narzędzi, form i modeli

DOPUSZCZALNE PRĘDKOŚCI OBROTOWE

Dopuszczalne prędkości obrotowe podane w odpowiedniej tabeli nośników do kapturków ściernych obowiązują dla maksymalnej długości wystającego trzpienia wynoszącej 15 mm. Dla innych długości niepodpartych należy odrębnie wyliczyć maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową.



KAPTUREK ŚCIERNY CERAMIC	KAPTUREK ŚCIERNY Z WĘGLIKA KRZEMU	KAPTUREK ŚCIERNY SPEZJAL
★★★	★★☆	★★☆
		
Ziarno z efektem samoostrzenia Ceramic do obróbki najbardziej wymagających materiałów. Dzięki zastosowaniu tego ziarna hartowane i odporne na zużycie stale, stopy tytanu, spawy i twarde powłoki nie stanowią już problemu.	Węglik krzemu specjalnie do obróbki stopów aluminium i żeliwa. Ze względu na niewielkie wydzielanie ciepła i zmniejszone iskrzenie zalecane szczególnie do zastosowań w przemyśle lotniczym i kosmicznym.	Specjalna jakość do obróbki stali nierdzewnych i żaroodpornych stosowanych w budowie narzędzi i form oraz do uniwersalnej obróbki tworzyw sztucznych, aluminium i metali kolorowych. Spoiwo warstwy wierzchniej z aktywnymi dodatkami szlifier-skimi umożliwia zwiększenie wydajności obróbki skrawaniem i wydłużenie okresu trwałości.

SAMOOSTRZĄCE SIĘ NARZĘDZIA

DŁUŻSZE SZLIFOWANIE NAJTWARDSZYCH METALI PRZY UŻYCIU KAPTURKI ŚCIERNEGO CERAMIC FIRMY LUKAS



Stal narzędziowa, staliwo lub stopy tytanu – przemysł wykorzystuje coraz więcej metali o wysokiej twardości i ciągliwości. Kapturek ścierny Cerami to narzędzie do szlifierek prostych umożliwiające wygodną obróbkę małych elementów oraz gratowanie. Dodatkowym plusem jest bardzo długa żywotność dzięki efektowi samoostrzenia.

4 DOSTĘPNE SĄ
RÓŻNE FORMY



**WSZECHESTRONNE ZASTOSOWANIE
DO USUWANIA ZADZIÓRÓW,
ZAKRĄGLANIA I SZLIFOWANIA**

MAKSYMALNA WYDAJNOŚĆ SKRAWANIA

Kapturek ścierny z ziarnem ceramicznym zostały opracowane do obróbki najbardziej wymagających materiałów. Dzięki zastosowaniu tych kapturek ściernych hartowane i odporne na zużycie stale, stopy tytanu, spawy i twarde powłoki nie stanowią już problemu. Dzięki efektowi samoostrzenia agresywna obróbka podczas szlifowania jest utrzymywana przez bardzo długi czas.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW ZWIĄZANYCH Z OBRÓBKĄ METALI

Kapturek ścierny Ceramic są cennym dodatkiem do puli narzędzi dla wszystkich branż, w których występuje obróbka metali twardych. Należą do nich produkcja narzędzi i form, jak również zaawansowana budowa maszyn i konstrukcji stalowych oraz przemysł lotniczy.

Te kapturek ścierny doskonale nadają się do szlifowania nierównych powierzchni, obróbki małych elementów, gratowania i doszlifowywania małych promieni. Kapturek ścierny mogą być stosowane nawet do stali nierdzewnej, ponieważ podczas szlifowania tylko nieznacznie się nagrzewają.



**KAPTUREK ŚCIERNY
CERAMIC SKWR W
DZIAŁANIU**

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)

EFEKT SAMOOSTRZENIA OSZCZĘDZA KOSZTY NARZĘDZI

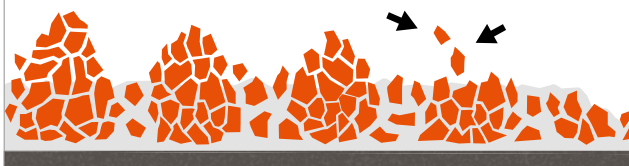
Dzięki samoostrzeniu kapturek ścierny Ceramic osiągają wielokrotnie dłuższy okres trwałości w porównaniu z tradycyjnymi kapturekami ściernymi. W przypadku szlifierek prostych znacznie rzadziej występuje konieczność zmiany narzędzia, co obniża koszty narzędziowe.

NIE DOCHODZI JUŻ DO EFEKTU ZESZKLENIA

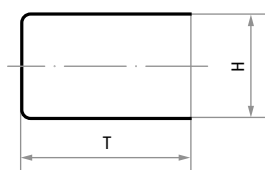
Ziarna ściernie osadzone w matrycy żywicznej obłamują się po zużyciu i odkrywają nowe ostre krawędzie tnące. Podczas obróbki twardych materiałów nie występuje znany z innych narzędzi szlifujących efekt stępienia zwany „zeszkleniem”. Mimo zużycia ceramiczne kapturek ścierny pracują nadal jak nowe.

Z EFEKTEM SAMOOSTRZENIA

Zużyte już cząstki ściernie odrywają się i odsłaniają nowe cząstki z ostrymi krawędziami skrawającymi. Dlatego też kapturek ścierny przez długi czas pozostaje ostry jak nowy.



Kapturek ścierny SK Ceramic



★★★

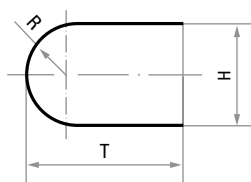
- samoostrzące się
- do najtwardszych materiałów
- bardzo długi okres trwałości
- precyzyjne dopasowanie
- również do stali stopowej

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Granulacja	H mm	T mm	Szt. w opakowaniu
A21120052080	SKWR 0511		Ceramic 80	5	11	100
A21120052150	SKWR 0511		Ceramic 150	5	11	100
A21120072080	SKWR 0713		Ceramic 80	7	13	100
A21120072150	SKWR 0713		Ceramic 150	7	13	100
A21120102080	SKWR 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120102150	SKWR 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120132080	SKWR 1319		Ceramic 80	13	19	100
A21120132150	SKWR 1319		Ceramic 150	13	19	100
A21120162080	SKWR 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120162150	SKWR 1626		Ceramic 150	16	26	100
A2112051080	SKKE 0515		Ceramic 80	5	15	100
A2112051150	SKKE 0515		Ceramic 150	5	15	100
A2112112080	SKKE 1125		Ceramic 80	11	25	100
A2112112150	SKKE 1125		Ceramic 150	11	25	100
A2112163080	SKKE 1632		Ceramic 80	16	32	100
A2112163150	SKKE 1632		Ceramic 150	16	32	100
A2112224080	SKKE 2140		Ceramic 80	21	40	100
A2112224150	SKKE 2140		Ceramic 150	21	40	100
A21120051080	SKZY 0510		Ceramic 80	5	10	100
A21120051150	SKZY 0510		Ceramic 150	5	10	100
A21120071080	SKZY 0712		Ceramic 80	7	12	100
A21120071150	SKZY 0712		Ceramic 150	7	12	100
A21120101080	SKZY 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120101150	SKZY 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120131080	SKZY 1317		Ceramic 80	13	17	100
A21120131150	SKZY 1317		Ceramic 150	13	17	100
A21120161080	SKZY 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120161150	SKZY 1626		Ceramic 150	16	26	100
A21120053080	SKWK 0511		Ceramic 80	5	11	100
A21120053150	SKWK 0511		Ceramic 150	5	11	100
A21120073080	SKWK 0713		Ceramic 80	7	13	100
A21120073150	SKWK 0713		Ceramic 150	7	13	100
A21120103080	SKWK 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120103150	SKWK 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120133080	SKWK 1319		Ceramic 80	13	19	100
A21120133150	SKWK 1319		Ceramic 150	13	19	100
A21120163080	SKWK 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120163150	SKWK 1626		Ceramic 150	16	26	100

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan



Kapturek ścierny SKWR SIC NOWOŚĆ



- do obróbki żeliwa
- do precyzyjnego zastosowania

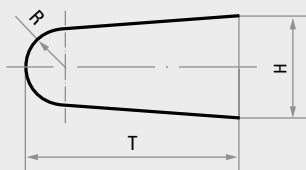
★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Granulacja	H mm	T mm	Szt. w opakowaniu
A61000052240	SKWR 0511		SIC 240	5	11	100
A610001020800010	SKWR 1015		SIC 80	10	15	100
A610001320800010	SKWR 1319		SIC 80	13	19	100

Zalecane zastosowanie: ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan

Kapturek ścierny Specjal SKS

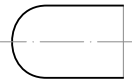
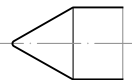
- zwiększona wydajność obróbki skrawaniem dzięki korundowi normalnemu z aktywnym spoiwem warstwy wierzchniej
- nadaje się do obróbki stali nierdzewnych i żaroodpornych oraz uniwersalnie do obróbki tworzyw sztucznych, metali kolorowych i wielu innych materiałów



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Granulacja	H mm	T mm	Szt. w opakowaniu
A21020051080	SKZYS 0510		NKS 80	5	10	100
A21020051150	SKZYS 0510		NKS 150	5	10	100
A21020051320	SKZYS 0510		NKS 320	5	10	100
A21020071060	SKZYS 0712		NKS 60	7	12	100
A21020071080	SKZYS 0712		NKS 80	7	12	100
A21020071150	SKZYS 0712		NKS 150	7	12	100
A21020071320	SKZYS 0712		NKS 320	7	12	100
A21020101060	SKZYS 1015		NKS 60	10	15	100
A21020101080	SKZYS 1015		NKS 80	10	15	100
A21020101150	SKZYS 1015		NKS 150	10	15	100
A21020101320	SKZYS 1015		NKS 320	10	15	100
A21020131060	SKZYS 1317		NKS 60	13	17	100
A21020131080	SKZYS 1317		NKS 80	13	17	100
A21020131150	SKZYS 1317		NKS 150	13	17	100
A21020131320	SKZYS 1317		NKS 320	13	17	100
A21020161060	SKZYS 1626		NKS 60	16	26	100
A21020161080	SKZYS 1626		NKS 80	16	26	100
A21020161150	SKZYS 1626		NKS 150	16	26	100
A21020161320	SKZYS 1626		NKS 320	16	26	100
A21020052080	SKWRS 0511		NKS 80	5	11	100
A21020052150	SKWRS 0511		NKS 150	5	11	100
A21020052320	SKWRS 0511		NKS 320	5	11	100

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno

Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Granulacja		H mm	T mm	Szt. w opakowaniu	
A21020072060	SKWRS 0713		NKS 60		7	13	100	
A21020072080	SKWRS 0713		NKS 80		7	13	100	
A21020072150	SKWRS 0713		NKS 150		7	13	100	
A21020072320	SKWRS 0713		NKS 320		7	13	100	
A21020102060	SKWRS 1015		NKS 60		10	15	100	
A21020102080	SKWRS 1015		NKS 80		10	15	100	
A21020102150	SKWRS 1015		NKS 150		10	15	100	
A21020102320	SKWRS 1015		NKS 320		10	15	100	
A21020132060	SKWRS 1319		NKS 60		13	19	100	
A21020132080	SKWRS 1319		NKS 80		13	19	100	
A21020132150	SKWRS 1319		NKS 150		13	19	100	
A21020132320	SKWRS 1319		NKS 320		13	19	100	
A21020162060	SKWRS 1626		NKS 60		16	26	100	
A21020162080	SKWRS 1626		NKS 80		16	26	100	
A21020162150	SKWRS 1626		NKS 150		16	26	100	
A21020162320	SKWRS 1626		NKS 320		16	26	100	
A21020053060	SKWKS 0511		NKS 60		5	11	100	
A21020053080	SKWKS 0511		NKS 80		5	11	100	
A21020053150	SKWKS 0511		NKS 150		5	11	100	
A21020053320	SKWKS 0511		NKS 320		5	11	100	
A21020073060	SKWKS 0713		NKS 60		7	13	100	
A21020073080	SKWKS 0713		NKS 80		7	13	100	
A21020073150	SKWKS 0713		NKS 150		7	13	100	
A21020073320	SKWKS 0713		NKS 320		7	13	100	
A21020103060	SKWKS 1015		NKS 60		10	15	100	
A21020103080	SKWKS 1015		NKS 80		10	15	100	
A21020103150	SKWKS 1015		NKS 150		10	15	100	
A21020103320	SKWKS 1015		NKS 320		10	15	100	
A21020133060	SKWKS 1319		NKS 60		13	19	100	
A21020133080	SKWKS 1319		NKS 80		13	19	100	
A21020133150	SKWKS 1319		NKS 150		13	19	100	
A21020133320	SKWKS 1319		NKS 320		13	19	100	
A21020163060	SKWKS 1626		NKS 60		16	26	100	
A21020163080	SKWKS 1626		NKS 80		16	26	100	
A21020163150	SKWKS 1626		NKS 150		16	26	100	
A21020163320	SKWKS 1626		NKS 320		16	26	100	
Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	Granulacja	H mm	T mm	~ R mm	Szt. w opakowaniu	
A2102051080	SKKES 0515		NKS 80	5	15	2	25	
A2102051150	SKKES 0515		NKS 150	5	15	2	25	
Nowość A2102051280	SKKES 0515		NKS 320	5	15	2	100	
A2102112060	SKKES 1125		NKS 60	11	25	5	25	
A2102112080	SKKES 1125		NKS 80	11	25	5	25	
A2102112150	SKKES 1125		NKS 150	11	25	5	25	
Nowość A2102112280	SKKES 1125		NKS 320	11	25	5	100	
A2102163060	SKKES 1632		NKS 60	16	32	7,5	25	
A2102163080	SKKES 1632		NKS 80	16	32	7,5	25	
A2102163150	SKKES 1632		NKS 150	16	32	7,5	25	
A2102224060	SKKES 2140		NKS 60	21	40	9,5	25	
A2102224080	SKKES 2140		NKS 80	21	40	9,5	25	
A2102224150	SKKES 2140		NKS 150	21	40	9,5	25	

Zalecane zastosowanie:

Inox / Stal

Stal

Aluminium

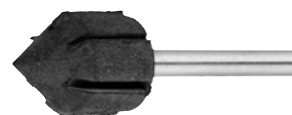
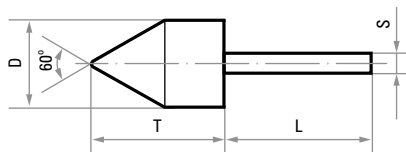
Żeliwo

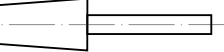
Tworzywo sztuczne / Drewno

Zalecane zastosowanie: ● Inox / Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne / Drewno



Nośnik do kapturek ściernych



Numer artykułu	Oznaczenie	Przegląd kształtów	D mm	T mm	Średnica trzpienia x długość mm		n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A250000511	GTZY 0510		5	10	1/8" x 25		95 000	5
A250000513	GTZY 0510		5	10	3 x 25		95 000	5
A250000713	GTZY 0712		7	12	3 x 25		65 000	5
A250001011	GTZY 1015		10	15	1/8" x 25		45 000	5
A250001013	GTZY 1015		10	15	3 x 25		45 000	5
A250001313	GTZY 1317		13	17	3 x 25		35 000	5
A250001613	GTZY 1626		16	26	3 x 25		18 000	5
A250001616	GTZY 1626		16	26	6 x 40		30 000	5
A250000521	GTWR 0511			5	11	1/8" x 25		95 000
A250000523	GTWR 0511	5		11	3 x 25		95 000	5
A250000721	GTWR 0713	7		13	1/8" x 25		65 000	5
A250000723	GTWR 0713	7		13	3 x 25		65 000	5
A250001021	GTWR 1015	10		15	1/8" x 25		45 000	5
A250001023	GTWR 1015	10		15	3 x 25		45 000	5
A250001323	GTWR 1319	13		19	3 x 25		35 000	5
A250001621	GTWR 1626	16		26	1/8" x 25		18 000	5
A250001623	GTWR 1626	16		26	3 x 25		18 000	5
A250001626	GTWR 1626	16	26	6 x 40		30 000	5	
A250000531	GTWK 0511		5	11	1/8" x 25		95 000	5
A250000533	GTWK 0511		5	11	3 x 25		95 000	5
A250000733	GTWK 0713		7	13	3 x 25		65 000	5
A250001033	GTWK 1015		10	15	3 x 25		45 000	5
A250001333	GTWK 1319		13	19	3 x 25		35 000	5
A250001633	GTWK 1626		16	26	3 x 25		18 000	5
A250001636	GTWK 1626		16	26	6 x 40		30 000	5
Numer artykułu	Oznaczenie		Przegląd kształtów	D mm	T mm	~ R mm	Średnica trzpienia x długość mm	n _{maks.} (obr/min)
A250000511	GTKE 0515		5	15	2	1/4" x 40	95 000	5
A250000513	GTKE 0515		5	15	2	3 x 25	57 000	5
A250000516	GTKE 0515		5	15	2	6 x 40	95 000	5
A25001126	GTKE 1125		11	25	5	6 x 40	40 000	5
A25001636	GTKE 1632		16	32	7,5	6 x 40	30 000	5
A25002246	GTKE 2140		21	40	9,5	6 x 40	20 000	5

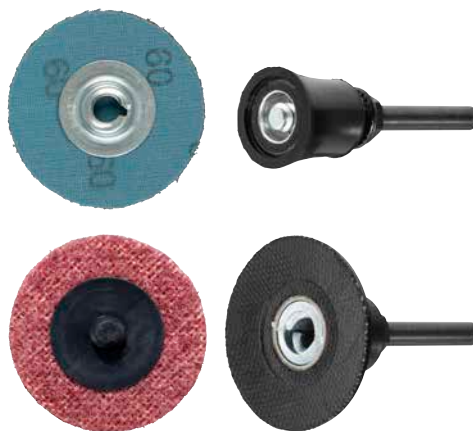
INFORMACJE TECHNICZNE I SPECYFIKACJE

Krażki ścierne i nośniki do krążków ściernych LUKAS

KRAŻKI ŚCIERNE, SAMOZACISKOWE, PSG/PSR

Krażki ścierne firmy LUKAS – PSG/PSR – są samozaciskowe. Tylne strony krążków ściernych wyposażone są w „złącze szybkomocujące” z metalu lub tworzywa sztucznego (PSG) lub wykonana z gwintem z tworzywa sztucznego (PSR). Krążek ścierny mocowany jest na odpowiednim nośniku do krążków ściernych przez krótki obrót. Krążki ścierne PSG prezentują nasz bogaty asortyment w tym zakresie narzędzi. Liczne średnice, wiele różnych granulacji i przede wszystkim jakości materiału ściernego do każdego zastosowania pomagają w rozwiązaniu konkretnego problemu związanego z zastosowaniem.

► Więcej informacji na temat tych krążków ściernych zawarto na **stronach 250–257**.



KRAŻKI ŚCIERNE PSK, SAMOPRZYLEPNE

Krażki ścierne firmy LUKAS – PSK – są samoprzylepne. Gumowana tylna strona krążków ściernych wyposażona jest w folię ochronną. Po ściągnięciu tej folii krążki ścierne osadzone są na odpowiednim nośniku do krążków ściernych. Samoprzylepne krążki ścierne firmy LUKAS również są odpowiednie do obróbki różnych powierzchni. Połączenie klejowe nie pozwala na ponowne użycie po ściągnięciu z nośnika. Te krążki ścierne dostępne są z korundem normalnym i z węglikiem krzemu w różnych granulacjach, które podane zostały w tabelach poniżej.

► Więcej informacji na temat tych krążków ściernych można znaleźć na **stronach 260/261**.



KRAŻKI ŚCIERNE, SAMOPRZYCZEPNE PSH

Krażki ścierne firmy LUKAS – PSH – są samoprzyczepne. Tylne strony krążków ściernych mają tkaninę rzepową, a odpowiednie nośniki do krążków pokryte są tkaniną haczykową. Samoprzyczepne krążki ścierne w równym stopniu nadają się do obróbki prostych i wklęsłych powierzchni. Krążki ścierne, które nie zostały jeszcze całkowicie zużyte w czasie obróbki, można zdjąć i użyć ponownie w późniejszym momencie. Te krążki ścierne dostępne są w dostosowanej do danego zastosowania jakości i granulacji, które podane zostały w tabelach poniżej.

► Więcej informacji na temat tych krążków ściernych zawarto na **stronach 263–266**.



KRAŻKI ŚCIERNE PSG

Jakość i zastosowanie

Firma LUKAS oferuje odpowiedni materiał ścierny do każdego zastosowania – odpowiednio dobrany do Twoich wymagań i materiałów, które poddajesz obróbce. Wysokiej jakości materiały ściernie firmy LUKAS są idealnie dostosowane do różnych branż, obszarów i wymagań, co umożliwia bardzo szeroki wybór.

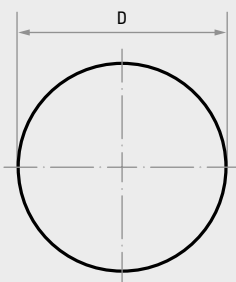
Poniższe zestawienie zawiera wszystkie materiały ściernie krążków ściernych z zakresu PSG. Zapoznaj się z właściwościami i obszarami zastosowania dla różnych materiałów i dobierz prawidłowy typ ziarna ściernego i narzędzia odpowiednio do Twoich wymagań.

Jakość		Właściwości	Obszary zastosowania/obróbka	Strona
	NK Płótno ścierne Korund normalny	Bardzo odporny materiał ścierny, duża wytrzymałość	Uniwersalne prace związane ze szlifowaniem i gratowaniem	252
	NKE Płótno ścierne Korund normalny ze wzmocnionym materiałem nośnym	Bardzo odporny materiał ścierny, duża wytrzymałość	Dzięki wzmocnieniu krążki te nadają się również do największych obciążeń i do obróbki krawędzi.	253
	ZK Płótno ścierne Korund cyrkonowy	Niezwykle odporne ziarno ścierne o wysokiej wytrzymałości na nacisk	Idealny do stali Hastelloy, Inconel, stali nierdzewnych i innych metali trudnych do obróbki skrawaniem	251
	Z Power Płótno ścierne Korund cyrkonowy z aktywnym spoiwem warstwy wierzchniej	Doskonała wydajność obróbki ubytkowej, bardzo dobra charakterystyka zużycia	Idealne do obróbki stali nierdzewnych; specjalna warstwa wierzchnia zapobiega zapychaniu się narzędzia	251
	Ceramic Płótno ścierne Ziarno ceramiczne	Najlepsza wydajność obróbki ubytkowej bez wykruszania się ziarna, wyjątkowa stabilność dzięki tylnemu wzmocnieniu, obróbka w niskiej temperaturze	Idealne do obróbki stali nierdzewnych i stopów niklu	250
	SIC Płótno ścierne Węgiel krzemu	Niemal brak nagromadzania się ciepła, specjalna jakość dla przemysłu lotni- czego	Idealne do obróbki tytanu i stopów tytanu oraz aluminium (przemysł lotniczy) Możliwa jest również obróbka tworzyw sztucznych i ceramiki.	255
	Włóknina do szlifowania Korund normalny zgrubny/brązowy	Efekt polerowania dzięki strukturze włókien, niezmiennie rezultaty pracy dzięki stale na nowo uwalnianym cząst- kom ściernym; długi okres trwałości	Idealny do usuwania rdzy lub farby, usuwania zadrapań i śladów po wstępnym szlifowaniu; generalna poprawa jakości powierzchni	254
	Włóknina do szlifowania Korund normalny średni/czerwonobrązowy			
	Włóknina do szlifowania Korund normalny drobny/niebieski			

OBRÓBKA NAJTWARDSZYCH MATERIAŁÓW

INNOWACYJNE ZIARNO CERAMICZNE Z EFEKTEM SAMOOSTRZENIA

Krążek ścierny PSG Ceramic, samozaciskowy

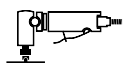


- wyjątkowo solidne ziarno ceramiczne do twardych materiałów
- Wyposażony w „złącze szybkomocujące” – mocowany jest do odpowiedniego nośnika do krążków ściernych przez krótki obrót.
- wysoka wydajność obróbki ubytkowej i długi okres trwałości
- hartowane powierzchnie, stałe odporne na zużycie, warstwy zgorzeliny i twarde powłoki, stopy tytanu oraz wzmacniane spawy można obrabiać w krótkim czasie
- ▶ Pasujący nośnik narzędziowy znajdziesz na **stronie 255**.

★★★

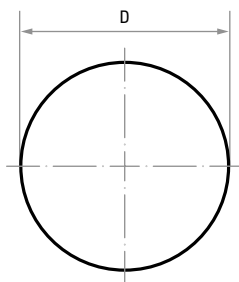
Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość/granulacja	D mm	n _{maks.} (obr/min)	Odpowiednie nośniki do krążków ściernych	Szt. w opakowaniu
A33790250360458	PSG 025	Ceramic 36	25	38 000	GTG 025	100
A33790250600458	PSG 025	Ceramic 60	25	38 000	GTG 025	100
A33790250800458	PSG 025	Ceramic 80	25	38 000	GTG 025	100
A33790251200458	PSG 025	Ceramic 120	25	38 000	GTG 025	100
A33790380360458	PSG 038	Ceramic 36	38	25 000	GTG 038	100
A33790380600458	PSG 038	Ceramic 60	38	25 000	GTG 038	100
A33790380800458	PSG 038	Ceramic 80	38	25 000	GTG 038	100
A33790381200458	PSG 038	Ceramic 120	38	25 000	GTG 038	100
A33790500360458	PSG 050	Ceramic 36	50	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33790500500458	PSG 050	Ceramic 50	50	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33790500600458	PSG 050	Ceramic 60	50	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33790500800458	PSG 050	Ceramic 80	50	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33790501200458	PSG 050	Ceramic 120	50	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33790750360458	PSG 075	Ceramic 36	75	20 000	GTG 075	50
A33790750600458	PSG 075	Ceramic 60	75	20 000	GTG 075	50
A33790750800458	PSG 075	Ceramic 80	75	20 000	GTG 075	50
A33790751200458	PSG 075	Ceramic 120	75	20 000	GTG 075	50

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan



Krażek ścierny PSG Z-Power, samozaciskowy

- z korundu cyrkonowego z aktywnymi domieszkami w warstwie ściernej
- idealne do obróbki stali
- specjalna warstwa wierzchnia zapobiega zapychaniu się narzędzia
- Wyposażony w „złącze szybkomocujące” – mocowany jest do odpowiedniego nośnika do krążków ściernych przez krótki obrót.
- Pasujący nośnik narzędziowy znajdziesz na **stronie 255**.



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość/granulacja	D mm	n _{maks.} (obr/min)	Odpowiednie nośniki do krążków ściernych	Szt. w opakowaniu
A33770380360458	PSG 038	Z-Power 36	38	25 000	GTG 038	100
A33770380600458	PSG 038	Z-Power 60	38	25 000	GTG 038	100
A33770380800458	PSG 038	Z-Power 80	38	25 000	GTG 038	100
A33770381200458	PSG 038	Z-Power 120	38	25 000	GTG 038	100
A33770500360458	PSG 050	Z-Power 36	50	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33770500600458	PSG 050	Z-Power 60	50	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33770500800458	PSG 050	Z-Power 80	50	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33770501200458	PSG 050	Z-Power 120	50	30 000	GTG 038 i GTG 050	50
A33770750360458	PSG 075	Z-Power 36	76	20 000	GTG 075	50
A33770750600458	PSG 075	Z-Power 60	76	20 000	GTG 075	50
A33770750800458	PSG 075	Z-Power 80	76	20 000	GTG 075	50
A33770751200458	PSG 075	Z-Power 120	76	20 000	GTG 075	50

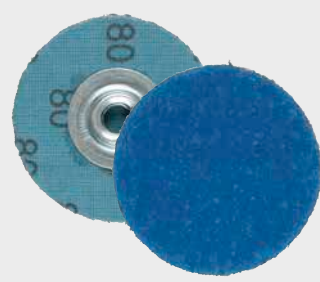
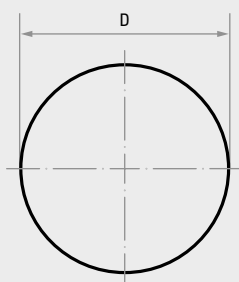
NOWOŚĆ

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)

Krażek ścierny PSG z korundu cyrkonowego, samozaciskowy

- wykonana z płótna ściernego z korundem cyrkonowym
- idealny do stali Hastelloy, Inconel, stali nierdzewnej i innych trudnych do obróbki metali
- Wyposażony w „złącze szybkomocujące” – mocowany jest do odpowiedniego nośnika do krążków ściernych przez krótki obrót.
- Pasujący nośnik narzędziowy znajdziesz na **stronie 255**.

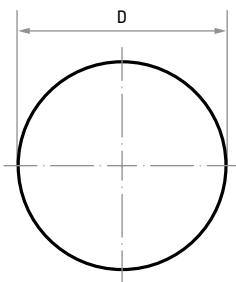
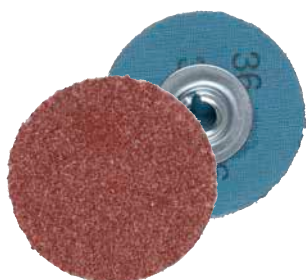
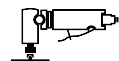


★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość/granulacja	D mm	n _{maks.} (obr/min)	Odpowiednie nośniki do krążków ściernych	Szt. w opakowaniu
A33530250600458	PSG 025	ZK 60	25	38 000	GTG 025	100
A33530250800458	PSG 025	ZK 80	25	38 000	GTG 025	100
A33530380600458	PSG 038	ZK 60	38	25 000	GTG 038	100
A33530380800458	PSG 038	ZK 80	38	25 000	GTG 038	100
A33530500360458	PSG 050	ZK 36	51	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33530500600458	PSG 050	ZK 60	51	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33530500800458	PSG 050	ZK 80	51	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33530750360458	PSG 075	ZK 36	76	20 000	GTG 075	50
A33530750600458	PSG 075	ZK 60	76	20 000	GTG 075	50

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan

Krążek ścierny PSG z korundu normalnego, samozaciskowy



★★☆

- do uniwersalnych prac typu szlifowanie i gratowanie
- Wyposażony w „złącze szybkomocujące” – mocowany jest do odpowiedniego nośnika do krążków ściernych przez krótki obrót.
- ▶ Pasujący nośnik narzędziowy znajdziesz na **stronie 255**.

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość/granulacja	D mm	n _{maks.} (obr/min)	Odpowiednie nośniki do krążków ściernych	Szt. w opakowaniu
A33510200600458	PSG 020	NK 60	19	47 000	GTG 020	100
A33510200800458	PSG 020	NK 80	19	47 000	GTG 020	100
A33510201200458	PSG 020	NK 120	19	47 000	GTG 020	100
A33510250360458	PSG 025	NK 36	25	38 000	GTG 025	100
A33510250600458	PSG 025	NK 60	25	38 000	GTG 025	100
A33510250800458	PSG 025	NK 80	25	38 000	GTG 025	100
A33510251200458	PSG 025	NK 120	25	38 000	GTG 025	100
A73510381800458	PSG 038	NK 180	38	30 000	GTG 038	50
A73510382400458	PSG 038	NK 240	38	30 000	GTG 038	50
A33510380360458	PSG 038	NK 36	38	25 000	GTG 038	100
A33510380600458	PSG 038	NK 60	38	25 000	GTG 038	100
A33510380800458	PSG 038	NK 80	38	25 000	GTG 038	100
A33510381200458	PSG 038	NK 120	38	25 000	GTG 038	100
A33510500360458	PSG 050	NK 36	51	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33510500500458	PSG 050	NK 50	51	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33510500600458	PSG 050	NK 60	51	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33510500800458	PSG 050	NK 80	51	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33510501200458	PSG 050	NK 120	51	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33510501800458	PSG 050	NK 180	51	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33510502400458	PSG 050	NK 240	51	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33510750600458	PSG 075	NK 60	76	20 000	GTG 075	50
A33510750800458	PSG 075	NK 80	76	20 000	GTG 075	50
A33510751200458	PSG 075	NK 120	76	20 000	GTG 075	50
A73510751800458	PSG 075	NK 180	75	20 000	GTG 075	50

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Inox/Stal ● Aluminium ● Tytan

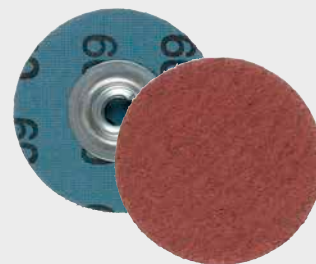
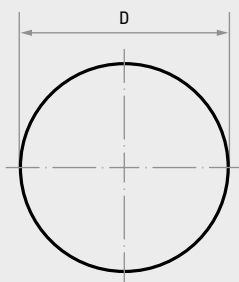
RÓWNIEŻ DO OBRÓBKİ KRAWĘDZI

DZIĘKI WZMOCNIONEMU MATERIAŁOWI NOŚNEMU NADAJE SIĘ RÓWNIEŻ DO NAJCIEŹSZYCH ZASTOSOWAŃ



Krażek ścierny PSG z korundu normalnego, wzmocniony, samozaciskowy

- wykonany z płótna ściernego z korundem normalnym i wzmocnionym materiałem nośnym
- wzmocnienie sprawia, że krążki te są przystosowane do najcięższych zastosowań fazowania
- Wyposażony w „złącze szybkomocujące” – mocowany jest do odpowiedniego nośnika do krążków ściernych przez krótki obrót.
- Pasujący nośnik narzędziowy znajdziesz na **stronie 255**.



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość / granulacja	D mm	n maks. (obr/min)	Odpowiednie nośniki do krążków ściernych	Szt. w opakowaniu
A33520250600458	PSG 025	NKE 60	25	38 000	GTG 025	100
A33520250800458	PSG 025	NKE 80	25	38 000	GTG 025	100
A33520251200458	PSG 025	NKE 120	25	38 000	GTG 025	100
A33520251800458	PSG 025	NKE 180	25	38 000	GTG 025	100
A33520252400458	PSG 025	NKE 240	25	38 000	GTG 025	100
A33520380600458	PSG 038	NKE 60	38	25 000	GTG 038	100
A33520380800458	PSG 038	NKE 80	38	25 000	GTG 038	100
A33520381200458	PSG 038	NKE 120	38	25 000	GTG 038	100
A33520500360458	PSG 050	NKE 36	51	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33520500600458	PSG 050	NKE 60	51	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33520500800458	PSG 050	NKE 80	51	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33520501200458	PSG 050	NKE 120	51	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33520501800458	PSG 050	NKE 180	51	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33520502400458	PSG 050	NKE 240	51	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33520750800458	PSG 075	NKE 80	76	20 000	GTG 075	50

Zalecane zastosowanie:

● Stal

● Żeliwo

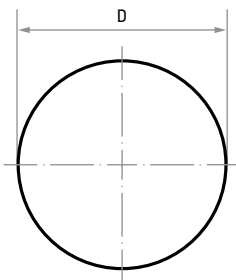
● Tworzywo sztuczne/Drewno

● Inox/Stal

● Aluminium

● Tytan

Krążek ścierny PSG, włóknina ścierna, samozaciskowy

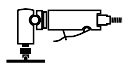


- idealny do usuwania rdzy i farby, zadziorów i śladów po wstępnym szlifowaniu
- poprawia jakości powierzchni
- Wyposażony w „złącze szybkomocujące” – mocowany jest do odpowiedniego nośnika do krążków ściernych przez krótki obrót.
- ▶ Pasujący nośnik narzędziowy znajdziesz na **stronie 255**.

★★☆

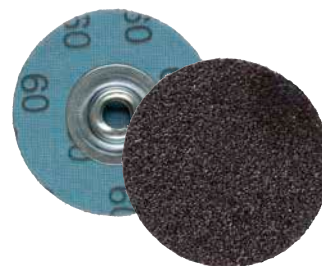
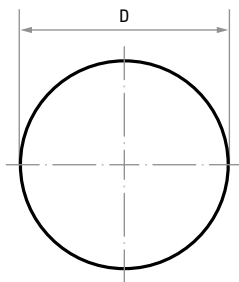
Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość/granulacja	D mm	n _{maks.} (obr/min)	Odpowiednie nośniki do krążków ściernych	Szt. w opakowaniu
A33740250040458	PSG 025	P coarse	25	15 000	GTG 025	50
A33740250020458	PSG 025	P medium	25	15 000	GTG 025	50
A33740380050458	PSG 038	P fine	38	10 000	GTG 038	50
A33740380040458	PSG 038	P coarse	38	10 000	GTG 038	50
A33740380020458	PSG 038	P medium	38	10 000	GTG 038	50
A33740500050458	PSG 050	P fine	50	7 500	GTG 038 i GTG 050	50
A33740500040458	PSG 050	P coarse	50	7 500	GTG 038 i GTG 050	50
A33740500020458	PSG 050	P medium	50	7 500	GTG 038 i GTG 050	50
A33740750050458	PSG 075	P fine	75	5 000	GTG 075	25
A33740750040458	PSG 075	P coarse	75	5 000	GTG 075	25
A33740750020458	PSG 075	P medium	75	5 000	GTG 075	25
A33550380040458	PSG 038	V coarse	38	10 000	GTG 038	50
A33550380020458	PSG 038	V medium	38	10 000	GTG 038	50
A33550380050458	PSG 038	V fine	38	10 000	GTG 038	50
A33550500040458	PSG 050	V coarse	50	8 000	GTG 038 i GTG 050	50
A33550500020458	PSG 050	V medium	50	8 000	GTG 038 i GTG 050	50
A33550500050458	PSG 050	V fine	50	8 000	GTG 038 i GTG 050	50

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan



Krażek ścierny PSG, węgiel krzemu, samozaciskowy

- nie powoduje przegrzewania się
- idealny do obróbki tytanu i jego stopów, aluminium (przemysł lotniczy), jak również tworzywa sztucznego i ceramiki
- Wyposażony w „złącze szybkomocujące” – mocowany jest do odpowiedniego nośnika do krążków ściernych przez krótki obrót.
- ▶ Pasujący nośnik narzędziowy znajdziesz na tej stronie poniżej.



★★☆

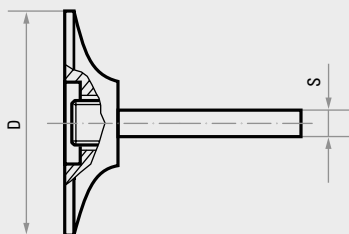
Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość/granulacja	D mm	n _{maks.} (obr/min)	Odpowiednie nośniki do krążków ściernych	Szt. w opakowaniu
A33780380360458	PSG 038	SIC 36	38	25 000	GTG 038	100
A33780380600458	PSG 038	SIC 60	38	25 000	GTG 038	100
A33780380800458	PSG 038	SIC 80	38	25 000	GTG 038	100
A33780500600458	PSG 050	SIC 60	51	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33780500800458	PSG 050	SIC 80	51	25 000	GTG 038 i GTG 050	100
A33780501200458	PSG 050	SIC 120	51	25 000	GTG 038 i GTG 050	100

Zalecane zastosowanie: ● Aluminium ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo

 SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)


Nośnik GTG do samozaciskowych krążków ściernych

Nośniki są dostarczane w średnim, uniwersalnym stopniu twardości. Średni stopień twardości nadaje się do niemalże wszystkich zastosowań. Twardy wariant wykonania stosuj do najcięższych typów obróbek (z jakościami Z-Power i Ceramic).



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Wersja	D mm	S mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A335002000260458	GTG 020.06	medium	18	6	47 000	1
A335002500260458	GTG 025.06	medium	23	6	38 000	1
A335003800260458	GTG 038.06	medium	33	6	30 000	1
A335005000260458	GTG 050.06	medium	45	6	25 000	1
A735005000210458	GTG 050.06	medium	45	1/4"	25 000	1
A335005000360458	GTG 050.06	twarda	45	6	25 000	1
A335007500260458	GTG 075.06	medium	70	6	20 000	1
A335007500360458	GTG 075.06	twarda	70	6	20 000	1

NOWOŚĆ

KRAŻKI ŚCIERNE PSR

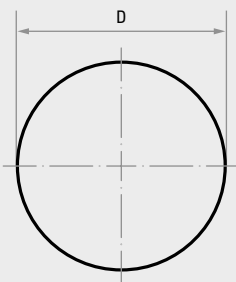
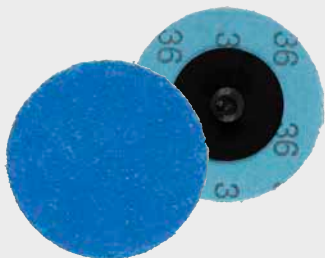
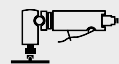
Jakość i zastosowanie

Firma LUKAS oferuje materiał ścierny do każdego zastosowania – odpowiednio dobrany do Twoich wymagań i materiałów, które poddajesz obróbce. Wysokiej jakości materiały ściernie firmy LUKAS są idealnie dostosowane do różnych gałęzi przemysłu, obszarów obróbki i wymogów, co umożliwia bardzo szeroki

wyбір narzędzi. Poniższy przegląd zawiera wszystkie materiały ściernie krążków ściernych z zakresu PSR. Zapoznaj się z właściwościami i obszarami zastosowania dla różnych materiałów i dobierz prawidłowy typ ziarna ściernego i narzędzia odpowiednie do Twoich wymagań.

Jakość	Właściwości	Obszary zastosowania / obróbka	Strona
 ZK Płótno ściernie Korund cyrkonowy	Niezwykle odporne ziarno ściernie o wysokiej wytrzymałości na nacisk	Idealny do stali Hastelloy, Inconel, stali nierdzewnych i innych metali trudnych do obróbki skrawaniem	256
 Włóknina do szlifowania Korund normalny zgrubny/brązowy	Efekt polerowania dzięki strukturze włókien, niezmiennie rezultaty pracy dzięki stale na nowo uwalnianym cząstkom ściernym; długi okres trwałości	Idealny do usuwania rdzy i farby, zadziórów i śladów po wstępnym szlifowaniu; generalna poprawa jakości powierzchni	257
 Włóknina do szlifowania Korund normalny średni/czerwonobrązowy			
 Włóknina do szlifowania Korund normalny drobny/niebieski			

Krażek ścierny PSR z korundu cyrkonowego, samozaciskowy

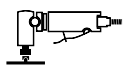


- wykonana z płótna ściernego z korundem cyrkonowym
- idealny do stali Hastelloy, Inconel, stali nierdzewnej i innych trudnych do obróbki metali
- z gwintem z tworzywa sztucznego – mocowany jest na odpowiednim nośniku do krążków ściernych przez krótki obrót
- Pasujący nośnik narzędziowy znajdziesz na **stronie 259**.

★★☆

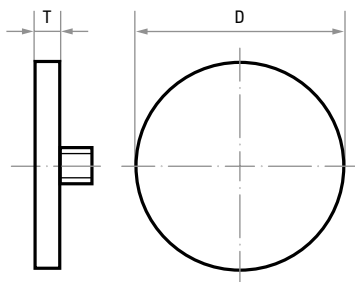
Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość/granulacja	D mm	n _{maks.} (obr/min)	Odpowiednie nośniki do krążków ściernych	Szt. w opakowaniu
A33630500360458	PSR 050	ZK 36	51	25 000	GTR 038 i GTR 050	100
A33630500600458	PSR 050	ZK 60	51	25 000	GTR 038 i GTR 050	100
A33630500800458	PSR 050	ZK 80	51	25 000	GTR 038 i GTR 050	100
A33630501200458	PSR 050	ZK 120	51	25 000	GTR 038 i GTR 050	100
A33630750360458	PSR 075	ZK 36	76	20 000	GTR 075	50
A33630750600458	PSR 075	ZK 60	76	20 000	GTR 075	50
A33630750800458	PSR 075	ZK 80	76	20 000	GTR 075	50

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan



Krażek ścierny PSR, włóknina ścierna, wąski, samozaciskowy

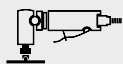
- idealny do usuwania rdzy i farby, zadziorów i śladów po wstępnym szlifowaniu
 - wariant P z wąską włókniną ścierną
 - poprawa jakości powierzchni
 - z gwintem z tworzywa sztucznego – mocowany jest na odpowiednim nośniku do krążków ściernych przez krótki obrót
- Pasujący nośnik narzędziowy znajdziesz na **stronie 259**.



★★☆

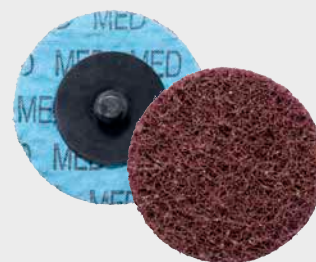
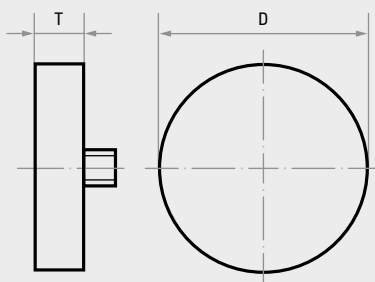
Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość/granulacja	D mm	T mm	n _{maks.} (obr/min)	Odpowiednie nośniki do krążków ściernych	Szt. w opakowaniu
A33750380020458	PSR 038	P średnia	38	6	10 000	GTR 038	50
A33750380050458	PSR 038	P drobna	38	6	10 000	GTR 038	50
A33750500040458	PSR 050	P zgrubna	51	6	7 500	GTR 038 i GTR 050	50
A33750500020458	PSR 050	P średnia	51	6	7 500	GTR 038 i GTR 050	50
A33750500050458	PSR 050	P drobna	51	6	7 500	GTR 038 i GTR 050	50
A33750750040458	PSR 075	P zgrubna	76	6	5 000	GTR 038, GTR 050 i GTR 075	25
A33750750050458	PSR 075	P drobna	76	6	5 000	GTR 038, GTR 050 i GTR 075	25
A33750750020458	PSR 075	P średnia	76	6	5 000	GTR 038, GTR 050 i GTR 075	25

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan



Krażek ścierny PSR, włóknina ścierna, szeroki, samozaciskowy

- idealny do usuwania rdzy i farby, zadziorów i śladów po wstępnym szlifowaniu
 - wariant V z szeroką i bardziej miękką włókniną ścierną
 - poprawa jakości powierzchni
 - z gwintem z tworzywa sztucznego – mocowany jest na odpowiednim nośniku do krążków ściernych przez krótki obrót
- Pasujący nośnik narzędziowy znajdziesz na **stronie 259**.

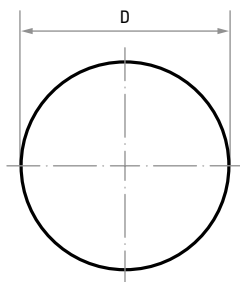


★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość/granulacja	D mm	T mm	n _{maks.} (obr/min)	Odpowiednie nośniki do krążków ściernych	Szt. w opakowaniu
A33760500040458	PSR 050	V zgrubna	51	12	8 000	GTR 038 i GTR 050	50
A33760500020458	PSR 050	V średnia	51	10	8 000	GTR 038 i GTR 050	50
A33760500050458	PSR 050	V drobna	51	8	8 000	GTR 038 i GTR 050	50

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan

Ściernica lamelowa talerzowa SLTG, samozaciskowa



- bardzo dobre skrawanie
- o dobrej przyczepności już przy niewielkim docisku
- długi okres trwałości (w porównaniu z płaskimi papierami ściernymi)
- występ lameli
- elastyczna
- doskonale nadaje się do stosowania z robotami
- z gwintem z tworzywa sztucznego – mocowany jest na odpowiednim nośniku do krążków ściernych przez krótki obrót

★★☆

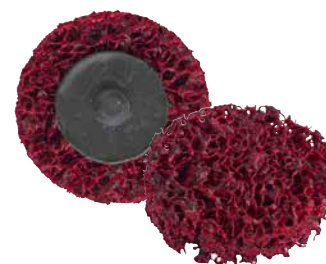
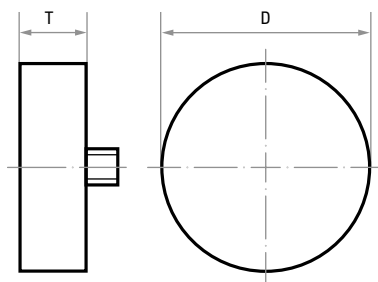
Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	n _{maks.} (obr/min)	Odpowiednie nośniki do krążków ściernych	Szt. w opakowaniu
A33310500401623	SLTG 050 R	ZK 40	50	19 000	GTR 038.06	10
A33310500601623	SLTG 050 R	ZK 60	50	19 000	GTR 038.06	10
A33310500801623	SLTG 050 R	ZK 80	50	19 000	GTR 038.06	10
A33310501201623	SLTG 050 R	ZK 120	50	19 000	GTR 038.06	10
NOWOŚĆ A63310500601628	SLTG 050 R	Ceramic 60	50	19 000	GTR 038.06	10
NOWOŚĆ A63310500801622	SLTG 050 R	SIC 80	50	19 000	GTR 038.06	10
A33310650401623	SLTG 065 R	ZK 40	65	14 700	GTR 050.06	10
A33310650601623	SLTG 065 R	ZK 60	65	14 700	GTR 050.06	10
A33310650801623	SLTG 065 R	ZK 80	65	14 700	GTR 050.06	10
A33310750401623	SLTG 075 R	ZK 40	75	12 700	GTR 050.06	10
A33310750601623	SLTG 075 R	ZK 60	75	12 700	GTR 075.06	10
A33310750801623	SLTG 075 R	ZK 80	75	12 700	GTR 050.06	10
A33310751201623	SLTG 075 R	ZK 120	75	12 700	GTR 050.06	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan



Ściernica talerzowa ASVR, samozaciskowa

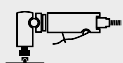
- wszechstronne narzędzie do usuwania lakieru i pozostałości kleju oraz odrdzewiania, czyszczenia i polerowania najróżniejszych powierzchni
- z wytrzymałych materiałów dla zapewnienia długiego okresu trwałości, dużej wydajności obróbki ubytkowej i szybkiej pracy
- z gwintem z tworzywa sztucznego – mocowany jest na odpowiednim nośniku do krążków ściernych przez krótki obrót



★★☆

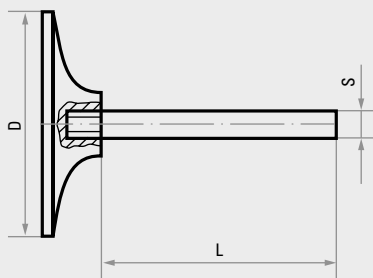
Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	T mm	n _{maks.} (obr/min)	Odpowiednie nośniki do krążków ściernych	Szt. w opakowaniu
A2291050002	ASVR 050	51	16	10 500	GTR 050.06	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan



Nośnik GTR do samozaciskowych krążków i tarcz ściernych

Nośniki są dostarczane w średnim, uniwersalnym stopniu twardości. Ta wersja średnia nadaje się do niemalże wszystkich zastosowań.



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Wersja	D mm	L mm	S mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A336003800260458	GTR 038.06	medium	33	40	6	30 000	1
A336005000260458	GTR 050.06	medium	45	40	6	25 000	1
A736005000210458	GTR 050.06	medium	45	40	6,35	25 000	1
A336007500260458	GTR 075.06	medium	70	40	6	20 000	1

NOWOŚĆ

KRĄŻKI ŚCIERNE PSK

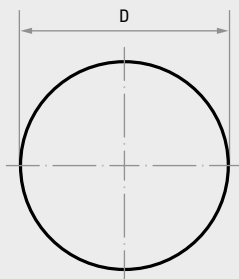
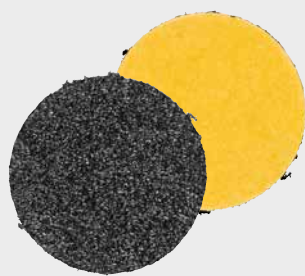
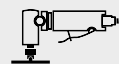
Jakość i zastosowanie

Firma LUKAS oferuje odpowiedni materiał ścierny do każdego zastosowania – odpowiednio dobrany do Twoich wymagań i materiałów, które poddajesz obróbce. Wysokiej jakości materiały ściernie firmy LUKAS są idealnie dostosowane do różnych branż, obszarów i wymagań, co umożliwia bardzo szeroki wybór.

Poniższy przegląd zawiera wszystkie materiały ściernie krążków ściernych z zakresu PSK. Zapoznaj się z właściwościami i obszarami zastosowania dla różnych materiałów i dobierz właściwy typ ziarna ściernego i narzędzia odpowiednio do Twoich wymagań.

Jakość	Właściwości	Obszary zastosowania / obróbka	Strona
 NK Płótno ściernie Korund normalny	Bardzo lekki materiał ścierny, duża wytrzymałość	Uniwersalne prace związane ze szlifowaniem i gratowaniem	261
 SIC Płótno ściernie Węgiel krzemu	Niemal brak nagromadzania się ciepła, specjalna jakość dla przemysłu lotniczego	Idealne do obróbki tytanu i stopów tytanu oraz aluminium (przemysł lotniczy) Możliwa jest również obróbka tworzyw sztucznych i ceramiki.	260

Krążek ścierny PSK z węglika krzemu, samoprzylepny



- nie powoduje przegrzewania się
 - idealny do obróbki tytanu i jego stopów, aluminium (przemysł lotniczy), jak również tworzywa sztuczne i ceramiki
 - samoprzylepny: Po ściągnięciu folii ochronnej te krążki ściernie są w prosty sposób osadzane na odpowiednich nośnikach do krążków ściernych.
- Pasujący nośnik narzędziowy znajdziesz na **stronie 262**.

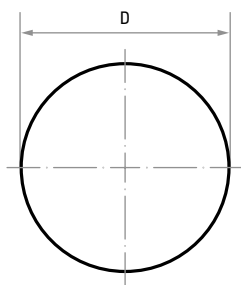
★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	Szt. w opakowaniu
A2305018080	PSK 018	SIC 80	21	100
A2305018120	PSK 018	SIC 120	21	100
A2305030080	PSK 030	SIC 80	33	100
A2305030120	PSK 030	SIC 120	33	100
A2305045120	PSK 045	SIC 120	48	100

Zalecane zastosowanie: ● Aluminium ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo



Krażek ścierny PSK z korundu normalnego, samoprzylepny



- do uniwersalnych prac typu szlifowanie i gratowanie
- samoprzylepny: Po ściągnięciu folii ochronnej te krażki ścierne są w prosty sposób osadzane na odpowiednich nośnikach do krażków ściernych.
- Pasujący nośnik narzędziowy znajdziesz na **stronie 262**.



Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	Szt. w opakowaniu
A2300018060	PSK 018	NK 60	21	100
A2300018080	PSK 018	NK 80	21	100
A2300018120	PSK 018	NK 120	21	100
A2300018150	PSK 018	NK 150	21	100
A2300018180	PSK 018	NK 180	21	100
A2300018240	PSK 018	NK 240	21	100
A2300030060	PSK 030	NK 60	33	100
A2300030080	PSK 030	NK 80	33	100
A2300030120	PSK 030	NK 120	33	100
A2300030150	PSK 030	NK 150	33	100
A2300030180	PSK 030	NK 180	33	100
A2300030240	PSK 030	NK 240	33	100
A2300045060	PSK 045	NK 60	48	100
A2300045080	PSK 045	NK 80	48	100
A2300045120	PSK 045	NK 120	48	100
A2300045150	PSK 045	NK 150	48	100
A2300045180	PSK 045	NK 180	48	100
A2300045240	PSK 045	NK 240	48	100
A2300060060	PSK 060	NK 60	63	100
A2300060080	PSK 060	NK 80	63	100
A2300060120	PSK 060	NK 120	63	100
A2300060150	PSK 060	NK 150	63	100
A2300075060	PSK 075	NK 60	78	100
A2300075080	PSK 075	NK 80	78	100
A2300075120	PSK 075	NK 120	78	100
A2300075150	PSK 075	NK 150	78	100

Zalecane zastosowanie:

● Inox/Stal

● Stal

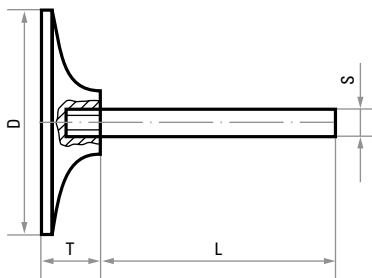
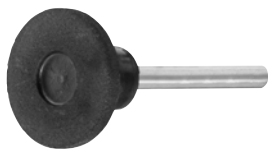
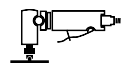
● Żeliwo

● Tworzywo sztuczne/Drewno

● Aluminium

● Tytan

Nośnik GTK do samoprzylepnych krążków ściernych



Podane maksymalne dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą maksymalnej długości wystającego trzpienia L_0 wynoszącej 20 mm. Dla innych długości niepodpartych należy odrębnie wyliczyć maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową.

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	S mm	T mm	L mm	$n_{maks.}$ (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A250301830001	GTK 018.03	18	3	11	30	20 000	5
A250303030001	GTK 030.03	30	3	12	30	12 500	5
A250303060001	GTK 030.06	30	6	12	40	12 500	5
A250304560001	GTK 045.06	45	6	11	40	10 000	5
A250306060001	GTK 060.06	60	6	13	40	8 000	5
A250307560001	GTK 075.06	75	6	15	40	6 000	2

KRAŻKI ŚCIERNE PSH

Jakość i zastosowanie

Firma LUKAS oferuje odpowiedni materiał ścierny do każdego zastosowania – odpowiednio dobrany do Twoich wymagań i materiałów, które poddajesz obróbce. Wysokiej jakości materiały ściernie firmy LUKAS są idealnie dostosowane do różnych branż, obszarów i wymagań, co umożliwia bardzo szeroki wy-

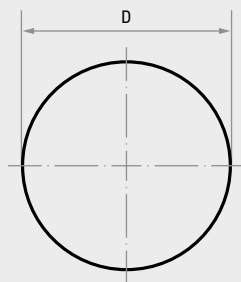
bór. Poniższy przegląd zawiera wszystkie materiały ściernie krążków ściernych z zakresu PSH. Zapoznaj się z właściwościami i obszarami zastosowania dla różnych materiałów i dobierz prawidłowy typ ziarna ściernego i narzędzia odpowiednio do Twoich wymagań.

Jakość	Właściwości	Obszary zastosowania / obróbka	Strona
 NK Plótno ściernie Korund normalny	Bardzo lepki materiał ścierny, Duża wytrzymałość	Uniwersalne prace związane ze szlifowaniem i gratowaniem	263–265
 Włóknina do szlifowania Korund normalny zgrubny/brązowy	Efekt polerowania dzięki strukturze włókien, niezmiennie rezultaty pracy dzięki stale na nowo uwalnianym cząstkom ściernym; długi okres trwałości	Idealny do usuwania rdzy lub farby, usuwania zadrapań i śladów po wstępnym szlifowaniu; generalna poprawa jakości powierzchni	266
 Włóknina do szlifowania Korund normalny średni/czerwono-brązowy			
 Włóknina do szlifowania Korund normalny drobny/zielony			

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)

Krażek ścierny PSH z korundu normalnego, samoprzyczepny

- w równym stopniu nadają się do uniwersalnej obróbki powierzchni prostych i wklęsłych
- z tkaniną rzepową do szybkiej wymiany narzędzia
- Pasujący nośnik narzędziowy znajdziesz na **stronie 265**.



★★★☆☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	Szt. w opakowaniu
A3300018060	PSH 018	NK 60	20	100
A3300018080	PSH 018	NK 80	20	100
A3300018120	PSH 018	NK 120	20	100
A3300018150	PSH 018	NK 150	20	100
A3300018180	PSH 018	NK 180	20	100
A3300018240	PSH 018	NK 240	20	100
A3300018320	PSH 018	NK 320	20	100
A3300030060	PSH 030	NK 60	33	100
A3300030080	PSH 030	NK 80	33	100
A3300030120	PSH 030	NK 120	33	100
A3300030150	PSH 030	NK 150	33	100
A3300030180	PSH 030	NK 180	33	100
A3300030240	PSH 030	NK 240	33	100

Zalecane zastosowanie:  Inox/Stal  Stal  Żeliwo  Tworzywo sztuczne/Drewno  Aluminium  Tytan

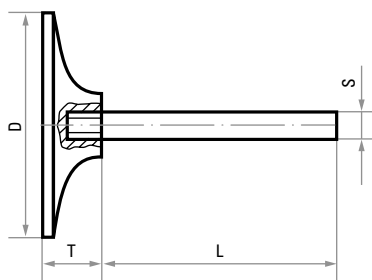
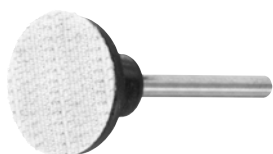
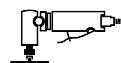
NOWOŚĆ

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	Szt. w opakowaniu
A3300030320	PSH 030	NK 320	33	100
A3300045060	PSH 045	NK 60	48	100
A3300045080	PSH 045	NK 80	48	100
A3300045120	PSH 045	NK 120	48	100
A3300045150	PSH 045	NK 150	48	100
A3300045180	PSH 045	NK 180	48	100
A3300045240	PSH 045	NK 240	48	100
A7300045320	PSH 045	NK 320	45	100
A3300060060	PSH 060	NK 60	63	100
A3300060080	PSH 060	NK 80	63	100
A3300060120	PSH 060	NK 120	63	100
A3300060150	PSH 060	NK 150	63	100
A3300060180	PSH 060	NK 180	63	100
A3300060240	PSH 060	NK 240	63	100
A3300060320	PSH 060	NK 320	63	100
A3300075060	PSH 075	NK 60	78	100
A3300075080	PSH 075	NK 80	78	100
A3300075120	PSH 075	NK 120	78	100
A3300075150	PSH 075	NK 150	78	100
A3300075180	PSH 075	NK 180	78	100
A3300075240	PSH 075	NK 240	78	100
A3300075320	PSH 075	NK 320	78	100
A3300120060	PSH 125	NK 60	125	100
A3300120080	PSH 125	NK 80	125	100

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Aluminium ● Tytan

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)

Nośnik GTH do samoprzyczepnych krążków ściernych



Nośniki do krążków ściernych GTH o średnicach 18 i 30 mm mają haki ze stali nierdzewnej. Od średnicy wynoszącej 45 mm haki wykonane są z poliamidu.

Podane maksymalne dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą maksymalnej długości wystającego trzpienia L_0 wynoszącej 20 mm. Dla innych długości niepodpartych należy odrębnie wyliczyć maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową.

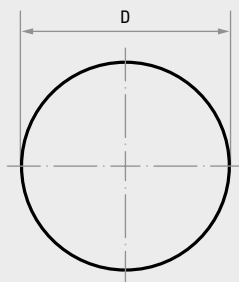
★★☆

NOWOŚĆ

Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	S mm	T mm	L mm	$n_{maks.}$ (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A250401830001	GTH 018.03	18	3	11	30	20 000	5
A250403030001	GTH 030.03	30	3	12	30	12 500	5
A250403060001	GTH 030.06	30	6	12	40	12 500	5
A650403060004	GTHM 030.06 extra soft	30	6	50	40	12 500	5
A250404560001	GTH 045.06	45	6	11	40	10 000	5
A250406060001	GTH 060.06	60	6	13	40	8 000	5
A250407560001	GTH 075.06	75	6	15	40	6 000	2
A25041206	GTH 120.06	120	6	20	25	4 000	2



Krażek ścierny PSH, ziarno kompaktowe, samoprzyczepny



- Dzięki zastosowaniu ziarna kompaktowego o dużej gęstości krawędzi tnących: gwarantuje bardzo dużą wydajność obróbki ubytkowej
- nie zatyka się również przy miękkich lub rozsmarowujących się materiałach
- z tkaniną rzepową do szybkiej wymiany narzędzia

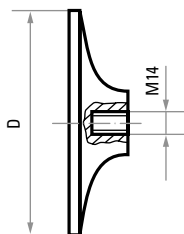
★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	n _{zalec.} (obr/min)	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A73001150800001	PSH 115	NK 80	115	4 800	8 000	50
A73001151200004	PSH 115	NK 120	115	4 800	8 000	50
A73001152400005	PSH 115	NK 240	115	4 800	8 000	50
A73001154000005	PSH 115	NK 400	115	4 800	8 000	50
A73001158000005	PSH 115	NK 800	115	4 800	8 000	50
A73001151210005	PSH 115	NK 1200	115	4 800	8 000	50
A73001250800005	PSH 125	NK 80	125	4 600	7 650	50
A73001251200005	PSH 125	NK 120	125	4 600	7 650	50
A73001252400005	PSH 125	NK 240	125	4 600	7 650	50
A73001254000005	PSH 125	NK 400	125	4 600	7 650	50
A73001258000005	PSH 125	NK 800	125	4 600	7 650	50
A73001251210005	PSH 125	NK 1200	125	4 600	7 650	50
A73001500800005	PSH 150	NK 80	150	3 800	6 350	50
A73001501200006	PSH 150	NK 120	150	3 800	6 350	50
A73001502400005	PSH 150	NK 240	150	3 800	6 350	50
A73001504000005	PSH 150	NK 400	150	3 800	6 350	50
A73001508000005	PSH 150	NK 800	150	3 800	6 350	50
A73001501210005	PSH 150	NK 1200	150	3 800	6 350	50

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE
(narzędzia na podłożu elastycznym)

Nośnik GTHX z gwintem do samoprzyczepnych krawężników ściernych



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	Gwint	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A38311151004	GTHX 115	średni do krawężników mocowanych na rzepy	113	M14	8 300	1
A38311251004	GTHX 125	średni do krawężników mocowanych na rzepy	123	M14	7 600	1
A38311501004	GTHX 150	średni do krawężników mocowanych na rzepy	148	M14	6 300	1

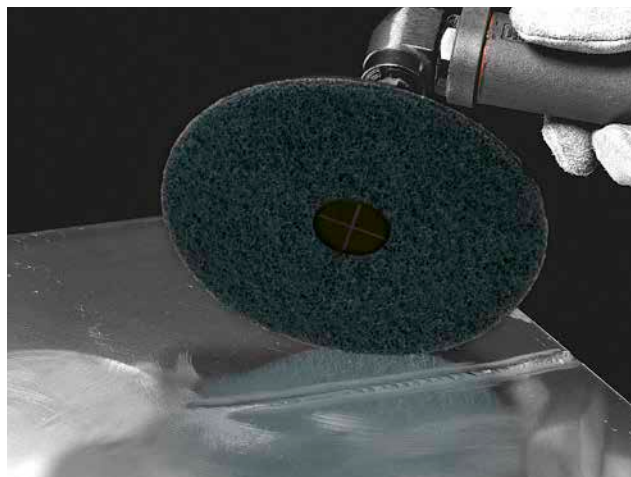
SAMOPRZYPNĄCNE KRĄŻKI ŚCIERNE Z WŁÓKNINY ŚCIERNEJ

DZIĘKI SYSTEMOWI PRZYLEGANIA POMOCNICZE ELEMENTY MONTAŻOWE NALEŻĄ DO PRZESZŁOŚCI.

Krążki ściernie PSH z włókniny ścierniej firmy LUKAS w równym stopniu nadają się do obróbki prostych i wklęsłych powierzchni. Czy to do usuwania rdzy lub farby, czy do usuwania zadrapań lub śladów po wstępnym szlifowaniu: dzięki zastosowaniu poliamidu te krążki ściernie perfekcyjnie dopasowują się do nierównych powierzchni. Dzięki temu podczas pracy oszczędzasz siłę i czas, a mimo to osiągasz perfekcyjny rezultat powierzchni. Struktura włókien krążków ściernych wywołuje poza tym efekt polerowania i umożliwia niezmiennie rezultaty pracy dzięki stale na nowo uwalnianym cząstkom ściernym.

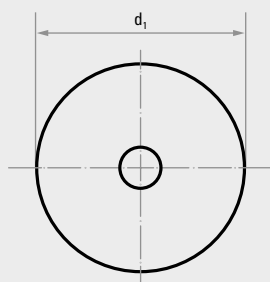
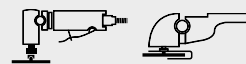
BEZPIECZNIE I SZYBKO

Dodatkowo do przeszłości należy czasochłonna wymiana narzędzia, ponieważ te krążki ściernie są samoprzyczepne. Pasujący nośnik do krążków ściernych pokryty jest tkaniną haczykową, do której przywierają krążki ściernie z włókniny ścierniej. Mimo szybkiego montażu narzędzie trzyma się pewnie i nie występuje żaden niepotrzebny odpad jak np. w przypadku systemów samoprzylepnych.



Krążki ściernie, które nie zostały jeszcze całkowicie zużyte w czasie obróbki, można zdjąć i użyć ponownie w późniejszym momencie.

Krążek ścierny PSH z włókniny ścierniej, samoprzyczepny



★★☆

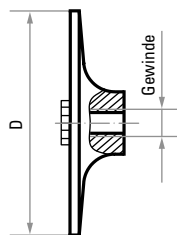
- w równym stopniu nadaje się do obróbki powierzchni prostych i wklęsłych
- dopasowuje się do nierównych powierzchni
- samoprzyczepny na odpowiednim uchwycie do szybkiej wymiany narzędzia
- Pasujący nośnik narzędziowy znajdziesz na **stronie 267**.

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	d ₁ mm	n _{zalec.} (obr/min)	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A3380115102001	PSH 115	Włóknina zgrubna	115	4 100	8 300	10
A3380115104001	PSH 115	Włóknina średnia	115	4 100	8 300	10
A3380115107001	PSH 115	Włóknina bardzo drobna	115	4 100	8 300	10
A3380125102001	PSH 125	Włóknina zgrubna	125	3 800	7 600	10
A3380125104001	PSH 125	Włóknina średnia	125	3 800	7 600	10
A3380125107001	PSH 125	Włóknina bardzo drobna	125	3 800	7 600	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan



Nośnik do krążków ściernych GTHZ z włókniny ściernej z trzpieniem centrującym



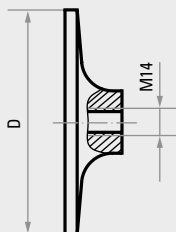
- do szybszego i bardziej precyzyjnego montażu
- ▶ specjalnie do PSH z otworem centrującym na **stronie 266**



Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	Gwint	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A25041151402	GTHZ 115	113	M14	8 300	1
A25041251402	GTHZ 125	123	M14	7 600	1



Nośnik do krążków ściernych GTH z włókniny ściernej



Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	Gwint	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A38311151003	GTH 115	113	M14	8 300	1
A38311251003	GTH 125	123	M14	7 600	1

INFORMACJE TECHNICZNE I SPECYFIKACJE

Krażki fibrowe i uchwyty LUKAS

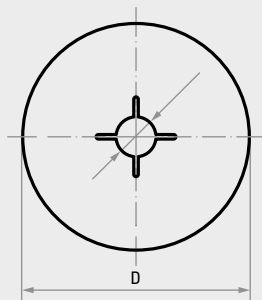
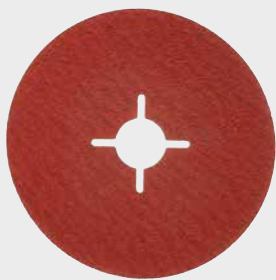
KRAŻKI FIBROWE FIS

Krażki fibrowe FIS stosowane są w szlifierkach kątowych razem z talerzem oporowym STF. Te bardzo popularne narzędzia ściernie oferujemy w jakościach NK, ZK, Ceramic oraz NK (BASE) dla użytkownika, który przywiązuje wagę do ceny.

PÓŁELASTYCZNE TARCZE DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO SHF

Półelastyczne tarcze do szlifowania zgrubnego SHF składają się ze stabilnego talerza włóknistego ze strukturyzowaną powłoką ścierną wykonaną z węgla krzemowego. To połączenie nadaje się zwłaszcza do zgrubnej obróbki szlifierskiej na najróżniejszych materiałach. Typowe zastosowania to usuwanie lakieru, rdzy i klejów, ale również obróbka tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem, jak GFRP i CFRP, na przykład podczas produkcji łopatek wirników turbin wiatrowych. Półelastyczne tarcze do szlifowania zgrubnego do szlifierki kątovej stosowane są jak krażki fibrowe wyłącznie z talerzem oporowym STF.

Krażek fibrowy FIS Ceramic z rowkiem krzyżowym



★★★



- powierzchnia ścierna z jednego kawałka z ziarnem ceramicznym do najcięższych zastosowań
 - wysoka wydajność obróbki ubytkowej i długi okres trwałości
 - hartowane powierzchnie, stale odporne na zużycie, warstwy zgorzeliny i twarde powłoki, stopy tytanu oraz wzmocnione spawy można obrabiać w krótkim czasie
 - stosowany jest na szlifierkach kątowych razem z talerzem oporowym
- Pasujący nośnik narzędziowy znajdziesz na **stronie 271/272**.

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	Otwór mm	n _{max} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A383011502030001	FIS 115	Ceramic 20	115	22	13 300	50
A383011503630001	FIS 115	Ceramic 36	115	22	13 300	50
A383011504030001	FIS 115	Ceramic 40	115	22	13 300	50
A383011505030001	FIS 115	Ceramic 50	115	22	13 300	50
A383011506030001	FIS 115	Ceramic 60	115	22	13 300	50
A383011508030001	FIS 115	Ceramic 80	115	22	13 300	50
A383012502030001	FIS 125	Ceramic 20	125	22	12 200	50
A383012502430001	FIS 125	Ceramic 24	125	22	12 200	50
A383012503630001	FIS 125	Ceramic 36	125	22	12 200	50
A383012504030001	FIS 125	Ceramic 40	125	22	12 200	50
A383012505030001	FIS 125	Ceramic 50	125	22	12 200	50
A383012506030001	FIS 125	Ceramic 60	125	22	12 200	50
A383012508030001	FIS 125	Ceramic 80	125	22	12 200	50
A383012512030001	FIS 125	Ceramic 120	125	22	12 200	50
A383015002030001	FIS 150	Ceramic 20	150	22	10 200	50
A383015003630001	FIS 150	Ceramic 36	150	22	10 200	50
A383015004030001	FIS 150	Ceramic 40	150	22	10 200	50
A383018002030001	FIS 180	Ceramic 20	180	22	8 500	50
A383018003630001	FIS 180	Ceramic 36	180	22	8 500	50
A383018004030001	FIS 180	Ceramic 40	180	22	8 500	50
A383018006030001	FIS 180	Ceramic 60	180	22	8 500	50
A383018008030001	FIS 180	Ceramic 80	180	22	8 500	50

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan

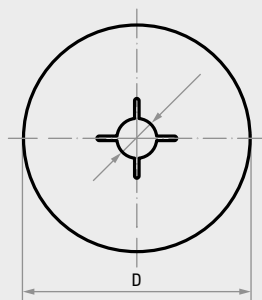
PRECYZYJNA I RÓWNOMIERNNA OBRÓBKA SZLIFIERSKA

KRAŻKI FIBROWE LUKAS DLA UZYSKANIA POŻĄDANEJ JAKOŚCI POWIERZCHNI



Krażek fibrowy FIS z korundu cyrkonowego z rowkiem krzyżowym

- powierzchnia ścierna z jednego kawałka do najcięższych zastosowań
- z niezwykle odpornego korundu cyrkonowego o wysokiej wytrzymałości na nacisk
- stosowany jest na szlifierkach kątowych razem z talerzem oporowym
- ▶ Pasujący nośnik narzędziowy znajdziesz na **stronie 271/272**.



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	Otwór mm	n _{maks} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A38301150362	FIS 115	ZK 36	115	22	13 300	50
A38301150402	FIS 115	ZK 40	115	22	13 300	50
A38301150602	FIS 115	ZK 60	115	22	13 300	50
A38301150802	FIS 115	ZK 80	115	22	13 300	50
A38301250362	FIS 125	ZK 36	125	22	12 200	50
A38301250402	FIS 125	ZK 40	125	22	12 200	50
A38301250602	FIS 125	ZK 60	125	22	12 200	50
A38301250802	FIS 125	ZK 80	125	22	12 200	50

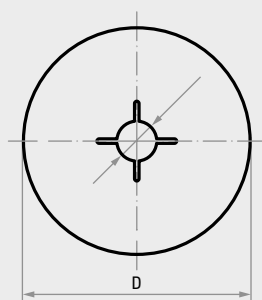
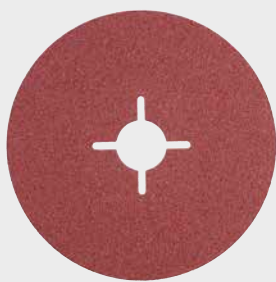
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan



ULEPSZONE ROZMIESZCZENIE ZIARNA ŚCIERNEGO

ZUŻYCIE KRAŻKA JEST NIEWIELKIE, A PRZYPĘCNOŚĆ ZIARNA ZOPTYMALIZOWANA

Krażek fibrowy FIS z korundu normalnego z rowkiem krzyżowym



- powierzchnia ścierna z jednego kawałka do najcięższych zastosowań
- efektywna kosztowo praca dzięki korundowi normalnemu
- stosowany jest na szlifierkach kątowych razem z talerzem oporowym
- Pasujący nośnik narzędziowy znajdziesz na **stronie 271/272**.

★★☆

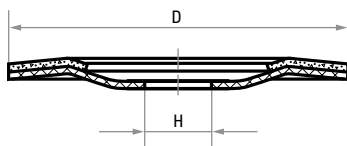
Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	Otwór mm	n _{max} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A38301150241	FIS 115	NK 24	115	22	13 300	50
A38301150361	FIS 115	NK 36	115	22	13 300	50
A38301150401	FIS 115	NK 40	115	22	13 300	50
A38301150601	FIS 115	NK 60	115	22	13 300	50
A38301150801	FIS 115	NK 80	115	22	13 300	50
A38301151201	FIS 115	NK 120	115	22	13 300	50
A38301250241	FIS 125	NK 24	125	22	12 200	50
A38301250361	FIS 125	NK 36	125	22	12 200	50
A38301250401	FIS 125	NK 40	125	22	12 200	50
A38301250601	FIS 125	NK 60	125	22	12 200	50
A38301250801	FIS 125	NK 80	125	22	12 200	50
A38301500601	FIS 150	NK 60	150	22	10 200	50
A38301800241	FIS 180	NK 24	180	22	8 500	50
A38301800361	FIS 180	NK 36	180	22	8 500	50
A38301800401	FIS 180	NK 40	180	22	8 500	50
A38301800601	FIS 180	NK 60	180	22	8 500	50
A38301800801	FIS 180	NK 80	180	22	8 500	50

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Inox/Stal ● Tytan



Półelastyczna tarcza do szlifowania zgrubnego SHF

- ze stabilnego talerza włóknistego ze strukturyzowaną powłoką ścierną wykonaną z węgla krzemowego
 - do usuwania lakieru, rdzy i klejów, ale również do obróbki tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem, jak GFRP i CFRP (np. w przypadku łopatek wirników turbin wiatrowych)
 - bardzo dobrze nadaje się również do użycia jako tarcza ścierna do kopyt zwierząt
 - zastosowanie dozwolone tylko z talerzem oporowym
- Pasujący nośnik narzędziowy znajdziesz na tej stronie poniżej.



★★☆

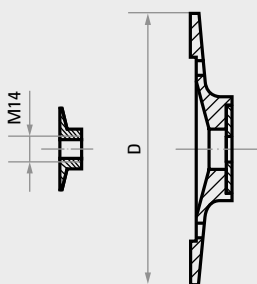
Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	D mm	Otwór mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A38351150164	SHF 115	SIC 16	115	22,23	13 300	25
A38351150244	SHF 115	SIC 24	115	22,23	13 300	25
A38351150364	SHF 115	SIC 36	115	22,23	13 300	25
A38351150604	SHF 115	SIC 60	115	22,23	13 300	25
A38351250244	SHF 125	SIC 24	125	22,23	12 200	25
A38351250364	SHF 125	SIC 36	125	22,23	12 200	25

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Aluminium ● Kamień/Materiał budowlany ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno



Talerze oporowe do krążków fibrowych STF HL z żebrami chłodzącymi

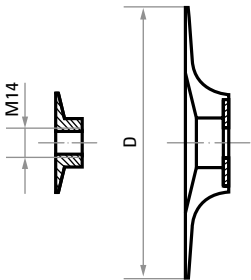
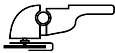
Nośniki dostarczane są w stopniu twardości o uniwersalnym zastosowaniu, nasza wersja średnia nadaje się do niemal wszystkich zastosowań. Do obróbki zgrubnej lub do szlifowania promieniowego dostępne są na zapytanie inne wersje. Żebra chłodzące i otwory wentylacyjne zwiększają wydajność obróbki ubytkowej i wydłużają okres trwałości zamontowanych narzędzi.



★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	Gwint	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A38311151002	STF HL	113	M14	13 300	1
A38311251002	STF HL	123	M14	12 200	1
A38311501002	STF HL	148	M14	10 200	1
A38311801002	STF HL	175	M14	8 500	1

Nośniki do krążków fibrowych STF



★★☆

Nośniki dostarczane są w stopniu twardości o uniwersalnym zastosowaniu, nasza wersja średnia nadaje się do niemal wszystkich zastosowań. Do obróbki zgrubnej lub do szlifowania promieniowego dostępne są na zapytanie inne wersje.

■ dostarczany jest wraz z nakrętką

Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	Gwint	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A38311151001	STF 115	113	M14	13 300	1
A38311251001	STF 125	123	M14	12 200	1
A38311501001	STF 150	148	M14	10 200	1
A38311701001	STF 180	175	M14	8 500	1

CIĘCIE

- 5.1 Tarcze do cięcia
- 5.2 Diamentowe tarcze do cięcia

274–290
291–298

INFORMACJE TECHNICZNE I SPECYFIKACJE

Tarcze do cięcia LUKAS

TRWAŁOŚĆ

Tarcz do cięcia ze spoiwem żywicznym do obróbki ręcznej wolno używać tylko w okresie trzech lat od daty produkcji. Data ważności (miesiąc, rok) podana jest na pierścieniu metalowym, na przykład V07/2025.

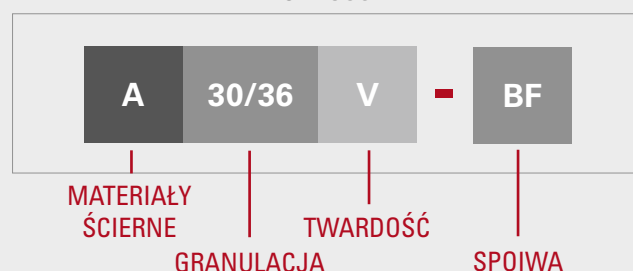


SYSTEM OZNACZANIA TARCZ DO CIĘCIA ZE SPOIWEM ŻYWICZNYM

Wszystkie najważniejsze informacje na temat tarcz do cięcia znajdują się na etykiecie: materiał ścierny, granulacja, twardość i typ spoiwa. Tak można bezpośrednio odczytać informacje dotyczące użytego materiału ściernego, granulacji, twardości i rodzaju wiązania.

Poniższe zestawienie zawiera wszystkie informacje dotyczące skrótów i oznaczeń.

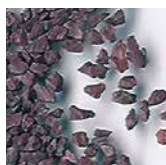
JAKOŚĆ



A
Korund
półszlachetny



Z
Korund
cyrkonowy



A
Ceramicznie pokryty
wyżarzony korund



CER
Ziarno
ceramiczne



C
Węglik krzemu

MATERIAŁY ŚCIERNE

Firma LUKAS oferuje materiał ścierny do każdego zastosowania – odpowiednio dobrany do Twoich wymagań i materiałów, które poddajesz obróbce.

Materiały ściernie	
A	Tlenek glinu
C	Węglik krzemu
Z	Korund cyrkonowy
CER	Ziarno ceramiczne

GRANULACJA

Od grubego poprzez średnie po drobne: wielkość ziarna podana jest bezpośrednio na etykiecie.

zgrubna	średnia	drobna
12 do 24	36 do 54	60 do 120

TWARDOŚĆ

Twardość oznacza siłę związania ziaren ściernych przez spoiwo. Stopień twardości opisują symbole literowe.

miękkie	średnia	twarde
M	R	U
P	S	V
Q	T	Z

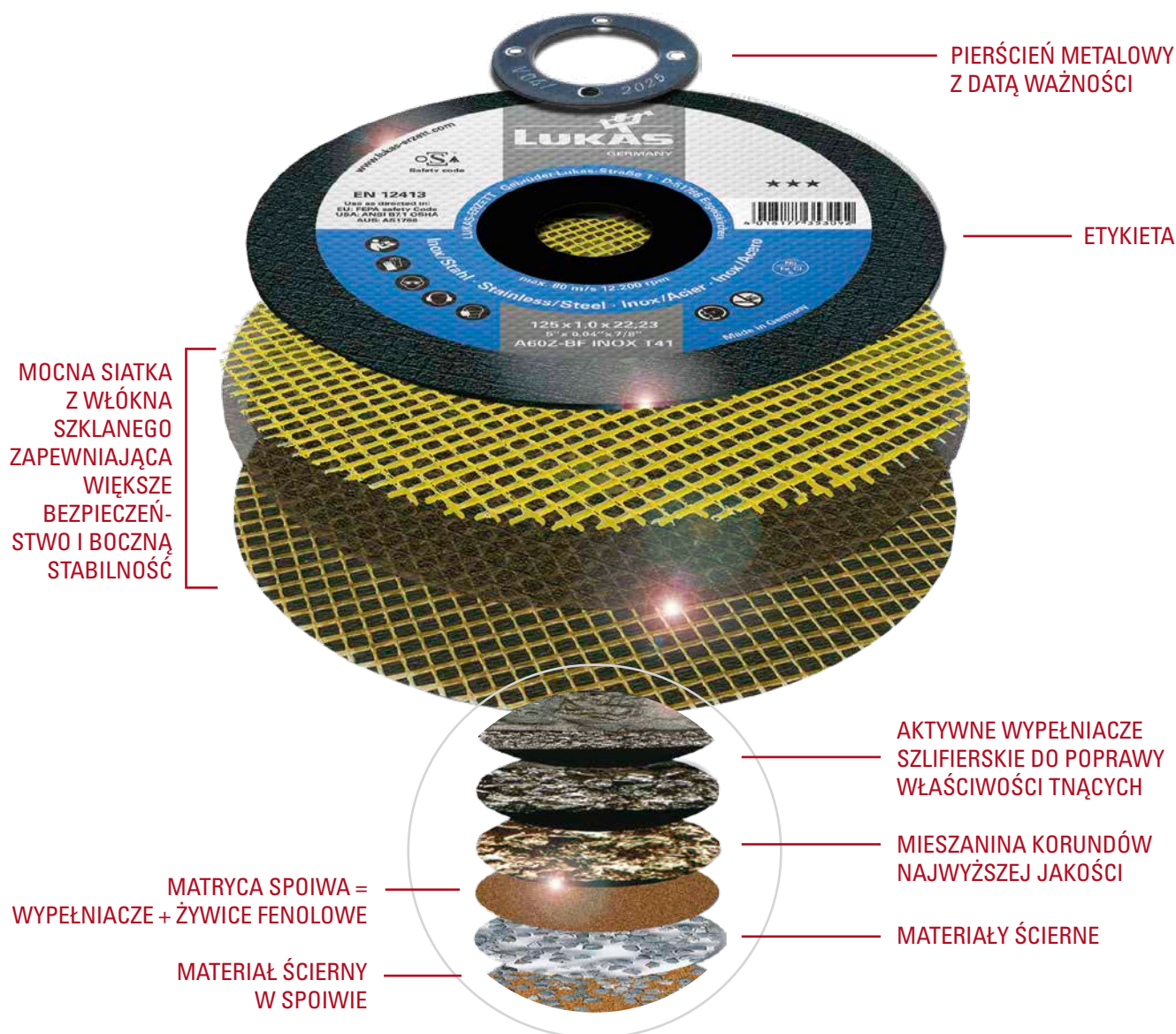
SPOIWA

Spoiwo utrzymuje ziarno ściernie w ściernicy. Tarcze do cięcia LUKAS są dostępne z następującymi rodzajami spoiwa:

- **BA** = Spoiwo z żywicy syntetycznej
- **BF** = Spoiwo żywiczne wzmocnione włóknem szklanym

INFORMACJE TECHNICZNE

Budowa i komponenty tarcz do cięcia LUKAS



TEMPO PRACY

Tarcze do cięcia LUKAS zostały zaprojektowane i przetestowane dla odpowiednich maksymalnych prędkości roboczych i technik szlifierskich. Przed zamocowaniem narzędzia w napę-

dzie należy upewnić się, że nominalna prędkość obrotowa napędu (tabliczka znamionowa) nie jest wyższa niż maksymalna prędkość obrotowa podana na tarczy do cięcia.

Maksymalna prędkość robocza	Średnica tarczy do cięcia (mm)										
	50	76	100	115	125	150	180	230	300	350	400
80 m/s	30 500	20 100	15 300	13 300	12 200	10 200	8 500	6 600	5 100	4 400	3 800
100 m/s	38 200	25 100	19 100	16 650	16 600	12 700	10 600	8 300	6 400	5 400	4 700
Prędkość (obr/min)											

BEZPIECZEŃSTWO PRACY

Bezpieczne cięcie narzędziami LUKAS

Firma LUKAS traktuje swoje zobowiązanie do zapewnienia klientom bezpiecznej i ergonomicznej pracy niezwykle poważnie. Nasze produkty zostały zaprojektowane i wyprodukowane zgodnie z najbardziej rygorystycznymi standardami jakości w celu zapewnienia klientowi maksymalnych korzyści przy minimalnym ryzyku. Jesteśmy członkiem organizacji German Abrasives Association (VDS) oraz Organisation for the Safety of Abrasives (oSa) i aktywnie przyczyniamy się do zagwarantowania użytkownikom bezpieczeństwa.

ZASTOSOWANE NORMY

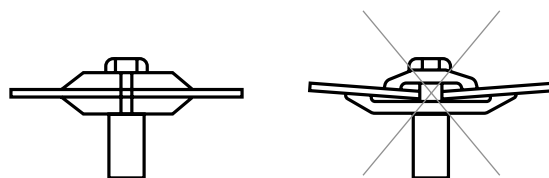
- Wymagania dotyczące bezpieczeństwa dla spojonych materiałów ściernych: EN 12413
- Wymagania dotyczące bezpieczeństwa dla narzędzi diamentowych: EN 13236

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

- **Unikaj nieprawidłowego użytkowania tarcz.** Z urządzeniami napędowymi należy używać wyłącznie tarcz do cięcia wzmocnionych włóknem szklanym.
- Tarcze **przechowuj w suchym miejscu, w temperaturze pokojowej.**
- **Nie pracuj z uszkodzonymi tarczami.**
- Nigdy nie przekraczaj **maksymalnej dozwolonej prędkości** obrotowej dla tarczy.
- Stosuj tylko te tarcze, które można zamocować w maszynie bez konieczności użycia siły.
- Nigdy **nie używaj zniszczonych, brudnych lub krzywo zamontowanych kołnierzy.**
- Nie dokręcaj nadmiernie nakrętki mocującej ani kołnierza, gdyż może to prowadzić do deformacji.
- Wszystkich narzędzi wolno używać tylko z **odpowiednią osłoną** tarczy do cięcia.
- Zadbaj o **odpowiednią wentylację** na stanowisku pracy i stosuj odpowiednią **ochronę dróg oddechowych.**
- Na tarcze do cięcia **nie należy wywierać bocznego nacisku.** Unikać wyginania tarczy.
- Nie dociskaj tarczy na powierzchni natarcia ani powierzchni przyłożenia w celu zatrzymania jej. Zawsze wyłączaj maszynę i pozwól tarczy na swobodny dobieg.
- **Nie przekrzuwaj tarczy ani nie dopuszczaj** do jej zakleszczenia się w materiale podczas cięcia.
- **Unikaj wywierania nadmiernego nacisku** na tarczę. Spowoduje to wyhamowanie silnika napędu.
- **Nie upuszczaj urządzenia ręcznego ani** nie odkładaj go, trzymając za kabel lub przewód doprowadzania powietrza. Masa własna urządzenia może łatwo spowodować pęknięcie tarczy, jeżeli opuszczane jest ono zbyt gwałtownie. Jest to najczęstsza przyczyna łamania się tarcz.
- Narzędzie należy stosować tylko w takim położeniu, w którym ma się nad nim pełną kontrolę i jest zapewniona stabilność pracy.

SYSTEM MOCUJĄCY

Nie wolno używać kołnierzy o różnych średnicach. Oba kołnierze, między którymi zamocowana jest tarcza, muszą mieć taką samą średnicę zewnętrzną i te same powierzchnie przylegania (zgodnie z normami EN 60745-2-3:2007 i ANSI B.7.1).

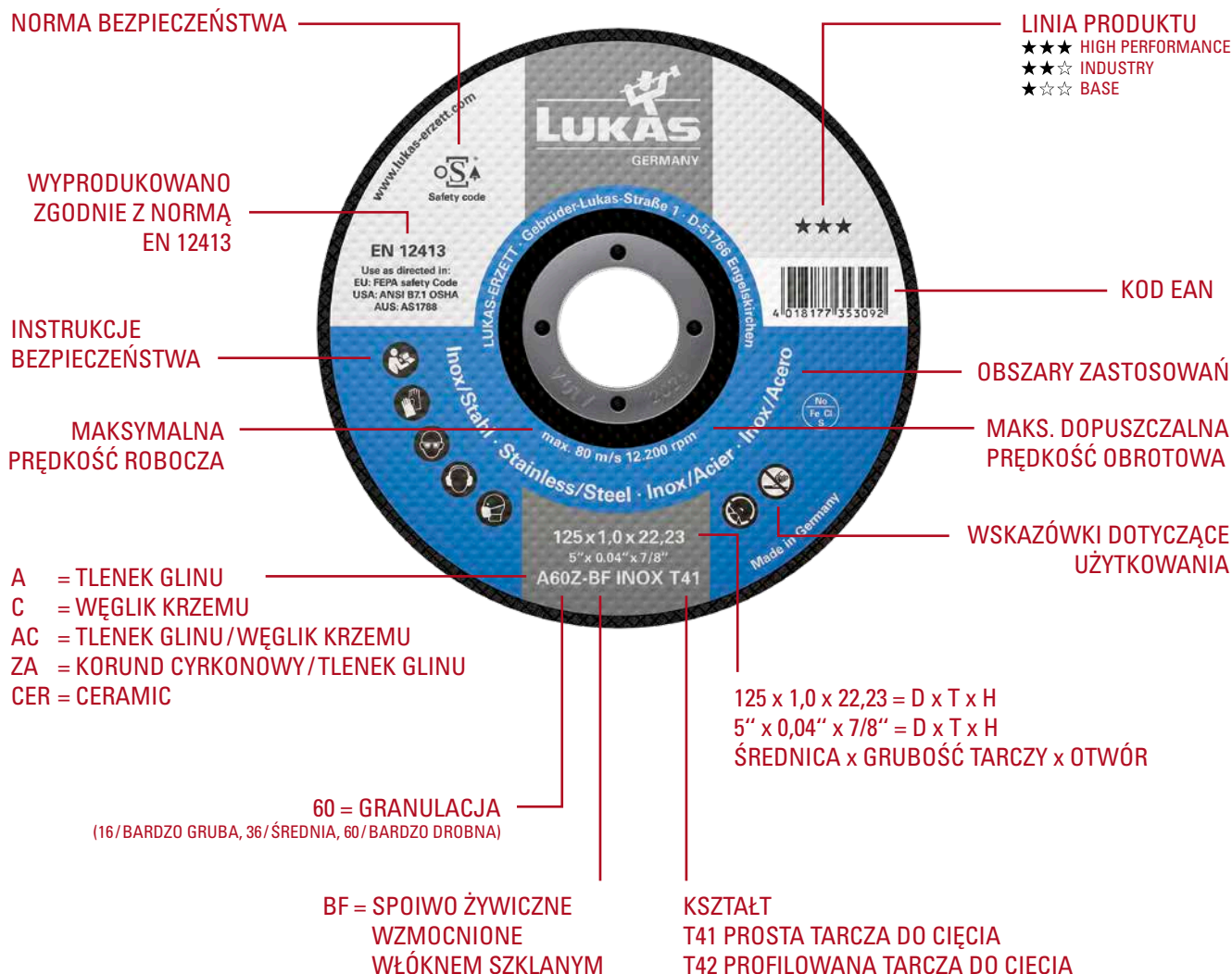


prawidłowo

nieprawidłowo

OPIS ETYKIETY

Wszystkie ważne oznakowania na etykiecie



KSZTAŁTY TARCZ DO CIĘCIA O SPOIWIE ŻYWICZNYM

T41 Prosta tarcza do cięcia	T42 Profilowana tarcza do cięcia
Tarcze do cięcia $T = (0,8 \text{ mm} - 4,5 \text{ mm})$ (USA: typ 1)	Tarcze do cięcia $T = (0,8 \text{ mm} - 4,5 \text{ mm})$ (USA: typ 27)
■ dostępne w średnicach od 50 mm (2") do 230 mm (9") do obróbki ręcznej ■ od 300 mm (12") do 500 mm (20") do pracy na maszynach stacjonarnych	■ dostępne w średnicach od 76 mm (3") do 230 mm (9") do obróbki ręcznej

ZASTOSOWANIE

Przegląd typów tarcz do cięcia LUKAS

Typ	Linia produktu	Material				
		Inox/Stal	Stal	Aluminium	Kamień/Materiał budowlany	Żeliwo/Materiał budowlany
Tarcze do cięcia do obróbki ręcznej do szlifierek kątowych Średnica 100–230 mm 	★★★	 Strona 279 – 281	 Strona 285		 Strona 294 i 297	 Strona 293
	★★☆	 Strona 282	 Strona 285	 Strona 286	 Strona 294, 296 i 297	
	★☆☆	 Strona 284 i 289	 Strona 286		 Strona 296 – 298	
Tarcze do cięcia do obróbki ręcznej do szlifierek kątowych z systemem X-LOCK Średnica 115–125 mm 	★★☆	 Strona 283			 Strona 295 i 298	
Duże tarcze do cięcia Średnica większa niż 230 mm  	★★★				 Strona 294	 Strona 293
	★★☆				 Strona 294, 296 i 297	
	★☆☆	 Strona 288	 Strona 288 / 289			

MAKSYMALNA WYDAJNOŚĆ I CIĘCIE W NISKIEJ TEMPERATURZE

WYJĄTKOWO WYTRWAŁA OBRÓBKA STALI NIERDZEWNEJ

Tarcze do cięcia LUKAS z ziarnem ceramicznym doskonale nadają się do wysokowydajnej obróbki stali. Dzięki szybkiej, ale wykonywanej na zimno obróbce skrawaniem obróbka stali nierdzewnej odbywa się bez jakiegokolwiek wybarwienia na niebiesko, i to przy bardzo długim okresie trwałości dzięki efektowi samoostrzenia. Ponadto narzędzie to podczas pracy wymaga niewielkiego nakładu siły.

EKSTREMALNY OKRES TRWAŁOŚCI DZIĘKI EFEKTOWI SAMOOSTRZENIA

Tarcze do cięcia LUKAS zawierają ziarno ceramiczne, które w użyciu stale uwalnia najmniejsze cząstki. Jeżeli ziarno pęka, wskutek zużycia, to natychmiast pojawiają się nowe, ostre kra-

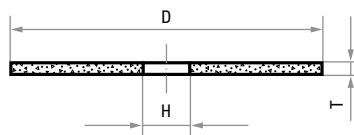
wędzie. Dzięki temu efektowi samoostrzenia tarcza do cięcia do zastosowań uniwersalnych osiąga równomiernie przez cały czas użytkowania bardzo wysokie tempo skrawania przy niewielkim nakładzie siły oraz imponującą trwałość. Wymiany narzędzia konieczne są znacznie rzadziej, co obniża cenę jednostkową narzędzia.

OSTRE CIĘCIE Z WYSOKĄ EFEKTYWNOŚCIĄ EKONOMICZNĄ

Dzięki zastosowaniu ziarna ceramicznego twarde materiały, hartowane powierzchnie, stale odporne na zużycie, warstwy zgorzeliny i twarde powłoki, stopy tytanu oraz wzmacniane spawy nie stanowią już problemu i można obrabiać je w krótkim czasie.



- bardzo długi okres trwałości
- zoptymalizowana energetycznie pod kątem szliferek kątowych o najwyższej wydajności
- maksymalna wydajność cięcia
- wymagany niewielki wysiłek
- cięcie w niskiej temperaturze



Tarcza do cięcia Ceramic



★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AT008310V9802	T41 115x1,0	CER 46U-BF Inox	115	1,0	22,23	13 300	25
AT008312V9802	T41 125x1,0	CER 46U-BF Inox	125	1,0	22,23	12 200	25
AT008320V9802	T41 230x2,0	CER 46U-BF Inox	230	2,0	22,23	6 600	25

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan

TARCZE DO CIĘCIA LUKAS 3-GWIAZDKOWEJ JAKOŚCI

NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ DO NAJCIEŻSZYCH ZASTOSOWAŃ

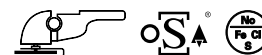
Dzięki innowacyjnej technologii wytłaczania i najwyższej jakości surowcom można przy użyciu tarcz do cięcia LUKAS z serii 3-gwiazdkowej uzyskiwać doskonałe rezultaty zastosowania.

Niewielkie zużycie tarcz 3-gwiazdkowej jakości odczuwalnie redukuje występowanie nieprzyjemnego zapachu i ilości pyłu i tym samym redukuje obciążenie na stanowisku roboczym. Zoptymalizowane pod względem energetycznym i ergonomicznym tarcze do cięcia z serii 3-gwiazdkowej umożliwiają długotrwałą pracę bez zmęczenia. Siatka z włókna szklanego o wysokiej wytrzymałości gwarantuje dużą stabilność przy obciążeniu bocznym i bezpieczeństwo.

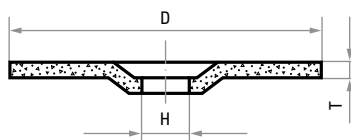
Przyjazna dla środowiska produkcja w połączeniu z najwyższej jakości surowcami, zoptymalizowanymi recepturami i najnowocześniejszymi procesami produkcyjnymi zapewnia wysoką stabilność jakości przy maksymalnym okresie magazynowania.

- maksymalna trwałość i wydajność cięcia dzięki innowacyjnej technologii wiązania
- wysoka prędkość cięcia przy niskiej temperaturze cięcia
- niski poziom zapachów i zapylenia w codziennym zastosowaniu
- ergonomiczna praca i maksymalny okres trwałości przy niewielkim nakładzie siły
- maksymalny okres magazynowania przy wysokiej stabilności jakości dzięki surowcom najwyższej jakości
- zoptymalizowana energetycznie pod kątem szlifierek kątowych o najwyższej wydajności
- przyjazna dla środowiska produkcja przy użyciu najnowocześniejszych procesów produkcyjnych i zoptymalizowanych receptur
- perfekcyjna do najróżniejszych materiałów ze stali i stali nierdzewnej
- precyzyjne cięcia

COOL JOBBER - Tarcza do cięcia i szlifowania zgrubnego stali nierdzewnej



★★★



- To narzędzie umożliwia cięcie jak i szlifowanie przy użyciu jednego narzędzia.
- wykonanie dwóch czynności bez wymiany narzędzia
- praktycznie, precyzyjnie i bezpiecznie

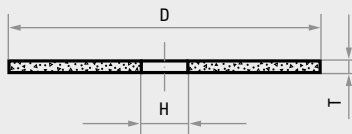
Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AS015675V9802	T27 115x2,0	A36V-BF Inox COOL JOBBER	115	2,0	22,23	13 300	25
AS015676V9802	T27 125x2,0	A36V-BF Inox COOL JOBBER	125	2,0	22,23	12 200	25

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium

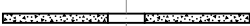
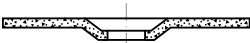


Tarcza do cięcia stali nierdzewnej

- narzędzie niezawierające żelaza, chloru i siarki
- precyzyjne cięcie przy dużej prędkości i niskiej temperaturze
- maksymalny okres trwałości dzięki innowacyjnej technologii wiązania
- mocna siatka wzmacniająca z włókna szklanego i regularne testy zapewniają wysoki poziom bezpieczeństwa oraz stabilność boczną



★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Przegląd kształtów	D mm	T mm	H mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AT100010V9802	T41 105x1,0	A46Z-BF Inox		105	1,0	15,00	14 500	50
AT007231V9802	T41 115x1,0	A60Z-BF Inox		115	1,0	22,23	13 300	50
AT007235V9802	T41 115x1,6	A46Z-BF Inox		115	1,6	22,23	13 300	50
AT007211V9802	T41 115x2,5	A30Z-BF Inox		115	2,5	22,23	13 300	25
AT007233V9802	T41 125x1,0	A60Z-BF Inox		125	1,0	22,23	12 200	50
AT007237V9802	T41 125x1,6	A46Z-BF Inox		125	1,6	22,23	12 200	50
AT007213V9802	T41 125x2,5	A30Z-BF Inox		125	2,5	22,23	12 200	25
AT007239V9802	T41 150x1,2	A60Z-BF Inox		150	1,2	22,23	10 200	50
AT007241V9802	T41 150x1,6	A46Z-BF Inox		150	1,6	22,23	10 200	25
AT007243V9802	T41 180x1,6	A46Z-BF Inox		180	1,6	22,23	8 500	25
AT007245V9802	T41 230x2,0	A46Z-BF Inox		230	2,0	22,23	6 600	25
AT007219V9802	T41 230x2,5	A30Z-BF Inox		230	2,5	22,23	6 600	25
AT005301V9802	T42 115x0,8	A60Z-BF Inox		115	0,8	22,23	13 300	50
AT007212V9802	T42 115x2,5	A30Z-BF Inox		115	2,5	22,23	13 300	25
AT005302V9802	T42 125x0,8	A60Z-BF Inox		125	0,8	22,23	12 200	50
AT007214V9802	T42 125x2,5	A30Z-BF Inox		125	2,5	22,23	12 200	25
AT007244V9802	T42 180x1,6	A46Z-BF Inox		180	1,6	22,23	8 500	25
AT007246V9802	T42 230x1,9	A46Z-BF Inox		230	1,9	22,23	6 600	25
AT007220V9802	T42 230x2,5	A30Z-BF Inox		230	2,5	22,23	6 600	25

Zalecane zastosowanie:

Inox / Stal

Stal

Tytan

Aluminium

Żeliwo

NOWOŚĆ

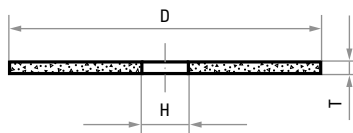
CIĘCIE



Zestaw tarcz do cięcia

Praktyczne opakowanie do zabrania np. na budowę

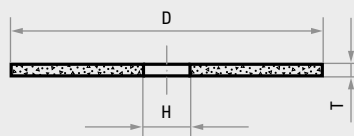
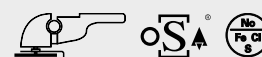
- tarcze do cięcia w metalowej puszcze
- bezpiecznie zapakowane
- zabezpieczenie przed wilgocią



★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AT007231V9807010	T41 115x1,0	A60Z-BF Inox	115	1,0	22,23	13 300	10
AT007233V9807010	T41 125x1,0	A60Z-BF Inox	125	1,0	22,23	12 200	10
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan ● Aluminium ● Żeliwo							

Tarcza do cięcia stali nierdzewnej



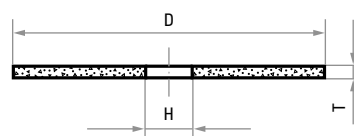
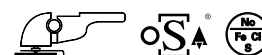
- narzędzie niezawierające żelaza, chloru i siarki
- precyzyjne cięcie przy dużej prędkości i niskiej temperaturze
- długi okres trwałości dzięki innowacyjnej technologii wiązania
- mocna siatka wzmacniająca z włókna szklanego i regularne testy zapewniają wysoki poziom bezpieczeństwa oraz stabilność boczną

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Przegląd kształtów	D mm	T mm	H mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AT005841V9802	T41 115x1,0	A60X-BF Inox		115	1,0	22,23	13 300	50
AT003346V9802	T41 115x1,6	A46X-BF Inox		115	1,6	22,23	13 300	50
AT001657V9802	T41 115x2,0	A36U-BF Inox		115	2,0	22,23	13 300	25
AT005842V9802	T41 125x1,0	A60X-BF Inox		125	1,0	22,23	12 200	50
AT003348V9802	T41 125x1,6	A46X-BF Inox		125	1,6	22,23	12 200	50
AT001687V9802	T41 125x2,0	A36U-BF Inox		125	2,0	22,23	12 200	25
AT003327V9802	T41 150x1,6	A46X-BF Inox		150	1,6	22,23	10 200	25
AT001743V9802	T41 180x2,0	A36U-BF Inox		180	2,0	22,23	8 500	25
AT005864V9802	T41 230x1,9	A46X-BF Inox		230	1,9	22,23	6 600	25
AT001782V9802	T41 230x2,0	A36U-BF Inox		230	2,0	22,23	6 600	25
AT001696V9802	T42 125x2,5	A30U-BF Inox		125	2,5	22,23	12 200	25
AT005571V9802	T42 180x1,6	A46X-BF Inox		180	1,6	22,23	8 500	25
AT005877V9802	T42 230x1,9	A46X-BF Inox		230	1,9	22,23	6 600	25
AT004464V9802	T42 230x3,0	A30U-BF Inox		230	3,0	22,23	6 600	25

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan ● Aluminium ● Żeliwo

Zestaw tarcz do cięcia



- Praktyczne opakowanie do zabrania np. na budowę
- tarcze do cięcia w metalowej puszcze
 - bezpiecznie zapakowane
 - zabezpieczenie przed wilgocią

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AT005841V9807010	T41 115x1,0	A60X-BF Inox	115	1,0	22,23	13 300	10
AT005842V9807010	T41 125x1,0	A60X-BF Inox	125	1,0	22,23	12 200	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan ● Aluminium ● Żeliwo

ZMIANA NARZĘDZIA JEDNYM KLIKNIĘCIEM

WYMIANA TARCZ DO CIĘCIA SZYBSZA I PROSTSZA NIŻ KIEDYKOLWIEK DOTĄD

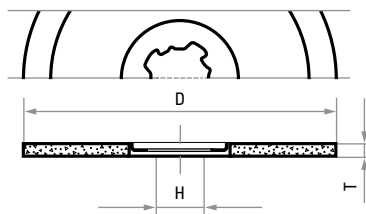
Przy użyciu systemu mocowania X-LOCK wystarczy spozycjonować tarcze do cięcia LUKAS w uchwycie X-LOCK szlifierki kątowej i zatrzasknąć ją – gotowe. Dźwięk zatrzasknięcia sygnalizuje, że tarcza jest zamocowana bezpiecznie i pewnie. Wymiana narzędzia trwa tylko kilka sekund. Nie ma już części, które mogłyby się zgubić, jak nakrętka mocująca czy klucz. Dzięki takiemu rozwiązaniu zmiana narzędzia jest prosta i szybka – skomplikowana i długotrwała wymiana narzędzia należy do przeszłości.

ZMIANA NARZĘDZIA W MGNIENIU OKA.

Przy użyciu systemu X-LOCK można w krótkim czasie wymieniać nie tylko tarcze do cięcia LUKAS. Więcej produktów narzędziowych firmy LUKAS z innowacyjnym systemem zamknięcia, jak np. ściernice lamelowe talerzowe opisano na **stronach 168 i 184**.



- szybsza i łatwiejsza wymiana narzędzia dzięki systemowi mocowania X-LOCK
- narzędzie niezawierające żelaza, chloru i siarki
- precyzyjne cięcie przy dużej prędkości i niskiej temperaturze
- długi okres trwałości dzięki innowacyjnej technologii wiązania
- mocna siatka wzmacniająca z włókna szklanego i regularne testy zapewniające wysoki poziom bezpieczeństwa oraz stabilność boczną



Tarcza do cięcia X-LOCK

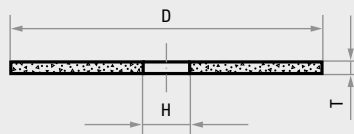
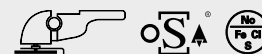


★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AT115010V980201	T41 115x1,0x22,23 X-LOCK	A46U-BF Inox	115	1,0	22,23	13 300	50
AT125010V980202	T41 125x1,0x22,23 X-LOCK	A46U-BF Inox	125	1,0	22,23	12 200	50

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan ● Aluminium ● Żeliwo

Tarcza do cięcia stali nierdzewnej



- narzędzie niezawierające żelaza, chloru i siarki
- zapewnia precyzyjne cięcia
- dobry okres trwałości dzięki innowacyjnej technologii wiązania
- mocna siatka wzmacniająca z włókna szklanego i regularne testy zapewniają wysoki poziom bezpieczeństwa oraz stabilność boczną

★☆☆

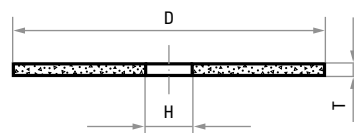
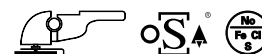
Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Przegląd kształtów	D mm	T mm	H mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AT003108V9802	T41 100x1,0	A60S-BF Inox		100	1,0	16,00	15 300	50
NOWOŚĆ AT001655V9802	T41 115x1,0	A60T-BF Inox		115	1,0	22,23	13 300	50
AT004643V9802	T41 115x1,0	A60S-BF Inox		115	1,0	22,23	13 300	50
AT000647V9802	T41 115x1,6	A46T-BF Inox		115	1,6	22,23	13 300	50
AT002672V9802	T41 125x1,0	A60S-BF Inox		125	1,0	22,23	12 200	50
NOWOŚĆ AT001685V9802	T41 125x1,0	A60T-BF Inox		125	1,0	22,23	12 200	50
AT000674V9802	T41 125x1,6	A46T-BF Inox		125	1,6	22,23	12 200	50
AT000700V9802	T41 150x1,6	A46T-BF Inox		150	1,6	22,23	10 200	25
NOWOŚĆ AT001716V9802	T41 150x2,0	A36U-BF Inox		150	2,0	22,23	10 200	25
AT000716V9802	T41 180x1,6	A46T-BF Inox		180	1,6	22,23	8 500	25
AT000742V9802	T41 230x1,9	A46T-BF Inox		230	1,9	22,23	6 600	25
AT003568V9802	T41 230x3,0	A24/30S-BF Inox		230	3,0	22,23	6 600	25
AT001442V9802	T42 115x2,5	A24/30S-BF Inox		115	2,5	22,23	13 300	25
AT004157V9802	T42 125x2,5	A24/30S-BF Inox		125	2,5	22,23	12 200	25
AT000718V9802	T42 180x1,6	A46T-BF Inox		180	1,6	22,23	8 500	25
AT000744V9802	T42 230x1,9	A46T-BF Inox		230	1,9	22,23	6 600	25
NOWOŚĆ AT003475V9802	T42 230x1,9	A46P-BF Inox		230	1,9	22,23	6 600	25
AT005451V9802	T42 230x2,5	A24/30S-BF Inox		230	2,5	22,23	6 600	25
AT004168V9802	T42 230x3,0	A24/30S-BF Inox		230	3,0	22,23	6 600	25

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan



**MAKSYMALNA WYDAJNOŚĆ
CIĘCIA I DOSKONAŁA TRWAŁOŚĆ –
PRZEKONAJ SIĘ SAM!**

Zestaw tarcz do cięcia



- Praktyczne opakowanie do zabrania np. na budowę
- tarcze do cięcia w metalowej puszcze
 - bezpiecznie zapakowane
 - zabezpieczenie przed wilgocią

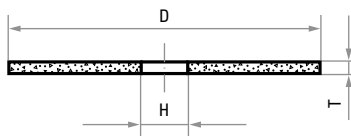
★☆☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AT004643V9807010	T41 115x1,0	A60S-BF Inox	115	1,0	22,23	13 300	10
AT002672V9807010	T41 125x1,0	A60S-BF Inox	125	1,0	22,23	12 200	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan



- precyzyjne cięcie przy dużej prędkości i niskiej temperaturze
- maksymalny okres trwałości dzięki innowacyjnej technologii wiązania
- mocna siatka wzmacniająca z włókna szklanego i regularne testy zapewniają wysoki poziom bezpieczeństwa oraz stabilność boczną



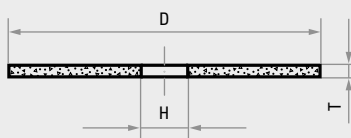
★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AT007276V9802	T41 115x1,0	A60Z-BF Steel	115	1,0	22,23	13 300	50
AT007271V9802	T41 115x1,6	A46Z-BF Steel	115	1,6	22,23	13 300	50
AT007278V9802	T41 125x1,0	A60Z-BF Steel	125	1,0	22,23	12 200	50
AT007273V9802	T41 125x1,6	A46Z-BF Steel	125	1,6	22,23	12 200	50
AT007284V9802	T41 230x1,9	A46Z-BF Steel	230	1,9	22,23	6 600	25

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo



- precyzyjne cięcie przy dużej prędkości i niskiej temperaturze
- długi okres trwałości dzięki innowacyjnej technologii wiązania
- mocna siatka wzmacniająca z włókna szklanego i regularne testy zapewniają wysoki poziom bezpieczeństwa oraz stabilność boczną

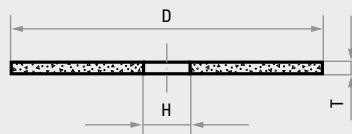


★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Przegląd kształtów	D mm	T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AT005840V9802	T41 115x1,0	A60X-BF Steel		115	1,0	22,23	13 300	50
AT013301V9802	T41 115x1,6	A46X-BF Steel		115	1,6	22,23	13 300	50
AT001656V9802	T41 115x2,0	A36U-BF Steel		115	2,0	22,23	13 300	25
AT005835V9802	T41 125x1,0	A60X-BF Steel		125	1,0	22,23	12 200	50
AT013302V9802	T41 125x1,6	A46X-BF Steel		125	1,6	22,23	12 200	50
AT001686V9802	T41 125x2,0	A36U-BF Steel		125	2,0	22,23	12 200	25
AT011086V9802	T41 125x2,5	A30X-BF Steel		125	2,5	22,23	12 200	25
AT013303V9802	T41 150x1,6	A46X-BF Steel		150	1,6	22,23	10 200	25
AT013305V9802	T41 180x1,6	A46X-BF Steel		180	1,6	22,23	8 500	25
AT001742V9802	T41 180x2,0	A36U-BF Steel		180	2,0	22,23	8 500	25
AT005867V9802	T41 230x1,9	A46X-BF Steel		230	1,9	22,23	6 600	25
AT001781V9802	T41 230x2,0	A36U-BF Steel		230	2,0	22,23	6 600	25
AT001785V9802	T41 230x3,0	A30U-BF Steel		230	3,0	22,23	6 600	25
AT001665V9802	T42 115x2,5	A30U-BF Steel		115	2,5	22,23	13 300	25
AT001695V9802	T42 125x2,5	A30U-BF Steel		125	2,5	22,23	12 200	25
AT001724V9802	T42 150x2,5	A30U-BF Steel		150	2,5	22,23	10 200	25
AT001750V9802	T42 180x3,0	A30U-BF Steel		180	3,0	22,23	8 500	25
AT001790V9802	T42 230x2,5	A30U-BF Steel		230	2,5	22,23	6 600	25

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo

Tarcza do cięcia stali



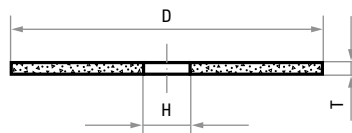
- zapewnia precyzyjne cięcia
- dobry okres trwałości dzięki innowacyjnej technologii wiązania
- mocna siatka wzmacniająca z włókna szklanego i regularne testy zapewniają wysoki poziom bezpieczeństwa oraz stabilność boczną

☆☆☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Przegląd kształtów	D mm	T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AT006440V9802	T41 115x1,0	A60S-BF Steel		115	1,0	22,23	13 300	50
AT00648V9802	T41 115x1,6	A46T-BF Steel		115	1,6	22,23	13 300	50
AT00656V9802	T41 115x2,5	A24R-BF Steel		115	2,5	22,23	13 300	25
AT006710V9802	T41 125x1,0	A60S-BF Steel		125	1,0	22,23	12 200	50
AT00675V9802	T41 125x1,6	A46T-BF Steel		125	1,6	22,23	12 200	50
AT00679V9802	T41 125x2,5	A24R-BF Steel		125	2,5	22,23	12 200	25
AT000707V9802	T41 150x2,5	A24R-BF Steel		150	2,5	22,23	10 200	25
AT000717V9802	T41 180x1,6	A46T-BF Steel		180	1,6	22,23	8 500	25
AT000728V9802	T41 180x3,0	A24R-BF Steel		180	3,0	22,23	8 500	25
AT000743V9802	T41 230x1,9	A46T-BF Steel		230	1,9	22,23	6 600	25
AT000967V9802	T41 230x2,0	A36T-BF Steel		230	2,0	22,23	6 600	25
AT000750V9802	T41 230x3,0	A24R-BF Steel		230	3,0	22,23	6 600	25
NOWOŚĆ AT000638V9802	T42 100x2,5	A24R-BF Steel		100	2,5	16,00	15 300	50
AT000662V9802	T42 115x2,5	A24R-BF Steel		115	2,5	22,23	13 300	25
AT000688V9802	T42 125x2,5	A24R-BF Steel		125	2,5	22,23	12 200	25
AT000732V9802	T42 180x3,0	A24R-BF Steel		180	3,0	22,23	8 500	25
AT000745V9802	T42 230x1,9	A46T-BF Steel		230	1,9	22,23	6 600	25
AT000754V9802	T42 230x3,0	A24R-BF Steel		230	3,0	22,23	6 600	25

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo

Tarcza do cięcia metali nieżelaznych



- bezzakłóceńowa obróbka miękkich metali lekkich
- brak smarowania w przypadku zastosowania do aluminium
- zoptymalizowane połączenie ziaren ściernych i spoiw

☆☆☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AT000920V9802	T41 115x1,0	A60N-BF Alu	115	1,0	22,23	13 300	50
AT000950V9802	T41 125x1,0	A60N-BF Alu	125	1,0	22,23	12 200	50
AT001694V9802	T41 125x2,5	A36N-BF Alu	125	2,5	22,23	12 200	25
AT001789V9802	T41 230x2,5	A36N-BF Alu	230	2,5	22,23	6 600	25

Zalecane zastosowanie: ● Aluminium

TARCZA DO UNIWERSALNEGO ZASTOSOWANIA

EFEKTYWNE CIĘCIE BETONU, KAMIENIA LUB ŻELIWA

ELASTYCZNA I SZYBKA PRACA

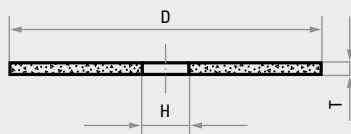
Zwłaszcza w budownictwie, w przypadku nowych budowli lub renowacji budynków i w budowie dróg potrzebne są narzędzia, przy użyciu których można elastycznie obrabiać najróżniejsze materiały budowlane. Cegły, rury żeliwne, belki betonowe – tarcze do cięcia LUKAS niezawodnie i szybko tną kamień, beton i żeliwo. Zwłaszcza dla fachowców, którzy nie używają regularnie diamentowych tarcz do cięcia, stanowią one doskonałą alternatywę.

RÓŻNORODNE MOŻLIWOŚCI ZASTOSOWANIA

Tarcza ta używana jest również do czyszczenia żeliwa w wielu odlewniach żeliwa bądź zakładach obróbki. W tym przypadku przekonuje ona dużą zawartością węgla krzemowego. Dzięki temu można szybko i niezawodnie obrobić odlewane elementy z wtrąceniami i defektami na powierzchni. Bez problemu można odciąć nadlewy i nadatki technologiczne na odlewach.



- uniwersalne zastosowanie
- do wszechstronnego zastosowania na placu budowy
- w porównaniu z diamentowymi tarczami do cięcia przekonuje zwłaszcza korzystnym stosunkiem ceny do wydajności i dużą szybkością



Tarcza do cięcia kamienia i żeliwa

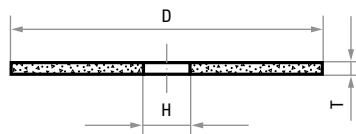


★☆☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Przegląd kształtów	D mm	T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AT115025V980201	T41 115x2,5	C24S-BF Stone		115	2,5	22,23	13 300	25
AT125025V980201	T41 125x2,5	C24S-BF Stone		125	2,5	22,23	12 200	25
AT180030V980201	T41 180x3,0	C24S-BF Stone		180	3,0	22,23	8 500	25
AT230030V980201	T41 230x3,0	C24S-BF Stone		230	3,0	22,23	6 600	25
AT115025V980202	T42 115x2,5	C24S-BF Stone		115	2,5	22,23	13 300	25
AT125025V980202	T42 125x2,5	C24S-BF Stone		125	2,5	22,23	12 200	25
AT230030V980202	T42 230x3,0	C24S-BF Stone		230	3,0	22,23	6 600	25
AT230030V980203	T42 230x3,0	C24R-BF Stone		230	3,0	22,23	6 600	25

Zalecane zastosowanie: ● Kamień ● Żeliwo

Stacjonarna tarcza do cięcia stali nierdzewnej



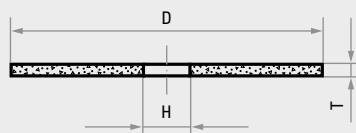
- narzędzie niezawierające żelaza, chloru i siarki
- zoptymalizowana do zastosowania stacjonarnego
- zapewnia precyzyjne cięcia
- dobry okres trwałości dzięki innowacyjnej technologii wiązania

☆☆☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AT010003	T41 300x3,5	A30S-BF Inox	300	3,5	32,00	5 100	10
AT020208	T41 350x2,6	A30S-BF Inox	350	2,6	25,40	4 400	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan ● Aluminium ● Żeliwo

Tarcza do cięcia stali



- duża do cięcia tnąca do zastosowania stacjonarnego i ręcznego
- zapewnia precyzyjne cięcia
- dobry okres trwałości dzięki innowacyjnej technologii wiązania

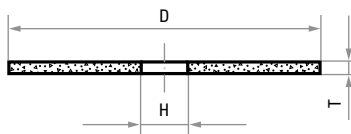
☆☆☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AT010052	T41 300x4,0	A24R-BF	300	4,0	20,00	6 400	10
AT010055	T41 350x4,0	A24R-BF	350	4,0	20,00	5 400	10
AT010057	T41 350x4,0	A24R-BF	350	4,0	25,40	5 400	10

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo



Stacjonarna tarcza do cięcia stali



- zoptymalizowana do zastosowania stacjonarnego
- zapewnia precyzyjne cięcia
- dobry okres trwałości dzięki innowacyjnej technologii wiązania

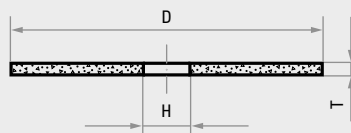
★☆☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AT010028	T41 300x2,6	A36S-BF Steel	300	2,6	25,40	5 100/80 m/s	10
AT001774	T41 300x3,5	A30T-BF Steel	300	3,5	22,23	6 400/100 m/s	10
AT001776	T41 300x3,5	A30T-BF Steel	300	3,5	25,40	6 400/100 m/s	10
AT010020	T41 300x3,5	A30T-BF Steel	300	3,5	32,00	6 400/100 m/s	10
AT010029	T41 350x2,6	A36S-BF Steel	350	2,6	25,40	4 400/80 m/s	10
AT010022	T41 350x3,5	A30T-BF Steel	350	3,5	25,40	5 400/100 m/s	10
AT010023	T41 350x3,5	A30T-BF Steel	350	3,5	32,00	5 400/100 m/s	10
AT010030	T41 400x3,2	A36S-BF Steel	400	3,2	25,40	4 700/80 m/s	5
AT010026	T41 400x4,0	A30T-BF Steel	400	4,0	32,00	3 800/80 m/s	5

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo



Laboratoryjna tarcza do cięcia **NOWOŚĆ**



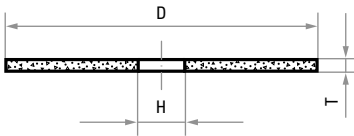
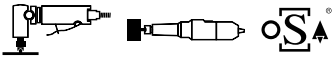
- precyzyjne cięcia
- brak zmiany struktury
- cięcie w niskiej temperaturze

★☆☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AT300020V9802001	T41 300x2,0	43A 46 K 15 B70	300	2,0	32	3 200	25
AT300020V9802	T41 300x2,0	A70I-B	300	2,0	32	3 200	25
AT400035V9802	T41 400x3,5	A60H-B	400	3,5	32	3 000	25
AT500035V9802	T41 500x3,5	A60H-B	500	3,5	32	1 900	25

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo

Mała tarcza do cięcia stali nierdzewnej



☆☆☆

- dzięki niewielkiej szerokości nawet do jednego milimetra umożliwia dotarcie trudno dostępnych miejsc
- precyzyjna obróbka małych elementów
- narzędzie niezawierające żelaza, chloru i siarki
- mocna siatka z włókna szklanego i regularne testy zapewniają wysoki poziom bezpieczeństwa oraz stabilność boczną jak w przypadku dużych tarcz.

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AT501006V9802	T41 50x1,0	A46S-BF Inox	50	1,0	6,0	30 500	50
AT501010V9802	T41 50x1,0	A46S-BF Inox	50	1,0	10,0	30 500	50
AT761006V9802	T41 76x1,0	A46S-BF Inox	76	1,0	6,0	20 100	50
AT761010V9802	T41 76x1,0	A46S-BF Inox	76	1,0	10,0	20 100	50
AT763010V9802	T41 76x3,0	A46S-BF Inox	76	3,0	10,0	20 100	50

Zalecane zastosowanie: Inox/Stal Stal

INFORMACJE TECHNICZNE I SPECYFIKACJE

Diamentowe tarcze do cięcia LUKAS

DIAMENT

Diament jest najtwardszym znanym materiałem. Wybór diamentu zależy od obszaru zastosowania. Do diamentowych tarcz do cięcia używane są wyłącznie diamenty syntetyczne, ponieważ w porównaniu do diamentów naturalnych ich właściwości są powtarzalne i możliwe do kontrolowania.

Przy wyborze diamentu występują następujące cechy jakościowe:

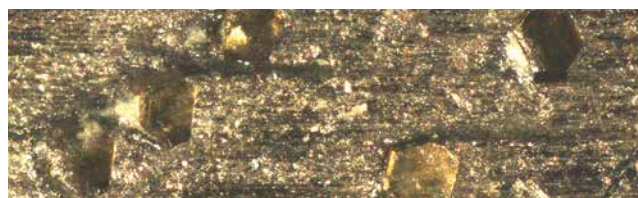
- poziom czystości
- zdefiniowana wytrzymałość na pęknięcie
- ostre krawędzie
- niezmienna geometria

Diamenty można podzielić według poziomów jakości i granulacji.



SEGMENT

Segmenty składają się z metalicznego proszku, w którym osadzone są diamenty. Spoiwo metalowe musi być dostosowane do ciętego materiału budowlanego. Proszek metaliczny składa się na przykład z brązu, kobaltu, żelaza, węglików spiekanych, węgla wolframu. Różne właściwości proszku metalicznego zapewniają ostrość i odporność na zużycie segmentu. Warstwa tnąca wytwarzana jest w procesie spiekania. Wybiera się więc twarde spoiwo w przypadku obróbki materiałów budowlanych i miękkie dla twardych materiałów budowlanych.



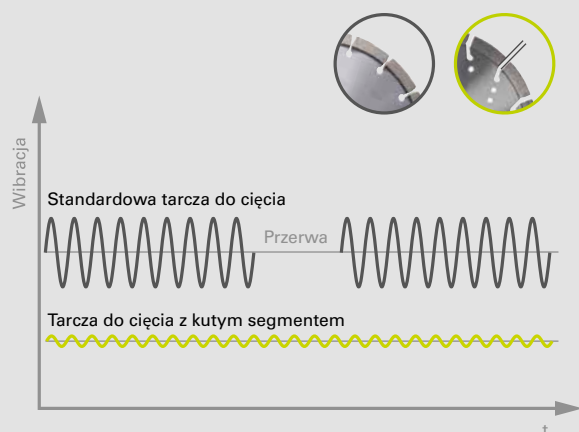
GEOMETRIA SEGMENTU

Dzięki opatentowanej, kutej geometrii segmentu nawet wysokie segmenty można rozmieścić w niewielkich odległościach od siebie. Dzięki temu znacznie obniżane jest obciążenie użytkownika drganiami. Kolejną istotną zaletą to bezpieczeństwo. Szczelne, wolne od porów kute segmenty wykazują właściwości spawalnicze, które prowadzą do zdecydowanie wyższego poziomu zabezpieczenia przed pęknięciem w porównaniu z segmentami spiekowymi.

- uniwersalnie i szybko – dzięki nowemu rodzajowi stopom segmentów
- mniej drgań – dzięki trapezowej geometrii segmentu
- wyższy poziom bezpieczeństwa – dzięki bezporowym podstawom segmentów, które zapewniają najwyższy poziom ochrony przed odlamaniem segmentu
- wydłużony okres trwałości – dzięki wyższym segmentom i opóźnionemu ubytkowi diamentu

PORÓWNANIE WŁAŚCIWOŚCI SKRAWANIA

Tarcze do cięcia z ciasnym uzębieniem i niewielkimi wibracjami w porównaniu do tarcz tnących z segmentem kutym



WŁAŚCIWOŚCI SPAWANIA KUTEGO SEGMENTU

najwyższy poziom zabezpieczenia przed pęknięciem

Zdjęcia rentgenowskie



WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA

Tarcza dopasowana do konkretnego zastosowania

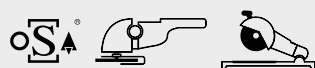
W firmie LUKAS znajdziesz diamentowe tarcze do cięcia dopasowane do najróżniejszych materiałów. Czy to beton, płytki ceramiczne, czy asfalt: u nas znajdziesz optymalne narzędzie do

każdego zastosowania. W tym celu po prostu wybierz z tabeli poniżej te materiały, które mają być poddane obróbce.

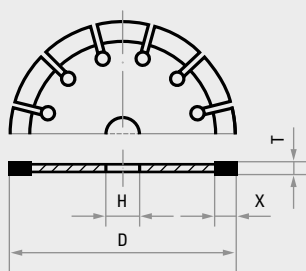
najbardziej odpowiednie odpowiednie				Płytki ceramiczne			Granit, twarde materiały			Beton			Materiał budowlany				Asfalt, materiały ściernie				
Strona	Produkt	Linia produktu	Wysokość segmentu mm	Płytki ceramiczne	Gres porcelanowy	Płytki granitowe	Granit	Porfir	Klinkier	Beton zbrojony	Beton płukany	Wyroby betonowe	Cegła, mur	Dachówki	Gazobeton, pumeks	Zwarta cegła silikatowa	Cegła ogniodoporna	Wylewka	Świeży beton	Asfalt	Żeliwo szare
Diamantowe tarcze do cięcia																					
293	VDC	★★★★	7																		
294	LD Multi S13		13																		
294 / 295	LD3 S10 / LD3 S10 X-LOCK	★★★☆☆	10																		
296	LD7 S10		10																		
296	Turbo S10		10																		
296	Blue Cut+	★★☆☆☆	10																		
297	TC7		7																		
Tarcze do cięcia płytek ceramicznych																					
297	FAST CUT S10	★★★★	10																		
297 / 298	FLIESE S7 / FLIESE S7 X-LOCK	★★★☆☆	7																		
298	FC7	★★☆☆☆	7																		

VDC – AGRESYWNE ZASTOSOWANIE Z EKSTREMALNYM OKRESEM TRWAŁOŚCI

NIEWIELKIE NAGRZEWANIE SIĘ. BRAK ZAPYLENIA I NIEPRZYJEMNEGO ZAPACHU.
NIEOGRANICZONY OKRES PRZECHOWYWANIA.



- Diamentowa tarcza do cięcia, która rewolucjonizuje cięcie żeliwa szarego.
- idealnie nadaje się do cięcia żeliwa szarego (GG, GGG), tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym (CFRP) i stopów
- nieodpowiednia do wysokostopowych materiałów zawierających nikiel



Diamentowa tarcza do cięcia VDC

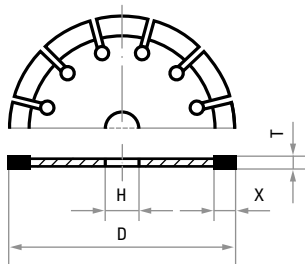
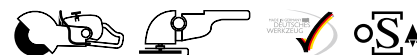


★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu	
A34901152222	VDC 115022	115	7,0	2,2	22,23	13 300	1	
A34901252222	VDC 125022	125	7,0	2,2	22,23	12 200	1	
A34901802622	VDC 180026	180	7,0	2,2	22,23	8 500	1	
A34902303022	VDC 230030	230	7,0	3,0	22,23	6 600	1	
A7401300050001	VDC 300035	300	7,0	3,5	22,23	5 000	1	NOWOŚĆ
A7401300050003	VDC 300035	300	7,0	3,5	40,00	5 000	1	NOWOŚĆ
A34903503632	VDC 350036	350	7,0	3,6	32,00	4 400	1	
A74014000403	VDC 400038	400	7,0	3,8	32,00	3 800	1	NOWOŚĆ
A740175604	VDC 756040	756	7,0	4,0	100,00	2 000	1	NOWOŚĆ

Zalecane zastosowanie: ● Kamień/Materiał budowlany ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne

Diamentowa tarcza do cięcia LD Multi S13



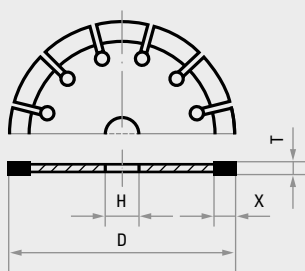
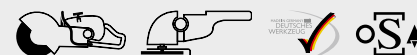
★★★

- profesjonalna tarcza do betonu i materiałów budowlanych
- najwyższy poziom uniwersalności przy optymalnej prędkości cięcia
- długa żywotność
- niewielkie obciążenie drganiami dzięki segmentom o kształcie trapezu
- wykonanie segmentu w technologii kuźniczej

Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A344031151213083	LD Multi S13	115	13	2,4	22,23	13 300	1
A344031251213093	LD Multi S13	125	13	2,4	22,23	12 200	1
A344031501213113	LD Multi S13	150	13	2,4	22,23	10 200	1
A344031801213133	LD Multi S13	180	13	2,4	22,23	8 500	1
A344032301213153	LD Multi S13	230	13	2,6	22,23	6 600	1
A344033002213183	LD Multi S13	300	13	2,8	25,4	6 400	1
A344033502213213	LD Multi S13	350	13	3,0	25,4	5 500	1
A344034002213243	LD Multi S13	400	13	3,2	25,4	4 800	1

Zalecane zastosowanie: ● Kamień/Materiał budowlany

Diamentowa tarcza do cięcia LD3 S10



★★☆

- uniwersalne możliwości zastosowania z wieloma cięciami w zbrojonym betonie i materiałach budowlanych
- bardzo dobry stosunek ceny do wydajności
- połączenia spawane laserowo

Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A344131151210083	LD3 S10	115	11	2,4	22,23	13 300	1
A344131251210093	LD3 S10	125	11	2,4	22,23	12 200	1
A344131801210143	LD3 S10	180	11	2,4	22,23	8 500	1
A344132301210163	LD3 S10	230	11	2,6	22,23	6 600	1
A344133002210163	LD3 S10	300	11	2,8	25,4	6 400	1
A344133502210163	LD3 S10	350	11	3,0	25,4	5 500	1
A344134002210163	LD3 S10	400	11	3,2	25,4	4 800	1

Zalecane zastosowanie: ● Kamień/Materiał budowlany



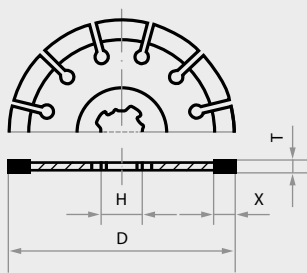
WIELE CIĘĆ – SZYBKA WYMIANA

DZIĘKI SYSTEMOWI MOCOWANIA X-LOCK DO WYMIANY NARZĘDZIA NIE SĄ POTRZEBNE ŻADNE AKCESORIA



Diamentowa tarcza do cięcia LD3 S10 X-LOCK

- uniwersalne możliwości zastosowania z wieloma cięciami w zbrojonym betonie i materiałach budowlanych
- wymiana narzędzia tylko jednym kliknięciem i bez akcesoriów dzięki innowacyjnemu systemowi mocowania X-LOCK
- bardzo dobry stosunek ceny do wydajności
- połączenia spawane laserowo



★★☆

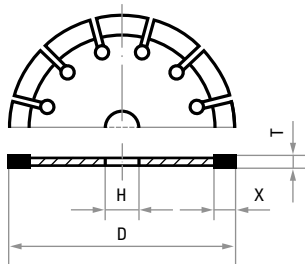
Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A344131259210083	LD3 S10 X-LOCK	125	10	2,3	22,23	12 200	10

Zalecane zastosowanie: ● Kamień / Materiał budowlany

Diamentowa tarcza do cięcia LD7 S10



★★☆



- do perfekcyjnego cięcia asfaltu
- specjalnie ukształtowane segmenty dla zapewnienia bardzo spokojnej pracy i ochrony rdzenia
- połączenia spawane laserowo

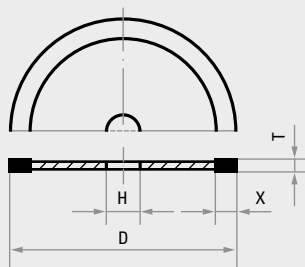
Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A344173002210183	LD7 S10	300	11	3,2	25,4	6 400	1
A344173502210213	LD7 S10	350	11	3,2	25,4	5 500	1
A344174002210243	LD7 S10	400	11	3,5	25,4	4 800	1
A344174502210283	LD7 S10	450	11	4,0	25,4	2 700	1

Zalecane zastosowanie: ● Kamień/Materiał budowlany

Diamentowa tarcza do cięcia TURBO S10



★★☆



- tarcza do czystego cięcia w betonie lub materiałach budowlanych
- oferuje różnorodne możliwości zastosowania

Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A344141151110013	TURBO S10	115	10	1,8	22,23	13 300	1
A344141251110013	TURBO S10	125	10	1,8	22,23	12 200	1
A344141801110013	TURBO S10	180	10	2,2	22,23	8 500	1
A344142301110013	TURBO S10	230	10	2,4	22,23	6 600	1

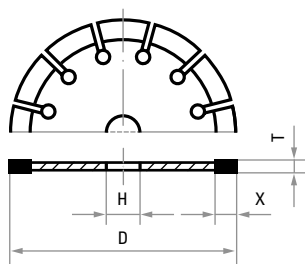
Zalecane zastosowanie: ● Kamień/Materiał budowlany

NOWOŚĆ

Diamentowa tarcza do cięcia Blue Cut+ S10



★★☆



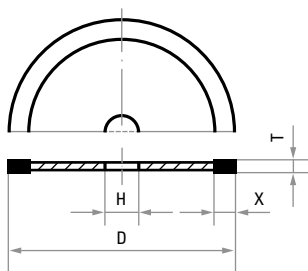
- w opakowaniu handlowym
- szczególnie popularna na budowach
- optymalny stosunek ceny do jakości

Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A345241151120085	Blue Cut+ S10	115	10	2,0	22,23	13 300	1
A345241251120095	Blue Cut+ S10	125	10	2,0	22,23	12 200	1
A345241501120125	Blue Cut+ S10	150	10	2,2	22,23	10 200	1
A345242301120165	Blue Cut+ S10	230	10	2,5	22,23	6 600	1

Zalecane zastosowanie: ● Kamień/Materiał budowlany



Tarcza diamentowa do cięcia TC7

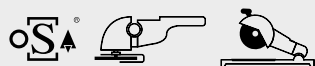


- tarcza turbo do czystego cięcia
- dobry stosunek ceny do wydajności

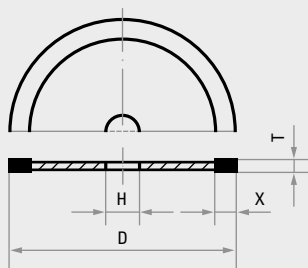
★☆☆

Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A345241151107775	TC7	115	7	2,4	22,23	13 300	1
A345241251107775	TC7	125	7	2,6	22,23	12 200	1
A345242301107775	TC7	230	7	3,2	22,23	6 600	1

Zalecane zastosowanie: ● Kamień/Materiał budowlany



Diamentowa tarcza do cięcia FAST CUT

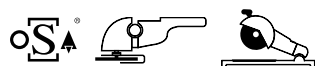


- bardzo cienka diamentowa tarcza do cięcia ceramiki i gresu porcelanowego
- szybkie i czyste cięcia najtwardszych płytek ceramicznych
- oferuje bardzo cienką warstwę segmentu i wzmocnioną strefę kołnierza

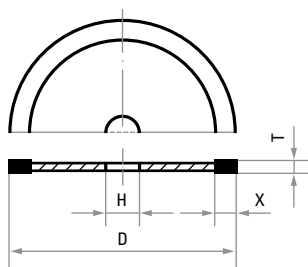
★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A344091151110013	FAST CUT S10	115	10	1,4	22,23	13 300	1
A344091251110013	FAST CUT S10	125	10	1,4	22,23	12 200	1

Zalecane zastosowanie: ● Kamień/Materiał budowlany



Diamentowa tarcza do cięcia FLIESE S7



- popularna tarcza do cięcia płytek i ceramiki
- czyste cięcia również w glazurowanej ceramice

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A34411151107013	FLIESE S7	115	7	1,6	22,23	13 300	1
A344111251107013	FLIESE S7	125	7	1,6	22,23	12 200	1
A344112301107013	FLIESE S7	230	7	2,0	22,23	6 600	1

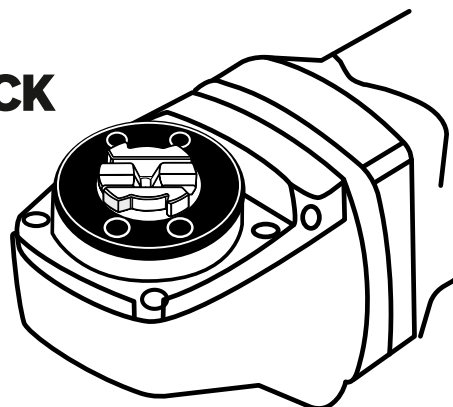
Zalecane zastosowanie: ● Kamień/Materiał budowlany

WYMIANA TARCZY DO CIĘCIA TYLKO JEDNYM KLIKNIĘCIEM

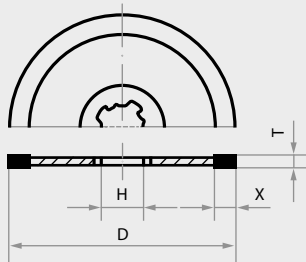
SZYBKA I ŁATWA WYMIANA NARZĘDZIA BEZ UŻYCIA AKCESORIÓW

Przy użyciu systemu mocowania X-LOCK wystarczy spojrzeć na tarczę tnącą firmy LUKAS w uchwycie X-LOCK szlifierki kątowej i zatrzasknąć ją – gotowe. Odgłos kliknięcia sygnalizuje, że tarcza jest trwale i bezpiecznie osadzona i gotowa do użycia. Wymiana narzędzia trwa tylko kilka sekund. Nie ma już części, które mogłyby się zgubić, jak nakrętka mocująca czy klucz. Dzięki temu wymiana narzędzia jest prosta i szybka – długotrwała wymiana narzędzia należy do przeszłości.

X-LOCK



Diamentowa tarcza do cięcia FLIESE S 7 X-LOCK



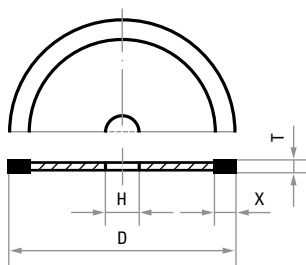
- tarcza do cięcia płytek ceramicznych i ceramiki z praktycznym systemem mocowania X-LOCK
- wymiana narzędzia w mgnieniu oka i bez użycia akcesoriów
- czyste cięcia również w glazurowanej ceramice

★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A344111259107013	FLIESE S7 X-LOCK	125	7	1,5	22,23	12 200	10

Zalecane zastosowanie: ● Kamień/Materiał budowlany

Tarcza diamentowa do cięcia FC7



- bezproblemowe cięcia płytek ceramicznych
- optymalny stosunek ceny do jakości

★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A345211151107015	FC7	115	7	1,8	22,23	13 300	1
A345211251107015	FC7	125	7	2,0	22,23	12 200	1
A345212301107015	FC7	230	7	2,5	22,23	6 600	1

Zalecane zastosowanie: ● Kamień/Materiał budowlany



SZLIFOWANIE ZGRUBNE

SZLIFOWANIE ZGRUBNE

6.1	Tarcze do szlifowania zgrubnego	300–311
6.2	Diamantowe ściernice garnkowe	312
6.3	Narzędzia z granulatu węgla spiekane	313

INFORMACJE TECHNICZNE I SPECYFIKACJE

Tarcze do szlifowania zgrubnego LUKAS

TRWAŁOŚĆ

Tarcz do szlifowania zgrubnego ze spoiwem żywicznym do obróbki ręcznej można używać tylko w okresie trzech lat od daty produkcji. Data ważności (miesiąc, rok) podana jest na pierścieniu metalowym, na przykład V07/2025.

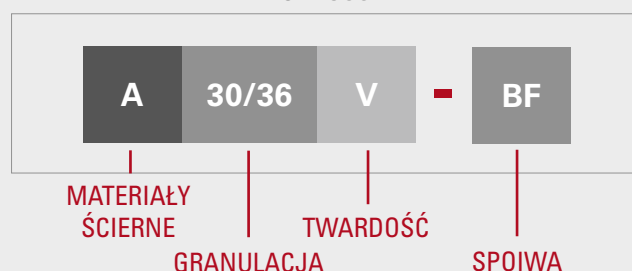


SYSTEM OZNACZANIA TARCZ DO SZLIFOWANIA O SPOIWIE ŻYWICZNYM

Wszystkie najważniejsze informacje na temat tarcz do szlifowania LUKAS znajdują się na etykiecie: materiał ścierny, granulacja, twardość i typ spoiwa.

Poniższe zestawienie zawiera wszystkie informacje dotyczące skrótów i oznaczeń.

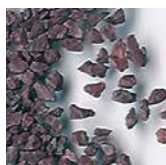
JAKOŚĆ



A
Korund półszlachetny



Z
Korund cyrkonowy



A
Ceramicznie pokryty
wyżarzony korund



CER
Ziarno ceramiczne



C
Węglik krzemu

MATERIAŁY ŚCIERNE

Firma LUKAS oferuje materiał ścierny do każdego zastosowania – odpowiednio dobrany do Twoich wymagań i materiałów, które poddajesz obróbce.

Materiały ścierny	
A	Tlenek glinu
C	Węglik krzemu
Z	Korund cyrkonowy
CER	Ziarno ceramiczne

GRANULACJA

Od grubego poprzez średnie po drobne: wielkość ziarna podana jest bezpośrednio na etykiecie.

zgrubna	średnia	drobna
12 do 24	36 do 54	60 do 120

TWARDOŚĆ

Twardość oznacza siłę związania ziaren ściernych przez spoiwo. Stopień twardości opisują symbole literowe.

miękkie	średnia	twarde
M	R	U
P	S	V
Q	T	Z

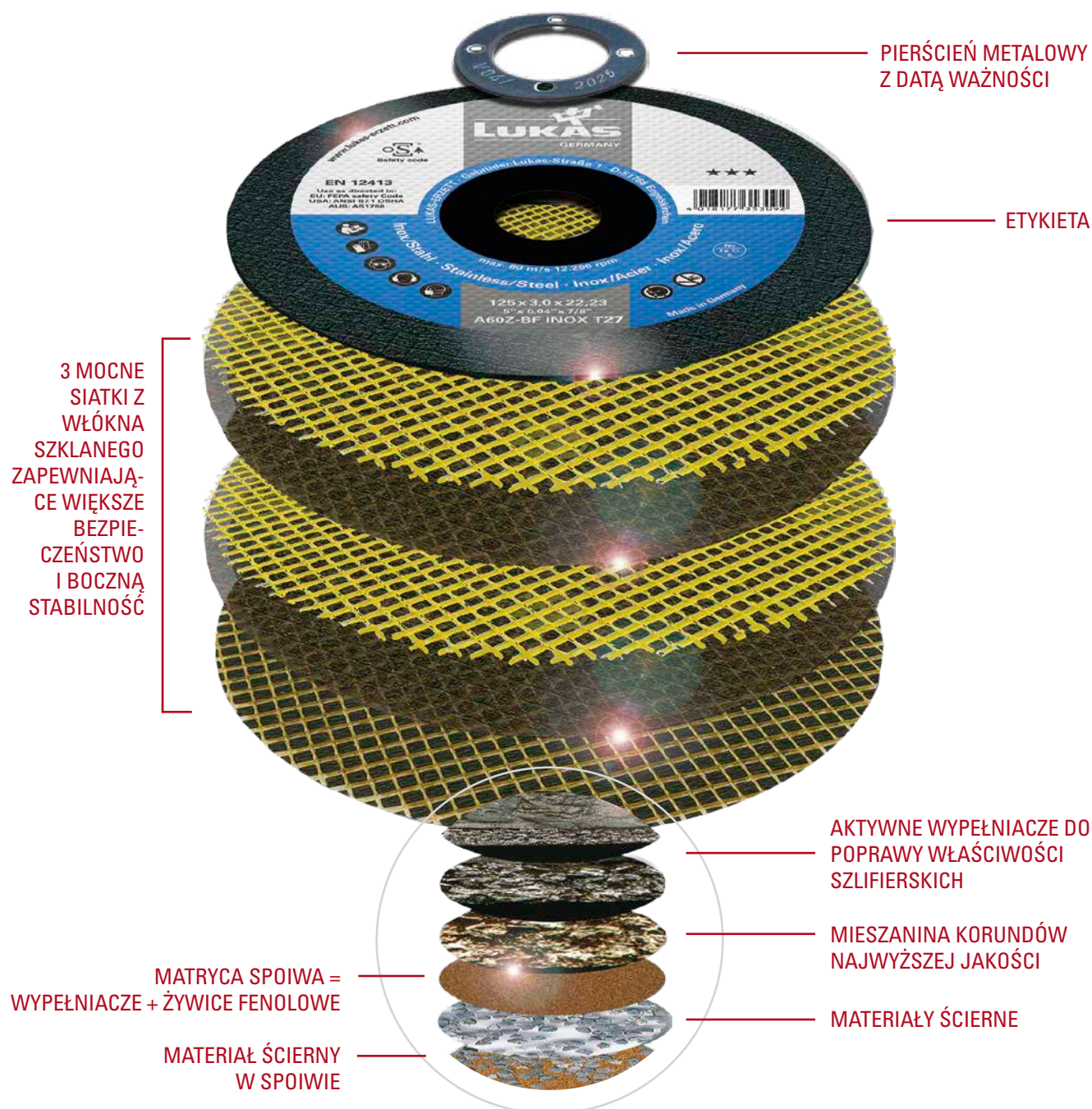
SPOIWA

Spoiwo utrzymuje ziarno ścierny w ściernicy. Tarcze do szlifowania zgrubnego LUKAS są dostępne z następującymi rodzajami spoiwa:

- **BA** = Spoiwo z żywicy syntetycznej
- **BF** = Spoiwo żywiczne wzmocnione włóknem szklanym

INFORMACJE TECHNICZNE

Budowa i komponenty tarcz do szlifowania zgrubnego LUKAS



TEMPO PRACY

Tarcze do szlifowania zgrubnego LUKAS zostały zaprojektowane i przetestowane dla odpowiednich maksymalnych prędkości roboczych i technik szlifierskich. Przed zamocowaniem narzędzia w urządzeniu napędowym zawsze sprawdź, czy znamiono-

wa prędkość obrotową napędu (tabliczka znamionowa) nie jest wyższa niż maksymalna prędkość obrotowa podana na tarczy do szlifowania.

Maksymalna prędkość robocza	Średnica tarczy do szlifowania zgrubnego (mm)										
	50	76	100	115	125	150	180	230	300	350	400
80 m/s	30 500	20 100	15 300	13 300	12 200	10 200	8 500	6 600	5 100	4 400	3 800
100 m/s	38 200	25 100	19 100	16 650	16 600	12 700	10 600	8 300	6 400	5 400	4 700
Prędkość obrotowa (obr/min)											

BEZPIECZEŃSTWO PRACY

Bezpieczne szlifowanie zgrubne narzędziami LUKAS

Firma LUKAS traktuje swoje zobowiązanie do zapewnienia klientom bezpiecznej i ergonomicznej pracy niezwykle poważnie. Nasze produkty zostały zaprojektowane i wyprodukowane zgodnie z najbardziej rygorystycznymi standardami jakości w celu zapewnienia klientowi maksymalnych korzyści przy minimalnym ryzyku. Jesteśmy członkiem organizacji German Abrasives Association (VDS) oraz Organisation for the Safety of Abrasives (oSa) i aktywnie przyczyniamy się do zagwarantowania użytkownikom bezpieczeństwa.

ZASTOSOWANE NORMY

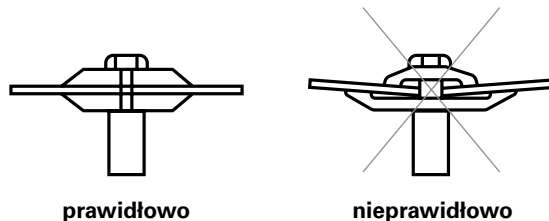
- Wymagania dotyczące bezpieczeństwa dla spojonych materiałów ściernych: EN 12413
- Wymagania dotyczące bezpieczeństwa dla narzędzi diamentowych: EN 13236

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

- **Unikaj nieprawidłowego użytkowania tarcz.** Z urządzeniami napędowymi stosuj tylko tarcze do szlifowania zgrubnego wzmocnione włóknem szklanym.
- Tarcze **przechowuj w suchym miejscu, w temperaturze pokojowej.**
- **Nie pracuj z uszkodzonymi tarczami.**
- Nigdy nie przekraczaj **maksymalnej dozwolonej prędkości obrotowej** dla tarczy.
- Stosuj tylko te tarcze, które można zamocować w maszynie bez konieczności użycia siły.
- **Nigdy nie używaj zniszczonych, brudnych lub krzywo zamontowanych kołnierzy.**
- Nie dokręcaj nadmiernie nakrętki mocującej ani kołnierza, gdyż może to prowadzić do deformacji.
- Wszystkich narzędzi wolno używać tylko z **odpowiednią osłoną** tarczy do szlifowania.
- Zadbaj o **odpowiednią wentylację** na stanowisku pracy i stosuj odpowiednią **ochronę dróg oddechowych**.
- Unikaj wyginania tarczy.
- Nie dociskaj tarczy na powierzchni natarcia ani powierzchni przyłożenia w celu zatrzymania jej. Zawsze wyłączaj maszynę i pozwól tarczy na swobodny dobieg.
- **Nie przekrzywaj tarczy ani nie dopuszczaj** do jej zakleszczenia się w materiale podczas szlifowania.
- **Unikaj wywierania nadmiernego nacisku** na tarczę. Spowoduje to wyhamowanie silnika napędu.
- **Nie upuszczaj maszyny** ani nie odkładaj jej, trzymając za kabel lub przewód doprowadzania powietrza. Masa własna urządzenia może łatwo spowodować pęknięcie tarczy, jeżeli opuszczane jest zbyt gwałtownie. Jest to najczęstsza przyczyna łamania się tarcz. Podczas szlifowania przy użyciu wygiętej tarczy należy zachować kąt nachylenia względem przedmiotu obrabianego wynoszący ponad 20°.
- Narzędzie należy stosować tylko w takim położeniu, w którym ma się nad nim pełną kontrolę i jest zapewniona stabilność pracy.

SYSTEM MOCUJĄCY

Nie wolno używać kołnierzy o różnych średnicach. Oba kołnierze, między którymi zamocowana jest tarcza, muszą mieć taką samą średnicę zewnętrzną i te same powierzchnie przylegania (zgodnie z normami EN 60745-2-3:2007 i ANSI B.7.1).

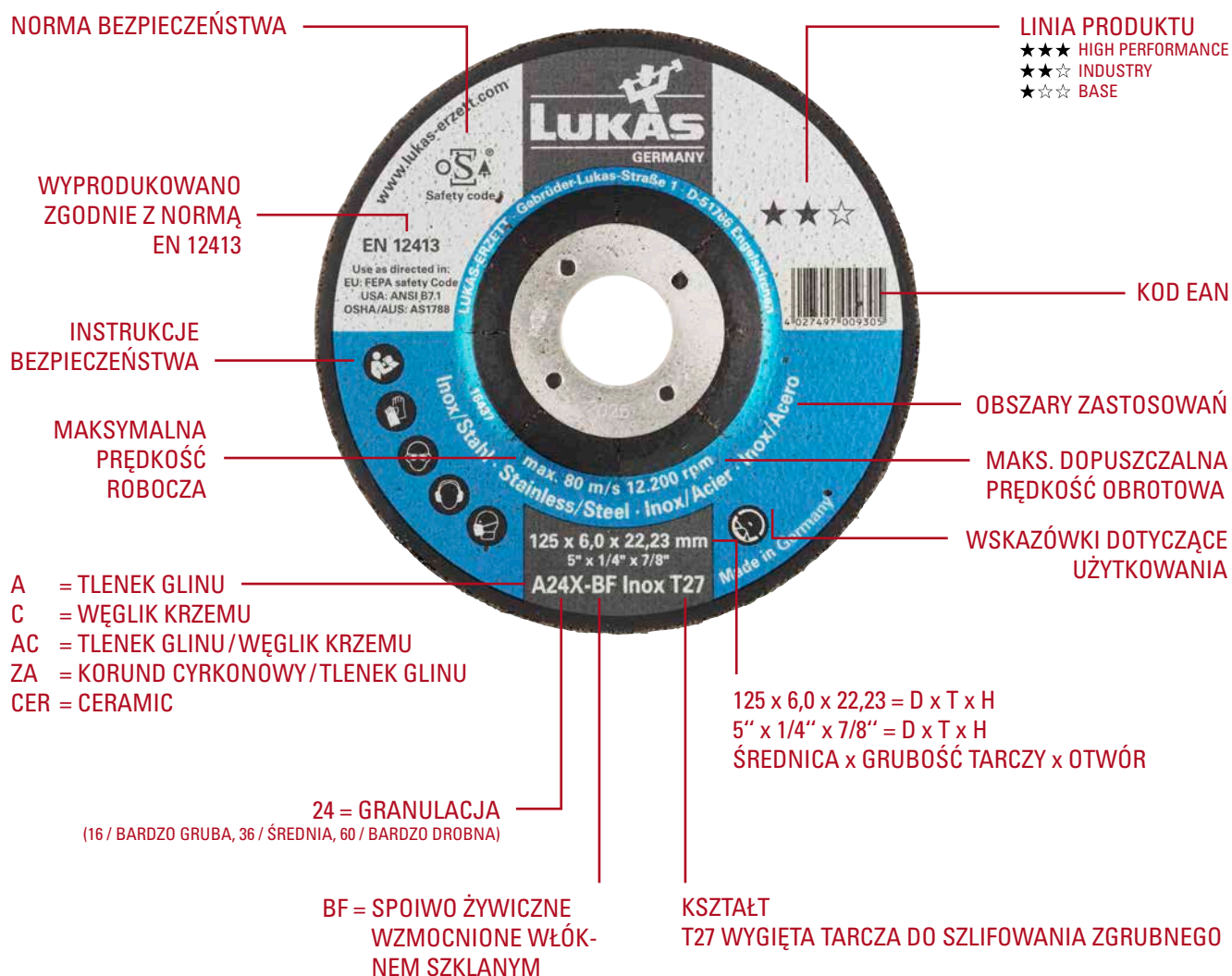


prawidłowo

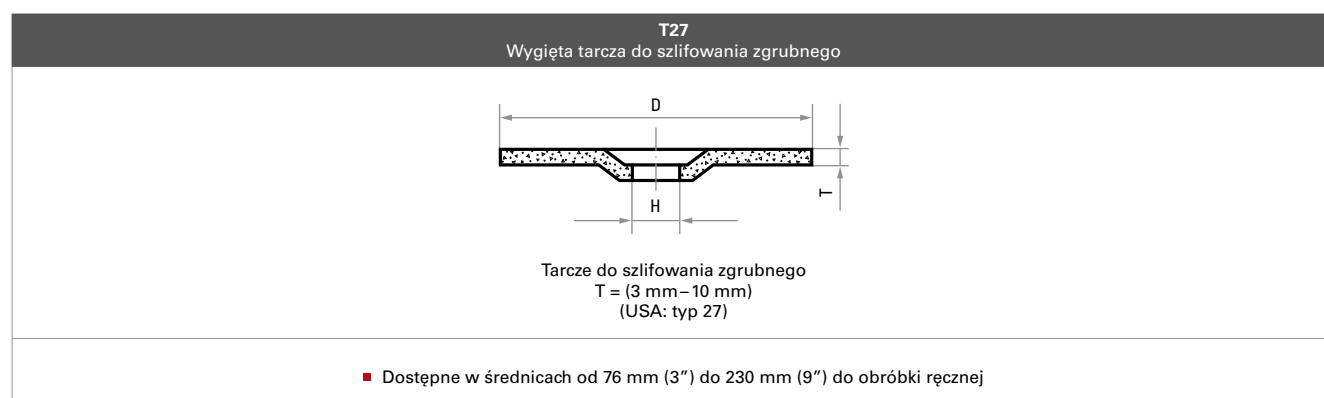
nieprawidłowo

OPIS ETYKIETY

Wszystkie ważne oznakowania na etykiecie

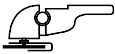
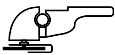


KSZTAŁTY TARCZ DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO ZE SPOIWEM ŻYWICZNYM



ZASTOSOWANIE

Przegląd typów tarcz do szlifowania zgrubnego LUKAS

Typ	Linia produktu	Materiał				
		Inox/Stal	Stal	Aluminium	Kamień/Materiał budowlany	Żeliwo
Tarcze do szlifowania zgrubnego do obróbki ręcznej do szlifierek kątowych 	★★★	 Strona 305 i 306	 Strona 308			
	★★☆	 Strona 307	 Strona 309	 Strona 310	 Strona 311	 Strona 311
	★★☆	 Strona 307	 Strona 309			
Tarcza diamentowa do szlifowania zgrubnego do szlifierek kątowej 	★★☆				 Strona 312	
Tarcza ścierna z granulatu węgla spiekanego do szlifierek kątowej 	★★☆				 Strona 313	

IDEALNA ALTERNATYWA DLA TARCZ DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO: ŚCIERNICA LAMELOWA TALERZOWA SERII IQ FIRMY LUKAS! PRZEJDŹ TERAZ NA **STRONĘ 155–180** I PRZETESTUJ!

MAKSYMALNA WYDAJNOŚĆ I SZLIFOWANIE NA ZIMNO

EFEKTYWNA OBRÓBKA SKRAWANIEM NAWET NAJTWARDSZYCH MATERIAŁÓW

Tarcza firmy LUKAS z ziarnem ceramicznym do szlifowania zgrubnego doskonale nadaje się do wysokowydajnej obróbki stali. Dzięki szybkiej, wykonywanej na zimno obróbce skrawaniem obróbka stali nierdzewnej odbywa się bez jakiegokolwiek wybarwienia na niebiesko, i to przy bardzo długim okresie szlifowania dzięki efektowi samoostření. Ponadto narzędzia te podczas pracy wymagają niewielkiego nakładu sił. Niewielki docisk przyczynia się również do niskich temperatur roboczych.

EKSTREMALNY OKRES TRWAŁOŚCI DZIĘKI EFEKTOWI SAMOOSTRZENIA

Ta wysokowydajna tarcza do szlifowania zgrubnego składa się z ziarna ceramicznego, które podczas pracy sukcesywnie się obłamuje, uwalniając nowe, ostre krawędzie. Gdy ziarna pękają

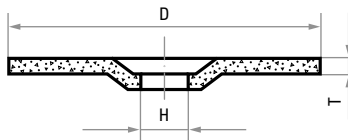
wskutek zużycia, to natychmiast pojawiają się nowe, ostre krawędzie ścierne. Dzięki temu efektowi samoostření tarcza do szlifowania zgrubnego osiąga nadprzeciętną żywotność.

AGRESYWNA OBRÓBKA WSTĘPNA Z MINIMALNĄ OBRÓBKĄ KOŃCOWĄ

Dzięki ziarnom ceramicznym można obrabiać z dużą wydajnością twarde materiały, takie jak stal nierdzewna i stal. Przy czym narzędzie uzyskuje jakość powierzchni, która jest godna uwagi w przypadku narzędzi do obróbki zgrubnej – następująca potem obróbka wykańczająca jest wykonywana szybko. Dzięki długim okresom trwałości ze względu na efekt samoostření tarcza ceramiczna firmy LUKAS do szlifowania zgrubnego przekonuje również pod względem ekonomicznym.



- najwyższa twardość i ostrość zapewniająca imponującą okres trwałość narzędzia
- zoptymalizowana energetycznie pod kątem szlifierek kątowych o najwyższej wydajności
- wymagany niewielki wysiłek
- obróbka w niskiej temperaturze



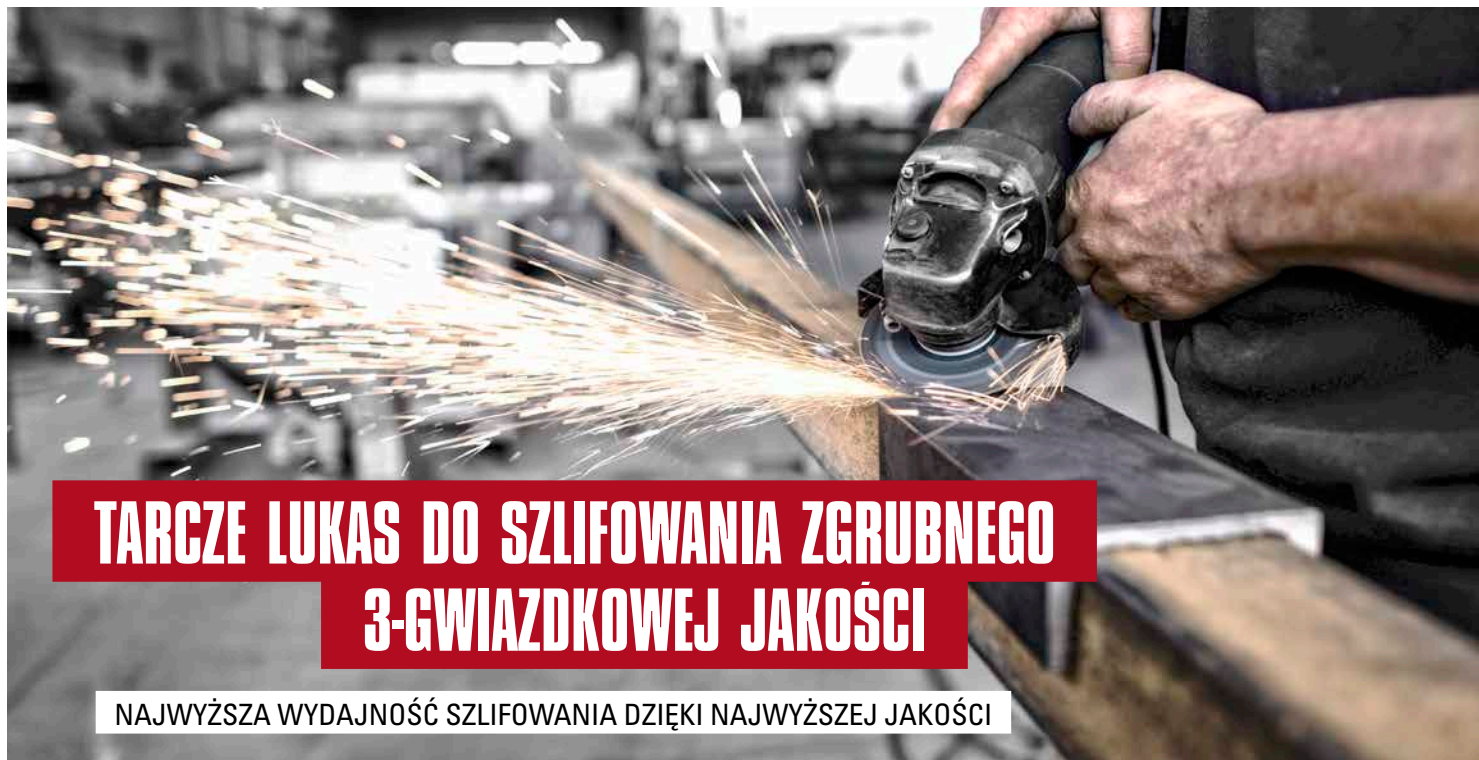
Tarcza do szlifowania zgrubnego Ceramic



★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AS008321V9802	T27 115x7,0	CER 30Q-BF Inox	115	7,0	22,23	13 300	25
AS008322V9802	T27 125x7,0	CER 30Q-BF Inox	125	7,0	22,23	12 200	25
AS008324V9802	T27 180x7,0	CER 30Q-BF Inox	180	7,0	22,23	8 500	25
AS008325V9802	T27 230x7,0	CER 30Q-BF Inox	230	7,0	22,23	6 600	25

Zalecane zastosowanie: ● Inox / Stal ● Stal ● Tytan



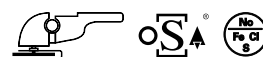
TARCZE LUKAS DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO 3-GWIAZDKOWEJ JAKOŚCI

NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA DZIĘKI NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI

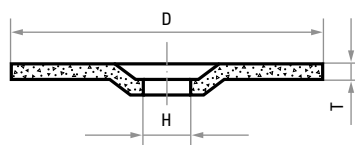
Dzięki innowacyjnej technologii wytłaczania i najwyższej jakości surowcom można przy użyciu tarcz firmy LUKAS do szlifowania zgrubnego z serii 3-gwiazdkowej uzyskiwać doskonałe rezultaty zastosowania. Niewielkie zużycie 3-gwiazdkowej jakości odczuwalnie redukuje występowanie nieprzyjemnego zapachu i pyłu, a tym samym obciążenie na stanowisku roboczym. Zoptymalizowane pod względem energetycznym i ergonomicznym tarcze do szlifowania zgrubnego z serii 3-gwiazdkowej umożliwiają długotrwałą pracę bez zmęczenia. Siatka z włókna szklanego o wysokiej wytrzymałości gwarantuje dużą stabilność i bezpieczeństwo przy obciążeniu bocznym. Przyjazna dla środowiska produkcja w połączeniu z najwyższej jakości surowcami, zoptymalizowanymi recepturami i najnowocześniejszymi procesami produkcyjnymi zapewnia wysoką stabilność jakości przy maksymalnym okresie przechowywania.

- maksymalna trwałość i wydajność szlifowania dzięki innowacyjnej technologii zespojenia
- wysoka prędkość robocza przy niskiej temperaturze szlifowania
- niski a emisja zapachów i pyłu w codziennym zastosowaniu
- ergonomiczna praca i maksymalny okres trwałości przy niewielkim nakładzie siły
- maksymalny okres przechowywania dzięki surowcom stabilnej i najwyższej jakości
- zoptymalizowana energetycznie pod kątem szlifierek kątowych o najwyższej wydajności
- przyjazna dla środowiska produkcja przy użyciu najnowocześniejszych procesów produkcyjnych i zoptymalizowanych receptur
- perfekcyjna do najróżniejszych materiałów ze stali i stali nierdzewnej

Tarcza do szlifowania zgrubnego stali nierdzewnej



★★★



- doskonale nadaje się do obróbki zgrubnej najróżniejszych materiałów ze stali i stali stopowej
- narzędzie niezawierające żelaza, chloru i siarki
- sprawdzona jakość: wysoki poziom bezpieczeństwa dzięki regularnym testom
- precyzyjna obróbka przy dużej prędkości
- niski poziom nieprzyjemnego zapachu i pyłu podczas pracy
- umożliwia ergonomiczną pracę przy niewielkim nakładzie siły

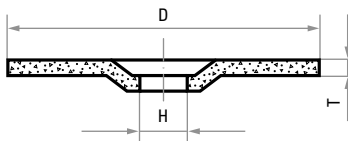
Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AS013491V9802	T27 115x7,0	A24U-BF Inox	115	7,0	22,23	13 300	10
AS013492V9802	T27 125x7,0	A24U-BF Inox	125	7,0	22,23	12 200	10
AS013496V9802	T27 230x7,0	A24U-BF Inox	230	7,0	22,23	6 600	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox / Stal ● Stal ● Aluminium



Tarcza do szlifowania zgrubnego stali nierdzewnej

- zoptymalizowana do szlifowania zgrubnej go najróżniejszych materiałów ze stali i stali stopowej
- narzędzie niezawierające żelaza, chloru i siarki
- sprawdzona jakość: wysoki poziom bezpieczeństwa dzięki regularnym testom
- precyzyjna obróbka przy dużej prędkości
- niski poziom nieprzyjemnego zapachu i pyłu podczas pracy
- umożliwia ergonomiczną pracę przy niewielkim nakładzie siły



★★☆

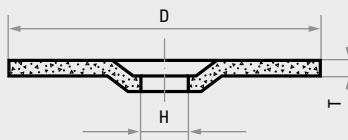
Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AS003100V9802	T27 115x6,0	A24X-BF Inox	115	6,0	22,23	13 300	10
AS003101V9802	T27 125x6,0	A24X-BF Inox	125	6,0	22,23	12 200	10
AS003103V9802	T27 180x6,0	A24X-BF Inox	180	6,0	22,23	8 500	10
AS003104V9802	T27 230x6,0	A24X-BF Inox	230	6,0	22,23	6 600	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox / Stal ● Stal ● Aluminium



Tarcza do szlifowania zgrubnego stali nierdzewnej

- dobrze nadaje się do obróbki najróżniejszych materiałów ze stali i stali stopowej
- narzędzie niezawierające żelaza, chloru i siarki
- sprawdzona jakość: wysoki poziom bezpieczeństwa dzięki regularnym testom
- precyzyjna obróbka przy dużej prędkości
- niski poziom nieprzyjemnego zapachu i pyłu podczas pracy
- umożliwia ergonomiczną pracę przy niewielkim nakładzie siły



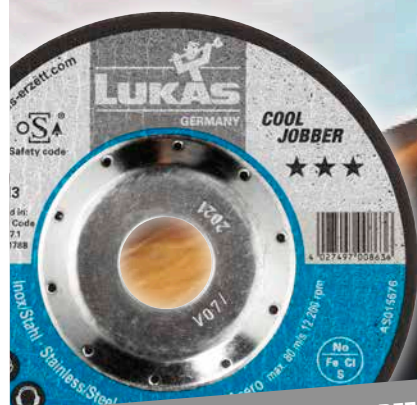
★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AS002037V9802	T27 100x6,0	A24/30S-BF Inox	100	6,0	16,00	15 300	10
AS000105V980201	T27 115x6,0	A24/30S-BF Inox	115	6,0	22,23	13 300	10
AS000106V980201	T27 125x6,0	A24/30S-BF Inox	125	6,0	22,23	12 200	10
AS000107V9802	T27 150x6,0	A24/30S-BF Inox	150	6,0	22,23	10 200	10
AS000108V9802	T27 180x6,0	A24/30S-BF Inox	180	6,0	22,23	8 500	10
AS000109V9802	T27 230x6,0	A24/30S-BF Inox	230	6,0	22,23	6 600	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox / Stal ● Stal

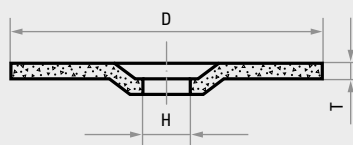
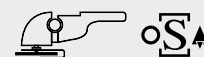
DWIE CZYNNOŚCI PRZY UŻYCIU TYLKO JEDNEGO NARZĘDZIA

CIĘCIE I OBRÓBKA ZGRUBNA BEZ ZMIANY NARZĘDZIA: COOL JOBBER FIRMY LUKAS



PRAKTYCZNA, PRECYZYJNA I BEZPIECZNA-ODKRYJ
COOL JOBBER FIRMY LUKAS **NA STRONIE 280**

Tarcza do szlifowania zgrubnego stali



- zoptymalizowana pod kątem precyzyjnej obróbki stali
- sprawdzona jakość: wysoki poziom bezpieczeństwa dzięki regularnym testom
- precyzyjna obróbka przy dużej prędkości
- niski poziom nieprzyjemnego zapachu i pyłu podczas pracy
- umożliwia ergonomiczną pracę przy niewielkim nakładzie siły

★★★

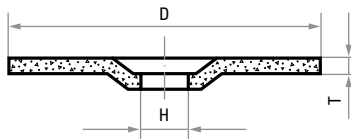
Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AS012451V9802	T27 115x7,0	A24X-BF Steel	115	7,0	22,23	13 300	10
AS012453V9802	T27 125x7,0	A24X-BF Steel	125	7,0	22,23	12 200	10
AS012466V9802	T27 180x7,0	A24X-BF Steel	180	7,0	22,23	8 500	10
AS012468V9802	T27 230x7,0	A24X-BF Steel	230	7,0	22,23	6 600	10

Zalecane zastosowanie: ● Stal



Tarcza do szlifowania zgrubnego stali

- łatwe cięcie stali
- sprawdzona jakość: wysoki poziom bezpieczeństwa dzięki regularnym testom
- precyzyjna obróbka przy dużej prędkości
- niski poziom nieprzyjemnego zapachu i pyłu podczas pracy
- umożliwia ergonomiczną pracę przy niewielkim nakładzie siły



★★☆

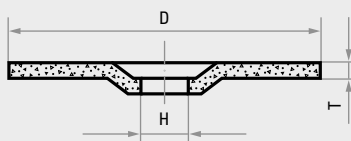
Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AS001679V9802	T27 115x6,0	A24/30T-BF Steel	115	6,0	22,23	13 300	10
AS001710V9802	T27 125x6,0	A24/30T-BF Steel	125	6,0	22,23	12 200	10
AS001811V9802	T27 230x6,0	A24/30T-BF Steel	230	6,0	22,23	6 600	10

Zalecane zastosowanie: ● Stal



Tarcza do szlifowania zgrubnego stali

- opracowana pod kątem łatwej obróbki stali
- sprawdzona jakość: wysoki poziom bezpieczeństwa dzięki regularnym testom
- precyzyjna obróbka przy dużej prędkości
- niski poziom nieprzyjemnego zapachu i pyłu podczas pracy
- umożliwia ergonomiczną pracę przy niewielkim nakładzie siły



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu	
AS000667V9802	T27 115x6,0	A24/30S-BF Steel	115	6,0	22,23	13 300	10	
AS115072V980201	T27 115x7,2	A24/30S-BF Steel	115	7,2	22,23	13 300	10	NOWOŚĆ
AS000690V9802	T27 125x4,0	A24/30S-BF Steel	125	4,0	22,23	12 200	10	
AS000692V9802	T27 125x6,0	A24/30S-BF Steel	125	6,0	22,23	12 200	10	
AS002920V9802	T27 150x4,0	A24/30S-BF Steel	150	4	22,23	10 200	10	NOWOŚĆ
AS000712V9802	T27 150x6,0	A24/30S-BF Steel	150	6,0	22,23	10 200	10	
AS000737V9802	T27 180x7,0	A24/30S-BF Steel	180	7,0	22,23	8 500	10	
AS180072V980201	T27 180x7,2	A24/30S-BF Steel	180	7,2	22,23	8 500	10	NOWOŚĆ
AS000762V9802	T27 230x6,0	A24/30S-BF Steel	230	6,0	22,23	6 600	10	

Zalecane zastosowanie: ● Stal

BEZZAKŁÓCENIOWA OBRÓBKA SKRAWANIEM MIĘKKICH METALI LEKKICH

DO PERFEKCYJNEJ OBRÓBKİ ALUMINIUM

Aluminium i inne metale nieżelazne są trudne w obróbce – dlatego, że są tak miękkie. Tarcza do szlifowania zgrubnego LUKAS do aluminium i metali nieżelaznych pozwala na obróbkę tych materiałów bez przerywania pracy.

SZLIFOWANIE ALUMINIUM BEZ „ZACIERANIA SIĘ” NARZĘDZIA

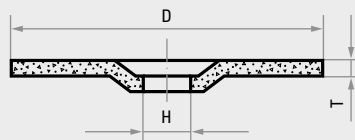
Główną zaletą tej tarczy do szlifowania zgrubnego jest to, że pozwala ona uniknąć zjawiska zacierania się narzędzia w materiale. Podczas obróbki czystego aluminium i miękkich stopów miękkie wióry mogą obkleić krawędzie, jeżeli narzędzie nie jest specjalnie przystosowane do tego celu. Tymczasem tarcze do szlifowania zgrubnego LUKAS zostały zaprojektowane i przetestowane z myślą o obróbce aluminium. Specjalne połączenie ziaren ściernych i spoiwa zapobiega temu niepożądanemu efektowi w niezawodny sposób.

MOŻLIWOŚĆ STOSOWANIA W STANDARDOWYCH NARZĘDZIACH

Narzędzie to można stosować w konwencjonalnych szlifierkach kątowych i nabyć w różnych rozmiarach. Pozwala ono na łatwą obróbkę metali lekkich, a także na wysoką produktywność.



Tarcza do szlifowania zgrubnego metali nieżelaznych



- do perfekcyjnej obróbki aluminium i metali nieżelaznych
- brak zapychania lub zacierania się
- sprawdzona jakość: wysoki poziom bezpieczeństwa dzięki regularnym testom
- precyzyjna obróbka przy dużej prędkości
- niski poziom nieprzyjemnego zapachu i pyłu podczas pracy
- umożliwia ergonomiczną pracę przy niewielkim nakładzie siły

★★★

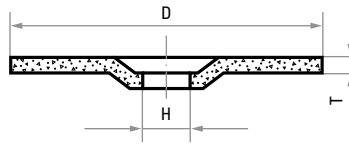
Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AS001708V9802	T27 125x7,0	A24N-BF Alu	125	7,0	22,23	12 200	10

Zalecane zastosowanie: ● Aluminium



Tarcza do szlifowania zgrubnego kamienia

- uniwersalne zastosowanie
- do wszechstronnego zastosowania na placu budowy
- w porównaniu z diamentowymi tarczami do cięcia przekonuje zwłaszcza korzystnym stosunkiem ceny do wydajności i dużą szybkością
- niski poziom nieprzyjemnego zapachu i pyłu podczas pracy
- umożliwia ergonomiczną pracę przy niewielkim nakładzie siły



★★☆

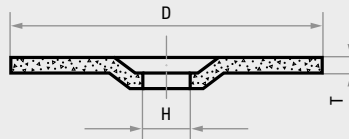
Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AS115060V980201	T27 115x6,0	C24R-BF Stone	115	6,0	22,23	13 300	10
AS125060V980201	T27 125x6,0	C24R-BF Stone	125	6,0	22,23	12 200	10
AS000320V9802	T27 180x6,0	C24R-BF Stone	180	6,0	22,23	8 500	10
AS180080V980201	T27 180x8,0	C24R-BF Stone	180	8,0	22,23	8 500	10

Zalecane zastosowanie: ● Kamień ● Żeliwo



Tarcza do szlifowania zgrubnego żeliwa

- Elementy odlewane z wtrąceniami i defektami na powierzchni można obrobić szybko i niezawodnie.
- sprawdzona jakość: wysoki poziom bezpieczeństwa dzięki regularnym testom
- precyzyjna obróbka przy dużej prędkości
- niski poziom nieprzyjemnego zapachu i pyłu podczas pracy
- umożliwia ergonomiczną pracę przy niewielkim nakładzie siły

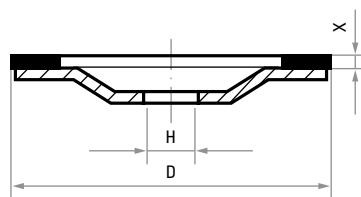


★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AS001711V9802	T27 125x6,0	ZA24R-BF Cast	125	6,0	22,23	12 200	10
AS001773V9802	T27 180x6,0	ZA24R-BF Cast	180	6,0	22,23	8 500	10
AS180070V980201	T27 180x7,0	ZA24R-BF Cast	180	7,0	22,23	8 500	10
AS000499V9802	T27 230x4,8	ZAC24R-BF Cast	230	4,8	22,23	6 600	10
AS001812V980201	T27 230x6,0	ZA24R-BF Cast	230	6,0	22,23	6 600	10

Zalecane zastosowanie: ● Żeliwo

Diamentowa ściernica garnkowa S6



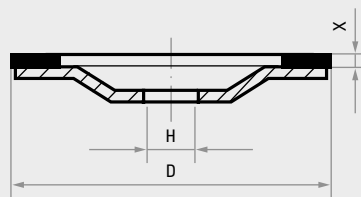
★★☆

- bardzo dobry stosunek ceny do wydajności
- optymalny układ segmentów zapewniający wysoką wydajność szlifowania i gładkie powierzchnie
- dobre do: produktów betonowych, materiałów budowlanych (cegła, mur, dachówki, gazobeton, pumeks)
- oprócz tego nadają się do: betonu zbrojonego, betonu pływającego, gęstego piaskowca wapiennego, cegieł ogniotrwałych i wylewek

Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A344431151506053	DST S6	115	6	22,23	13 300	1
A344431251506053	DST S6	125	6	22,23	12 200	1
A344431801506053	DST S6	180	6	22,23	8 500	1

Zalecane zastosowanie: ● Kamień

Diamentowa ściernica garnkowa S5



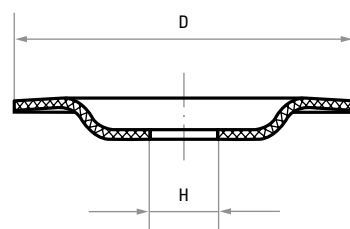
★☆☆

- niedroga ściernica garnkowa do wielu różnych zastosowań
- dobra do wyrobów betonowych i materiałów budowlanych (cegła, mur, dachówki, gazobeton gazowy, pumeks) oraz do gęstego piaskowca wapiennego

Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A345531151607185	DST S5	115	5	22,23	13 300	1
A345531251607185	DST S5	125	5	22,23	12 200	1

Zalecane zastosowanie: ● Kamień

NOWOŚĆ Diamentowa tarcza do szlifowania zgrubnego VDDS



★★☆

- do usuwania lakieru, kleju i zaprawy murarskiej

Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A74021250000001	VDDS 125 płaska, powłoka diamentowa	125	22,23	12 200	1
A74021800000001	VDDS 180 płaska, powłoka diamentowa	180	22,23	8 500	1

Zalecane zastosowanie: ● Kamień ● Tworzywo sztuczne

OD KOPYT ZWIERZĘCYCH DO OBRÓBKİ KAMIENIA

TARCE Z GRANULATEM WĘGLIKA SPIEKANEGO

FIRMY LUKAS SĄ NIEZWYKLE WSZECHSTRONNE

Narzędzia z granulatu węgla spiekanego (HGWT) firmy LUKAS są dostępne w granulacjach od bardzo grubych do ekstra drobnych. Wystarczy odczytać pożądaną granulację z poniższej ilustracji.



PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA

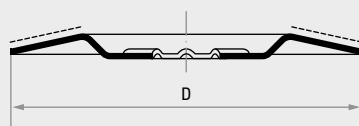
Grube ziarno nadaje się do obróbki miękkich materiałów. **Im twardszy materiał, tym drobniejsza powinna być granulacja.** Ściernica talerzowa z warstwą ścierną w postaci granulatu z węgla spiekanego ma wszechstronne zastosowanie: do matowienia gumy (np. przy naprawie przenośników taśmowych), do usuwania resztek szalunków lub do pielęgnacji końskich kopyt czy racic krów. Oprócz tego ściernicę talerzową z warstwą ścierną w postaci granulatu węgla spiekanego można również stosować w obróbce szkła, kamienia i ceramiki.

Szerokie spektrum granulacji od bardzo drobnej do bardzo grubej umożliwia dokładne dobranie narzędzia do zastosowania. Ściernice talerzowe z warstwą ścierną w postaci granulatu z węgla spiekanego LUKAS mogą być też wykonane zgodnie z indywidualnym wymaganiem klienta.



Ściernica talerzowa z granulatem z węgla spiekanego HGWT

- niezwykle wszechstronne narzędzie do szlifowania zgrubnego
- jako tarcza do kopyt dobrze nadająca się do obróbki kopyt i racic
- możliwa jest również precyzyjna obróbka szkła, kamienia i ceramiki



Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	Przegląd kształtów	Wersja	D mm	Otwór mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A18031152E	HGWT 115 S	0,8 – 1,2 E		ukośny	115	22,2	10 500	1
A18031153E	HGWT 115 S	1,2 – 1,8 E		ukośny	115	22,2	10 500	1
A18031255E	HGWT 125 S	2,5 – 3,0 E		prosty	125	22,2	9 600	1

Zalecane zastosowanie: ● Kamień/Materiał budowlany ● Tworzywo sztuczne/Drewno



CZYSZCZENIE

- 7.1 Włókniny zgrubne
- 7.2 Szczotki
- 7.3 Rolki i arkusze

317/318
319–325
326–328



INFORMACJE TECHNICZNE I SPECYFIKACJE

Szczotki techniczne LUKAS, płótno ścierna i włóknina ścierna – wszystko do oczyszczania i nie tylko

Czyszczenie i odkrywanie struktur drewnianych, usuwanie pozostałości po lakierze czy cemencie, czy też przygotowywanie, strukturyzacja, odrdzewianie, gratowanie, czyszczenie, polerowanie bądź nadawanie struktury różnym materiałom, takim jak aluminium, stal nierdzewna, materiały żeliwne, stal lub tytan – u nas zawsze znajdziesz odpowiednie narzędzie dostosowane do Twoich potrzeb. Od papieru ściernego po grubą włókninę ścierną i szczotki druciane najróżniejszych kształtów i typów – LUKAS oferuje stosowne narzędzie oczyszczające do prac budowlanych, linii produkcyjnych albo majsterkowania.

NARZĘDZIA DO OCZYSZCZANIA Z NAPĘDEM

Narzędzi do oczyszczania LUKAS można używać ze standardowymi napędami. Na przykład można używać szczotek okrągłych ze szlifierkami kątowymi albo szczotek z wypełnieniem drucianym z wiertarkami bądź wkrętarkami akumulatorowymi. Wymiary trzpieni ułatwiają dopasowanie i montaż szczotek do wiertarek dostępnych na rynku.

Szczotki stożkowe LUKAS pozwalają na łatwe oczyszczenie nawet najbardziej niedostępnych miejsc. W zależności od wymaganej grubości i elastyczności drutu są one dostępne z wypełnieniem z drutu falistego lub spletanego.

NARZĘDZIA DO RĘCZNEGO STOSOWANIA

Dodatkowo do szczotek drucianych do ręcznego stosowania przeznaczonych do oczyszczania powierzchni lub obróbki spawów LUKAS oferuje również grube włókniny ścierna i papier ścierny. Narzędzia te są idealne do ręcznego usuwania starej farby z drewna i metalu, jak i oczyszczania stali nierdzewnej. Włókniny ścierna LUKAS są dostępne w rolkach bądź arkuszach i świetnie sprawdzają się w obróbce ręcznej.

WŁÓKNINY DO CZYSZCZENIA AS

Efektywna obróbka powierzchni różnych materiałów

Włóknina do czyszczenia LUKAS-AS składa się z grubej poliamidowej włókniny z agresywnymi ziarnami ściernymi. Dzięki połączeniu włókna poliamidowego i twardego ziarna ściernego włókniny do czyszczenia LUKAS doskonale sprawdzają się w efektywnej obróbce powierzchni, na przykład w usuwaniu resztek lakieru lub betonu, rdzy, czyszczeniu, polerowaniu czy strukturyzacji drewna. Narzędzie najczęściej spotyka się w branży budowlanej oraz w blacharstwie i przemyśle stoczniovym.

Dzięki połączeniu materiałów włóknina do czyszczenia (czy tarcza z włókniną) ma decydujące zalety w zastosowaniu. Generuje niewiele ciepła, umożliwia pracę z niewielkim naciskiem, nie zapycha się materiałem, a części nie ulegają uszkodzeniu podczas obróbki. Jest ona więc w praktyce narzędziem, które pozwala pracować szybko, długo i efektywnie.

ZALECANE ZASTOSOWANIE NARZĘDZI

Narzędzia z naszej serii włóknin do czyszczenia AS doskonale sprawdzają się w następujących zastosowaniach:

- usuwanie pozostałości lakierów i klejów
- usuwanie pozostałości cementu i betonu
- usuwanie rdzy, czyszczenie i polerowanie różnych powierzchni
- strukturyzacja i czyszczenie drewna
- usuwanie rdzy i czyszczenie (np. wapienie muszlowe) na łodziach i statkach
- czyszczenie podłóg, różne prace karoseryjne
- czyszczenie spoin spawalniczych – przed i po spawaniu

WŁAŚCIWOŚCI

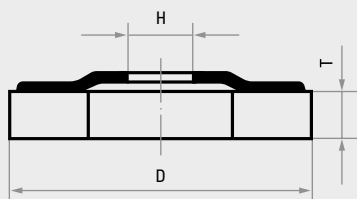
- generują niewielkie ilości ciepła
- możliwość pracy z niskim naciskiem
- nie zapycha się materiałem
- nie uszkadza obrabianych przedmiotów

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Przestrzegać zalecanych przez nas prędkości skrawania, których nie powinno się przekraczać.



- możliwość uniwersalnego stosowania bez nośnika talerzowego na regulowanych lub wolno pracujących szlifierkach kątowych
- wszechstronne narzędzie do usuwania lakieru i pozostałości kleju oraz odrdzewiania, czyszczenia i polerowania najróżniejszych powierzchni
- wykonana z wytrzymałych materiałów dla zapewnienia długiego okresu trwałości, dużej wydajności obróbki i szybkiej pracy



Ściernica talerzowa ASVT



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	T mm	H mm	n zalec. (obr/min)	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A270111500114	ASVT 115	115	13	22,23	5 300	10 500	10
A270112500114	ASVT 125	125	13	22,23	4 900	9 600	10

Zalecane zastosowanie:

● Tworzywo sztuczne/Drewno

● Tytan

● Aluminium

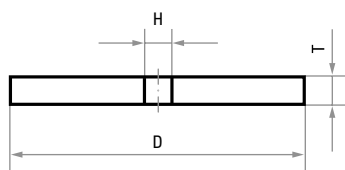
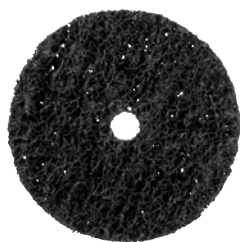
● Inox/Stal

● Stal

● Żeliwo

PRZETESTUJ WŁÓKNINY DO CZYSZCZENIA AS LUKAS RÓWNIEŻ
Z PRAKTYCZNYM GWINTEM Z TWORZYWA SZTUCZNEGO DO
SZYBKIEJ WYMIANY NARZĘDZI NA **STRONIE 259**

Tarcza szlifierska ASVS



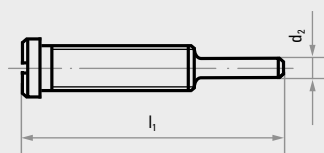
★★☆

- tarcza szlifierska do elastycznych wałów lub wiertarek
- wszechstronne narzędzie do usuwania lakiery i pozostałości kleju oraz odrdzewiania, czyszczenia i polerowania najróżniejszych powierzchni
- wykonana z wytrzymałych materiałów dla zapewnienia długiego okresu trwałości, dużej wydajności obróbki i szybkiej pracy
- wymaga niewielkiej siły nacisku

Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	T mm	H mm	n zalec. (obr/min)	n maks. (obr/min)	Pasujący trzczeń montażowy	Szt. w opakowaniu
A22901001201	ASVS 100	100	13	13	5 000	5 700	ASB 06	10
A22901251201	ASVS 125	125	13	13	4 000	4 500	ASB 08	10
A22901501201	ASVS 150	150	13	13	3 000	3 800	ASB 08	10

Zalecane zastosowanie: ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan ● Aluminium ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo

Trzczeń montażowy ASB



★★☆

- trzczeń montażowy do tarcz szlifierskich ASVS
- idealna dokładność wymiarowa: pasuje optymalnie do napędu
- nierdzewne dzięki powłoce cynkowo-niklowej
- w komplecie z podkładkami dociskowymi i nakrętką kontruującą

Numer artykułu	Oznaczenie	Gwint	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A1610021007302	ASB 08	M12	8	60	1

INFORMACJE TECHNICZNE I SPECYFIKACJE

Szczotki techniczne LUKAS najwyższej jakości

JAKOŚĆ WYPEŁNIEŃ DRUCIANYCH

Wysokogatunkowy drut stalowy

Do wypełnienia stosujemy drut stalowy charakteryzujący się dużą wytrzymałością na rozciąganie, dzięki czemu nasze szczotki są nadzwyczaj trwale i ekonomiczne.

Nierdzewny drut stalowy

Drut ten stosuje się tam, gdzie pozostałości drutu ze zwykłej stali mogłyby uszkodzić obrabiane powierzchnie ze stali nierdzewnej, aluminium lub innych metali nieżelaznych.

Wypełnienie poliamidowe ze środkiem ściernym

Wypełnienie poliamidowe ściernie jest bardzo elastycznym materiałem ze środkiem ściernym, który doskonale dopasowuje się do konturów materiału bez agresywnego atakowania powierzchni. Podczas obróbki stale uwalnia się nowe ziarno, dzięki czemu zapewniona jest stała jakość obróbki i długa żywotność narzędzia.

RODZAJE SZCZOTEK

Oferujemy szczotki z wypełnieniem drucianym, zarówno z drutu falistego, jak i splatanego. Szczotki z drutem splatanym charakteryzują się z reguły dłuższą żywotnością od szczotek z wypełnieniem z drutu falistego, oczyszczają agresywniej i w związku z tym przeznaczone są do cięższych prac. Oferujemy także szczotki wykonane z wysokiej jakości drutu splatanego zatopionego w masie z tworzywa sztucznego, co zwiększa ich wydajność. Osadzenie drutu w tworzywie sztucznym zwiększa wydajność szczotki. Szczotki te idealnie nadają się do uzyskania jednolitej powierzchni i precyzyjnie wykończonych krawędzi.

ZASTOSOWANIA

Szczotki z drutem stalowym znajdują bardzo szerokie zastosowanie. Oto kilka przykładów: gratowanie, zdzieranie zgrzeliń, odrdzewianie, oczyszczanie powierzchni, matowienie powierzchni i usuwanie lakieru. Szczotki z wypełnieniem poliamidowym ze środkiem ściernym nadają się szczególnie do usuwania plam na powierzchni metali, strukturyzacji miękkiego drewna, naprawy karoserii samochodowych, usuwania pozostałości lakieru itp.

SPOSÓB PRACY I NAPĘDY

Dzięki swojej elastyczności szczotki techniczne doskonale dopasowują się do konturów obrabianego przedmiotu. W celu uzyskania optymalnego efektu szczotkowania powinno się operować wyłącznie końcówkami wypełnienia. Elastyczność szczotek zależy od długości wypełnienia, a w przypadku szczotek drucianych od grubości drutu. Szczotki z długim wypełnieniem są bardzo elastyczne i powinny pracować z niewielkim dociskiem. Nadmierny docisk na obrabianą powierzchnię skraca żywotność i prowadzi do przedwczesnego zużycia narzędzia. Szczotki techniczne można stosować zarówno z napędami stacjonarnymi, jak i ręcznymi.

PRĘDKOŚCI OBWODOWE

Szczotki z wypełnieniem z drutu stalowego działają agresywniej przy dużych prędkościach obrotowych, a delikatniej przy niskich. Dla uzyskania optymalnego efektu szczotkowania zalecamy dla szczotek z drutem falistym następujące prędkości obwodowe:

- obróbka stali ok. 30 m/s
- obróbka metali nieżelaznych ok. 18 – 20 m/s
- obróbka tworzyw sztucznych ok. 15 m/s

W przypadku szczotek z drutem splatanym można wybrać wyższą prędkość obwodową:

- obróbka stali ok. 40 m/s

Szczotki z wypełnieniem poliamidowym osiągają optymalną wydajność w zależności od obrabianego materiału przy prędkościach obwodowych wynoszących 18 – 22 m/s.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

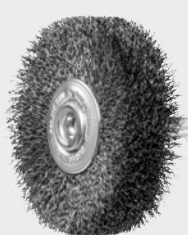
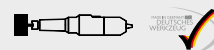
Produkcja szczotek technicznych podlega dokładnej kontroli jakości (według EN 1083-2). Zasadniczo przy wykonywaniu wszelkich prac z wirującymi szczotkami należy stosować odpowiednie środki ochrony osobistej.



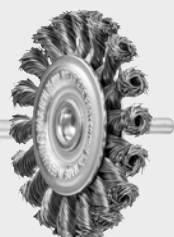
BEZPROBLEMOWA OBRÓBKA NAJBARDZIEJ SKOMPLIKOWANYCH Kształtów

OCZYSZCZANIE POWIERZCHNI METALOWYCH DRUTEM STALOWYM WYSOKIEJ JAKOŚCI FIRMY LUKAS

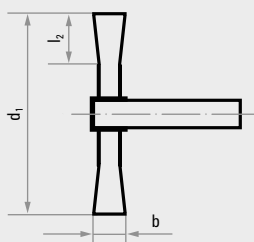
Szczotka okrągła BS z trzpieniem



falisty



splatany



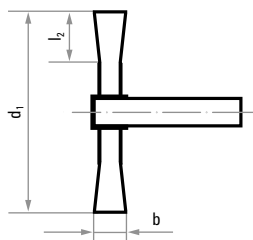
- dostosowuje się do konturu każdego przedmiotu obrabianego dzięki swojej elastyczności
- do gratowania, usuwania zgorzelin, odrdzewiania, czyszczenia powierzchni, matowienia i usuwania farby
- wykonana z wysokiej jakości drutu stalowego o dużej wytrzymałości na rozciąganie
- jakość „nierdzewna” jest stosowana w przypadku, gdy pozostałości po normalnym drucie stalowym mogłyby uszkodzić powierzchnię, takie jak stal nierdzewna, aluminium i inne metale nieżelazne
- idealna dokładność wymiarowa: pasuje optymalnie do napędu
- średnica trzpienia: 6 mm

★★★

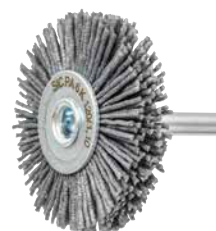
Numer artykułu	Oznaczenie	Materiał	Wersja	d ₁ mm	b mm	l ₂ mm	Ø drutu mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A350104010111	BSSW 04010	stal	falisty	40	10	9	0,2	18 000	10
A350005026	BSSW 05010	stal	falisty	50	10	12	0,2	15 000	10
A350105014111	BSSW 05014	stal	falisty	50	14	12	0,2	15 000	10
A350006036	BSSW 06018	stal	falisty	60	16	12	0,2	15 000	10
A350106018113	BSSW 06018	stal	falisty	60	19	17	0,3	15 000	10
A350007036	BSSW 07018	stal	falisty	70	16	19	0,2	15 000	10
A350107018113	BSSW 07018	stal	falisty	70	16	19	0,3	15 000	10
A350107508135	BSSZ 07508	stal	splatany	75	12	15	0,5	25 000	10
Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno									
A350107508235	BSVZ 07508	nierdzewny	splatany	75	12	15	0,5	25 000	10
A351004036	BSVW 04011	nierdzewny	falisty	40	11	9	0,2	18 000	10
A350105014211	BSVW 05014	nierdzewny	falisty	50	14	12	0,2	15 000	10
A351006036	BSVW 06018	nierdzewny	falisty	60	16	17	0,2	15 000	10
A350107018213	BSVW 07018	nierdzewny	falisty	70	16	19	0,3	15 000	10
A351007036	BSVW 07018	nierdzewny	falisty	70	16	19	0,2	15 000	10
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan									



- bardzo elastyczne narzędzie z włóknem nylonowym impregnowanym materiałem ściernym
- optymalnie dopasowuje się do konturów obrabianego przedmiotu
- nie ściera zbyt mocno powierzchni
- zapewnia równomierne ścieranie przy jednocześnie wysokiej trwałości
- średnica trzpienia: 6 mm



Szczotka okrągła BSN



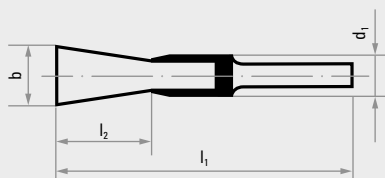
★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Wersja	d ₁ mm	b mm	l ₂ mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A350105010048	BSNG 05010	zgrubna	50	10	12	15 000	10
A350105010049	BSNF 05010	drobna	50	10	12	15 000	10
A350107012048	BSNG 07012	zgrubna	70	12	20	15 000	10
A350107012049	BSNF 07012	drobna	70	12	20	15 000	10
A350110007048	BSNG 10007	zgrubna	100	8	22	4 500	10
A350110008050	BSNF 10008	drobna	100	8	22	4 500	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Tytan ● Tworzywo sztuczne/Drewno



- elastyczny sposób na najtrudniejsze wyzwania
- do gratowania, usuwania zgorzelin, odrdzewiania, czyszczenia powierzchni, matowienia i usuwania farby
- wykonana z wysokiej jakości drutu stalowego o dużej wytrzymałości na rozciąganie
- jakość „nierdzewna” jest stosowana w przypadku, gdy pozostałości po normalnym drucie stalowym mogłyby uszkodzić powierzchnie, takie jak stal nierdzewna, aluminium i inne metale nieżelazne
- średnica trzpienia: 6 mm



Szczotka pędzlowa BP



falisty



splatany

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Materiał	Wersja	d ₁ mm	b mm	l ₂ mm	l ₁ mm	Ø drutu mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A350101006	BPSW 01020	stal	falisty	10	10	20	60	0,3	20 000	10
A350101506	BPSW 01725	stal	falisty	16	17	22	65	0,3	20 000	10
A350502029134	BPSZ 02029	stal	splatany	19	20	28	72	0,35	20 000	10
A350102206	BPSW 02525	stal	falisty	22	25	25	68	0,3	18 000	10
A350502329134	BPSZ 02329	stal	splatany	22	23	28	72	0,35	20 000	10
A350102806	BPSW 03025	stal	falisty	29	30	25	68	0,3	18 000	10

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno

A351101006	BPVW 01020	nierdzewny	falisty	10	10	20	60	0,3	20 000	10
A351101506	BPVW 01725	nierdzewny	falisty	16	17	22	65	0,3	20 000	10
A350502029232	BPVZ 02029	nierdzewny	splatany	19	20	28	72	0,25	20 000	10
A351102206	BPVW 02525	nierdzewny	falisty	22	25	25	68	0,3	18 000	10
A351102806	BPVW 03025	nierdzewny	falisty	29	30	25	68	0,3	18 000	10

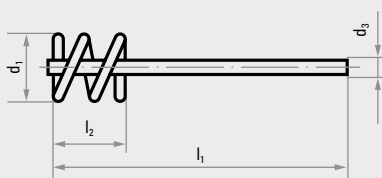
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan

ŁATWE GRATOWANIE RÓWNIEŻ MAŁYCH OTWORÓW

SZCZOTKI DO RUR LUKAS Z WYPEŁNIENIEM DRUCIANYM LUB

Z WŁÓKNAMI NYLONOWYMI IMPREGNOWANYMI MATERIAŁEM ŚCIERNYM

Szczotka do rur RBSD



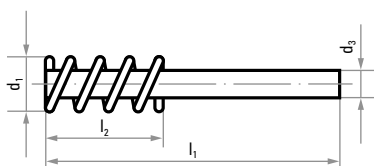
★★☆

- szczotka z wypełnieniem drucianym
- gratowanie otworów, otworów poprzecznych i rowków pierścieniowych O
- polerowanie i czyszczenie dysz, małych otworów i gwintów

Numer artykułu	Oznaczenie	Materiał	Wersja	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	Ø drutu mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A359901025	RBSD 1025	stal	falisty	10	25	3,8	90	0,12	2 000	10
A359901325	RBSD 1325	stal	falisty	13	25	3,8	90	0,12	2 000	10
A359901625	RBSD 1625	stal	falisty	16	25	3,8	90	0,12	2 000	10
A359902525	RBSD 2525	stal	falisty	25	25	3,8	90	0,2	2 000	10

Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno

Szczotka do rur RBSN



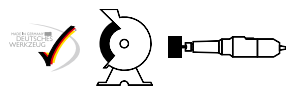
★★☆

- szczotka z włóknami nylonowymi impregnowanymi materiałem ściernym z węglikiem krzemu
- gratowanie otworów, otworów poprzecznych i rowków pierścieniowych O
- polerowanie i czyszczenie dysz, małych otworów i gwintów

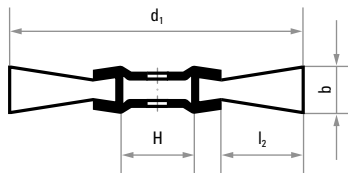
Numer artykułu	Oznaczenie	Materiał	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	Ø drutu mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A359901065120	RBSN 1065	C 120	10	65	3,7	125	0,6	2 000	10
A359901365120	RBSN 1365	C 120	13	65	3,7	125	0,6	2 000	10
A359901665120	RBSN 1665	C 120	16	65	5,2	125	0,6	2 000	10
A359902565120	RBSN 2565	C 120	25	65	5,5	125	0,6	2 000	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Tytan ● Tworzywo sztuczne/Drewno

Szczotka okrągła BR falista



Wszystkie szczotki okrągłe faliste mają w zestawie pierścienie redukcyjne do mocowania typowych średnic.



Tym samym dostępne są poniższe otwory:

- Szczotki z otworem o średnicy
H 40 mm: 40 mm, 32 mm, 1";
22,23 mm, 20 mm, 16 mm, 1/2"
- Szczotki z otworem o średnicy
H 50 mm: 50 mm, 32 mm, 1";
22,23 mm 20 mm, 16 mm, 1/2"

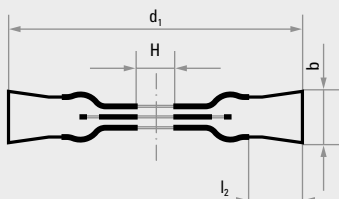
★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Materiał	Wersja	d ₁ mm	b mm	H mm	l ₂ mm	Ø drutu mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A350315022114	BRSW 15022	stal	falisty	150	22	40	33	0,35	6 000	1
A350320024114	BRSW 20024	stal	falisty	200	24	50	48	0,35	6 000	1
Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo										
A350315023213	BRVW 15023	nierdzewny	falisty	150	23	50	33	0,3	6 000	1
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan										



Szczotka okrągła BR pleciona

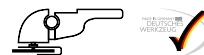
- stworzone do najwyższych wymagań szczotkowania
- możliwość stosowania na standardowych szlifierkach kątowych
- do gratowania, usuwania zgorzelin, odrdzewiania, czyszczenia powierzchni, matowieńia i usuwania farby
- wykonana z wysokiej jakości drutu stalowego o dużej wytrzymałości na rozciąganie
- jakość „nierdzewna” jest stosowana w przypadku, gdy pozostałości po normalnym drucie stalowym mogłyby uszkodzić powierzchnię, takie jak stal nierdzewna, aluminium i inne metale nieżelazne



★★☆

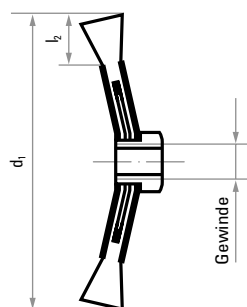
Numer artykułu	Oznaczenie	Materiał	Wersja	d ₁ mm	b mm	H mm	l ₂ mm	Ø drutu mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A350211512135	BRSZ 11512	stal	splatany	115	14	22,23	20	0,5	12 500	1
A350312514135	BRSZ 12514	stal	splatany	125	14	22,23	20	0,5	12 500	1
A350317814135	BRSZ 17814	stal	splatany	178	14	22,23	32	0,5	9 000	1
Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo										
A350211512234	BRVZ 11512	nierdzewny	splatany	115	14	22,23	20	0,35	12 500	1
A350312514235	BRVZ 12514	nierdzewny	splatany	125	14	22,23	20	0,5	12 500	1
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan										

Szczotka stożkowa BK



falisty

splatany

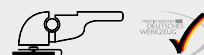


- z praktycznym mocowaniem gwintowym M14
- do gratowania, usuwania zgorzelin, odrdzewiania, czyszczenia powierzchni, matowienia i usuwania farby
- wykonana z wysokiej jakości drutu stalowego o dużej wytrzymałości na rozciąganie
- jakość „nierdzewna” jest stosowana w przypadku, gdy pozostałości po normalnym drucie stalowym mogłyby uszkodzić powierzchnie, takie jak stal nierdzewna, aluminium i inne metale nieżelazne

★★☆

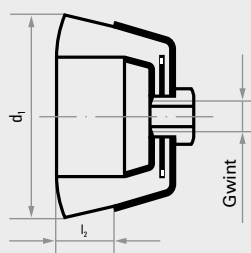
Numer artykułu	Oznaczenie	Materiał	Wersja	d ₁ mm	b mm	l ₂ mm	Gwint	Ø drutu mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A350610012114	BKSW 10012	stal	falisty	100	10	20	M14	0,35	12 500	1
A350610013135	BKSZ 10013	stal	splatany	100	13	20	M14	0,5	12 500	1
Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo										
A350610012213	BKVV 10012	nierdzewny	falisty	100	10	20	M14	0,3	12 500	1
A350610013235	BKVZ 10013	nierdzewny	splatany	100	13	20	M14	0,5	12 500	1
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan										

Szczotka garnkowa BTG



falisty

splatany



- z praktycznym mocowaniem gwintowym M14
- do gratowania, usuwania zgorzelin, odrdzewiania, czyszczenia powierzchni, matowienia i usuwania farby
- wykonana z wysokiej jakości drutu stalowego o dużej wytrzymałości na rozciąganie
- jakość „nierdzewna” jest stosowana w przypadku, gdy pozostałości po normalnym drucie stalowym mogłyby uszkodzić powierzchnie, takie jak stal nierdzewna, aluminium i inne metale nieżelazne

★★☆

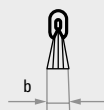
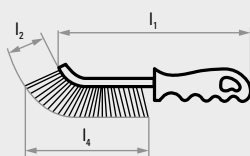
Numer artykułu	Oznaczenie	Materiał	Wersja	d ₁ mm	l ₂ mm	Gwint	Ø drutu mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A350406020114	BTSW 06020 G	stal	falisty	60	20	M14	0,35	12 000	1
A350406520135	BTSZ 06520 G	stal	splatany	65	20	M14	0,5	12 500	1
A350408020135	BTSZ 08020 G	stal	splatany	80	20	M14	0,5	9 000	1
A350408025114	BTSW 08025 G	stal	falisty	80	25	M14	0,35	8 500	1
A350410030114	BTSW 10030 G	stal	falisty	100	30	M14	0,35	9 000	1
Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo									
A350406021213	BTWV 06021 G	nierdzewny	falisty	60	20	M14	0,3	12 000	1
A350406520234	BTWZ 06520 G	nierdzewny	splatany	65	20	M14	0,35	12 500	1
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan									

UNIWERSALNA SZCZOTKA RĘCZNA

OD RUSZTU GRILLA PO SKOMPLIKOWANE CZĘŚCI – DOPASOWUJE SIĘ DO KAŻDEGO KSZTAŁTU



- do uniwersalnego zastosowania
- dostosowuje się do konturu każdego przedmiotu obrabianego dzięki swojej elastyczności
- do różnorodnych prac ręcznych, np. gratawania, odkamieniania, odrdzewiania, czyszczenia, polerowania, matowienia i usuwania lakieru
- wykonana z wysokiej jakości drutu stalowego o dużej wytrzymałości na rozciąganie
- jakość „nierdzewna” jest stosowana w przypadku, gdy pozostałości po normalnym drucie stalowym mogłyby uszkodzić powierzchnie, takie jak stal nierdzewna, aluminium i inne metale nieżelazne



BHU, uniwersalna szczotka ręczna



stal

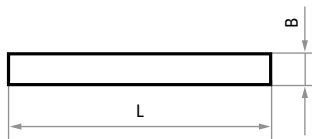


nierdzewny



Numer artykułu	Oznaczenie	Materiał	b mm	l ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Ø drutu mm	Szt. w opakowaniu
A350726525113	BHUS 26528	stal	15	28	265	130	0,35	1
Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo								
A350726525213	BHUV 26525	nierdzewny	15	28	265	130	0,3	1
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan								

Płótno ściernie w rolce SPR



- do praktycznej ręcznej obróbki końcowej
- Arkusze płótna ściernego LUKAS o najlepszych właściwościach ściernia pomagają Ci optymalnie wykonać ręczne prace szlifierskie.

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	Szerokość mm	Długość m	Szt. w opakowaniu
A3821025040	SPR 025	NK 40	25	50	1
A3821025060	SPR 025	NK 60	25	50	1
A3821025080	SPR 025	NK 80	25	50	1
A3821025100	SPR 025	NK 100	25	50	1
A3821025120	SPR 025	NK 120	25	50	1
A3821025150	SPR 025	NK 150	25	50	1
A3821025180	SPR 025	NK 180	25	50	1
A3821025240	SPR 025	NK 240	25	50	1
A3821025320	SPR 025	NK 320	25	50	1
A3821025400	SPR 025	NK 400	25	50	1
A3821040040	SPR 040	NK 40	40	50	1
A3821040060	SPR 040	NK 60	40	50	1
A3821040080	SPR 040	NK 80	40	50	1
A3821040100	SPR 040	NK 100	40	50	1
A3821040120	SPR 040	NK 120	40	50	1
A3821040150	SPR 040	NK 150	40	50	1
A3821040180	SPR 040	NK 180	40	50	1
A3821040240	SPR 040	NK 240	40	50	1
A3821040320	SPR 040	NK 320	40	50	1
A3821040400	SPR 040	NK 400	40	50	1
NOWOŚĆ A7821150180	SPR 150	SIC 180	150	50	1
NOWOŚĆ A78211504000003	SPR 150	SIC 400 J-Flex	150	50	1
NOWOŚĆ A7821305080	SPR 305	NK 80	305	50	1
NOWOŚĆ A7821305100	SPR 305	NK 100	305	50	1
NOWOŚĆ A7821305120	SPR 305	NK 120	305	50	1
NOWOŚĆ A7821305150	SPR 305	NK 150	305	50	1
NOWOŚĆ A7821305220	SPR 305	NK 220	305	50	1
NOWOŚĆ A7821305240	SPR 305	NK 240	305	50	1
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan					

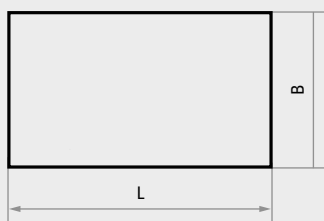
PERFEKCYJNE POWIERZCHNIE

OPTYMALNA RĘCZNA OBRÓBKA Z ARKUSZAMI Z PŁÓTNA ŚCIERNEGO LUKAS



Arkusz płótna ściernego SLB

- do praktycznej ręcznej obróbki końcowej
- Arkusze płótna ściernego LUKAS o najlepszych właściwościach ściernia pomagają Ci optymalnie wykonać ręczne prace szlifierskie.

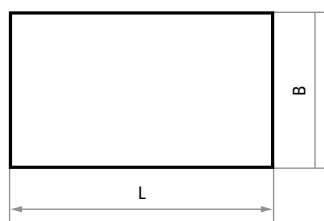


★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Granulacja	Szerokość mm	Długość mm	Szt. w opakowaniu
A3825230280040	SLB 230280	NK 40	230	280	50
A3825230280060	SLB 230280	NK 60	230	280	50
A3825230280080	SLB 230280	NK 80	230	280	50
A3825230280100	SLB 230280	NK 100	230	280	50
A3825230280120	SLB 230280	NK 120	230	280	50
A3825230280150	SLB 230280	NK 150	230	280	50
A3825230280180	SLB 230280	NK 180	230	280	50
A3825230280220	SLB 230280	NK 220	230	280	50
A3825230280240	SLB 230280	NK 240	230	280	50
A3825230280320	SLB 230280	NK 320	230	280	50
A3825230280400	SLB 230280	NK 400	230	280	50
A3825230280999	SLB 230280	NK 1000	230	280	50

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan

Arkusze włókniny ściерnej SVB

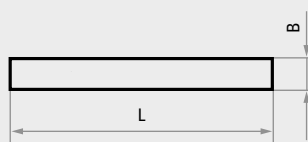


★★☆

- do praktycznej ręcznej obróbki końcowej
- Arkusze z włókniny ściерnej LUKAS służą do usuwania korozji i zanieczyszczeń powierzchniowych oraz do matowienia i wygładzania powierzchni wszelkiego rodzaju.

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Wersja	Szerokość mm	Długość mm	Szt. w opakowaniu
A380115023011	SVB 150230	A Medium	czerwonobrazowy	150	230	10
A380115023012	SVB 150230	A Fine	zielony	150	230	10
A380115023013	SVB 150230	A Very Fine	czerwonobrazowy	150	230	10
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan						
A380115023024	SVB 150230	C Ultra Fine	szary	150	230	10
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tworzywo sztuczne/Drewno ● Tytan						

Rolki z włókniny ściерnej SVR



★★☆

- do praktycznej ręcznej obróbki końcowej
- Rolki z włókniny ściерnej LUKAS służą do usuwania korozji i zanieczyszczeń powierzchniowych oraz do matowienia i wygładzania powierzchni wszelkiego rodzaju.

	Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Wersja	Szerokość mm	Długość m	Szt. w opakowaniu
	A782010001011	SVR 100	A coarse	czerwonobrazowy	100	10	1
	A782010001016	SVR 100	A medium	czerwonobrazowy	100	10	1
	A782010001012	SVR 100	A fine	czerwonobrazowy	100	10	1
	A782010001013001	SVR 100	A XS very fine	czerwonobrazowy	100	10	1
	A782011501016	SVR 100	A medium	czerwonobrazowy	115	10	1
	A382011501012	SVR 115	A fine	zielony	115	10	1
	A382011501013	SVR 115	A very fine	czerwonobrazowy	115	10	1
	A782011501013002	SVR 115	A XS very fine	czerwonobrazowy	115	10	1
	Zalecane zastosowanie:  Inox/Stal  Stal  Aluminium  Żeliwo  Tworzywo sztuczne/Drewno  Tytan						
	A382011501024	SVR 115	C ultra fine	szary	115	10	1
	A782010001017	SVR 100	S ultra fine	szary	100	10	1
	A782015001023	SVR 150	C very fine	szary	150	10	1
	Zalecane zastosowanie:  Inox/Stal  Stal  Aluminium  Żeliwo  Tworzywo sztuczne/Drewno  Tytan						

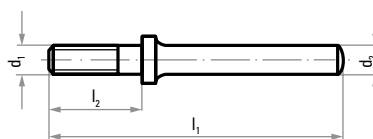
8.1 Akcesoria

8.2 Zestawy

8.3 Handel specjalistyczny

8.1 Akcesoria	330–333
8.2 Zestawy	334–338
8.3 Handel specjalistyczny	339–343

Sworzeń mocujący do filcowych tarcz polerskich



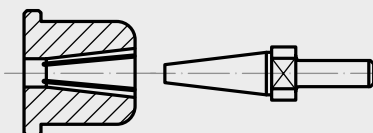
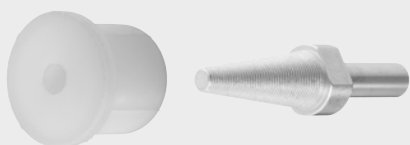
★★☆

W zestawie (dla każdego bolca):

- dwie podkładki Ø 18 mm
- dwie podkładki Ø 30 mm
- nakrętka sześciokątna

Numer artykułu	Oznaczenie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ mm	l ₁ mm	n _{maks.} (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A1630780	ASB 780	M6	20	6	63	7 000	5

System mocowania do tarcz polerskich

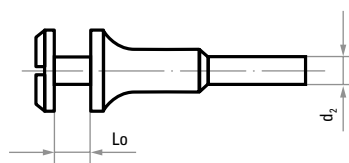
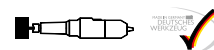


★★☆

System mocowania tarcz polerskich składający się z tulei z tworzywa sztucznego (MCA) i sworznia mocującego z trzonkiem 8 mm (K25), typ SE1 jest przeznaczony wyłącznie do wymiarów 10010 B.25 i 10020 B.25. Nie wolno używać z tym systemem tarcz polerskich o większej średnicy. Maksymalna dopuszczalna prędkość skrawania dla tego systemu mocowania wynosi 10 m/s. W przypadku średnicy tarczy wynoszącej 100 mm odpowiada to maksymalnie 1 900 obr/min.

Numer artykułu	Oznaczenie	Szt. w opakowaniu
A6981008000	System mocowania MCA + K25 H	1

Sworzeń mocujący do małych tarcz do cięcia i szlifowania zgrubnego

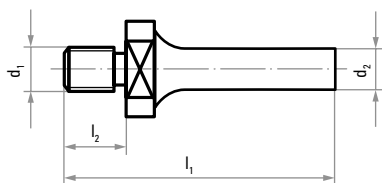


★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Ø otworu narzędzia mm	L ₀ mm	d ₂ mm	Szt. w opakowaniu
A36600060604	ASB 6/6	6	0-4	6	1
A36600061004	ASB 6/1	10	0-4	6	1
A36600081048	ASB 8/10	10	4-8	8	1

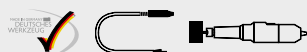


Sworzeń mocujący do narzędzi z gwintem wewnętrznym

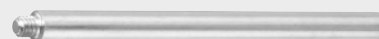
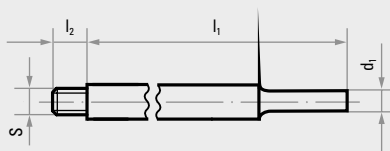


★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	d ₁	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A16303422	ASB 342 B	M10	12	6	52	5
A16303423	ASB 342 C	M12	14	6	54	5
A16303424	ASB 342 D	M8	10	6	50	5
A16303442	ASB 344 B	M10	12	8	52	5
A16303443	ASB 344 C	M12	14	8	54	5
A16303452	ASB 345 B	M10	12	10	52	5



Adapter narzędziowy do płociennej ściernicy listkowej SFI



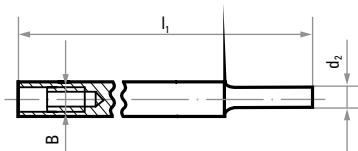
► Wyłącznie do użytku z płóciennymi ściernicami listkowymi LUKAS na **stronie 204!**

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	d ₁ mm	l ₁ mm	S	l ₂ mm	Szt. w opakowaniu
A36300404	WADI 0404	6	80	M4	4	1
A36300407	WADI 0407	6	80	M4	7	1
A36300609	WADI 0609	6	100	M6	9	1
A36300612	WADI 0612	6	100	M6	12	1



Adapter narzędziowy



► Wyłącznie z płóciennymi ściernicami listkowymi LUKAS na **stronie 205!**

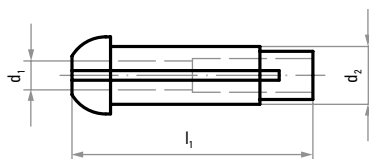
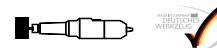
★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Uchwyt narzędziowy	d ₂ mm	l ₁ mm	B Gwint	Szt. w opakowaniu
A36300518	WADA 05	tylko do SFA M5	6	100	M5	1
A563001030571	WADA 06	tylko do SFA M6	6	50	M6	1
A36300821	WADA 08	Uniwersalny uchwyt narzędziowy	8	130	M8	1

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

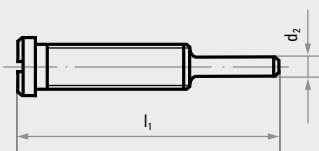
Tuleja redukcyjna



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A3630006	SP 6	3	6	25	5
A3630008	SP 8	6	8	30	1

Trzpień montażowy ASB



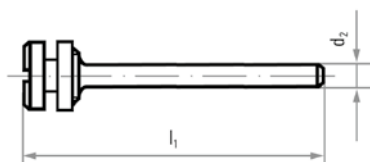
★★☆

- trzpień montażowy do tarcz szlifierskich ASVS
- idealna dokładność wymiarowa: pasuje optymalnie do napędu
- nierdzewne dzięki powłoce cynkowo-niklowej
- w komplecie z podkładkami dociskowymi i nakrętką kontruującą

Numer artykułu	Oznaczenie	Gwint	d ₂ mm	l ₁ mm	Szt. w opakowaniu
A1610021007302	ASB 08	M12	8	60	1

NOWOŚĆ

Mocowanie narzędziowe do małych tarcz



★★☆

- do mocowania małych tarcz szlifierskich

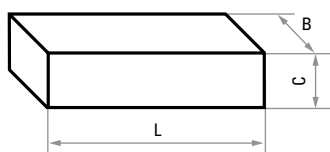
Numer artykułu	Oznaczenie	Mocowanie tarczy	d ₁ mm	d ₂ mm	Szt. w opakowaniu
A6982003005	Mandrell 05	3b	5	3	1
A6982003008	Mandrell 08	4b	8	3	1



Osełki

RU 1 – 4 w szczególności przeznaczone do:

- profilowania
 - ostrzenia
 - otwieranie porów
 - ściąganie
- od spojonych narzędzi szlifierskich i polerskich



★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	L mm	B mm	C mm	Szt. w opakowaniu	
A204300000118	RU 1	SICGR 60 O V23/zielony = drobny	50	25	15	5	
A204300000122	RU 1	SICDKL 24 O V23 / ciemny = zgrubny	50	25	15	5	
A204300000218	RU 2	SICGR 60 O V23/zielony = drobny	100	30	15	5	
A204300000222	RU 2	SICDKL 24 O V23 / ciemny = zgrubny	100	30	15	5	
A204300000318	RU 3	SICGR 60 O V23/zielony = drobny	100	50	25	5	
A204300000322	RU 3	SICDKL 24 O V23 / ciemny = zgrubny	100	50	25	5	
A204300000418	RU 4	SICGR 60 O V23/zielony = drobny	150	50	25	5	
A204300000422	RU 4	SICDKL 24 O V23 / ciemny = zgrubny	150	50	25	5	
A6043200502522010	RU 200 x 50 x 25	SICDKL20/SICDKL80 (P/QU V27)	200	50	25	5	NOWOŚĆ
Zalecane zastosowanie: ● Kamień / Materiał budowlany							
A2043150251608	RU 5	EKW 100 E (9) V40	150	25	16,5	5	
A2043200502508	RU 6	EKW 100 E (9) V40	200	50	25	5	
A6043150131312	RU 150 x 13 x 13	EKWBR 180 L V7	150	13	13	20	NOWOŚĆ
A60430130615008	RU 150 x 13 x 6	EKW 100 JOT V4	150	13	6	50	NOWOŚĆ
A6043150130702	RU 150 x 13 x 7	EKR 80 JOT V1	150	13	7	100	NOWOŚĆ
A6043150251037	RU 150 x 25 x 10	HKD 120 D (10) V1	150	25	10	25	NOWOŚĆ
A6043150251508001	RU 150 x 25 x 15	EKW 150 H V4	150	25	15	50	NOWOŚĆ
A6043150251518003	RU 150 x 25 x 15	SICGR 80 D V3	150	25	15	5	NOWOŚĆ
A6043150252018	RU 150 x 25 x 20	SICGR 120 G V3	150	25	20	50	NOWOŚĆ
A6043150250833	RU 150 x 25 x 8	HK 120 E V1	150	25	8	25	NOWOŚĆ
A6043150502508006	RU 150 x 50 x 25	EKW 150 H V4	150	50	25	5	NOWOŚĆ
A6043150502508012	RU 150 x 50 x 25	EKWBR 120 E (9) V40	150	50	25	5	NOWOŚĆ
A6043150503502	RU 150 x 50 x 35	EKR 80/100 D V1	150	50	35	5	NOWOŚĆ
A6043200502508004	RU 200 x 50 x 25	EKW 100 E (7) V1	200	50	25	5	NOWOŚĆ
A6043200502508014	RU 200 x 50 x 25	EKW 180 E V1	200	50	25	10	NOWOŚĆ
A60430255020037	RU 200 x 50 x 25	HKD 120 D (10) V1	200	50	25	10	NOWOŚĆ
A6043200502522005	RU 200 x 50 x 25	SICDKL. 16 N V27	200	50	25	5	NOWOŚĆ
Zalecane zastosowanie: ● Stal							

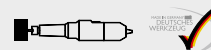
MOŻLIWE KSZTAŁTY OSEŁEK

Kształt	Długość mm	Szerokość mm	Wysokość mm
	25	15	5–30
	44	35	18–30
	48	19	5–30
	50	25	10–35
	90	70	20–35
	100	30	10–35
	100	50	10–35
	120	10	5–35

Kształt	Długość mm	Szerokość mm	Wysokość mm
	150	25	10–35
	150	50	10–35
	200	50	10–35
półokrągły	216	78	20–35
	150	13	5–35

► Szczegółowe informacje o osełkach znajdują się na **stronie 111**

Zestaw narzędzi, frezy z węglików spiekanych

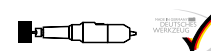
F10 S3
Z7 SteelF10 S6
Z7 SteelAsortyment
Z42 Inox/SteelAsortyment
Z9 AluAsortyment
Z9 Alu

- Zawsze odpowiednie narzędzie pod ręką: dzięki temu praktycznemu zestawowi narzędzi masz zawsze do dyspozycji to narzędzie, którego właśnie potrzebujesz.
- Idealne do testowania różnych kształtów narzędzi.
- Do użytku w domu, warsztacie hobbisty lub przemysłu.

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Uzębienie	Średnica trzpienia mm	Zawartość po 1 sztuce			Szt. w opakowaniu
A10390010	F10 S3	Z7 Steel	3	10-częściowy: HFA 0313 HFC 0613 HFG 0313 HFF 0313	HFA 0613 HFD 0302 HFG 0613	HFC 0313 HFD 0605 HFM 0613	1
A1039001006	F10 S6	Z7 Steel	6	10-częściowy: HFAS 0616 HFC 1225 HFD 1210 HFF 0820	HFAS 1225 HFC 1225 HFG 0618 HFF 1225	HFC 0616 HFD 0605 HFG 1225	1
Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Tytan							
A1039001020	Asortyment	Z42 Inox/Steel	6	10-częściowy: HFA 0616 HFC 1225 HFG 0618 HFF 1225	HFA 1225 HFD 0605 HFG 1225	HFC 0616 HFD 1210 HFF 0618	1
Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo							
A1039000509	Asortyment	Z9 Alu	3	5-częściowy: HFA 0313 HFF 0313	HFC 0313 HFG 0313	HFD 0403	1
A10390005096	Asortyment	Z9 Alu	6	5-częściowy: HFA 0616 HFF 0618	HFC 0616 HFD 0605	HFM 0618	1
Zalecane zastosowanie: ● Aluminium ● Tworzywo sztuczne/Drewno							

Zestaw narzędzi, frezy trzpieniowe z węglików spiekanych, ZX Universal



F5 S3 BASE-X

★★☆

- Zawsze odpowiednie narzędzie pod ręką: dzięki temu praktycznemu zestawowi narzędzi masz zawsze do dyspozycji to narzędzie, którego właśnie potrzebujesz.
- Idealne do testowania różnych kształtów narzędzi.
- Do użytku w domu, warsztacie hobbisty lub przemysłu.
- Wszechstronne narzędzie do uniwersalnych zastosowań, z uzębieniem krzyżowym o wysokiej wydajności.

Numer artykułu	Oznaczenie	Uzębienie	Średnica trzpienia mm	Zawartość po 1 sztuce			Szt. w opakowaniu
A10390053	F5 S3 BASE-X	ZX	3	5-częściowy: HFA 0313 HFF 0313	HFC 0313 HFG 0313	HFD 0605	1
A10390056	F5 S6 BASE-X	ZX	6	5-częściowy: HFA 1225 HFF 1225	HFC 1225 HFG 1225	HFD 1210	1
Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Inox/Stal ● Tytan							



Zestaw narzędzi, HM ZX 6-częściowy TiAlN

NOWOŚĆ


★☆☆

- uniwersalne użębie
- dłuższa żywotność
- wytrzymała powłoka do ekstremalnych zastosowań

Numer artykułu	Oznaczenie	Użębie	Średnica trzpienia mm	Zawartość po 1 sztuce			Szt. w opakowaniu
A50390006TIALN	Zestaw ZX 6-częściowy TiAlN	ZX Universal	6	6-częściowy: HFAS 1225.06 HFM 1020.06	HFC 0616.06 HFL 1230.06	HFC 1225.06 HFF 1020.06	1
Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Żeliwo ● Inox/Stal ● Tytan							



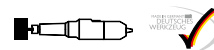
Mistrzowie obróbki form, 10-częściowy zestaw narzędzi

NOWOŚĆ


★★★

- wysokiej jakości narzędzia, szczególnie do produkcji form
- 5 narzędzi ściernych
- 4 narzędzia polerskie
- 1 frez trzpieniowy

Numer artykułu	Oznaczenie	Trzpień mm	Zawartość 10-częściowego zestawu po 1 sztuce			Szt. w opakowaniu
A6048001020001	Dla formierzy	6	Pilnik obrotowy ZF1 – ZF3 Kapturek ścierny SK Ceramic Nośnik do kapturków ściernych Ściernica trzpieniowa Ceramic Piócienna ściernica listkowa SFL Piócienna ściernica listkowa SFL Polerska ściernica trzpieniowa P5 Polerska ściernica trzpieniowa P2 (DIN 69170) Monokrystaliczne diamentowe pasty szlifierskie Polerska ściernica trzpieniowa P3	A100106166140001 A21120162150 A250001626 A200001325677 A2200020156060 A2200020056120 A2620013206120 A2610013206280 A3410119310 A3700012206	HFAS 0616.06 ZF3 SKWR 1626 Ceramic 150 GTWR 1626.06 X 40 hard ZY 1325.06 CERAMIC 46 L V118 SFL 02015.06 NK 60 SFL 02005.06 NK 120 P5ZY 1320.06 KORN 120 czerwony P2ZY 1320.06 KORN 280 zielony E-093 6 µm (ŻÓŁTY) 10 g P3ZY 1220.06 H3	1
Zalecane zastosowanie: ● Stal ● Inox/Stal						

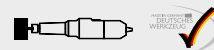
NOWOŚĆ Zestaw narzędzi EasyFinish 3D

★★☆

- koniec z czasochłonnym wykończaniem
- cztery frezy do usuwania struktur wsporczych – do każdego kąta odpowiedni wariant
- trzy sprawdzone ściernice trzpieniowe o różnych kształtach stosowane w produkcji narzędzi i form
- do polerowania drobnego i na wysoki połysk, również na najmniejszych powierzchniach: trzy polerskie ściernice trzpieniowe P2

Numer artykułu	Oznaczenie	Uzębienie/ granulacja	Średnica trzpienia mm	Zawartość zestawu	Zawartość po 1 sztuce		Szt. w opakowaniu
A103900103	Zestaw narzędzi Easy Finish 3D	Easy Finish 3D	3	10 sztuk	HFAS 0320 HFD 0605	HFC 0320 HFA 1602	1
		NDW 100 Qu V115			ZY 0408 WR 1013	SP 0510	
		K120			P2ZY 0610 P2KU 1010	P2ZY 1010	
Zalecane zastosowanie: Stal Inox/Stal Aluminium Tworzywo sztuczne/Drewno							

Zestawy frezów HSS



F1



F3



F4

★★☆

- Zawsze odpowiednie narzędzie pod ręką: dzięki temu praktycznemu zestawowi narzędzi masz zawsze do dyspozycji to narzędzie, którego właśnie potrzebujesz.
- Idealne do testowania różnych kształtów narzędzi.
- Do użytku w domu, warsztacie hobbisty lub przemysłu.

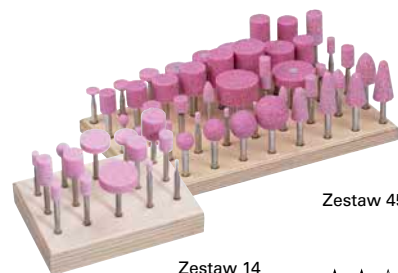
Numer artykułu	Oznaczenie	Uzębienie	Średnica trzpienia mm	Zawartość po 1 sztuce			Szt. w opakowaniu
A1239000110	Zestaw MF Z5 S3	Z5	3	10-częściowy: MF 807 MF 845 MF 864 MF 874	MF 813 MF 850 MF 866	MF 841 MF 853 MF 872	1
A12390003	Zestaw MF Z3 S6	Z3	6	10-częściowy: MFA 0616 MFD 0403 MFG 1230 MFM 0618	MFA 1225 MFD 1210 MFH 1230	MFC 1225 MFE 1220 MFK 0620	1
A12390004	Zestaw MF Z3/Z5 S6	Z3/Z5	6	20-częściowy: Z3: MFA 0616 MFC 1225 MFE 1220 MFG 1230 MFM 0618 MFN 1230 Z5: MFA 0304 MFN 0606	MFA 1013 MFD 0807 MFE 1625 MFK 1230 MFM 1230	MFA 1225 MFD 1210 MFG 1220 MFL 1630 MFN 1213	1
A523900101	Zestaw MF Z3 S6	Z3	6	10-częściowy: MFNS 1230 MFA 1013 MFH 1230 MFE 1625	MFAS 1625 MFL 1020 MFL 1630	MFD 1614 MFM 1020 MFG 1630	1
Zalecane zastosowanie: Stal Aluminium							

NOWOŚĆ



Zestawy ściernic trzpieniowych EKR

- Zawsze odpowiednie narzędzie pod ręką: dzięki temu praktycznemu zestawowi narzędzi masz zawsze do dyspozycji to narzędzie, którego właśnie potrzebujesz.
- Idealne do testowania różnych kształtów narzędzi.
- Do użytku w domu, warsztacie hobbisty lub przemysłu.
- do stali konstrukcyjnej oraz szlifowania zgrubnego
- najlepsze wyniki z korundem normalnym
- wysoka twardość i ostrość zapewniająca długą żywotność narzędzia
- efektywnie skrawa również twardsze materiały



Zestaw 45

Zestaw 14



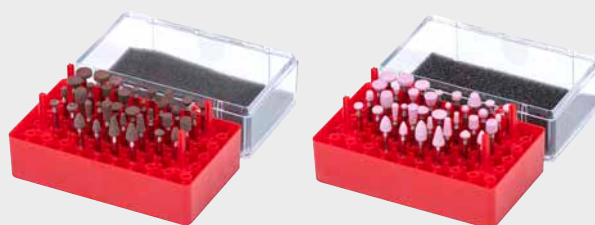
Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Średnica trzpienia mm	Zawartość po 1 sztuce			Szt. w opakowaniu
A204700001402	Zestaw 14	EKR	3 x 30	14-częściowy: ZY 0205 ZY 0306 ZY 0408 ZY 0510 ZY 0610 ZY 0810 ZY 0816 ZY 1010 ZY 1013 ZY 1313 KU 0808 ZY2 1303 ZY2 1604 ZY2 2006			1
A204600000202	Zestaw 45	EKR	6 x 40	45-częściowy: ZY 0306 ZY 0510 ZY 0408 ZY 0610 ZY 0810 ZY 0816 ZY 1010 ZY 1020 ZY 1032 ZY2 1303 ZY 1313 ZY 1320 ZY2 1604 ZY 1616 ZY 1620 ZY 1632 ZY2 2006 ZY 2020 ZY 2025 ZY 2032 ZY 2040 ZY2 2506 ZY2 2510 ZY 2520 ZY 2525 ZY 2532 ZY2 3208 ZY 3220 ZY 3232 ZY2 4010 ZY 4020 SP 0816 SP 1020 SP 1320 SP 2032 KE 1632 KE 1640 KE 2032 KE 2040 KU 1010 KU 1313 KU 1616 KU 2020 KU 2525 KU 3232			1

Zalecane zastosowanie: ● Stal



Zestawy ściernic trzpieniowych, mini ściernice trzpieniowe

- Zawsze odpowiednie narzędzie pod ręką: dzięki temu praktycznemu zestawowi narzędzi masz zawsze do dyspozycji to narzędzie, którego właśnie potrzebujesz.
- Idealne do testowania różnych kształtów narzędzi.
- Do użytku w domu, warsztacie hobbisty lub przemysłu.



Zestaw 36 EKBR

Zestaw 36 EKR



Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Średnica trzpienia mm	Zawartość po 1 sztuce					Szt. w opakowaniu
A204800003611	Zestaw 36	EKBR	3 x 30	36-częściowy: D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D11 D12 D13 D14 D15 D16 D17 D18 D19 D20 D21 D22 D23 D24 D25 D26 D27 D28 D29 D30 D31 D32 D33 D34 D35 D36					1
A204800003602	Zestaw 36	EKR	3 x 30	36-częściowy: D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D11 D12 D13 D14 D15 D16 D17 D18 D19 D20 D21 D22 D23 D24 D25 D26 D27 D28 D29 D30 D31 D32 D33 D34 D35 D36					1

Zalecane zastosowanie: ● Stal

Zestaw ściernic trzpieniowych NDW



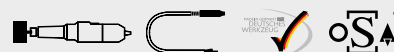
★★★

- Zawsze odpowiednie narzędzie pod ręką: dzięki temu praktycznemu zestawowi narzędzi masz zawsze do dyspozycji to narzędzie, którego właśnie potrzebujesz.
- Idealne do testowania różnych kształtów narzędzi.
- Do użytku w domu, warsztacie hobbisty lub przemysłu.
- zoptymalizowana mieszanka korundu do niehartowanych i hartowanych stali narzędziowych
- wysokiej jakości połączenie korundu do wydajnej obróbki niehartowanych stali narzędziowych

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Średnica trzpienia mm	Zawartość po 1 sztuce	Szt. w opakowaniu
A201000000353	Zestaw 10	NDW	3 x 30	10-częściowy: ZY 0408 ZY 1013 KU 0404 WR 1013 ZY 0610 SP 0510 KU 0606 ZY 0810 SP 0810 KU 0808	1

Zalecane zastosowanie: ● Stal

Zestaw polerskich ściernic trzpieniowych grupy P1



★★☆

- idealne do precyzyjnego szlifowania materiałów odlewanych, hartowanych i niehartowanych, stali stopowych i niestopowych
- wykonane zgodnie z normą DIN 69170
- do wszelkich wyzwań związanych z polerowaniem
- 14 różnych kształtów umożliwiających szybką zmianę narzędzi

Numer artykułu	Oznaczenie	Zawartość po 1 sztuce	Szt. w opakowaniu
A2600114	Zestaw 114	14-częściowy: P1ZY 0408.03 P1ZY 1010.03 P1ZY 1316.03 P1ZY 0510.03 P1ZY 1013.03 P1ZY 1604.03 P1ZY 0610.03 P1ZY 1016.03 P1ZY 1616.03 P1ZY 0710.03 P1ZY 1303.03 P1ZY 2006.03 P1ZY 0810.03 P1ZY 1313.03	1

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Żeliwo ● Tytan

Zestaw małych polerskich ściernic trzpieniowych z miękkiego elastomeru



★★☆

- Średnica wału małych trzpieni polerskich wynosi 2,35 mm.

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	Zawartość	Trzpień mm	Szt. w opakowaniu
A29551301582077	Gr. P7 130-158M	SICGR 240	12 sztuk	2,35	1

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Aluminium ● Żeliwo ● Tytan

ASORTYMENT DLA HANDLU SPECJALISTYCZNEGO

Skorzystaj z usługi LUKAS do handlu

Jako wyspecjalizowany sprzedawca wiesz dokładnie, czego szukają Twoi klienci! Dlatego chcesz prezentować i sprzedawać produkty LUKAS także indywidualnie i w sposób dostosowany do oczekiwań klientów. Skorzystaj z opcji prezentacji produktów Lukas, aby zwiększyć swoją sprzedaż narzędzi przemysłowych do cięcia, szlifowania, frezowania i polerowania!



**ABY UZYSKAĆ WIĘCEJ INFORMACJI
I ATRAKCYJNĄ OFERTĘ CENOWĄ,
SKONTAKTUJ SIĘ ZE SWOIM PRZED-
STAWICIELEM FIRMY LUKAS!**

EKSPOZYTOR TOWAROWY (DISPLAY) LUKAS

Stabilny, samodzielnie stojący ekspozytor z panelem perforowanym. Skomponuj swój własny ekspozytor z haczykami do wieszania opakowań do otworów euro, z pojedynczymi haczykami do produktów z otworami, z uchwytem na prospekty na dodatkowe informacje lub z półkami na opakowania kartonowe, aby stworzyć spójną prezentację produktów.

KARTONOWY EKSPOZYTOR NA ŁADĘ NA TARCZE DO CIĘCIA LUB TARCZE LAMELKOWE

Szybki w montażu ekspozytor do prezentacji wyjątkowych ściernic lamelkowych talerzowych lub tarcz do cięcia i szlifowania LUKAS na Twoim stanowisku sprzedaży. Opcjonalnie do narzędzi o średnicy 115 mm, 125 mm lub 180 mm.



INFORMACJE O PRODUKCIE

Modułowy system POS do idealnej prezentacji produktów LUKAS!

Oferujemy praktyczny i reprezentacyjny system „Point of Sale” do indywidualnej prezentacji Twoich produktów LUKAS w sklepach specjalistycznych i promocji ich sprzedaży.

Promujący sprzedaż ekspozytor towarów pomoże Ci w optymalizacji obszaru sprzedaży i będzie optymalnym rozwiązaniem wspierającym sprzedaż.

Wspólnie zrealizujemy najlepszą możliwą prezentację produktów LUKAS – dostosowaną do Twoich indywidualnych wymagań.

Więcej informacji znajdziesz na następnej stronie. Zawsze służymy fachową konsultacją!



Podstawowe wyposażenie do atrakcyjnej prezentacji narzędzi

Zamów już teraz swój zestaw startowy! Skorzystaj z bogatej oferty narzędzi LUKAS. Od ściernic lamelowych talerzowych po frezy trzpieniowe, od bestsellerów po innowacje – wszystko na wyciągnięcie ręki, tak więc możesz wyposażyć swoją ekspozycję produktów LUKAS w najlepszy możliwy sposób i zaoferować swoim klientom optymalny wybór. **Zeskanuj kod QR i przejdź bezpośrednio do przeglądu asortymentu.**





Zestaw ściernic trzpieniowych Ceramic

- najwyższa ostrość i twardość z efektem samoostrzenia Ceramic
- 5 różnych kształtów umożliwiających szybką zmianę narzędzi w opakowaniach do handlu specjalistycznego
- niezwykle długa żywotność
- wysokowydajne i szybkie usuwanie materiału, zwłaszcza w przypadku hartowanych powierzchni, zgorzeliny, twardych powłok i wzmacnianych spawów



★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Średnica trzpienia mm	Jakość	Zawartość	Szt. w opakowaniu
A20480005677F1	Zestaw Ceramic	6	Ceramic	5-częściowy: ZY 1020, ZY 1632, SP 1320, KU 1313, KE 1632	1
Zalecane zastosowanie: ☐ Stal ☒ Tytan ☒ Inox/Stal					



Zestaw ściernic trzpieniowych do stali nierdzewnej

- do stali nierdzewnych
- 4 różnych kształtów umożliwiających szybką zmianę narzędzi w opakowaniach do handlu specjalistycznego
- doskonała wydajność skrawania, również w trudnych warunkach



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Średnica trzpienia mm	Jakość	Zawartość	Szt. w opakowaniu
A20480004627WF1	Zestaw do inox	6	NK BA	4-częściowy: ZY 1332.06 NK 24 N BA miękki ZY 2040.06 NK 24 N BA miękki ZY2 4006.06 NK 24 N BA miękki KU 2525.06 NKB/NK 24 R BA 98	1
Zalecane zastosowanie: ☒ Inox/Stal ☐ Stal ☐ Aluminium					



Zestaw ściernic trzpieniowych do stali

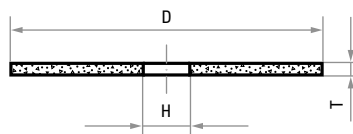
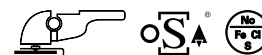
- doskonałe wyniki pracy w przypadku stali konstrukcyjnej oraz szlifowania zgrubnego z korundem
- 5 różnych kształtów umożliwiających szybką zmianę narzędzi w opakowaniach do handlu specjalistycznego
- wysoka twardość i ostrość zapewniająca długą żywotność narzędzia
- efektywnie skrawa również twardsze materiały



★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Średnica trzpienia mm	Jakość	Zawartość	Szt. w opakowaniu
A20480005602F1	Zestaw do stali	6	EKR	5-częściowy: ZY 1632.06 EKR 46 N V4 ZY 2525.06 EKR 36 N V4 WKS 2025.06 EKR 60 N V4 KU 2525.06, EKR 36 N V4 KE 1632.06, EKR 46 N V4	1
Zalecane zastosowanie: ☒ Stal					

Zestaw tarcz do cięcia, 3-gwiazdkowy



Praktyczne opakowanie do zabrania
np. na budowę

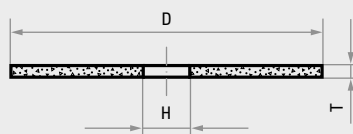
- tarcze do cięcia w metalowej puszcze
- bezpiecznie zapakowane
- zabezpieczenie przed wilgocią

★★★

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AT007231V9807010	T41 115x1,0	A60Z-BF Inox	115	1,0	22,23	13 300	10
AT007233V9807010	T41 125x1,0	A60Z-BF Inox	125	1,0	22,23	12 200	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan ● Aluminium ● Żeliwo

Zestaw tarcz do cięcia, 2-gwiazdkowy



Praktyczne opakowanie do zabrania
np. na budowę

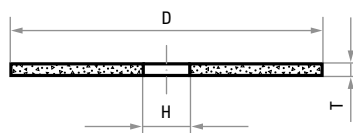
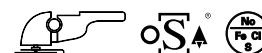
- tarcze do cięcia w metalowej puszcze
- bezpiecznie zapakowane
- zabezpieczenie przed wilgocią

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AT005841V9807010	T41 115x1,0	A60X-BF Inox	115	1,0	22,23	13 300	10
AT005842V9807010	T41 125x1,0	A60X-BF Inox	125	1,0	22,23	12 200	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan ● Aluminium ● Żeliwo

Zestaw tarcz do cięcia, 1-gwiazdkowy



Praktyczne opakowanie do zabrania
np. na budowę

- tarcze do cięcia w metalowej puszcze
- bezpiecznie zapakowane
- zabezpieczenie przed wilgocią

★★☆

Numer artykułu	Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
AT004643V9807010	T41 115x1,0	A60S-BF Inox	115	1,0	22,23	13 300	10
AT002672V9807010	T41 125x1,0	A60S-BF Inox	125	1,0	22,23	12 200	10

Zalecane zastosowanie: ● Inox/Stal ● Stal ● Tytan ● Aluminium ● Żeliwo

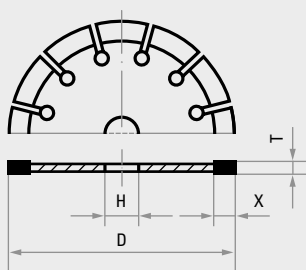
OPTYMALNE NA BUDOWĘ

DIAMENTOWE TARCZE DO CIĘCIA LUKAS DO EFEKTYWNEJ PRACY

Ta tarcza diamentowa na budowy jest wysadzana syntetycznymi diamentami i wykonana z nowatorskiego stopu. Umożliwia uniwersalne cięcie najtwardszych materiałów z dużą prędkością roboczą.



Diamentowa tarcza do cięcia Blue Cut+ S10 NOWOŚĆ



- w opakowaniu handlowym
- szczególnie popularna na budowach
- optymalny stosunek ceny do jakości

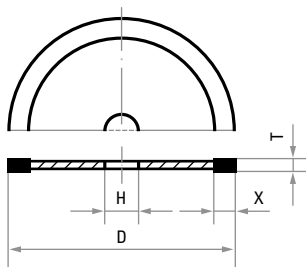
★☆☆

Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A345241151120085	Blue Cut+ S10	115	10	2,0	22,23	13 300	1
A345241251120095	Blue Cut+ S10	125	10	2,0	22,23	12 200	1
A345241501120125	Blue Cut+ S10	150	10	2,2	22,23	10 200	1
A345242301120165	Blue Cut+ S10	230	10	2,5	22,23	6 600	1

Zalecane zastosowanie: ● Kamień/Materiał budowlany



Tarcza diamentowa do cięcia FC7



- w opakowaniu handlowym
- szczególnie popularna na budowach
- optymalny stosunek ceny do jakości

★☆☆

Numer artykułu	Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (obr/min)	Szt. w opakowaniu
A345211151107015	FC7	115	7	1,8	22,23	13 300	1
A345211251107015	FC7	125	7	2,0	22,23	12 200	1
A345212301107015	FC7	230	7	2,5	22,23	6 600	1

Zalecane zastosowanie: ● Kamień/Materiał budowlany

A

Akcesoria	
▪ Adapter narzędziowy.....	331
▪ Adapter narzędziowy do ściernicy listkowej SFI	331
▪ Mocowanie narzędziowe do małych tarcz	332
▪ Nośnik do kapturek ściernych	247
▪ Nośnik do krążków ściernych GTH do samoprzyczepnych krążków ściernych	264
▪ Nośnik do krążków ściernych GTHX z gwintem do samoprzyczepnych krążków ściernych	265
▪ Nośnik do krążków ściernych GTK do samoprzylepnych krążków ściernych.....	262
▪ Nośnik do krążków ściernych GTR do samozaciskowych krążków i tarcz ściernych	259
▪ Nośnik do krążków ściernych GTHZ do włókniny ścierniej z trzpieniem centrującym	267
▪ Nośnik do krążków ściernych GTH z włóknin ściernych	267
▪ Nośnik do opasek ściernych STKE, twardy, stożkowy	234
▪ Nośnik do opasek ściernych STWS, miękki, walcowy	235
▪ Nośnik do opasek ściernych STZY, miękki, walcowy	233
▪ Nośnik do opasek ściernych STZY, średni, walcowy	233
▪ Nośnik do opasek ściernych STZY, twardy, walcowy	232
▪ Nośnik do rolek ściernych SRTR	241
▪ Nośnik do tulejek ściernych GTKE stożkowy	237
▪ Oselki.....	111, 333
▪ Sworzeń mocujący ASB	318
▪ Sworzeń mocujący do filcowych tarcz polerskich	124, 330
▪ Sworzeń mocujący do małych tarcz do cięcia i tarcz do szlifowania zgrubnego	330
▪ Sworzeń mocujący do narzędzi z gwintem wewnętrznym	331
▪ System mocowania do tarcz polerskich.....	121, 330
▪ Tuleja redukcyjna.....	332
▪ Zestaw akcesoriów do diamentowych otwornic do puszek elektrycznych	68
Arkusze włókniny ścierniej SVB	328
Arkusze płótna ściernego SLB	327

B

Bolec mocujący ASB.....	318, 332
BHU, uniwersalna szczotka ręczna	325

C

Produkty Ceramic	
▪ Kapturek ścierny SK Ceramic	243/244
▪ Kompaktowa ściernica talerzowa PG Easy Ceramic PS	158/159
▪ Krążek fibrowy FIS Ceramic z otworem krzyżowym	268
▪ Krążek ścierny PSG Ceramic, samozaciskowy	250
▪ Opaska ścierna SBZY Ceramic, walcowa.....	228
▪ Ściernica listkowa SFL Ceramic	194
▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTflex Ceramic	178
▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTflex CeramicAd	178

▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTO/SLTR CeramicAd	181
▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTR Ceramic.....	181
▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTT Ceramic3P	164
▪ Ściernica lamelowa talerzowa V2 EDGE CeramicAd	174/175
▪ Ściernica trzpieniowa Ceramic	77/78
▪ Tarcza do cięcia Ceramic.....	279
▪ Tarcza do szlifowania zgrubnego Ceramic	305
▪ Zestaw ściernic trzpieniowych Ceramic.....	78, 342

COOL JOBBER – Tarcza do cięcia i szlifowania zgrubnego do obróbki stali nierdzewnej	280
--	-----

D

Dla formierzy, 10-częściowy zestaw narzędzi	48, 335
Diamentowe pasty szlifierskie	125–127
▪ Monokrystaliczne diamentowe pasty szlifierskie	127
▪ Polikrystaliczne diamentowe pasty szlifierskie.....	125
▪ Pasta diamentowa Super-L.....	127
Diamentowa ściernica trzpieniowa, galwanizowana	148
Diamentowa ściernica trzpieniowa z węgla spiekanego, galwanizowana	148
Diamentowe ściernice garnkowe	312
▪ Diamentowa ściernica garnkowa S5	312
▪ Diamentowa ściernica garnkowa S6	312
Diamentowe tarcze do cięcia	291–298, 344
▪ Diamentowa tarcza do cięcia Blue Cut+ S10	296, 344
▪ Diamentowa tarcza do cięcia FAST CUT	297
▪ Diamentowa tarcza do cięcia FC7	298, 344
▪ Diamentowa tarcza do cięcia FLIESE S7	297
▪ Diamentowa tarcza do cięcia FLIESE S7 X-LOCK	298
▪ Diamentowa tarcza do cięcia LD 7 S10	296
▪ Diamentowa tarcza do cięcia LD Multi S13	294
▪ Diamentowa tarcza do cięcia LD3 S10	294
▪ Diamentowa tarcza do cięcia LD3 S10 X-LOCK	295
▪ Diamentowa tarcza do cięcia TC7	297
▪ Diamentowa tarcza do cięcia TURBO S10.....	296
▪ Diamentowa tarcza do cięcia VDC	293
Diamentowa tarcza do szlifowania zgrubnego VDDS	312
Dwustronnie stożkowa tarcza szlifierska	109

F

Filcowa tarcza polerska kształt S1	124
Filcowa tarcza polerska P3PT	123
Frez grawerski z węgla spiekanego.....	63/64
Frez trzpieniowy EasyFinish 3D	49
Frez trzpieniowy CarbonCut.....	30
Frez trzpieniowe HSS	52–62, 336
▪ Frez trzpieniowy HSS z gwintem wewnętrznym	61
▪ Frez trzpieniowy HSS Z1	55
▪ Frez trzpieniowy HSS Z2	56
▪ Frez trzpieniowy HSS Z3.....	57/58
▪ Frez trzpieniowy HSS Z5.....	58

▪ Mini frez trzpieniowy HSS Z3 + Z5.....	60
▪ Mini frez trzpieniowy z HSS Z5.....	59
▪ Zestaw frezów HSS	62, 336
Frezy trzpieniowe z węgla spiekanego. 14–51, 334–336	
▪ Frez trzpieniowy Cast.....	23
▪ Frez trzpieniowy CarbonCut.....	30
▪ Frez trzpieniowy Composite Coarse/Fine	31
▪ Frez trzpieniowy EasyFinish 3D	49
▪ Frez trzpieniowy Wood.....	32
▪ Frez trzpieniowy Z1	34
▪ Frez trzpieniowy Z2 Brass	33
▪ Frez trzpieniowy Z3 Universal	28/29
▪ Frez trzpieniowy Z3 Universal z bardzo długim trzpieniem	43
▪ Frez trzpieniowy Z3 Universal do gratowania.....	41
▪ Frez trzpieniowy Z4.....	24/25
▪ Frez trzpieniowy Z42 Inox/Steel	22
▪ Frez trzpieniowy Z5 Universal	38/39
▪ Frez trzpieniowy Z6.....	25
▪ Frez trzpieniowy Z7 Steel.....	20/21
▪ Frez trzpieniowy Z7 Steel z bardzo długim trzpieniem ..	42
▪ Frez trzpieniowy Z7 Steel z powłoką HeavyDuty	19
▪ Frez trzpieniowy Z9 Alu	36
▪ Frez trzpieniowy Z9 Alu z powłoką LightFlow	35
▪ Frez do gratowania Z3 + Z5 (od zewnątrz)	41
▪ Frez trzpieniowy ZX Universal	44/45
▪ Frez trzpieniowy ZX Universal z bardzo długim trzpieniem	44
▪ Frez trzpieniowy ZX Universal z trzpieniem stalowym ..	46
▪ Gratownik wsteczny Z3 Universal (od wewnątrz)	40
▪ Mały frez trzpieniowy Z5.....	27
▪ Mini frez trzpieniowy Universal.....	26
▪ Narzędzia do użytku stacjonarnego.....	51
▪ Plik obrotowy ZF1- ZF3	37/38
▪ Zestawy frezów	46–47, 50, 334–336

G

Gratownik wsteczny Z3 Universal (od wewnątrz).....	40
--	----

I

Seria iQ.....	155–181
▪ Kompaktowa ściernica talerzowa PG Double.....	156/157
▪ Kompaktowa ściernica talerzowa PG Easy	156/157
▪ Kompaktowa ściernica talerzowa PG Easy Ceramic PS.....	158/159
▪ Ściernica do spoin pachwinowych U-Edge Pro.....	173
▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTO/SLTR CeramicAd	181
▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTR Ceramic.....	181
▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTsflex Superflexibel .	179
▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTsflex.....	180
▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTsflex Ceramic	178
▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTsflex CeramicAd	178

▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTT Ceramic3P.....	164
▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTT Heavy Duty.....	164
▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTT Inox.....	165
▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTT Steel	165
▪ Ściernica lamelowa talerzowa V2 Edge CeramicAd	174/175
▪ Ściernica lamelowa talerzowa V2 Power X-LOCK	168
▪ Ściernica lamelowa talerzowa V2 Power Alu.....	170
▪ Ściernica lamelowa talerzowa V2 Power CeramicAd ..	169
▪ Ściernica lamelowa talerzowa V2 Power Heavy Duty .	169
▪ Ściernica lamelowa talerzowa V2 Power Inox	171
▪ Ściernica lamelowa talerzowa V2 Power Steel.....	171
▪ V4 Master	161
▪ V4 Purple Power	160

K

Kapturki ściernie i nośniki do kapturek ściernych. 242–247

▪ Kapturek ścierny SK Ceramic.....	243/244
▪ Kapturek ścierny SKS Spezial.....	245/246
▪ Kapturek ścierny SKWR SIC.....	245
▪ Nośnik do kapturek ściernych	247
Kompaktowa ściernica talerzowa PG Double	156/157
Kompaktowa ściernica talerzowa PG Easy	156/157
Kompaktowa ściernica talerzowa PG Easy Ceramic PS ..	158/159
Krażki fibrowe	268–272
▪ Krażek fibrowy FIS Ceramic z otworem krzyżowym ...	268
▪ Krażek fibrowy FIS z korundu cyrkonowego z otworem krzyżowym	269
▪ Krażek fibrowy FIS z korundu normalnego z otworem krzyżowym	270
▪ Talerz montażowy do krażków fibrowych STF	272
▪ Talerz montażowy do krażków fibrowych HL z żebrami chłodzącymi.....	271

Krażki ściernie i nośniki do krażków ściernych 248–267

Krażki ściernie PSG.....	250–255
▪ Krażek ścierny PSG Ceramic, samozaciskowy.....	250
▪ Krażek ścierny PSG, korund normalny, samozaciskowy	251
▪ Krażek ścierny PSG, korund normalny, samozaciskowy	252
▪ Krażek ścierny PSG, korund normalny wzmocniony samozaciskowy	253
▪ Krażek ścierny PSG, węgiel krzemu, samozaciskowy ..	255
▪ Krażek ścierny PSG, włókna ścierna, samozaciskowy	254
▪ Krażek ścierny PSG Z-Power, samozaciskowy	251
Krażki ściernie PSH	263–266
▪ Krażek ścierny PSH, korund normalny, samoprzyczepny.....	263/264
▪ Krażek ścierny PSH, węgiel krzemu, samoprzyczepny	265
▪ Krażek ścierny PSH z włókna ściernego, samoprzyczepny.....	266
Krażki ściernie PSK	260/261
▪ Krażek ścierny PSK, korund normalny, samoprzylepny.....	261

- Krążek ścierny PSK, węgiel krzemu, samoprzylepny ..260
- Krążki ściernie PSR 256/257**
- Krążek ścierny PSR, korund normalny, samozaciskowy 256
- Krążek ścierny PSR wąski, włóknina ścierna, wąski, samozaciskowy 257
- Krążek ścierny PSR włóknina ścierna, szeroki, samozaciskowy 257

L

Laboratoryjna tarcza do cięcia 289

M

Mała tarcza do cięcia stali nierdzewnej 290

Małe polskie ściernice trzpieniowe z miękkiego elastomeru 145

Mały frez trzpieniowy Z5 27

Maszyna do satynowania 226

Mini frez trzpieniowy HSS Z5 59

Mini frez trzpieniowy HSS Z3 + Z5 60

Mini frez trzpieniowy Universal 26

Mini płócienna ściernica listkowa MFS 206

Mini ściernica trzpieniowa 107 / 108

Mini ściernice trzpieniowe, zestawy ściernic trzpieniowych 337

Mocowanie narzędziowe do małych tarcz 144

Monokrystaliczne diamentowe pasty szlifierskie 127

- Zestaw małych polskich ściernic trzpieniowych z miękkiego elastomeru 145, 338

N

Narzędzia do gratowania 40/41

- Frez do gratowania Z3 + Z5 (od zewnątrz) 41
- Frez trzpieniowy Z3 Universal do gratowania 41
- Gratownik wsteczny Z3 Universal (od wewnątrz) 40

Narzędzia polskie 113 – 145

Narzędzia polskie P1 116/117

- Polska ściernica trzpieniowa P1 116/117
- Zestaw polskich ściernic trzpieniowych P1 117

Narzędzia polskie P2 118 – 121

- Polska ściernica trzpieniowa P2 (wg DIN 69170) 119 – 121

Narzędzia polskie P3 122 – 127

- Filcowa tarcza polska kształt S1 124
- Sworzeń mocujący do filcowych tarcz polskich 124
- Filcowa tarcza polska P3PT 123
- Monokrystaliczne diamentowe pasty szlifierskie 127
- Pasta diamentowa Super-L 125
- Pasty szlifierskie 125

- Polska ściernica trzpieniowa P3 122/123
- Polikrystaliczne diamentowe pasty szlifierskie 125

Narzędzia polskie P4 128/129

- Pręty polskie, profil płaski, okrągły, kwadratowy 128/129

Narzędzia polskie P5 130/131

- Polskie ściernice trzpieniowe P5 131

Narzędzia polskie P6 132 – 143

- Polska ściernica trzpieniowa P6 140
- Polska ściernica trzpieniowa P6 CG 134
- Ściernica trzpieniowa do marmurowania 143
- Tarcza polska, kształt SE1 141/142
- System mocowania do tarcz polskich 142
- Tarcza polska, kształt SE1CG 135
- Tarcza polska P6PT, jakość CG 135
- Tarcza polska P6PT 137
- Tarcza polska P6PT X-LOCK 139
- Walec polski P6PW 143
- Zestaw tarcz polskich P6PT X-LOCK 138/139
- Zestaw walców polskich P6PT 136/137

Narzędzia polskie P7 144/145

- Koło polskie i soczewka polska z miękkiego elastomeru 144
- Małe polskie ściernice trzpieniowe z miękkiego elastomeru 145
- Mocowanie narzędziowe do małych tarcz 144
- Zestaw małych polskich ściernic trzpieniowych z miękkiego elastomeru 145

Narzędzia do użytku stacjonarnego 51

Narzędzia precyzyjne – CBN i diamentowe 146 – 150

- Diamentowa ściernica trzpieniowa, galwanizowana 148
- Diamentowa ściernica trzpieniowa z węgla spiekane, galwanizowana 148
- Pilnik diamentowy do ręcznych maszyn do pilnikowania, galwanizowany 149
- Pilnik igłowy CBN galwanizowany 150
- Ściernica trzpieniowa CBN galwanizowana 149

Nośnik do krążków ściernych 255

- Nośnik do krążków ściernych GTG do samozaciskowych krążków ściernych 255
- Nośnik do krążków ściernych GTH z włóknin ściernych 267
- Nośnik do krążków ściernych GTH do samoprzyczepnych krążków ściernych 264
- Nośnik do krążków ściernych GTHX do samoprzyczepnych krążków ściernych z gwintem 265
- Nośnik do krążków ściernych GTHZ do włókniny ścierniej z trzpieniem centrującym 267
- Nośnik do krążków ściernych GTK do samoprzylepnych krążków ściernych 262
- Nośnik do krążków ściernych GTR do samozaciskowych krążków i tarcz ściernych 259

O

Opaski ściernie i nośniki do opasek ściernych 227 – 236

- Taśma długa SBL 236

Opaska ścierna SBKE, korund normalny, stożkowa	234
Opaska ścierna SBZY Ceramic, walcowa	228
Opaska ścierna SBZY, korund cyrkonowy, walcowa	229
Opaska ścierna SBZY, korund normalny, walcowa	230 – 232
Opaska ścierna SBZY, walcowa	235
Opaska ścierna SBZY Z-Power, walcowa	228
Nośnik do opasek ściernych.....	232 – 235
Nośnik do opasek ściernych STKE, twardy, stożkowy	234
Nośnik do opasek ściernych STWS, miękki, walcowy	235
Nośnik do opasek ściernych STZY, miękki, walcowy	233
Nośnik do opasek ściernych STZY, średni, walcowy	233
Nośnik do opasek ściernych STZY, twardy, walcowy	232
Oselki	110/111, 333
Otwornica diamentowa do puszek elektrycznych	68
Zestaw akcesoriów do diamentowych otwornic do puszek elektrycznych	68

P

Pasty szlifierskie	125 – 127
Pasta szlifierska	125
Pasta diamentowa Super-L	127
Monokrystaliczne diamentowe pasty szlifierskie	127
Polikrystaliczne diamentowe pasty szlifierskie	125
Pierścień z włókniną ścierną FRV	220
Pilnik igłowy CBN galwanizowany	150
Pilnik diamentowy do ręcznych maszyn do piłowania, galwanizowana	149
Plik obrotowy ZF1 – ZF3	37/38
Płótno ściernie w rolce SPR	326
Polerska ściernica talerzowa SLTP	191
Polikrystaliczne diamentowe pasty szlifierskie	125
Powłoka HeavyDuty – frez trzpieniowy Z7	19
Powłoka LightFlow – frez trzpieniowy Z9 alu	35
Power Grinder	156 – 159
Kompaktowa ściernica talerzowa PG Double	156/157
Kompaktowa ściernica talerzowa PG Easy	156/157
Kompaktowa ściernica talerzowa PG Easy Ceramic PS	158/159

R

Rolki ściernie i nośniki do rolek ściernych	238 – 241
Nośnik do rolek ściernych SRTR	241
Rolka ścierna SRKE, korund normalny, stożkowa	241
Rolka ścierna SRZY Ceramic, walcowa	238
Rolka ścierna SRZY SIC	239
Rolka ścierna SRZY, korund normalny, walcowa	240
Rolki z włókniny ścierniej SVR	328

S

Ściernica do spoin pachwinowych U-Edge Pro	173
Ściernica lamelowa walcowa	221 – 225
Ściernica listkowa walcowa LWL z płótnem ściernym	222
Ściernica listkowa walcowa LWL z płótnem ściernym i gwintem	222
Ściernica listkowa walcowa LWM z włókniną TF i płótnem ściernym	224
Ściernica listkowa walcowa LWM z włókniną i płótnem ściernym	224
Ściernica listkowa walcowa LWM z włókniną i płótnem ściernym i gwintem	225
Ściernica listkowa walcowa LWW z włóknem ściernym	223
Ściernica listkowa walcowa LWW z włóknem ściernym i gwintem	223
Sinusoidalna ściernica walcowa LWF z włókniną ścierną	225
Ściernica listkowa tarczowa	213 – 226
Ściernica listkowa tarczowa LSL z płótna ściernego	215
Ściernica listkowa tarczowa LSL z płótna ściernego z gwintem	214
Ściernica listkowa tarczowa LSM z włókniny ścierniej i płótnem ściernym	219
Ściernica listkowa tarczowa LSV z włókniny ścierniej	216 – 218
Ściernica listkowa walcowa	221 – 225
Ściernica listkowa walcowa LWL z płótnem ściernym	222
Ściernica listkowa walcowa LWL z płótnem ściernym i gwintem	222
Ściernica listkowa walcowa LWM z włókniną TF i płótnem ściernym	224
Ściernica listkowa walcowa LWM z włókniną i płótnem ściernym	224
Ściernica listkowa walcowa LWM z włókniną i płótnem ściernym i gwintem	225
Ściernica listkowa walcowa LWW z włóknem ściernym	223
Ściernica listkowa walcowa LWW z włóknem ściernym i gwintem	223
Sinusoidalna ściernica walcowa LWF z włókniną ścierną	225
Ściernica talerzowa	259, 317
Polerska ściernica talerzowa SLTP	191
Ściernica talerzowa ASVR samozaciskowa	259
Ściernica talerzowa ASVT	317
Ściernica trzpieniowa CBN galwanizowana	149
Ściernica trzpieniowa do marmurowania	143
Ściernica z gwintem wewnętrznym	102
Ściernice lamelowe talerzowe	154 – 191
Ściernica lamelowa talerzowa SLTB	188
SLTflex	176 – 180
Ściernica lamelowa talerzowa SLTflex	180
Ściernica lamelowa talerzowa SLTflex Ceramic	178
Ściernica lamelowa talerzowa SLTflex CeramicAd	178
Ściernica lamelowa talerzowa SLTsflex Superflexibel	179
Ściernica lamelowa talerzowa SLTG, samozaciskowa	258
SLTK	188/189
Ściernica lamelowa talerzowa SLTK	188
Ściernica lamelowa talerzowa SLTK z szybkołączem z gwintem	189

Ściernica lamelowa talerzowa SLTM	190
Ściernica lamelowa talerzowa SLTO/SLTR.....	181 – 186
▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTO/SLTR CeramicAd..	181
▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTO/SLTR z korundu normalnego	186
▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTO/SLTR z korundu cyrkonowego.....	185
▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTR Ceramic.....	181
▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTR Control	182
▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTR SIC	183
▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTR X-LOCK	184
SLTT.....	162 – 165
▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTT Ceramic3P	164
▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTT Heavy Duty.....	164
▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTT Inox.....	165
▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTT Steel	165
Ściernica lamelowa talerzowa SLTV	190
Ściernica lamelowa talerzowa SLTZ	182
Ściernica lamelowa talerzowa V2 Edge CeramicAd	174/175
V2 Power.....	166 – 171
▪ Ściernica lamelowa talerzowa V2 Power Alu	170
▪ Ściernica lamelowa talerzowa V2 Power CeramicAd ..	169
▪ Ściernica lamelowa talerzowa V2 Power Heavy Duty ..	169
▪ Ściernica lamelowa talerzowa V2 Power Inox	171
▪ Ściernica lamelowa talerzowa V2 Power Steel.....	171
▪ Ściernica lamelowa talerzowa V2 Power X-LOCK	168
V4	160 / 161
▪ V4 Master	161
▪ V4 Purple Power	160
Ściernice listkowe/plóciennie-/	
włókninowe ściernice listkowe	192 – 212
▪ Mini płócienna ściernica listkowa MFS	206
▪ Ściernica listkowa SFM z włókniną ścierną TF i płótnem ściernym.....	210
▪ Ściernica listkowa SFM z włókniną ścierną i płótnem ściernym, korund normalny	211
▪ Ściernica listkowa SFM z włókniną ścierną i płótnem ściernym, węgiel krzemu.....	212
▪ Szczotka listkowa z płótna ściernego SFB rowkowana	201
▪ Płócienna ściernica listkowa SFA z gwintem zewnętrznym.....	205
▪ Adapter narzędziowy	205
▪ Płócienna ściernica listkowa SFC, węgiel krzemu	203
▪ Płócienna ściernica listkowa SFE do stali nierdzewnej ..	202
▪ Płócienna ściernica listkowa SFI z gwintem wewnętrznym	204
▪ Adapter narzędziowy do płóciennej ściernicy listkowej SFI	204
▪ Płócienna ściernica listkowa SFL	195 – 200
▪ Płócienna ściernica listkowa SFL BASE-X	201
▪ Płócienna ściernica listkowa SFL Ceramic	194
▪ Płócienna ściernica listkowa SFT o kształcie garnkowym	202
▪ Włókninowa ściernica listkowa SFR z krążków	210
▪ Włókninowa ściernica listkowa SFV z korundem normalnym	208
▪ Włókninowa ściernica listkowa SFV, węgiel krzemu ...	209

▪ Włókninowa ściernica listkowa SFV, korund cyrkonowy ..	207
Ściernice trzpieniowe.....	70 – 112
▪ Ściernica trzpieniowa Ceramic	77/78
▪ Ściernica trzpieniowa do stopów na bazie niklu.....	106
▪ Ściernica trzpieniowa do żeliwa z długim trzpieniem ..	101
▪ Ściernica trzpieniowa EKD	93
▪ Ściernica trzpieniowa EKR	86 – 88
▪ Ściernica trzpieniowa EKRbr	80
▪ Ściernica trzpieniowa EKW	81
▪ Ściernica trzpieniowa EKRbr	80
▪ Ściernica trzpieniowa HK	97/98
▪ Ściernica trzpieniowa HK z trzpieniem gwintowanym ..	98
▪ Ściernica trzpieniowa HOK.....	103
▪ Ściernica trzpieniowa MK.....	99
▪ Ściernica trzpieniowa NDW	79
▪ Ściernica trzpieniowa NK twarda 96/97	
▪ Ściernica trzpieniowa NK miękka 94	92/93
▪ Ściernica trzpieniowa RKD.....	83
▪ Ściernica trzpieniowa SIC-ALU.....	100
▪ Ściernica trzpieniowa SIC do obróbki żeliwa	84
▪ Ściernica trzpieniowa w amerykańskiej formie A. 104/105	
▪ Ściernica trzpieniowa w amerykańskiej formie B.....	105
▪ Ściernice trzpieniowe, wersje specjalne	112
▪ Ściernica z gwintem wewnętrznym.....	102
Stacjonarne tarcze do cięcia	288/289
▪ Stacjonarna tarcza do cięcia stali nierdzewnej	288
▪ Stacjonarna tarcza do cięcia stali	289
Sworzeń mocujący do filcowych tarcz polerskich	124, 330
Sworzeń mocujący do małych tarcz do cięcia i szlifowania zgrubnego	330
Sworzeń mocujący do narzędzi z gwintem wewnętrznym ..	331
System mocowania do tarcz polerskich	142, 330
Szczotki	319 – 325
▪ BHU, uniwersalna szczotka ręczna	325
▪ Szczotka do rur RBSD	322
▪ Szczotka do rur RBSN	322
▪ Szczotka garnkowa BTG	324
▪ Szczotka okrągła BR falista	323
▪ Szczotka okrągła BR pleciona	323
▪ Szczotka okrągła BSN	321
▪ Szczotka okrągła BS z trzpieniem.....	320
▪ Szczotka pędzlowa.....	BP 321
▪ Szczotka stożkowa BK	324
Szczotki do rur.....	322
▪ Szczotka do rur RBSD	322
▪ Szczotka do rur RBSN	322
Szczotki okrągłe	321, 323
▪ Szczotka okrągła BR falista	323
▪ Szczotka okrągła BR pleciona.....	323
▪ Szczotka okrągła BSN	321
Szczotka pędzlowa BP	321

T

Talerz z granulatu z węgla spiekanego	313
Tarcza szlifierska ASVS	318
Tarcza szlifierska, dwustronnie stożkowa	109
Tarcze do cięcia	274–290, 344
▪ COOL JOBBER – Tarcza do cięcia i szlifowania zgrubnego do obróbki stali nierdzewnej	280
▪ Diamentowe tarcze do cięcia	291–298
▪ Laboratoryjna tarcza do cięcia	289
▪ Tarcza do cięcia Ceramic	279
▪ Tarcza do cięcia kamienia i żeliwa	289
▪ Tarcza do cięcia metali nieżelaznych	286
▪ Tarcza do cięcia stali	285/286, 288
▪ Tarcza do cięcia stali nierdzewnej	281/282, 284
▪ Tarcza do cięcia X-LOCK	283
▪ Zestawy tarcz do cięcia	281/282, 284, 343
Tarcza do spoin pachwinowych U-Edge Pro	173
Tarcze do szlifowania zgrubnego	271, 280, 300–311
▪ COOL JOBBER – Tarcza do cięcia i szlifowania zgrubnego do obróbki stali nierdzewnej	280
▪ Diamentowa tarcza do szlifowania zgrubnego VDDS	312
▪ Tarcza do szlifowania zgrubnego Ceramic 30	
▪ Tarcza do szlifowania zgrubnego SHF półelastyczna	271
▪ Tarcza do szlifowania zgrubnego żeliwa	311
▪ Tarcza do szlifowania zgrubnego metali nieżelaznych	310
▪ Tarcza do szlifowania zgrubnego stali nierdzewnej	306/307
▪ Tarcza do szlifowania zgrubnego stali	308/309
▪ Tarcza do szlifowania zgrubnego kamienia	311
Taśma długa SBL	236
Tuleja redukcyjna	332
Tulejka ścierna SHKE stożkowa	236
▪ Nośnik do tulejek ściernych GTKE stożkowy	237

U

Uniwersalna szczotka ręczna, BHU	325
--	-----

V

V2 Power	166–171
▪ Ściernica lamelowa talerzowa V2 Power Alu	170
▪ Ściernica lamelowa talerzowa V2 Power CeramicAd	169
▪ Ściernica lamelowa talerzowa V2 Power Heavy Duty	169
▪ Ściernica lamelowa talerzowa V2 Power Inox	171
▪ Ściernica lamelowa talerzowa V2 Power Steel	171
▪ Ściernica lamelowa talerzowa V2 Power X-LOCK	168
V4 Master	161
V4 Purple Power	160

W

Wiertło	66–68
▪ Otwornica diamentowa do puszek elektrycznych	68
▪ Wiertło diamentowe do pracy na sucho	67
▪ Wiertło specjalne HZB z mocowaniem SDS Plus	66/67
▪ Zestaw akcesoriów do diamentowych otwornic do puszek elektrycznych	68
Włóknina ścierna AS 317/318	318
▪ Tarcza szlifierska ASVS	318
▪ Ściernica talerzowa ASVT	317

X

System X-LOCK	168, 184, 283, 295, 298
▪ Diamentowa tarcza do cięcia FLIESE S7 X-LOCK	298
▪ Diamentowa tarcza do cięcia LD3 S10 X-LOCK	295
▪ Ściernica lamelowa talerzowa SLTR X-LOCK	184
▪ Ściernica lamelowa talerzowa V2 Power X-LOCK	168
▪ Tarcza do cięcia X-LOCK	283

Z

Zastawy narzędzi	48, 335
▪ Dla formierzy, 10-częściowy zestaw narzędzi	48, 335
▪ Frezy trzpieniowe z węgla spiekanego	47, 334
▪ Zestaw frezów HSS	62, 336
▪ Zestaw małych polerskich ściernic trzpieniowych z miękkiego elastomeru	145
▪ Zastaw narzędzi EasyFinish 3D	50, 336
▪ Zestaw narzędzi, HM ZX 6-częściowy TiAlN	46, 335
▪ Zestaw polerskich ściernic trzpieniowych P1	117, 338
▪ Zestaw ściernic trzpieniowych Ceramic	78, 342
▪ Zestaw ściernic trzpieniowych EKbr	80
▪ Zestaw ściernic trzpieniowych EKR	89, 337
▪ Zestaw ściernic trzpieniowych do stali nierdzewnej	342
▪ Zestaw ściernic trzpieniowych NDW	79, 338
▪ Zestaw ściernic trzpieniowych NK BA	94
▪ Zestaw ściernic trzpieniowych do stali	342
▪ Zestawy ściernic trzpieniowych, mini ściernice trzpieniowe	337
Zestawy ściernic trzpieniowych	78, 342
▪ Zestaw ściernic trzpieniowych Ceramic	78, 342
▪ Zestaw ściernic trzpieniowych do stali	342
▪ Zestaw ściernic trzpieniowych do stali nierdzewnej	342
▪ Zestaw ściernic trzpieniowych EKbr	80
▪ Zestaw ściernic trzpieniowych EKR	89, 337
▪ Zestaw ściernic trzpieniowych NDW	79, 338
▪ Zestaw ściernic trzpieniowych NK BA	94
▪ Zestawy ściernic trzpieniowych, mini ściernice trzpieniowe	337

Warunki ogólne

I. ZAKRES OBOWIĄZYWANIA

1. Poniższe warunki mają charakter ostateczny i stanowią integralną część umowy. Mają one zastosowanie do wszystkich (obecných i przyszłych) porozumień, umów i innych usług. Podstawą wszystkich ofert są wyłącznie nasze Ogólne warunki handlowe, które uznaje się za zaakceptowane z chwilą złożenia zamówienia lub odbioru dostawy. Nawet w przypadku braku naszego wyraźnego sprzeciwu nie jesteśmy związani żadnymi warunkami handlowymi przedstawionymi nam przez kupującego, jeśli są one sprzeczne z naszymi warunkami lub od nich odbiegają.
2. Nie występują żadne dodatkowe porozumienia ustne zawarte oprócz niniejszych Warunków handlowych lub jako ich uzupełnienie. Porozumienia dodatkowe, warunki odbiegające lub modyfikujące nasze Ogólne warunki handlowe stają się ważne i wiążące wyłącznie w przypadku naszego pisemnego potwierdzenia. Dotyczy to w szczególności porozumień w sprawie jakości i stanu naszych produktów.
3. Niniejsze Ogólne warunki handlowe obowiązują wyłącznie w stosunku do spółek, osób prawnych prawa publicznego oraz publicznych funduszy lub aktywów specjalnych („Sondervermögen” zgodnie z prawem niemieckim).

II. OFERTY I PROPOZYCJE

1. Nasze oferty i propozycje mogą ulegać zmianom i nie są wiążące. Wszelka połączona z nimi dokumentacja, taka jak rysunki, ilustracje, dane techniczne, odniesienia do obowiązujących norm, a także wszelkie informacje zawarte w broszurach, nie stanowią porozumienia w sprawie jakości ani stanu produktu, chyba że zostanie to w sposób wyraźny potwierdzone na piśmie.
2. Wszelkie próbki, a także specyfikacje dotyczące składu, jakości lub stanu naszych produktów, są oparte na naszym doświadczeniu i wiedzy specjalistycznej, przy czym nie stanowią one gwarancji ani innego wiążącego zobowiązania z naszej strony.
3. Zastrzegamy sobie prawo własności i prawa autorskie do wszystkich broszur, ilustracji, rysunków, szkiców oraz wszelkiej innej dokumentacji. Materiały takie nie mogą być powielane, kopiowane z Internetu ani udostępniane osobom trzecim bez naszej uprzedniej zgody i muszą zostać zwrócone natychmiast na nasze żądanie.

III. ZAWARCIE UMOWY

1. Zamówienie uznaje się za przyjęte z chwilą jego potwierdzenia na piśmie lub z chwilą realizacji dostawy.
2. Treść i zakres zamówienia wymagają potwierdzenia (potwierdzenie zamówienia).
3. Kupujący ponosi odpowiedzialność za poprawność wszelkiej dostarczanej przez siebie dokumentacji, w tym rysunków, próbek itp. Ustne porozumienia dotyczące m.in. wymiarów muszą zostać potwierdzone w formie pisemnej.

IV. CENY

1. Nasze ceny są podawane w euro na warunkach Incoterms 2020 „od zakładu Engelskirchen” i nie uwzględniają kosztu pakowania, frachtu, opłat pocztowych, cel ani ubezpieczenia. Dopłaty i rabaty są naliczane od ceny podstawowej. To samo dotyczy przesyłek częściowych lub ekspresowych na życzenie klienta.
2. Minimalna wartość zlecenia dla dostaw wewnątrzwspólnotowych wynosi 300 EUR netto, a dla transakcji poza wewnątrzwspólnotowych 750 EUR netto. Dla zleceń poniżej tych wartości minimalnych musimy doliczyć opłatę manipulacyjną w wysokości 50 EUR.
3. Wszystkie ceny są cenami netto, do których należy doliczyć VAT według obowiązującej stawki.
4. Ceny podane w potwierdzeniu zamówienia obowiązują w przypadku dostaw realizowanych w okresie do czterech miesięcy. W przypadku dostaw o okresie realizacji przekraczającym cztery miesiące obowiązują ceny z dnia dostawy, o ile zmianie uległy nasze własne, koszty materiałowe, koszty pracy lub inne koszty produkcyjne, a obowiązujące ceny są akceptowalne dla kupującego.

V. WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Przy płatności dokonywanej w terminie 14 dni od daty faktury przysługuje zniżka 2%. W pozostałych przypadkach należy dokonać płatności w pełnej wysokości w terminie 30 dni. Płatności uznaje się za dokonane terminowo, jeżeli środki wpłyną na nasz rachunek nie później niż w terminie wymaganym.
2. W przypadku braku zapłaty naliczane są odsetki w obecnie obowiązującej wysokości 9 punktów procentowych powyżej podstawowej stopy procentowej Europejskiego Banku Centralnego (według stanu na rok 2019). Zastrzegamy sobie prawo do domagania się w stosownych przypadkach wyższego odszkodowania za brak zapłaty.
3. W przypadku pierwszych dostaw obowiązuje zawsze wymóg dokonania płatności z góry.
4. W przypadku pojawienia się wątpliwości co do wypłacalności kupującego, np. z powodu wniosku o wszczęcie postępowania upadłościowego, grożącego zawieszenia płatności lub znacznego pogorszenia kondycji finansowej kupującego, jesteśmy uprawnieni do wstrzymania kolejnych dostaw. W takim wypadku możemy postawić pozostałą do zapłaty kwotę w stan natychmiastowej wymagalności i wyznaczyć klientowi odpowiedni termin dla transakcji „dostawa za płatność” lub dostarczenia zabezpieczenia, nawet w przypadku płatności czeki. Po bezskutecznym upływie takiego terminu jesteśmy uprawnieni do zaprzestania dalszego wypełniania naszych zobowiązań umownych. W przypadku wniosku o postępowanie upadłościowe jesteśmy uprawnieni do natychmiastowego wypowiedzenia umowy. Nie zwalnia to kupującego z obowiązków wynikających z tych części umowy, które już zostały przez nas zrealizowane, z obowiązków wynikających z umów wcześniejszych lub jeszcze niezrealizowanych.
5. Zachowujemy prawo do dokonania cesji należności na osobę trzecią.

6. Kupujący jest uprawniony do dokonania potrącenia wyłącznie w sytuacji, gdy jego roszczenia wzajemne są prawomocne, bezsporne lub zostały przez nas zaakceptowane. Ponadto kupującemu przysługuje prawo zatrzymania wyłącznie w sytuacji, gdy jego roszczenie wzajemne jest wymagalne i wynika z tego samego stosunku umownego.

VI. ZASTRZEŻENIE PRAWA WŁASNOŚCI

1. Dostarczone towary pozostają naszą własnością („towary objęte zastrzeżeniem prawa własności”) do czasu całkowitego opłacenia wszystkich roszczeń (bieżących i przyszłych), w tym wszystkich roszczeń dodatkowych (m.in. kosztów finansowania, odsetek itd.) wynikających z relacji handlowych między nami a kupującym. Uznaje się, że płatność została dokonana z chwilą wpływu kwoty odpowiadającej wartości dostarczonych towarów.
2. Kupujący ma obowiązek obchodzić się z towarami objętymi zastrzeżeniem prawa własności z należytą ostrożnością. Jesteśmy uprawnieni do ubezpieczenia, na koszt kupującego, towarów objętych zastrzeżeniem prawa własności przed kradzieżą, uszkodzeniem, pożarem, zalaniem i innymi szkodami, chyba że kupujący wykaże, że sam wykupił takie ubezpieczenie.
3. Kupujący jest uprawniony do przetwarzania, łączenia, mieszania lub odsprzedaży dostarczonych przedmiotów w toku zwykłej działalności gospodarczej. Wszelkie takie przetwarzanie lub przekształcanie dostarczonych przedmiotów przez kupującego jest zawsze wykonywane na naszą rzecz jako producenta. Jeżeli dostarczone przedmioty są przetwarzane wraz z innymi przedmiotami, które do nas nie należą, stajemy się współwłaścicielem nowych przedmiotów w wysokości określonej na podstawie stosunku pierwotnej wartości dostarczonego przedmiotu do wartości drugiego przetwarzanego przedmiotu w chwili przetwarzania. Ponadto wszelkie postanowienia mające zastosowanie w odniesieniu do towarów objętych zastrzeżeniem prawa własności mają zastosowanie również do towarów przetworzonych.
4. W sytuacji, gdy kupujący dokona sprzedaży dostarczonych przedmiotów przed zaplaceniem wszystkich naszych należności zabezpieczonych takimi dostarczonymi przedmiotami, kupujący w chwili podpisania umowy na dostawę seceduje na nas swoje należności od danego nabywcy lub innej osoby trzeciej z tytułu takiej odsprzedaży, jako zabezpieczenie naszych należności. Wyrażamy zgodę na taką cesję. Upoważniamy kupującego – do odwołania – do windykacji należności objętych cesją. Jesteśmy uprawnieni do odwołania tego upoważnienia, jeśli nasze zabezpieczone należności będą zagrożone, m.in. w sytuacji zalegania przez kupującego z płatnościami. Upoważnienie do windykacji wygasa – bez konieczności dodatkowego powiadamiania – z chwilą, gdy kupujący zaprzestanie dokonywania płatności lub złoży wniosek o wszczęcie postępowania upadłościowego. Po odwołaniu lub wygaśnięciu takiego upoważnienia jesteśmy uprawnieni, zaś kupujący jest zobowiązany, do powiadomienia dłużnika należności objętych cesją o takiej cesji. Kupujący musi powstrzymać się od windykacji, a jednocześnie utrzymywać kwoty wpływające na naszą rzecz na oddzielnym rachunku. Na nasz wniosek kupujący musi dostarczyć nam na piśmie dane kontaktowe nabywcy dostarczonych przedmiotów, które zostały odsprzedane, a także przekazać nam wszelkie informacje i dokumenty dotyczące należności objętych cesją. Na żądanie kupującego zobowiązujemy się zwolnić zabezpieczenie, do którego jesteśmy uprawnieni, w zakresie, w jakim jego wartość przekracza zabezpieczone należności o ponad 20%. Zastrzegamy sobie prawo do wyboru zwalnianego zabezpieczenia.
5. Nadzwyczajnie zbycie zabezpieczenia, w tym m.in. ustanowienie prawa zastawu na rzecz będącej lub niebędącej we władaniu wierzyciela lub umowa o cesji i zabezpieczeniu, wymagają naszej uprzedniej zgody. W przypadku zastawów lub innych roszczeń osób trzecich kupujący musi poinformować nas o nich niezwłocznie na piśmie i przekazać nam wszelką dokumentację i informacje w celu umożliwienia nam ochrony naszych praw. Ma to również zastosowanie do sytuacji, gdy występuje groźba zastosowania takich środków. Komornika lub odpowiednią osobę trzecią należy poinformować o naszym prawie własności. Kupujący ponosi wszelkie koszty związane z zawieszeniem zajęcia, zastawu lub innego rodzaju egzekucji i zastąpieniem towarów objętych zastrzeżeniem prawa własności w zakresie, w jakim koszty te nie mogą zostać wyegzekwowane od osoby trzeciej.
6. Jeżeli kupujący narusza umowę, w tym m.in. poprzez zaleganie z płatnościami, jesteśmy uprawnieni – po skierowaniu monitu – żądać zwrotu towarów, zaś kupujący jest zobowiązany do dokonania takiego zwrotu na naszą rzecz. Jeżeli wypowiedzi umowę zgodnie z art. V.4 powyżej z uwagi na wniosek o wszczęcie postępowania upadłościowego, będziemy uprawnieni do żądania natychmiastowego zwrotu towarów objętych zastrzeżeniem prawa własności.

VII. TERMINY REALIZACJI

1. Terminy realizacji mogą zostać uzgodnione jako wiążące lub niewiążące i muszą mieć formę pisemną. Bieg terminów nie rozpoczyna się, dopóki nie zostaną spełnione następujące warunki: (I) otrzymanie wszystkich dokumentów wymaganych od kupującego, (II) otrzymanie wszystkich wymaganych zwolnień i zatwierdzeń, (III) uzgodnienie zaliczki oraz (IV) spełnienie wszystkich pozostałych obowiązków spoczywających na kupującym.
2. Termin realizacji uznaje się za dotrzymany, jeśli do tego terminu dostarczone przedmioty opuściły naszą lokalizację lub kupujący został poinformowany o gotowości do wysyłki towarów. W przypadku wystąpienia niemożliwych do przewidzenia zdarzeń, którym nie byliśmy w stanie zapobiec mimo dołożenia należytej staranności, termin realizacji może zostać odpowiednio przedłużony nawet w ramach naruszenia – niezależnie od tego, czy dane okoliczności wystąpiły w naszej lokalizacji, czy w lokalizacji(ach) naszych poddostawców, uniemożliwiają im dokonanie terminowej dostawy na naszą rzecz, przy czym chodzi tu m.in. o zakłócenia operacyjne, skutki akcji protestacyjnych lub strajków lub podobne

okoliczności.

3. Termin realizacji zostaje przedłużony w szczególności, jeśli jego niedotrzymanie przez nas wynika z opóźnionej lub wadliwej dostawy na naszą rzecz ze strony naszych dostawców, co zakłada zawarcie przez nas – równocześnie z zawarciem umowy z kupującym – tzw. dopasowanego porozumienia w sprawie dostawy w odpowiednim czasie („kongruentes Deckungsgeschäft” zgodnie z prawem niemieckim) z naszym dostawcą. Na żądanie prześlemy kupującemu dowód zawarcia takiej umowy z naszym dostawcą.
4. Jeżeli dostawa lub usługa staną się niemożliwe ze względu na zdarzenia, o których mowa w pkt 2 i 3, lub jeśli dostawa lub usługa opóźnią się o ponad sześć tygodni, zarówno kupujący, jak i my sami jesteśmy uprawnieni do wypowiedzenia umowy, przy czym wobec żadnej ze stron nie mogą zostać skierowane żądania o odszkodowanie.
5. Jesteśmy uprawnieni do dokonywania – w odpowiednim zakresie – dostaw częściowych.

VIII. ZAKRES I REALIZACJA DOSTAW; PRZEJŚCIE RYZYKA

1. Zakres dostawy jest określony w dowodzie dostawy. Minimalna ilość zamówienia to jedna jednostka opakowania.
2. Rozbieżności w zakresie ilości należy zgłaszać w terminie ośmiu dni od daty otrzymania towarów.
3. Wymienione w katalogu przedmioty znajdujące się na stanie magazynowym są dostępne w określonych jednostkach opakowania i zostaną stosownie do tego dostarczone i zafakturowane. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian do jednostek opakowania.
4. W przypadku produktów, które nie znajdują się w magazynie, ze względu na warunki produkcyjne dopuszczalne są dostawy odbiegające o +/-15% od ilości zamówionej.
5. W związku z prowadzonymi przez nas w sposób ciągły pracami badawczo-rozwojowymi zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania do naszych produktów modyfikacji technicznych.
6. Ryzyko przechodzi na kupującego z chwilą przekazania towarów przewoźnikowi lub spedytorowi, przy czym nie później niż z chwilą opuszczenia naszego magazynu lub, w przypadku modelu tzw. dropshippingu, z chwilą opuszczenia lokalizacji dostawcy. Dotyczy to również dostaw nieodpłatnych. Ubezpieczenie od szkód transportowych wykupujemy na wyraźne żądanie kupującego i na jego koszt.
7. W przypadku zamówień na żądanie (tzw. call-off orders) towary są dostarczane na żądanie kupującego. Okresy żądania wygasają po 12 miesiącach od daty potwierdzenia zamówienia. Jesteśmy uprawnieni do natychmiastowego wyprodukowania całej ilości zamówienia. Żądania wprowadzenia zmian do zamówienia po jego potwierdzeniu nie są możliwe, chyba że taka możliwość została wyraźnie uzgodniona z góry. Wszelkie ilości, które do końca okresu żądania nie zostały objęte żądaniem kupującego, zostaną dostarczone kupującemu i zafakturowane z upływem daty wygaśnięcia.

IX. ROSZCZENIA Z TYTUŁU WAD

1. Roszczenia z tytułu wad przysługują wyłącznie wtedy, gdy kupujący spełnił wszystkie określone w niemieckim Kodeksie handlowym obowiązki w zakresie odpowiedniego sprawdzenia towarów i poinformowania o wadach. Jeżeli dostarczony przedmiot jest wadliwy, zobowiązujemy się – wedle własnego uznania – dostarczyć przedmiot wolny od wad (wymiana) albo usunąć wadę. W przypadku decyzji o usunięciu wady ponosimy wszystkie koszty związane z taką naprawą, przy czym koszty takie nie zostają powiększone o koszt przemieszczenia dostarczonego przedmiotu do miejsca niebędącego miejscem świadczenia. Jeżeli naprawa lub wymiana ostatecznie zakończą się niepowodzeniem lub zostaną za takie uznane, kupujący jest uprawniony – wedle własnego uznania – do pomniejszenia ceny zakupu albo do unieważnienia umowy. Co do zasady sprzedający jest uprawniony do podjęcia co najmniej dwóch prób wymiany lub usunięcia wad.
2. Nasza odpowiedzialność za przedmioty dostarczone w ramach wymiany lub za przedmioty naprawione jest taka sama jak w przypadku towarów dostarczonych pierwotnie. W przypadku wymiany okres przedawnienia dla roszczeń z tytułu wad rozpoczyna się na nowo. Okres przedawnienia dla roszczeń z tytułu wad wynosi 12 miesięcy od chwili dostarczenia towarów kupującemu.
3. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za szkody spowodowane następującymi czynnikami: nieodpowiednim lub niewłaściwym przechowywaniem lub użytkowaniem, nieprawidłowym montażem, wdrożeniem lub oddaniem do użytkowania przez kupującego lub osobę третią, zwykłym zużyciem, nieprawidłową lub niestanną obsługą, nieodpowiednimi materiałami eksploatacyjnymi, a także czynnikami chemicznymi, elektrochemicznymi lub elektrycznymi, chyba że sami ponosimy za nie winę. Nie ponosimy odpowiedzialności za szkody następne, jeżeli są one spowodowane niewłaściwymi modyfikacjami lub pracami konserwacyjnymi przeprowadzonymi przez kupującego lub osobę третią bez uzyskania naszej uprzedniej zgody.

X. ODPOWIEDZIALNOŚĆ

1. Ponosimy pełną odpowiedzialność za szkody spowodowane naszym rozmyślnym działaniem lub rażącym zaniedbaniem lub też rozmyślnym działaniem lub rażącym zaniedbaniem osób, którym powierzyliśmy wykonanie naszych zobowiązań (zgodnie z §278 niemieckiego Kodeksu cywilnego). Ponadto ponosimy odpowiedzialność (I) za naruszenie gwarancji, (II) w przypadku przyjęcia ryzyka zaopatrzeniowego lub innych wiążących zapewnień, (III) w przypadku zawnionej utraty życia, uszkodzenia ciała lub uszczerbku na zdrowiu lub (IV) w zakresie określonym przez niemiecką ustawę o odpowiedzialności za produkt. W przypadku zawnionego naruszenia istotnych obowiązków umownych, tj. obowią-

ków, które umożliwiają właściwą realizację umowy oraz których wypełnienia kupujący może zasadnie oczekiwać lub zasadnie oczekuje, przyjmujemy odpowiedzialność w takim zakresie, w jakim spełnione są warunki wstępne danego roszczenia. Odpowiedzialność jest ograniczona do wysokości możliwego do przewidzenia odszkodowania typowego dla danej umowy. W sposób wyraźny wyłączamy dalszą odpowiedzialność.

2. W zakresie, w jakim nasza odpowiedzialność jest wyłączona lub ograniczona, takie wyłączenie lub ograniczenie ma zastosowanie również do osobistej odpowiedzialności naszego personelu, przedstawicieli pracowników i osób, którym powierzyliśmy wykonanie naszych zobowiązań.
3. Celem tych postanowień nie jest odwrócenie ciężaru dowodu.

XI. ZWROT I/LUB WYMIANA

W okresie czterech tygodni od dostawy kupujący jest uprawniony do zwrotu lub wymiany towarów bez podania przyczyny, z zastrzeżeniem podania numeru przesyłki. Towary należy zwrócić bez obciążania nas kosztami. Prawo do zwrotu lub wymiany towarów nie wpływa na roszczenia z tytułu wad na podstawie art. IX powyżej. Za te czynności pobierana jest opłata manipulacyjna w wysokości 25,00 euro. Prawo to nie przysługuje w przypadku artykułów wykonanych na zamówienie. Artykuły takie nie mogą zostać zwrócone ani wymienione.

XII. OCHRONA DANYCH

1. Zarówno kupujący, jak i my sami zobowiązujemy się do przestrzegania obowiązujących przepisów ustawowych i wykonawczych o ochronie danych, w tym m.in. RODO oraz niemieckiej federalnej ustawy o ochronie danych.
2. Dodatkowe informacje na temat sposobu przetwarzania przez nas danych są zawarte w naszej Polityce prywatności dostępnej na stronie <https://lukas-erzett.com/en/footer-navigation/privacy-note-gdpr.html> lub w załączniku. W zakresie wymaganym przez obowiązujące przepisy o ochronie danych kupujący udostępni takie oświadczenie o ochronie danych odpowiednim pracownikom, usługodawcom lub innym zaangażowanym osobom третim.

XIII. MIEJSCE ŚWIADCZENIA, WŁAŚCIWOŚĆ SĄDU, PRAWO WŁAŚCIWE I CZĘŚCIOWA NIEEGZEKWOWALNOŚĆ

1. Miejscem świadczenia dla wszystkich obowiązków wynikających z umowy jest Engelskirchen w Niemczech.
2. Sędem wyłącznie właściwym do rozstrzygania sporów z kupującymi będącymi zarejestrowanymi kupcami (zgodnie z prawem niemieckim), osobą prawną prawa publicznego lub tzw. publicznymi funduszami lub aktywnymi specjalnymi („öffentlich-rechtliches Sondervermögen” zgodnie z prawem niemieckim) jest sąd właściwy dla naszej siedziby. Zastrzegamy sobie jednak prawo do wniesienia powództwa w sądzie właściwym dla siedziby kupującego.
3. Dostawy międzynarodowe podlegają prawu niemieckiemu. Regulacje w sprawie międzynarodowej sprzedaży lub zakupu towarów, takie jak CISG, nie mają zastosowania.
4. Jeżeli poszczególne postanowienia niniejszych Warunków lub jakiegokolwiek umowy o dostawę są lub staną się nieważne, pozostałe postanowienia będą nadal obowiązywać. Jeżeli jedno z postanowień jest lub stanie się częściowo nieważne, pozostała część takiego postanowienia będzie nadal obowiązywać.

Opublikowano: Lipiec 2023

INFORMACJE OGÓLNE

Nasze ceny są podawane „od zakładu Engelskirchen” i nie uwzględniają kosztu pakowania, frachtu i podatku VAT. Dopłaty i rabaty są naliczane od ceny podstawowej. Z chwilą wydania naszego aktualnego cennika wszystkie wcześniejsze listy tracą swoją ważność.

Zabrania się przekazywania tego katalogu osobom trzecim lub używania go przy dalszej odsprzedaży. W pozostałych kwestiach obowiązują nasze warunki oferty, dostawy i płatności, które znajdują się na ostatniej stronie katalogu.

MINIMALNA WARTOŚĆ ZAMÓWIENIA

Minimalna wartość zlecenia dla dostaw wewnątrzwspólnotowych wynosi 300 EUR netto, a dla transakcji poza wewnątrzwspólnotowych 750 EUR netto. Dla zleceń poniżej tych wartości minimalnych musimy doliczyć opłatę manipulacyjną w wysokości 50 EUR.

WARUNKI PŁATNOŚCI

14 dni z rabatem 2%, 30 dni netto

MINIMALNA ILOŚĆ ZAMÓWIENIA

Jednostka pakowania

PRODUKT NA ZAMÓWIENIE

Minimalna ilość/ilość zamówienia na zapytanie. Z powodów produkcyjnych dla produktów nieprzechowywanych w magazynie dopuszcza się nadwyżki lub niedobory do 15%. Fakturowana jest ilość dostawy.

ZAMÓWIENIA NA ŻĄDANIE

Termin wykonania zamówień wynosi dwanaście miesięcy, licząc od dnia potwierdzenia zamówienia. Mamy prawo wyprodukować całą zamówioną ilość jako jedną partię. Ilości nieodebrane do końca całego okresu zostaną w tym czasie wysłane do zamawiającego i zafakturowane.

ZWROT I/LUB WYMIANA

W okresie czterech tygodni od dostawy kupujący jest uprawniony do zwrotu lub wymiany towarów bez podania przyczyny, z zastrzeżeniem podania numeru przesyłki. Towary należy zwrócić bez obciążania nas kosztami. Prawo do zwrotu lub wymiany towarów nie wpływa na roszczenia z tytułu wad na podstawie art. IX powyżej. Za te czynności pobierana jest opłata manipulacyjna w wysokości 25,00 euro. Prawo to nie przysługuje w przypadku artykułów wykonanych na zamówienie. Artykuły takie nie mogą zostać zwrócone ani wymienione.

ZMIANY TECHNICZNE

Zastrzegamy sobie prawo do technicznych zmian naszych produktów ze względu na ciągłe badania i rozwój.

Aby uniknąć reklamacji, prosimy o zapoznanie się z informacjami na niniejszej rozkładówce.

Błędy w druku zastrzeżone.

SYMBOLE BEZPIECZEŃSTWA

Mogą one różnić się w zależności od produktu



Nakaz stosowania okularów ochronnych



Nakaz noszenia naszynek ochronnych



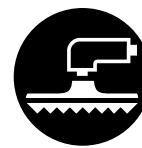
Nakaz noszenia maski



Nakaz przestrzegania zaleceń bhp



Nakaz noszenia rękawic ochronnych



Używać tylko z podkładem



Zakaz szlifowania na mokro



Zakaz szlifowania od czoła



Zakaz używania w przypadku uszkodzenia

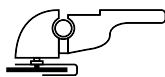


Zakaz stosowania z ręczną szlifierką

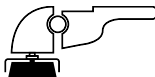
NAPĘDY



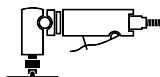
szlifierka prostea



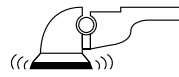
Szlifierka kątowna



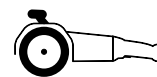
Szlifierka kątowna ze specjalną osłoną



Pneumatyczna szlifierka kątowna



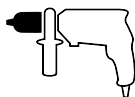
Szlifierka oscylacyjna



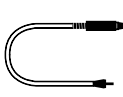
Satyniarka



Szlifierka stołowa



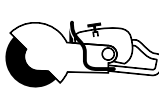
Wiertarka



Wał elastyczny



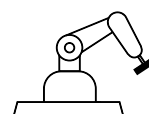
Przecinarka stacjonarna



Piła benzynowa



Obsługa ręczna



Zastosowanie w systemach zrobotyzowanych

NASZE LINIE PRODUKTOWE

Linia produktowa oznaczona jest prostym systemem gwiazdkowym:



High Performance



Industry



Base

NASZE ZALECANE ZASTOSOWANIE

Nasze zalecane zastosowanie dzieli się na

● **najbardziej odpowiednie** i ○ **odpowiednie**.

● Inox/Stal

● Stal

● Aluminium

● Kamień/
Materiały
budowlane

● Materiały żeliwne

● Tworzywa sztuczne/
Drewno

● Tytan

Zalecane zastosowania dla każdego produktu znajdziesz bezpośrednio pod każdą tabelą produktów.

STOPKA REDAKCYJNA

Wydawca

LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG
Gebrüder-Lukas-Straße 1
51766 Engelskirchen, Niemcy
Tel. +49 2263 84-0
Faks +49 2263 84-327 (sprzedaż krajowa)
Faks +49 2263 84-300 (sprzedaż zagraniczna)
le@lukas-erzett.de

Wykonanie aliaz werbeagentur gmbh
www.aliaz.de

Druck Czech Print Center, Ostrava (CZ)

Ostatnia aktualizacja Lipiec 2025

Błędy drukarskie zastrzeżone.

ZAKŁADY PRODUKCYJNE I BIURA SPRZEDAŻY

LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG

Gebrüder-Lukas-Str. 1
51766 Engelskirchen, Niemcy
Tel. +49 2263 84-0
Faks +49 2263 84-327 (sprzedaż krajowa)
Faks +49 2263 84-300 (sprzedaż zagraniczna)
le@lukas-erzett.de



LUKAS CZ spol. s. r. o.
Tovární 478
35134 Skalná
Tel. +420 357 070600
obchod@lukascz.cz
www.lukas-erzett.com

LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG
C/ Violeta, 1 Pol. Ind. El Lomo
28970 Humanes de Madrid
Tel. 900 974 924
Faks 900 974 925
le@lukas-erzett.de

LUKAS ABRASIVES SA (PTY) LTD.
1288 Harriet Avenue
Drieboek
1401 Germiston
Tel. +27 11 8251550
Faks +27 11 8720144
abrasives@lukas.co.za
www.lukas.co.za

LUKAS Tools LP
271 17th Street NW
Suite 1750
Atlanta, GA 30363
USA
www.lukas-tools.com

LUKAS Tools Trading Shanghai Co. Ltd.
In German Centre
Unit 313 B · Block 2, Tower 1
88 Keyuan Road
Zhang Jiang Hi-Tech Park
Pudong New District
201 203 Shanghai
Tel. +86 400 154 9169
lukas-trading@lukas-erzett.com
www.lukas-erzett.cn